

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2 Commande de la matière et Préparation de l'outillage pour l'épreuve

Commande de matière et préparation outillage	2/3 et 3/3
Dessin d'ensemble moule presse papier	DT 0
Dessin de définition de l'empreinte injection	DT 1
Dessin de définition de la colonne	DT 2
Dessin de définition de la plaque	DT 3
Dessin de définition de l'électrode	DT 4
Dessin de définition de la Buse	DT 5
Dessin de définition de la semelle injection.	DT 6

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 1/3

MATIERE : Par candidat

35 Ni Cr Mo 13 en Ø 20 lg 150 par candidat longueur utile pièce 44

35 Ni Cr Mo 13 en pavé de 50 x40 x 15 par candidat

Cu ETP pour Electrode Carré de 15 par 35 par candidat longueur utile pièce : 30

MATERIEL POUR CHAQUE POSTE DE TRAVAIL

- EP2-11 Mettre en œuvre d'un Tour conventionnel :

Un tour conventionnel et son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
3 Mors dur pour Ø 20	Outil à charioter/dresser a 45° (PSSN)	Pied à Coulisse
3 Mors doux pour Ø 12	Outil à charioter/dresser a 93° (PDJN)	Micromètre ext
	Outil à charioter/dresser a 45° (PSSN)	Jauge de Profondeur

- EP2-12 Mettre en œuvre une fraiseuse conventionnelle :

Une fraiseuse conventionnelle et son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
Etau + cale	Fraise Ø50 carbure	Micromètre extérieur
	Foret à pointer Ø 10	Pied à Coulisse
	Foret Ø 5,9	Tampon Ø6H7
	Alésoir Ø6H7	Colonne de Mesure
	Fraise à chanfreiner	

- EP2-13 Mettre en œuvre une commande numérique :

Un Centre d'Usinage son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
Porte électrode	2 Fraise ARS Ø20 T1D1	Micromètre extérieur
		Jauge de Profondeur

- EP2-14 Contrôle d'un élément fabriqué :

Un poste de contrôle et son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de contrôle	
Marbre	Micromètre extérieur	Colonne de Mesure
	Jauge de Profondeur	Boite de cale étalon
	Alésoir 10_12.5	Pied à Coulisse

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/3

- **EP2-21 Montage parachèvement d'un élément fabriqué :**

Une perceuse à colonne avec son outillage. Un poste de montage avec son outillage		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
Etau + cale	Un foret Ø 3.3	
	Une fraise a fraisure	
Etabli + Etau	Jeux de Tarauds M4 + Tourne à gauche	
	Lime d'ajustage de mécanicien	

Usiner les pièces suivantes pour le montage de la partie injection du moule

Semelle d'injection Rep 1 DT6

Plaque d'injection Rep 2 DT 3

4 colonnes Rep 3 DT 2

Buse Rep 5 DT 5

Acheter 4 vis CHC M5x12 et 4 vis CHC M5x12

- **EP2-22 Mettre en œuvre une rectifieuse plane :**

Une rectifieuse plane et son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
Plateau aimanté + mini étau	Meule acier	Micromètre extérieur
		Plaquette rugositest

- **EP2-23 Mettre en œuvre une Electroérosion par enfonçage.:**

Une machine érosion avec son outillage.		
Outillage de montage	Outillage d'érosion	Outillage de contrôle
Porte électrode	Electrode usinée pendant EP2.13	Jauge micrométrique

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/3