

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2-21 MONTAGE D’UN ELEMENT FABRIQUE

Compétences C32 Façonner, positionner, assembler, parachever les éléments d’un outillage

On donne :

Travail demandé

Page 2/4 3/4

Barème de correction

Page 4/4

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
EP2 REALISATION ET CONTROLE 2 <sup>ème</sup> Partie			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 1/4

# **EPREUVE MONTAGE PARACHEVEMENT**

## **PLAQUE EMPREINTE SUPERIEURE REP 18 plan DT3**

### **PERCAGE TARAUDAGE**

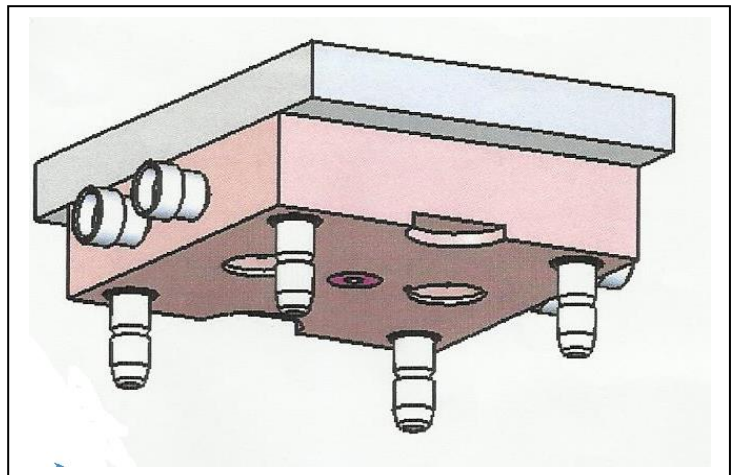
#### **On donne**

Une perceuse à colonne  
Jeux de tarauds M10  
Un tourne à gauche.  
Une pinule  
1 foret Ø 8.5

#### **Travail demandé :**

##### **A/ CENTRAGE :**

Sur fraiseuse pinuler et pointer  
les 4 trous M10



**B/ PERCAGE** sur perceuse à colonne  
Percer 4 trous Ø 8.5 Prof. 20

##### **B/ TARAUDAGE**

Taraudage à la main les 4 trous M10 prof. 15

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
<b>EP2 REALISATION ET CONTROLE 2<sup>ème</sup> Partie</b>			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/4

## **BAGUE DE CENTRAGE    REP 18 Plan DT2**

### **PERCAGE LAMAGE 2 trous Ø 6.4**

#### **On donne :**

Une fraiseuse pour le centrage  
Une perceuse à colonne  
Un foret Ø 6.4  
Une fraise à lamer Ø 11

#### **Travail demandé :**

A /    Sur fraiseuse pinuler et pointer les 2 trous Ø 6.4

B/    **PERCAGE** sur perceuse à colonne  
Percer 2 trous Ø 6.4

C/    **LAMAGE**  
Lamer les 2 trous Ø11 prof 4

### **MONTAGE**

#### **A/ Montage sur le moule DT1:**

Monter la plaque empreinte supérieure REP18 sur la plaque supérieure REP21  
Serrer les 4 vis M10 REP 26  
Placer la buse REP22  
Monter et serrer la bague de centrage REP24 à l'aide des 2 vis CHC M6

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
<b>EP2 REALISATION ET CONTROLE 2<sup>ème</sup> Partie</b>			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/4

## BAREME DE CORRECTION

Désignation des opérations	Barème	
Montage du REP 18 sur le moule		<b>/0.5</b>
Serrage des 4 vis		<b>/0.25</b>
Montage du REP 24 sur le moule		<b>/0.5</b>
Serrage des 2 vis M6		<b>/0.25</b>
Montage du sous ensemble sur le moule		<b>/1</b>
<b>TOTAL</b>	<b>/2.5</b>	

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2016
<b>EP2 REALISATION ET CONTROLE 2<sup>ème</sup> Partie</b>			
SUJET	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 4/4