

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2-21 Montage parachèvement d'un élément fabriqué

Compétence : C32 Façonner, positionner, assembler, parachever les éléments d'un outillage

ON DONNE :

Le travail à réaliser	2/4
Le contrat de phase	3/4
Le barème de correction	4/4

Le dessin de définition de l'Empreinte d'injection DT1

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2_21 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 1/4

TRAVAIL A REALISER

ON DONNE :

Une perceuse à colonne
Un foret Ø 3.3
Jeux de Tarauds M4
Un tourne à gauche
Lime d'ajustage de mécanicien

ON DEMANDE :

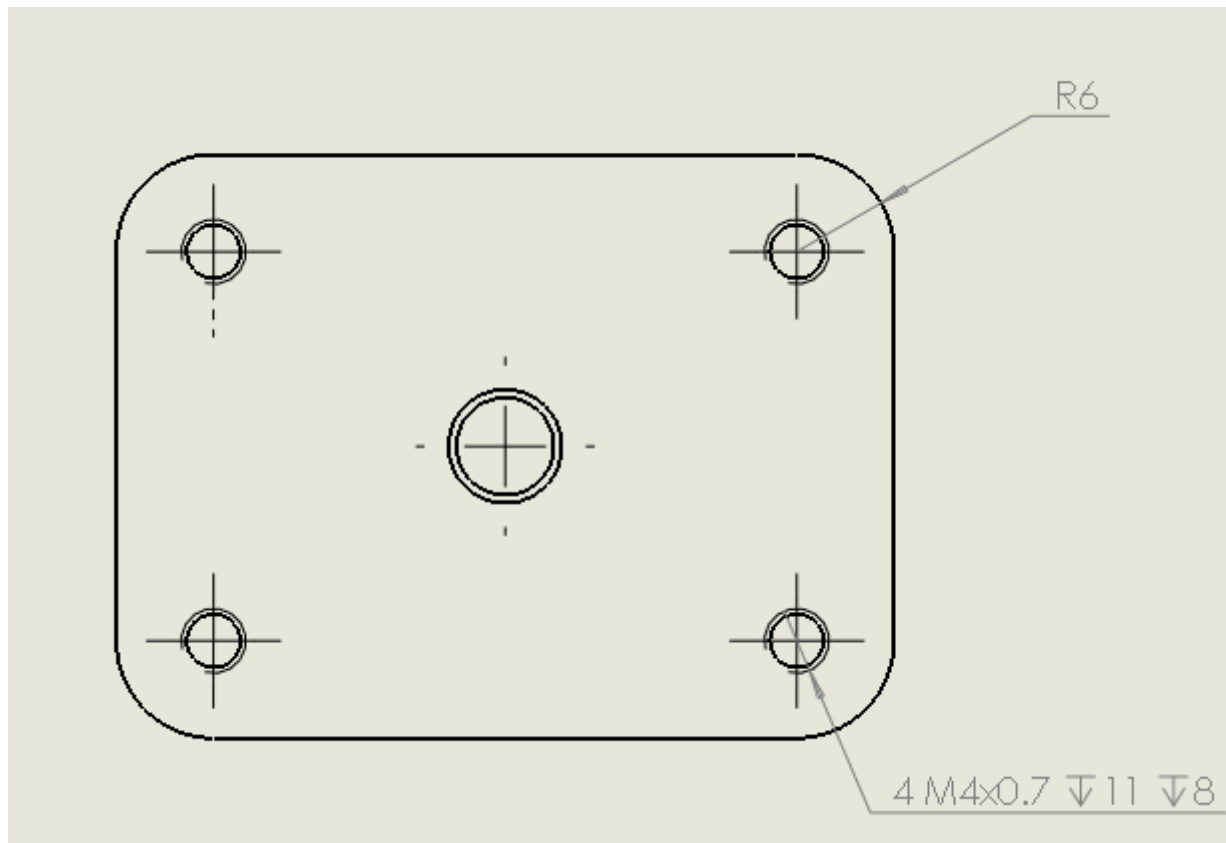
Réaliser le perçage sur perceuse à colonne des 4 M4
Réaliser à la main les 4 taraudages M4
Réaliser les chanfreins sur les 4 trous M4
Réaliser les arrondis aux 4 extrémités
Réaliser le montage de la partie injection du moule
Pièce repérer 1-2-3-4-5-6-7

ON EXIGE :

L'élément se monte conforme aux spécifications demandées
La remise en état du poste de travail
Le respect des règles de sécurité

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2_21 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 2/4

CONTRAT DE PHASE PHASE n° 300	Ensemble : Moule Presse Papier	BUREAU DES METHODES
	Elément : Empreinte d'injection	
	Matière : 35 Ni Cr Mo 13	
Machine-outil : Perceuse à colonne	Porte pièce : Etau + Cale	



Désignation des opérations	Outils	VC m/min	n tr/min	f mm/t r	Vf mm/m n	L mm	Tt min
Perçage Ø3.3	Foret à pointer Ø3,3	X	1500	X	X	X	X
Chanfreiner	Fraise à chanfreiner	X	350	X	X	X	X

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2_21 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/4

NUMERO DE CANDIDAT : _____

EP2-21 Montage parachèvement d'un élément fabriquer

BAREME DE CORRECTION

Parachèvement d'un élément fabriquer	
Réaliser le perçage des 4 trous M4	/1
Réaliser les 4 taraudages M4	/1
Réaliser les arrondis aux 4 extrémités	/1
Montage d'élément fabriquer	
Réaliser le montage de la partie injection du moule	/3
Pièce repérer 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7	
Note :	/6

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2_21 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 4/4

