

CAP OUTILLEURS EN MOULE METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

**EP2-12 FRAISAGE
SUR MACHINE CONVENTIONNELLE**

Compétences 2-12 Mettre en œuvre et conduire un poste de fabrication : la fraiseuse conventionnelle.

On donne :

Le contrat de phase fraisage REP 18

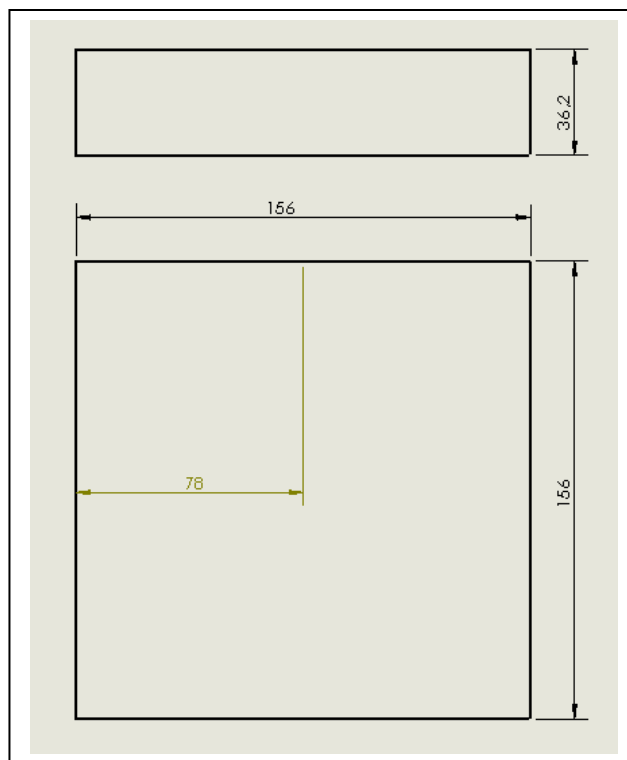
page 2/4 3 /4

Le barème de correction

page 4 :4

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			SESSION 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE 1^{ère} Partie			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 1 /4

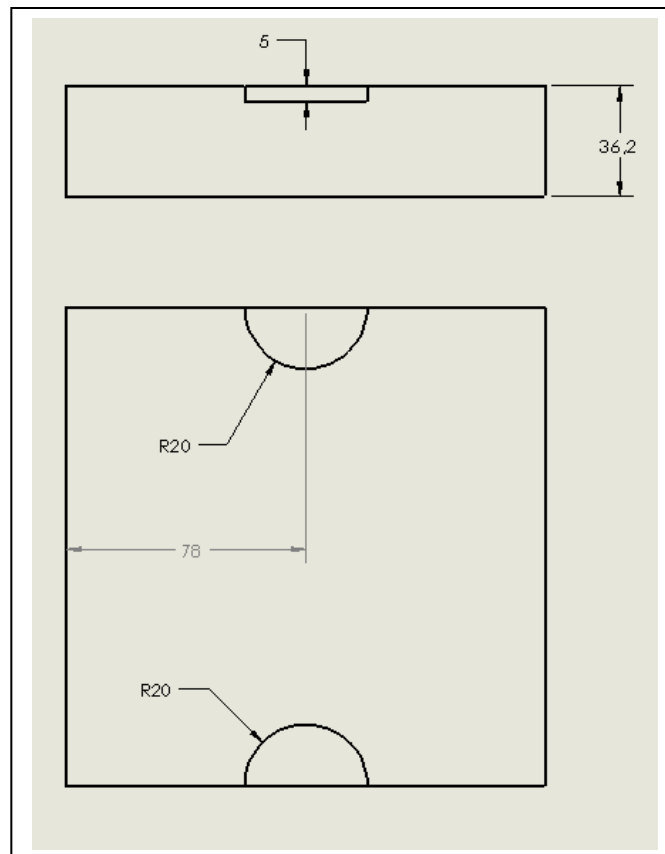
CONTRAT de PHASES 100 FRAISAGE		Bureau des Méthodes
	Ensemble : Moule Embout de guidon	
	Pièces : PLAQUE EMPREINTE SUP REP 18	
	Matière :C45 débit 160 x160 ep. 40	
Désignation Phase : FRAISAGE		
Machine Outil FRAISEUSE conventionnelle		



DESIGNATION DES OPERATIONS	OUTILS	VC	Ntrs.	Vf
S/Phase 110 Surfaçage d'une face	Fraise à surfacer Ø 80	80	320	M
S/Phase 120 Surfaçage d'un chant	Fraise 2 T Ø30 ARS	20	220	M
S/Phase 130 Surfaçage l'autre face (avec réserve de rectification) Cf ; 36.2	Fraise à surfacer Ø 80	80	320	M
S/Phase 140 Surfaçage de l'autre chant Cf ; 156	Fraise 2T Ø 30ARS	20	220	M
S/Phase 150 Travail en roulant : Usinage d'un chant	Fraise 2T Ø 30 ARS	20	220	M
S/Phase 160 Travail en roulant Surfaçage de l'autre chant Cf ; 156	Fraise 2T Ø 30 ARS	20	220	M

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			SESSION 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE 1^{ère} Partie			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2 /4

CONTRAT de PHASES 200 FRAISAGE		Bureau des Méthodes
	Ensemble : Moule Embout de guidon	
	Pièces : PLAQUE EMPREINTE SUP. REP 18	
	Matière :C45 Débit 160X160 ep 40	
Désignation Phase : FRAISAGE		
Machine Outil FRAISEUSE conventionnelle		



DESIGNATION DES OPERATIONS	OUTILS	VC	Ntrs.	Vf
S/Phase 210 fraisage du dégagement R20 prof. 5	Fraise ARS Ø 40	18	150	M
S/Phase 220 fraisage du deuxième dégagement R20 prof. 5	Foret ARS Ø 40	18	150	M

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			SESSION 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE 1 ^{ère} Partie			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3 /4

Numéro du candidat -----

EPREUVE DE FRAISAGE

COTE DEMANDEE REP. 27	COTES RELEVÉE	NOTE			
Longueur 2 x 156		/2			
2 Dégagement prof 2		/1			
Centrage dégagement 78		/1			
<table border="1"><tr><td>\perp</td><td>0.05</td><td>A</td></tr></table>	\perp	0.05	A		/2
\perp	0.05	A			
TOTAL		/6			

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES		SESSION 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE 1^{ère} Partie		
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10
		Page 4/4