

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2-14 **CONTROLE** D'UN ELEMENT FABRIQUE

Compétences C4-20 Assurer le contrôle géométrique et dimensionnel d'un outillage

On donne :

Le travail demandé

page 2/3

Le barème de correction

page 3/3

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE 1^{ère} Partie			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	page 1/3

EPREUVE DE CONTROLE

PLAQUE PORTE EMPREINTE REP 18

On donne une colonne de mesure et sa documentation
Un marbre et les appareils de mesure.

On demande : feuille 3/3

- Contrôler **les entres axes** de 78
- Le Ø de 20H7 au centre
- Contrôler **l'équerrage des 2 surfaces.**

BAGUE DE CENTRAGE REP24

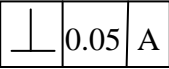
On demande :

- Contrôler **l'entres axes** de 78 des 2 trous de Ø6.4
- Contrôler **le Ø 90 g6**

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE 1^{ère} Partie			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/3

NUMERO DU CANDIDAT

EPREUVE DE CONTROLE

COTE DEMANDEE	TOLERANCES.	CHOIX DU VERIFICATEUR	COTES RELEVÉE <u>CANDIDAT</u> JURY	BAREME
<u>REP 18</u>				
Entre axe 78				/1
Ø 20H7 au centre				/0.5
 0.05 A				/0.5
Equerrage <u>méthode</u>		Colonne verticale avec comparateur		/0.5
<u>REP 24</u>				
Ø 90 g6				/1
Entre axe des trous Ø 6.4				/0.5
	TOTAL			/4

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE 1^{ère} Partie			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/3