

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE :

EP2 REALISATION ET CONTROLE

DOSSIER PREPARATION

CAP Outillages en moules métalliques

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	page 1/3

MATIERE :
Par candidat

C45 : 1 pavé par candidat de 160x160x30
C45 Ø 110. : 1 morceau par candidat de 30 mm

MACHINES OUTILS
Il faut pour 2 candidats :

Un tour conventionnel et son outillage.

1 Outil à dresser et charioter	}	A plaquette carbure pour acier
1 Outil à dresser et charioter Rombique (pour le finition)		
1 Outil à charioter coudé à 45°		
1 Outil à aléser pour un Ø 30		
1 foret à pointer		
1 foret Ø 15 environ		
1 foret de Ø 30		

Une fraiseuse conventionnelle et son outillage.

Une fraise pour surfacer une largeur de 80mm mini à plaquettes carbures.

Une fraise ARS ou à plaquette 2 tailles Ø 40 mm (précis)

Une pinule

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	page 2/3

Un centre d'usinage ou fraiseuse à commande numérique et son outillage.

Foret à pointer Ø8 T1D1
Foret HSS Ø19,8 T2D2
Fraise Eb ARS Ø20 T3D3
Fraise ARS Ø20 T4D4
Alésoir HSS Ø20H7 T5D5

Une rectifieuse plane capacité 200 x 200 et son outillage

Une perceuse à colonne et son équipement

Pointe à tracée
Jeux de tarauds machine M10
Un tourne à gauche.
1 foret Ø 8.5 et 6.5

Une machine à électroérosion par enfonçage et son équipement.

Une électrode pour 3 candidats (suivant plan)

OUTILLAGES :

Pour 3 à 4 candidats :

Un marbre avec une colonne de mesure numérique.
Une colonne verticale avec comparateur.
Un trusquin et un VE de traçage.
Un pied magnétique et son comparateur
Un jeu de micromètre extérieur 0/25, 25/50, 50/75, 75/100
Une jauge de profondeur
Nécessaire d'ébavurage à main
lime demi-douce
Un pied à coulisse à bec fin

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	page 3/3