

# Outillages de pliage pour Acier S235

2



## Les contre-vés

Trempés à cœur, ébauches laminées à chaud

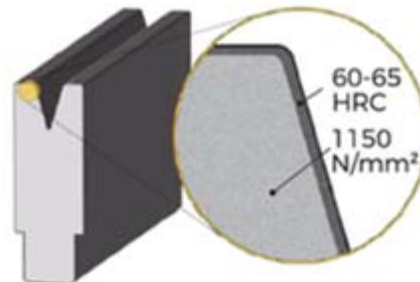
- Pour une précision élevée et constante dans le temps
- Dureté de surface: 45-50 HRC
- Dureté à cœur: 1500 N/mm<sup>2</sup>

## La sécurité

Le traitement thermique est un procédé qui permet de garantir une longévité exceptionnelle offrant ainsi une excellente tenue à la fatigue du corps de l'outil, notamment lorsqu'il est soumis à des charges répétées.

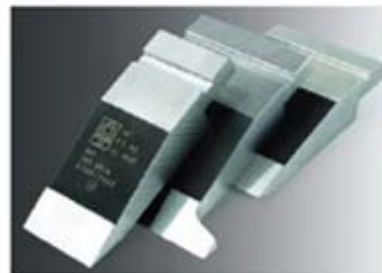
## Source Unique

Pour nos machines, notre outillage et les logiciels



## LES VÉS qualité: AMANIT®

- Dureté de surface: 60-65 HRC
- Réduit les frottements sur les rayons du vé
- Dureté à cœur: 1150 N/mm<sup>2</sup> renforce la résistance de l'outil à la corrosion



## REVÊTEMENT ANTI-CORROSION POUR LES POINÇON

## Longueurs standard

Fractionnement:

CV: 100; 10; 2 X 15; 20; 40; 50; 150; 300; 100 = 800mm  
Vé: 100; 10; 2 X 15; 20; 40; 50; 150; 400 = 800mm

Des longueurs spéciales sont disponibles sur demande. Merci de nous consulter.



L = 835mm  
S = 415mm  
Fract = 800mm



## Le marquage laser

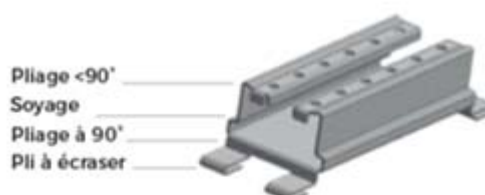
Le marquage de notre outillage est réalisé grâce à un procédé Laser. Les informations essentielles telles que le type d'outil, l'angle, le tonnage, la longueur et le rayon sont indiquées sur chaque longueur y compris sur les éléments fractionnés. Il nous est possible de réaliser un marquage spécial à la demande. Merci de nous consulter.

## La gamme d'outils - AFH

Nous sommes conscients de la nécessité de fabriquer des outils professionnels de qualité supérieure. Toutes nos évolutions de la gamme ciblent la précision, la performance et la sécurité.

Nous sommes les premiers à proposer des outillages standard pour réaliser des montages de pliage en multipostes sans limites de configurations. Nous sommes également les seuls à proposer des outils avec traitement AMANIT™ qui prolonge la durée de vie de l'outil et fiabilise le processus de pliage. Nous démontrons, encore une fois, que toutes ces évolutions, développées en étroite collaboration avec nos clients permettent de répondre aux demandes les plus exigeantes.

Par exemple, La fabrication du châssis électronique ci-dessus nécessite des plis à 90°, des plis fermés, des plis à écraser et du soyage. L'utilisation d'outils traditionnels, dans ce cas, est un facteur impactant le prix de revient de la pièce. En effet, en raison de leurs hauteurs différentes, ils ne permettent pas la création de montages multiples. L'opérateur doit donc monter et démonter l'outillage plusieurs fois et manipuler souvent la pièce entre chaque montage.



Par conséquent, il faut ajouter de nombreux temps de réglages et de manipulation dans le calcul du coût de production.

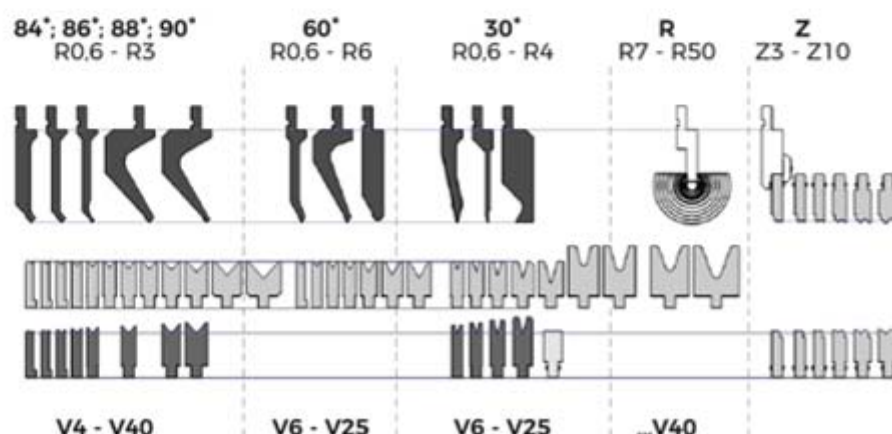
Nos nouveaux outils AFH sont conçus pour permettre à l'opérateur de configurer des montages d'outils en multipostes sur une même machine.

Alors que par le passé, l'opérateur devait se focaliser sur l'alignement des outils et sur la façon d'utiliser simultanément des d'outils de hauteur et de profil différents, il peut désormais se concentrer uniquement sur la pièce à plier grâce aux outils AFH qui lui offrent des possibilités illimitées de multipostes.

En simplifiant le mode opératoire et en permettant de traiter chaque pièce en une seule fois, le travail en multipostes procure plus de rentabilité à la production de pièces y compris pour les petites séries.

Nos poinçons sont classés en quatre séries, en fonction de leur hauteur utile. H67mm, H90mm, H120mm et H160mm. Nos matrices "staged" offrent le montage en multiposte possible pour des plis inférieurs à 90°, des plis à écraser et du soyage. La gamme AFH est l'unification réussie de nos outils OneStroke ou AFH avec les outils standard.

### Exemple de possibilités avec des contre-vés H120



## LONGUEURS DISPONIBLES

Combinaison de  
longueurs d'outils  
pour chaque  
longueur de machine

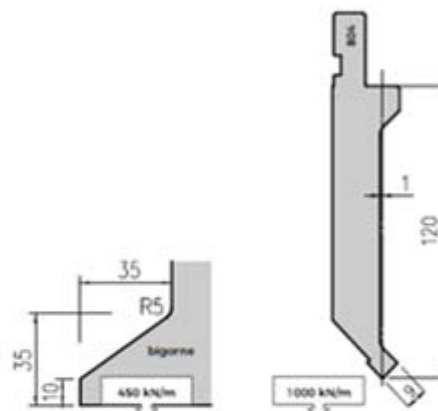
Longueur Machine (m)	835 mm	415 mm	800 frac	Long. total
<b>1,2</b>	1	1		1.250
		3		1.245
		1	1	1.215
	1		1	1.635
		1		2.085
<b>2</b>	2		1	2.470
	1	1	1	2.050
		3	1	2.045
	1	2	1	2.465
	3			2.505
<b>2,5</b>	2	2		2.500
	2		1	2.470
	2	1	1	2.885
	1	2	1	2.465
	1		2	2.435
	1	3	1	2.880
	1	1	2	2.850
	3	1		2.920
<b>3</b>	3		1	3.305
	2	3		2.915
	2	2	1	3.300
	2	1	1	2.885
	2		2	3.270
	1	5		2.910
	1	4	1	3.295
	1	2	2	3.265
		4	2	3.260
<b>4</b>	5			4.175
	4	2		4.170
	4	1	1	4.555
	4		1	4.140
	3	3	1	4.550
	3	2	1	4.135
	3	1	2	4.520
	3		2	4.105
	2	2	2	4.100

La présence de plusieurs  
filiales dans le monde  
offrent une grande  
disponibilité et garantit  
un service de qualité  
et de proximité  
à nos clients.



AFH 8 "Standard"  
Modèle 804 (lèvre 9mm)  
Remplace les contre-vés S51; S52; A04; A16

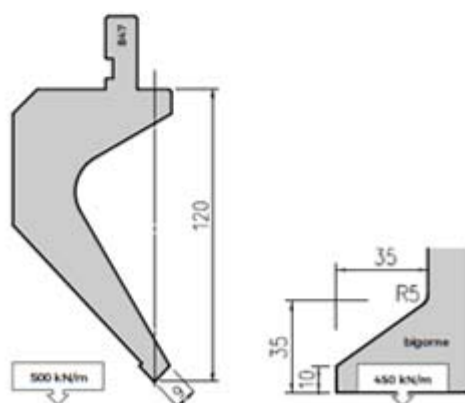
Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 8048061	17.1
		415	ES 8048062	8.5
		800 Fac	ES 8048063	15.1
	R1.5	835	ES 8048151	17.1
		415	ES 8048152	8.5
		800 Fac	ES 8048153	15.1
88°	R3	835	ES 8048301	17.1
		415	ES 8048302	8.5
		800 Fac	ES 8048303	15.1
	R0.6	835	ES 8047061	17.1
		415	ES 8047062	8.5
		800 Fac	ES 8047063	15.1
90°	R0.6	835	ES 8049061	17.1
		415	ES 8049062	8.5
		800 Fac	ES 8049063	15.1



CONTRE VÉS

SÉRIE 8

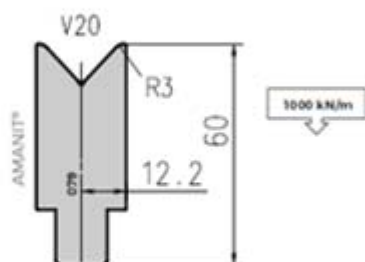
AFH 8 "Col de cygne"  
Modèle 847 (lèvre 9mm)  
Remplace les contre-vés 45; 47; S55; S56; A47; A48



Angle	Rayon	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	R0.6	835	ES 8478061	25.2
		415	ES 8478062	12.5
		800 Fac	ES 8478063	22.2
	R1.5	835	ES 8478151	25.2
		415	ES 8478152	12.5
		800 Fac	ES 8478153	22.2
88°	R3	835	ES 8478301	25.2
		415	ES 8478302	12.5
		800 Fac	ES 8478303	22.2
	R0.6	835	ES 8477061	25.2
		415	ES 8477062	12.5
		800 Fac	ES 8477063	22.2
90°	R0.6	835	ES 8479061	25.2
		415	ES 8479062	12.5
		800 Fac	ES 8479063	22.2

AFH Standard  
modèle 079 (V20)

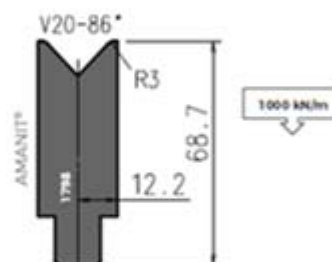
Remplace 079 et A790



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0798301	7.8
	415	ED 0798302	3.9
	800 Fiac	ED 0798303	7.5
88°	835	ED 0797301	7.8
	415	ED 0797302	3.9
	800 Fiac	ED 0797303	7.5

STAGED \*  
modèle 1798 (V20)

Remplace S798



\* compatible avec outils Onestroke

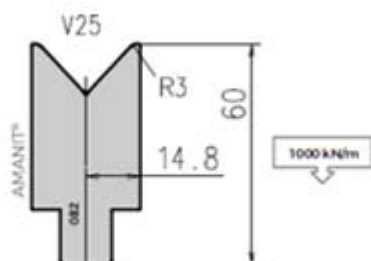
Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 1798301	8.9
	415	ED 1798302	4.4
	800 Fiac	ED 1798303	8.5

86° - 88°

VÉS À INSÉRER

AFH Standard  
modèle 082 (V25)

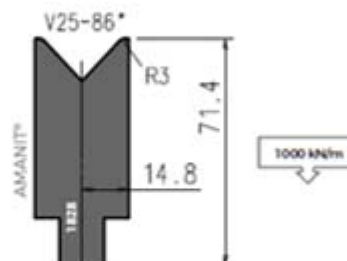
Remplace 082 et A820



Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 0828301	9.0
	415	ED 0828302	4.5
	800 Fiac	ED 0828303	8.6
88°	835	ED 0827301	9.0
	415	ED 0827302	4.5
	800 Fiac	ED 0827303	8.6

STAGED \*  
modèle 1828 (V25)

Remplace S828



\* compatible avec outils Onestroke

Angle °	Longueur mm	Référence	Poids Kg
86°	835	ED 1828301	10.6
	415	ED 1828302	5.3
	800 Fiac	ED 1828303	10.2