

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES**EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE****Présentation et déroulement de l'épreuve**

Constitution du dossier ressource	1/3
Vue en 3D du moule avec pièce à fabriquer	2/3
Répartition des postes avec les durées estimées	3/3
Dessin d'ensemble moule presse papier	DT 0
Dessin de définition de l'empreinte injection	DT 1
Dessin de définition de la colonne	DT 2
Dessin de définition de la plaque	DT 3
Dessin de définition de l'électrode	DT 4

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 1/3

VUE EN 3D DU MOULE

PRESENTATION :

Ce moule a pour fonction l'obtention de presse papier en plastique.

Le moule est refroidi dans ses deux parties

TRAVAIL A EFFECTUER

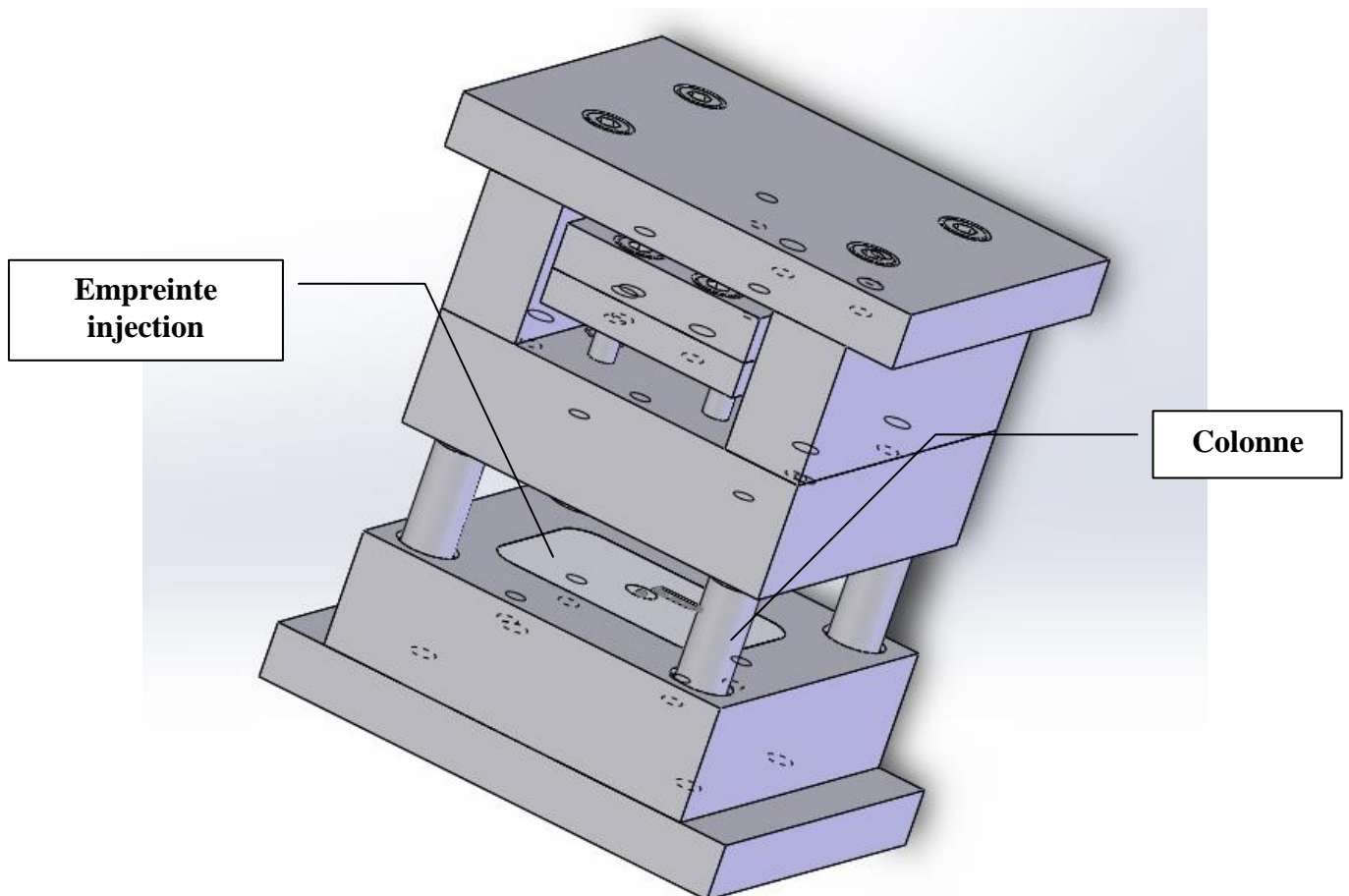
Le travail portera sur la réalisation de l'empreinte injection Rep 4, d'une colonne Rep 3 et de l'électrode

Le sujet comporte deux parties évaluées indépendamment :

-1^{ère} partie : sur 10 points d'une durée de 15 h environ

-2^{ème} partie : sur 10 points d'une durée de 5h environ

Pour un bon déroulement, les candidats doivent se répartir au début de l'épreuve les postes de travail de tournage et de fraisage.



CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/3

Répartition des postes avec les durées estimées						
Tour	Fraiseuse	CN	Contrôle	Rectifieuse	Electroérosion	Montage traçage Parachèvement
1 ^{ère} PARTIE				2 ^{ème} PARTIE		
Usinage des S/Phase 210 et 220 de la colonne DT 2	Usinage de la Phase 200 de l'Empreinte injection DT 1	Usinage de la Phase 200 de l'Electrode Empreinte injection DT 4	Contrôle de la Plaque d'injection DT 3	Usinage de la Phase 400 de l'Empreinte injection DT 1	Enfonçage de la Phase 500 de l'Empreinte injection DT 1 avec utilisation de l'électrode empreinte injection DT4 usinée sur le centre d'usinage	Parachèvement de la Phase 300 de l'Empreinte injection DT1 Montage de la partie injection du moule
4H	6H	4H	1 H	1 H 30	2 H	1 H 30

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2017
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/3