


















Arborescence des fichiers informatiques

Sujet EP2 Réalisation et Contrôle

		 Sommaire EP2 .doc
 Dossier Préparation 2016		 Préparation 2016.docx
 Dossier Ressource 2016		 Dossier ressources 2016.docx
 Dossier Sujet 2016		 EP2-11 Mettre en oeuvre Tournage.doc  EP2-12 Mettre en oeuvre Fraisage.docx  EP2-13 Mettre en oeuvre un CU.doc  EP2-14 Mettre en oeuvre un poste de Contrôle.docx  EP2-21 Mettre en oeuvre un montage.docx  EP2-22 Mettre en oeuvre d'une rectifieuse.doc  EP2-23 Mettre en oeuvre Electro-erosion par enfonçage.doc
 Dossier Technique 2016		 DT1 moule embout_guidon_EVy.PDF  DT2 bague de centrage.PDF  DT3 Plaque empreinte supérieure.PDF

Important : Envoyer le dossier préparation environ 1 mois avant l'examen pour la commande de la matière et du matériel.