

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES**EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE****DOSSIER RESSOURCE
ET
TECHNIQUE****Constitution du dossier :**

- **DM 1 Mise en situation**
- **DT1 Dessin d'ensemble du moule**
- **DT2 Dessin de définition de la bague de centrage REP 24**
- **DT3 Dessin de définition de la plaque empreinte supérieure REP 18**

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	page 1/2

PRESENTATION :

Le moule étudié permet l'injection d'un embout de guidon :

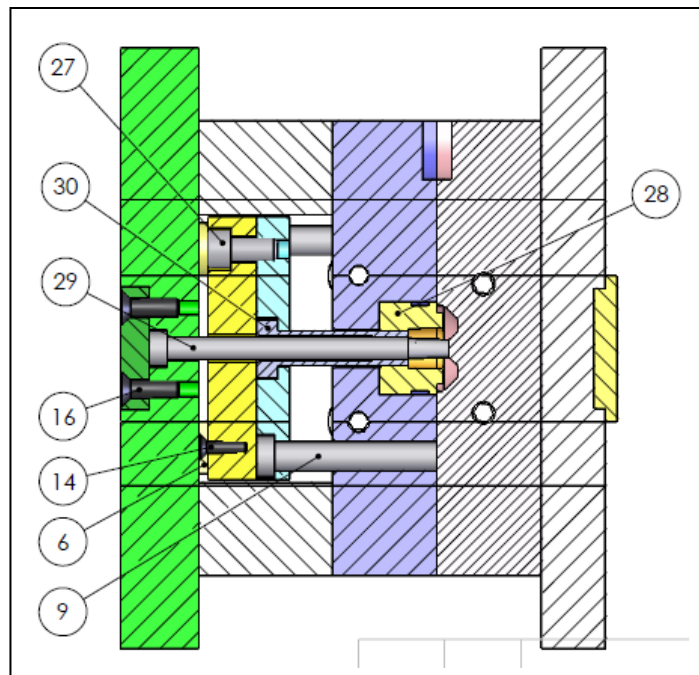
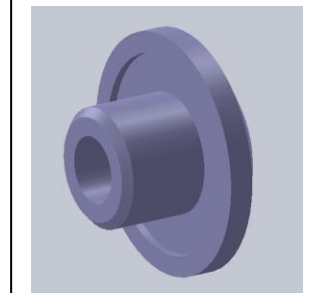
Ces prototypes d'embouts en plastique (PP) doivent permettre de baisser le prix de revient par rapport à des embouts en aluminium usinés (Aw2017)



Embout en
aluminium



Embout en
PP



Pour un bon déroulement, les candidats seront répartis au début de l'épreuve sur les postes de travail de tournage et de fraisage.

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	DM 1