

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2-22**RECTIFIEUSE** Mettre en œuvre une machine spécifique.

**Compétence** : C3.13 Mettre en œuvre et conduire un poste de fabrication, de montage ou de finition spécifique

**On donne :**

**Le travail à réaliser**

Page 2/4

**Le contrat de phase REP 18**

Page 3/4

**Le barème de correction**

Page 4/4

|   |                   |          |              |
|---|-------------------|----------|--------------|
| CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES      |                   |          | Session 2016 |
| EP2 REALISATION ET CONTROLE – 2eme Partie |                   |          |              |
| Travail                                   | Durée : 20 heures | Coef. 10 | Page 1/4     |

**On donne :**

Une rectifieuse plane avec sa documentation  
Les équipements standards.  
Les moyens de contrôle  
Les lunettes de protection

**On demande :** En vous servant du document **DT3**

Rectifier sur les 2 faces cote de 36 **REP18**

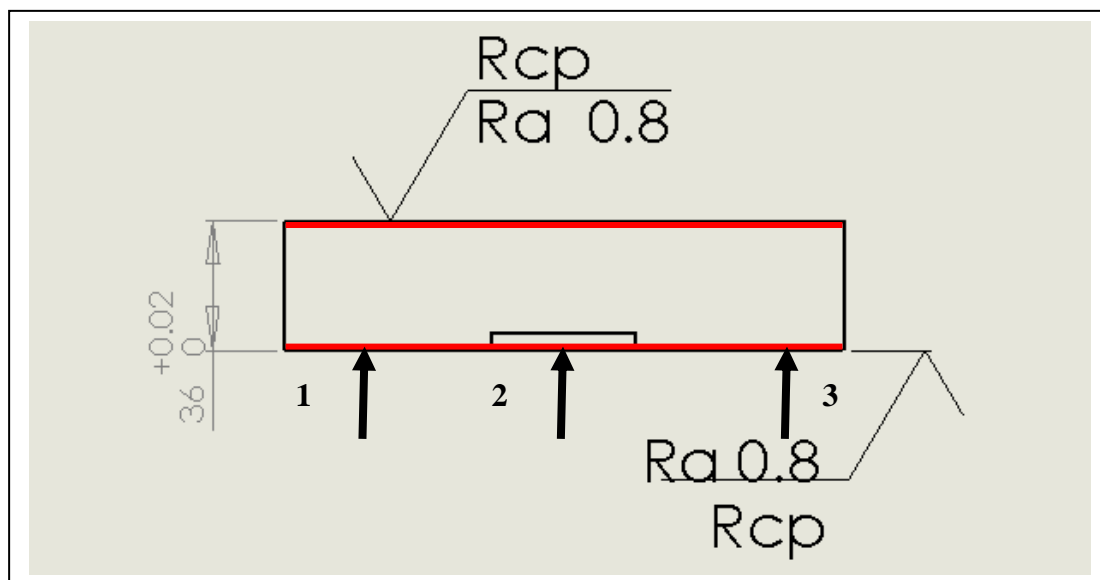
**On exige :**

L'élément est conforme aux spécifications demandées  
La remise en état du poste de travail  
Le respect des règles de sécurité

|   |                   |          |              |
|---|-------------------|----------|--------------|
| CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES                      |                   |          | Session 2016 |
| <b>EP2 REALISATION ET CONTROLE 2<sup>ème</sup> Partie</b> |                   |          |              |
| SUJET   | Durée : 20 heures | Coef. 10 | page 2/4     |

|  |   |                            |
|--|---|----------------------------|
| <b>CONTRAT DE PHASE</b><br><b>PHASE n° 100</b> | <b>Ensemble : Embout de guidon</b>          | <b>BUREAU DES METHODES</b> |
|  | <b>Elément : plaque Empreinte sup REP18</b> |                            |
|  | <b>Matière : C45</b>                        |                            |
| <b>Machine-outil : Rectifieuse plane</b>       | <b>Porte pièce : Plateau magnétique</b>     | <b>Programme :</b>         |

— Surfaces rectifiées (1,2,3) : Appui plan



| Désignation des opérations                           | Outils      |
|--|-------------|
| Rectifier les deux faces<br><br>$+0.02$<br>Cf : 36 0 | Meule acier |

|   |                   |          |              |
|---|-------------------|----------|--------------|
| CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES                |                   |          | Session 2016 |
| EP2 REALISATION ET CONTROLE 2 <sup>ème</sup> Partie |                   |          |              |
| SUJET   | Durée : 20 heures | Coef. 10 | page 3/4     |

**NUMERO DU CANDIDAT .....**

| Cotes                  | Valeurs         | Barème |
|------------------------|-----------------|--------|
| +0.02<br>36<br>0       |                 | /3     |
| 2 fois Ra 0.8          |                 | /1     |
| Ebavurage présentation |                 | /1     |
|                        | TOTAL<br><br>/5 |        |

|   |                   |          |              |
|---|-------------------|----------|--------------|
| CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES                |                   |          | Session 2016 |
| EP2 REALISATION ET CONTROLE 2 <sup>ème</sup> Partie |                   |          |              |
| SUJET   | Durée : 20 heures | Coef. 10 | page 4/4     |

