

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

Présentation et déroulement de l'épreuve

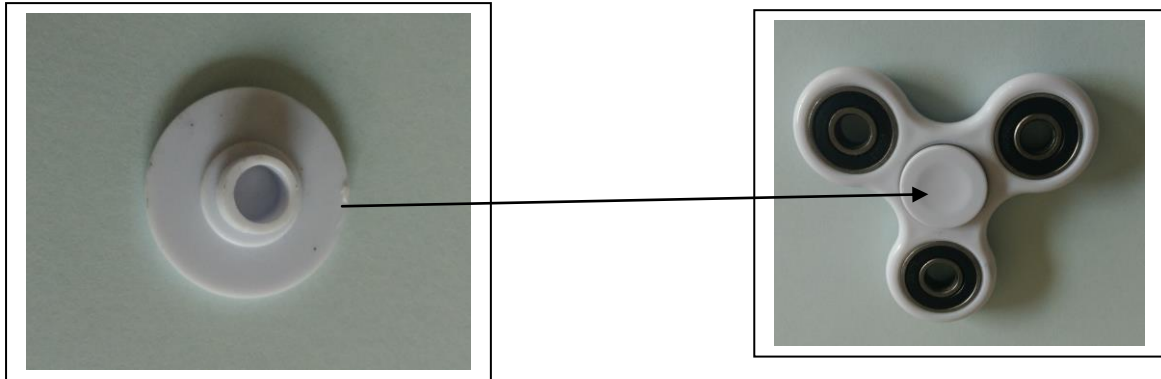
Constitution du dossier ressource	1/3
Vue en 3D du moule avec pièce à fabriquer	2/3
Répartition des postes avec les durées estimées	3/3
Dessin d'ensemble Moule bague Hand Spinner	DT 1
Dessin d'ensemble partie supérieure Moule	DT 2
Dessin de définition de la bague de centrage	DT 3
Dessin de définition de Plaque empreinte supérieure	DT 4

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2018
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 1/3

VUE EN 3D DU MOULE

PRESENTATION :

Ce moule a pour fonction l'obtention du cache d'un Handspinner en plastique.



Le moule est refroidi dans ses deux parties

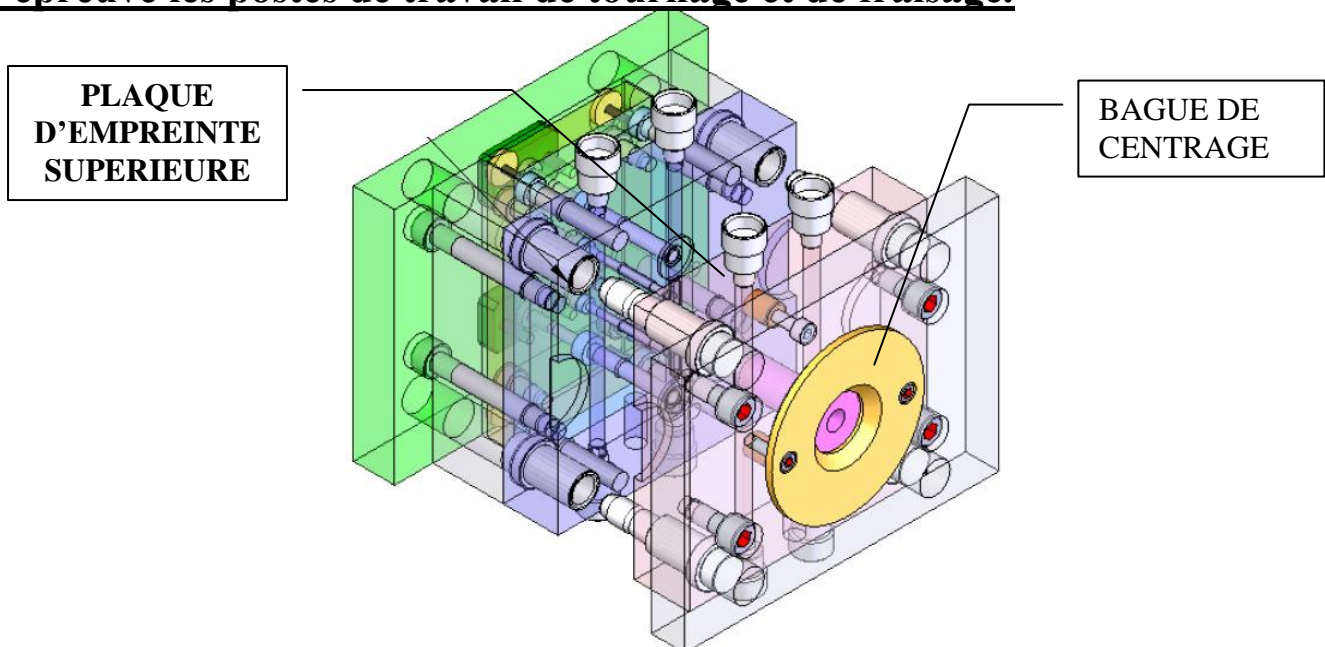
TRAVAIL A EFFECTUER

Le travail portera sur la réalisation de la plaque empreinte supérieure Rep 20 et de la bague de centrage Rep 26

Le sujet comporte deux parties évaluées indépendamment :

- 1^{ère} partie : sur 10 points d'une durée de 15 h environ
- 2^{ème} partie : sur 10 points d'une durée de 5h environ

Pour un bon déroulement, les candidats doivent se répartir au début de l'épreuve les postes de travail de tournage et de fraisage.



CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2018
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/3

Répartition des postes avec les durées estimées						
Tour	Fraiseuse	CN	Contrôle	Rectifieuse	Electroérosion	Montage traçage Parachèvement
1 ^{ère} PARTIE				2 ^{ème} PARTIE		
Usinage des S/Phase 220 et 230 de la Bague de centrage DT 3	Usinage de la Phase 200 de la plaque empreinte supérieure DT4	Usinage de la Phase 400 de la plaque empreinte supérieure DT4	Contrôle de la Plaque empreinte supérieure DT4	Usinage de la Phase 300 de la Plaque empreinte supérieure DT4	Enfonçage de la Phase 600 de la Plaque empreinte supérieure DT4	Parachèvement de la Phase 500 de la Plaque empreinte supérieure DT4 Montage de la partie supérieure du moule
4H	6H	4H	1 H	1 H 30	2 H	1 H 30

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2018
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/3