

**Concours général des métiers**  
**Technicien en chaudronnerie industrielle**

**ADMISSIBILITÉ**

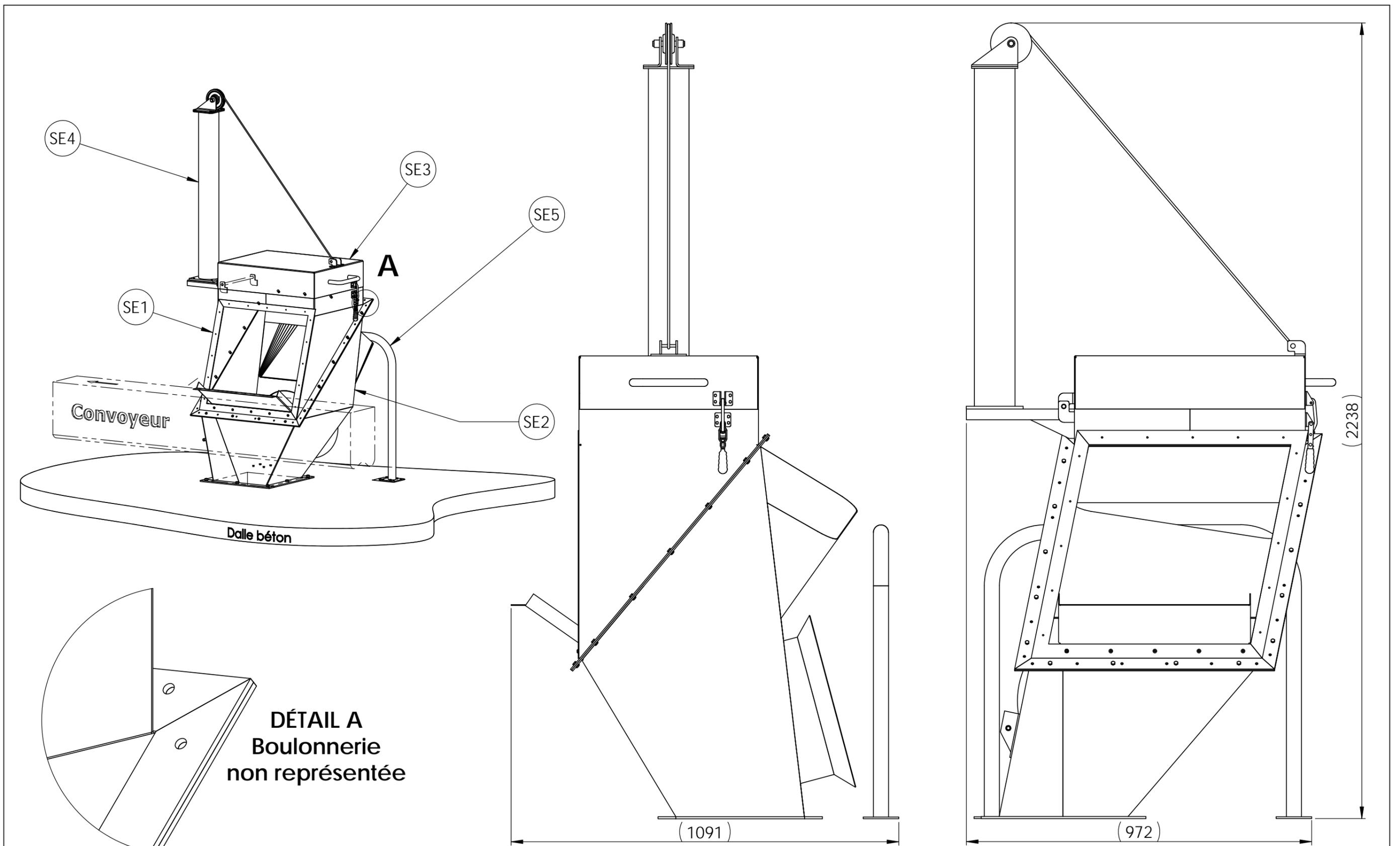
**DOSSIER TECHNIQUE**

Documents remis au candidat :

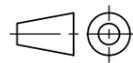
Mise en situation	DT 1/10
Plan d'ensemble goulotte IS4	DT 2/10
Perspective et nomenclature goulotte supérieure SE1	DT 3/10
Perspective et nomenclature goulotte inférieure SE2	DT 4/10
Plan de définition bride d'assemblage Rep. 2.40, bride support Rep. 2.50 et Avaloir Rep. 2.80	DT 5/10
Plan de définition flanc droit Rep. 2.11	DT 6/10
Plan d'assemblage goulotte inférieure SE2	DT 7/10
Plan de définition virole Rep. 2.60 et collerette Rep. 2.70	DT 8/10
Plan du sous-ensemble couvercle SE 3	DT 9/10
Perspective et nomenclature mécanisme de levage SE4	DT 10/10

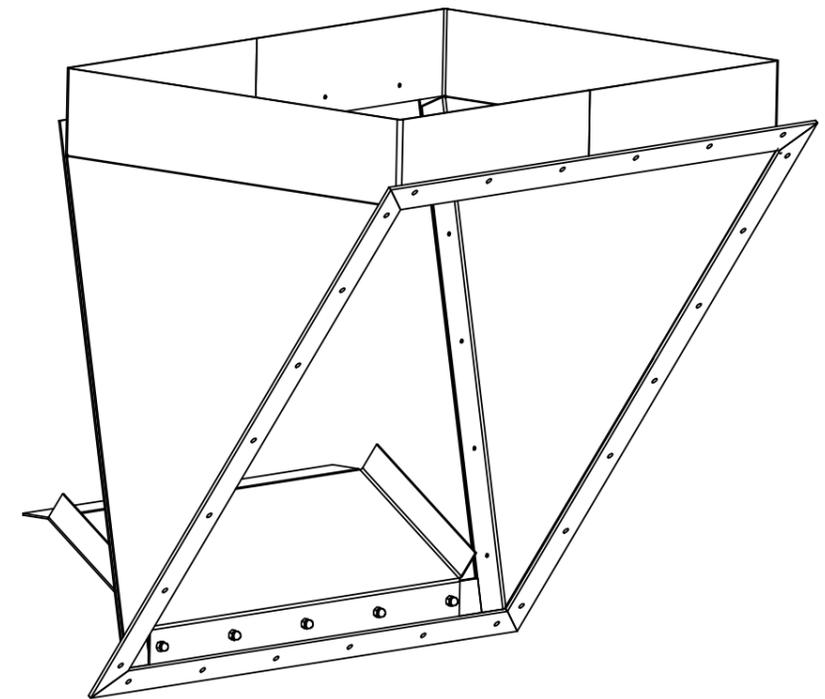
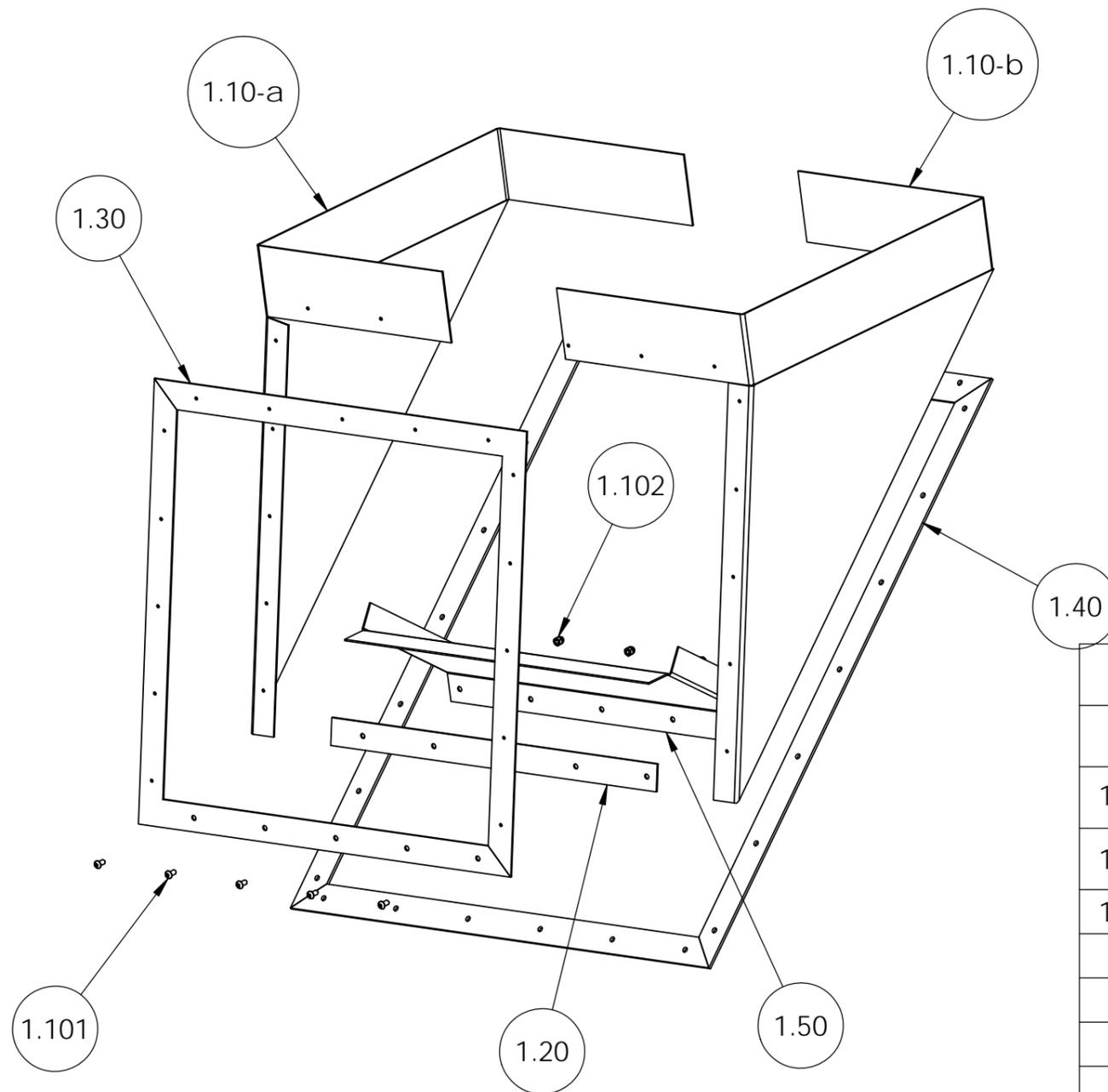
**NOTA** : Dès la distribution du dossier, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire au responsable de la salle.





SE5	1	Garde corps	S235	
SE4	1	Mécanisme de levage	S235	
SE3	1	Couvercle	S235	
SE2	1	Goulotte inférieure	S235	
SE1	1	Goulotte supérieure	S235	
Rep	Nb	DÉSIGNATION	MATIÈRE	OBSERVATION

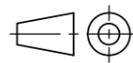
<b>Concours Général des Métiers Technicien en chaudronnerie industrielle</b>		
ÉCHELLE 1:10	Plan d'ensemble Goulotte IS4	Admissibilité
		Durée : 6h
Session 2022	Goulotte IS4	DT 2/10

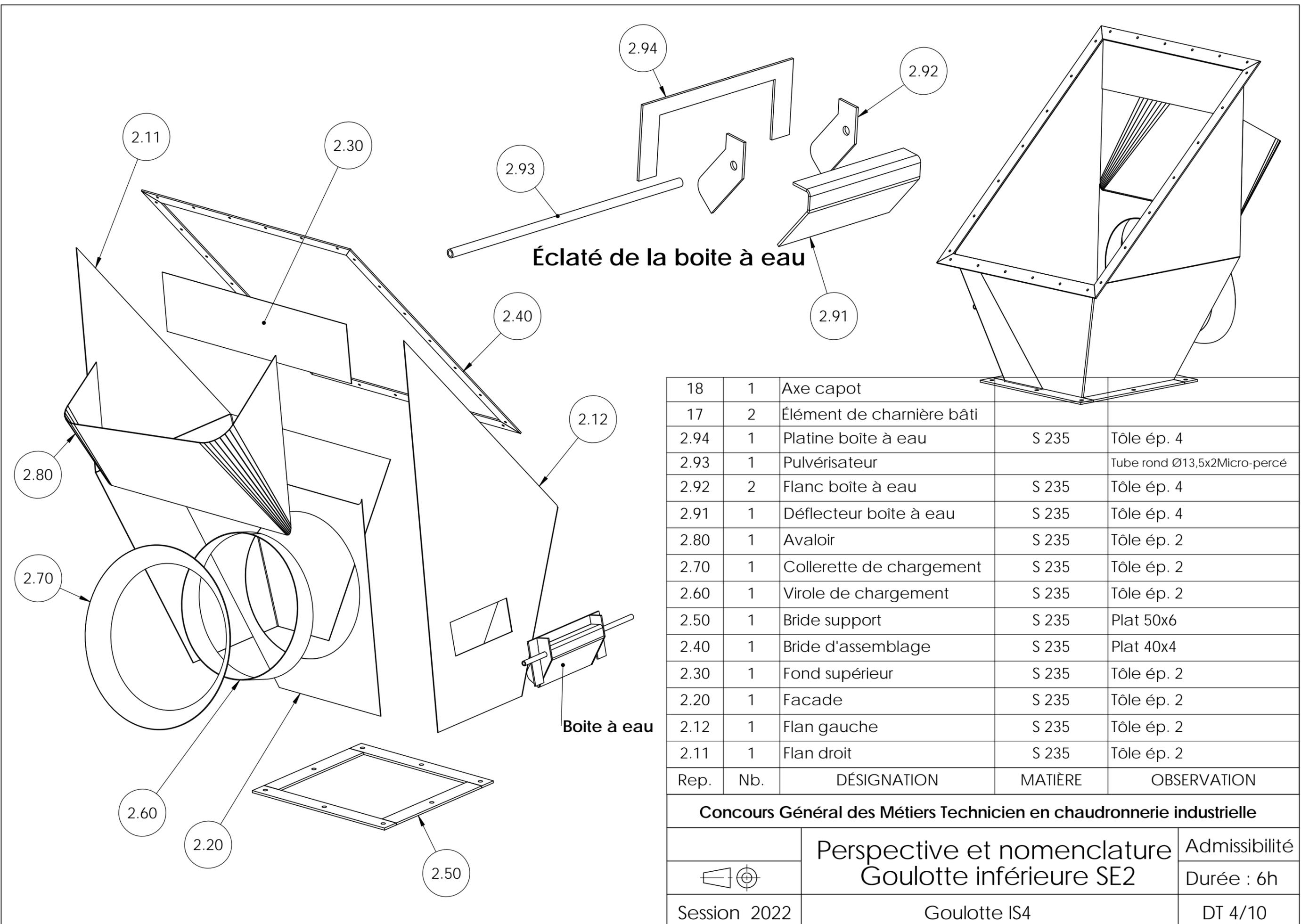


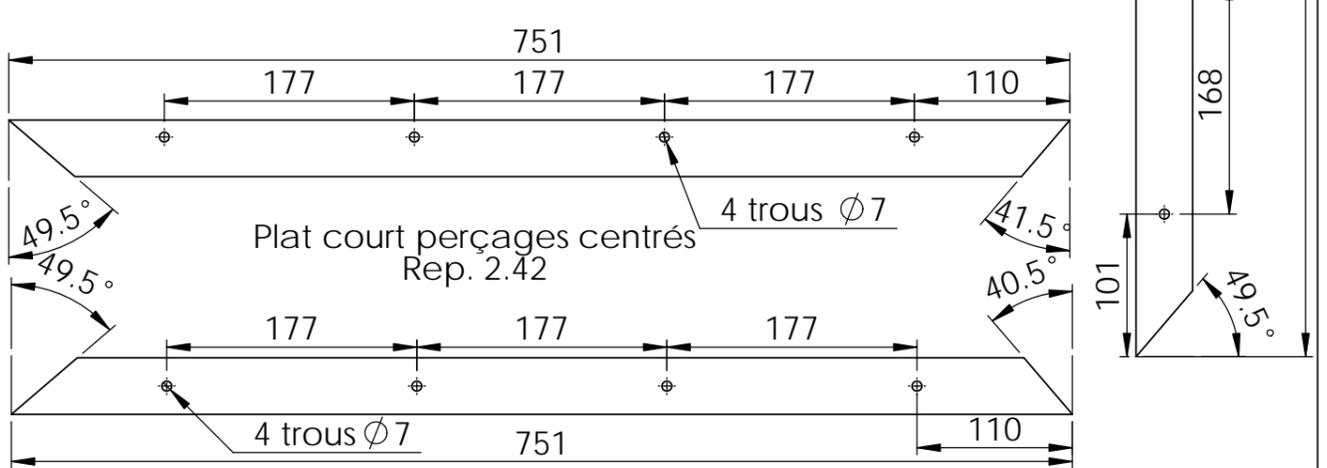
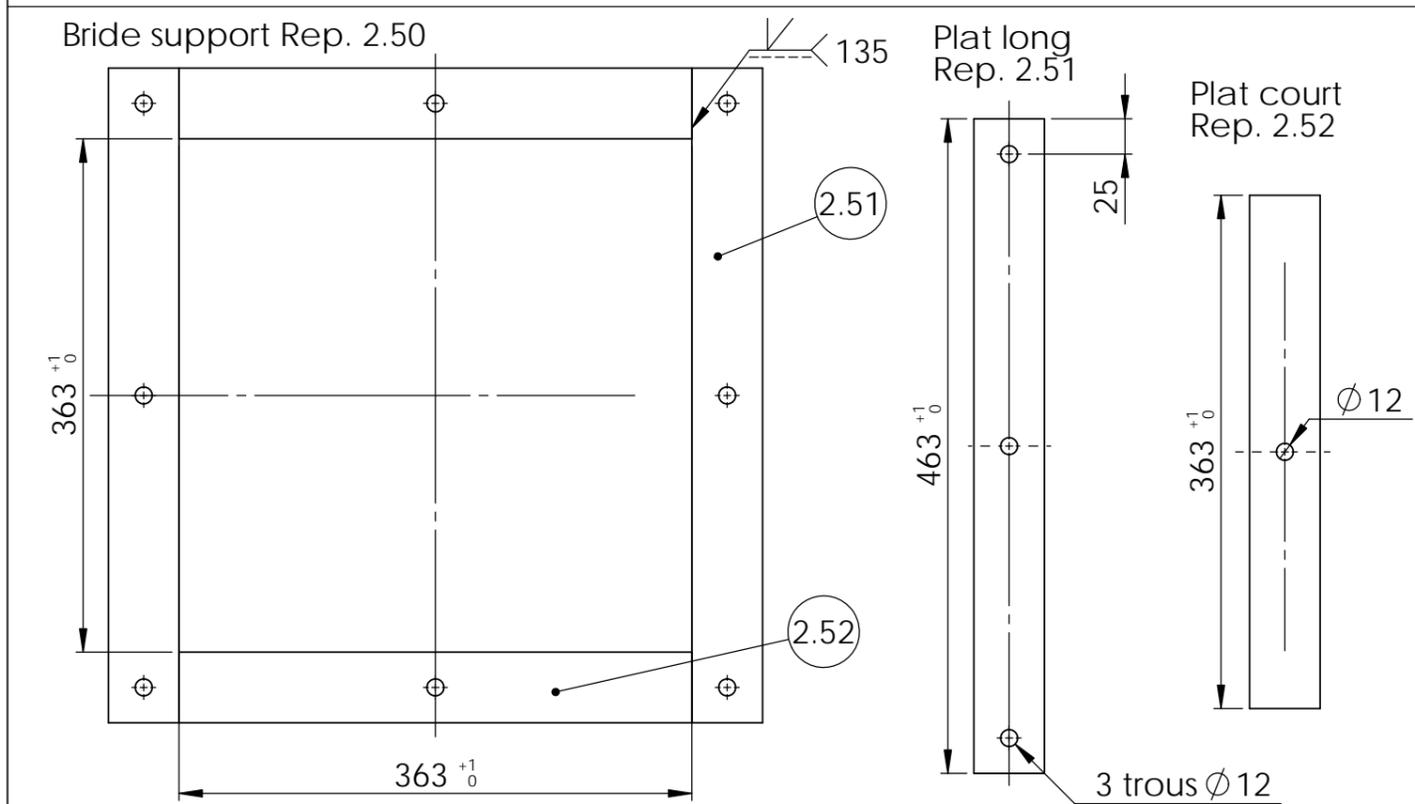
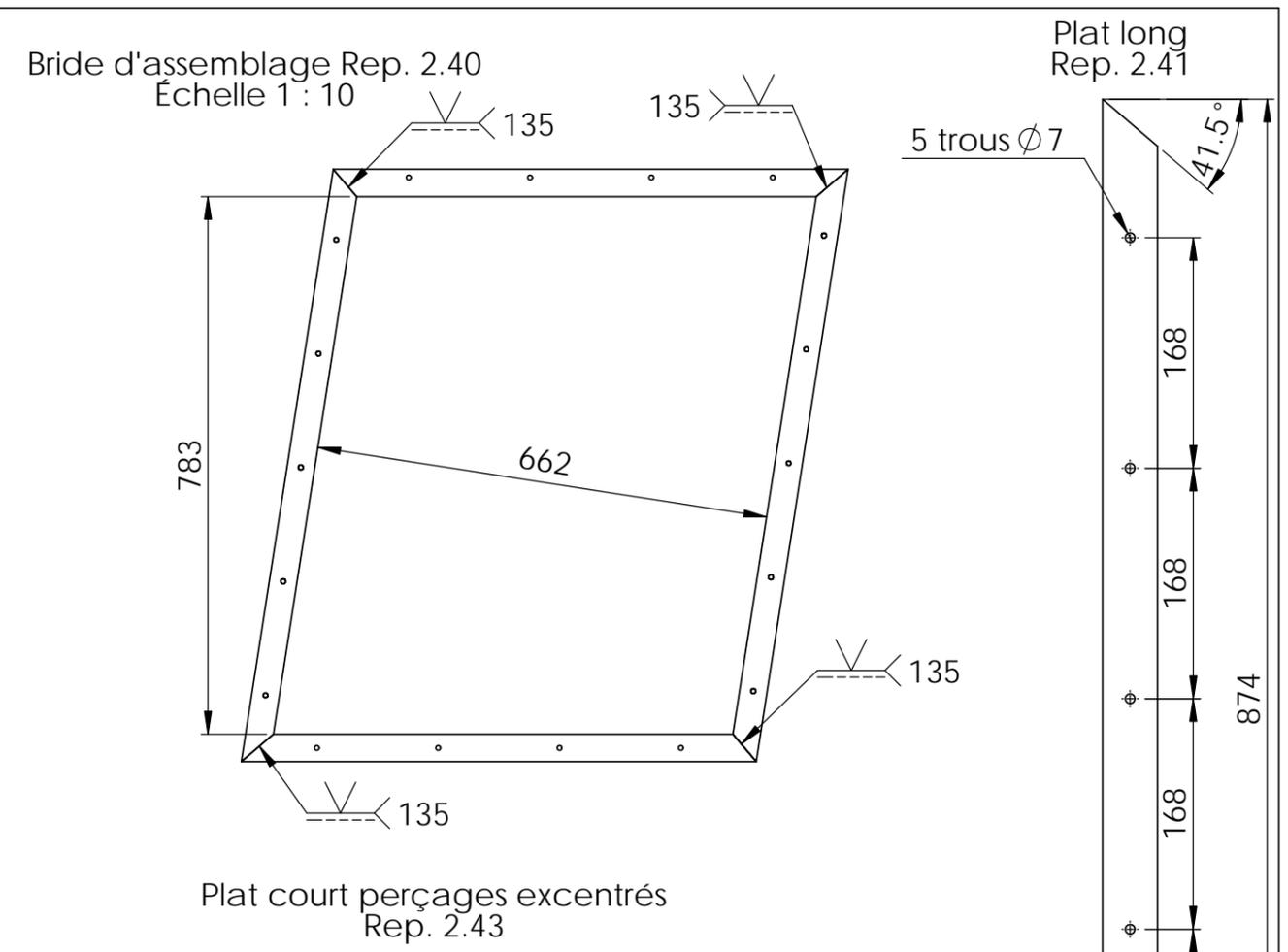
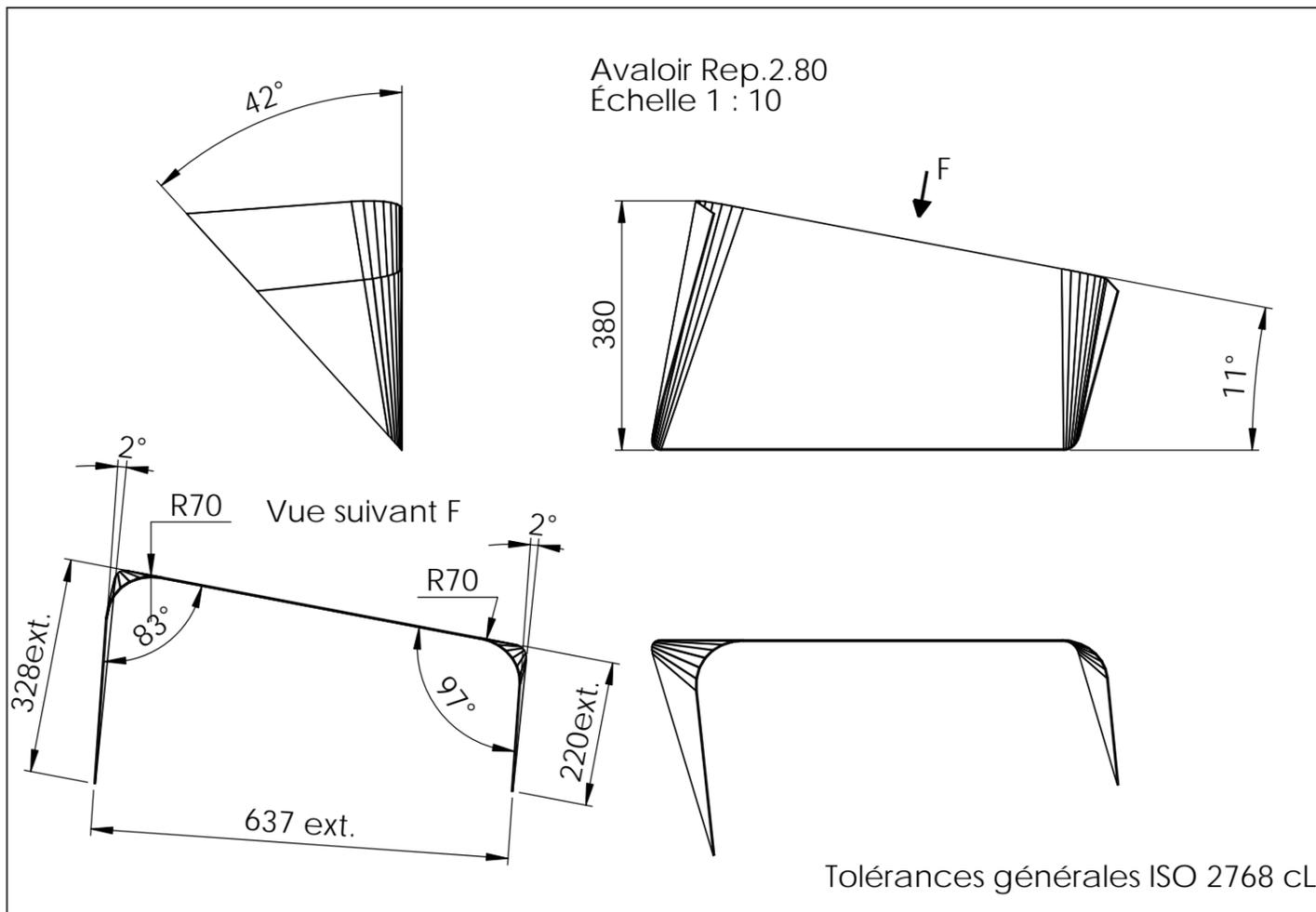
NOTA : Les rivets Rep. 1.100 qui servent à fixer le raidisseur Rep. 1.30 sur les flan Rep. 1.10a et 1.10b ne sont pas représentés.

12	1	Axe capot		
11	2	Élément de charnière bâti		
1.102	5	Écrou borgne DIN 1587 M6		Commerce
1.101	5	Vis bombée CHC ISO 7380 M6x12		Commerce
1.100	15	Rivet Ø4		Commerce
1.50	1	Tôle de convoyeur	S 235	Tôle ép. 2
1.40	1	Bride d'assemblage	S 235	Plat 40 x 4
1.30	1	Raidisseur	S 235	Tôle ép. 2
1.20	1	Tôle de liaison	S 235	Tôle ép. 2
1.10-b	1	Flan droit	S 235	Tôle ép. 2
1.10-a	1	Flan gauche	S 235	Tôle ép. 2
Rep.	Nb	DÉSIGNATION	MATIÈRE	OBSERVATION

**Concours Général des Métiers Technicien en chaudronnerie industrielle**

	Perspective et nomenclature Goulotte Supérieure SE1	Admissibilité
		Durée : 6h
Session 2022	Goulotte IS4	DT 3/10



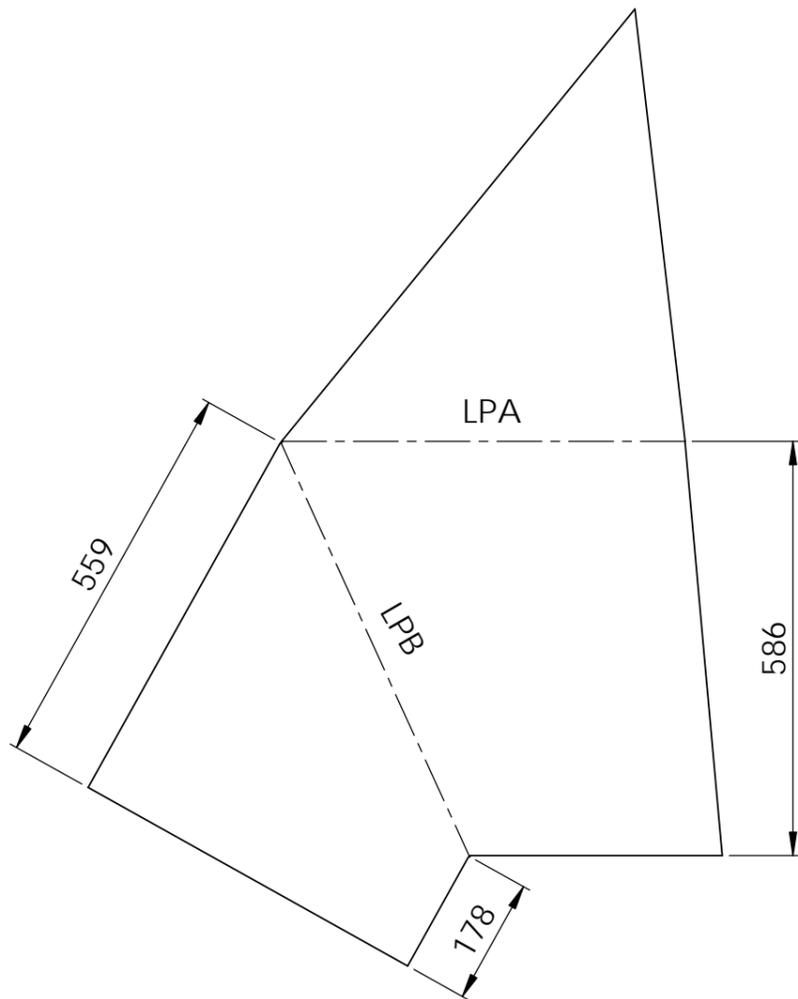


Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
2.43	1	Plat court perçages excentrés	S 235	Plat 40 x 4
2.42	1	Plat court perçages centrés	S 235	Plat 40 x 4
2.41	2	Plat long	S 235	Plat 40 x 4

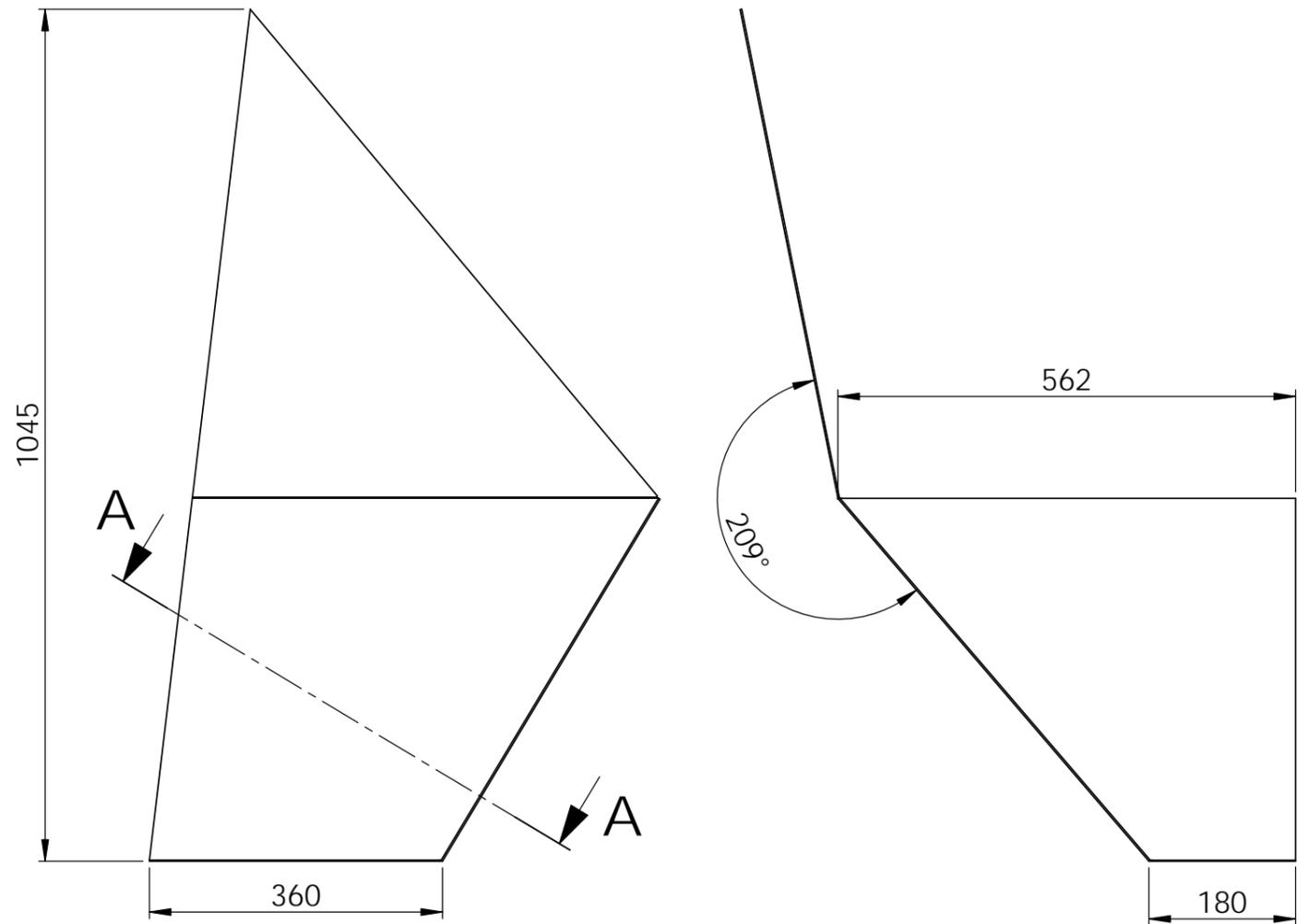
Concours Général des Métiers Technicien en chaudronnerie industrielle				
Échelle	Plan de définition bride d'assemblage Rep. 2.40, bride support Rep. 2.50 et avaloir Rep. 2.80			Admissibilité
Échelle 1 : 5				Durée : 6h
Session 2022	Goulotte IS4			DT 5/10

Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
2.52	2	Plat court	S 235	Plat 50 x 6
2.51	2	Plat long	S 235	Plat 50 x 6

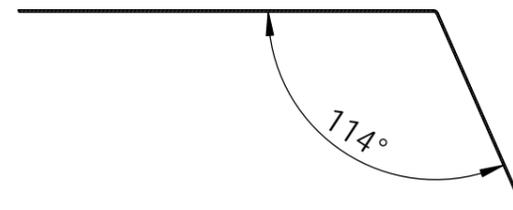
Développé Flan droit Rep. 2.11  
Échelle 1 : 5



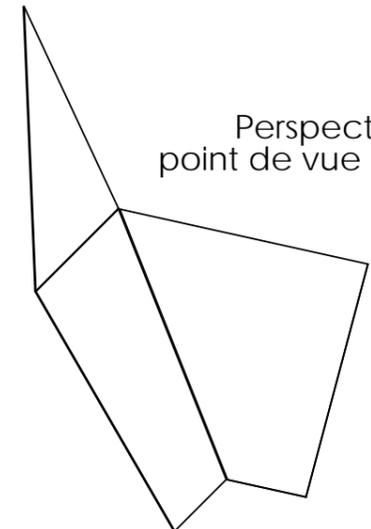
Longueur de Pliage	
LPA	570,5
LPB	643



### Section A-A

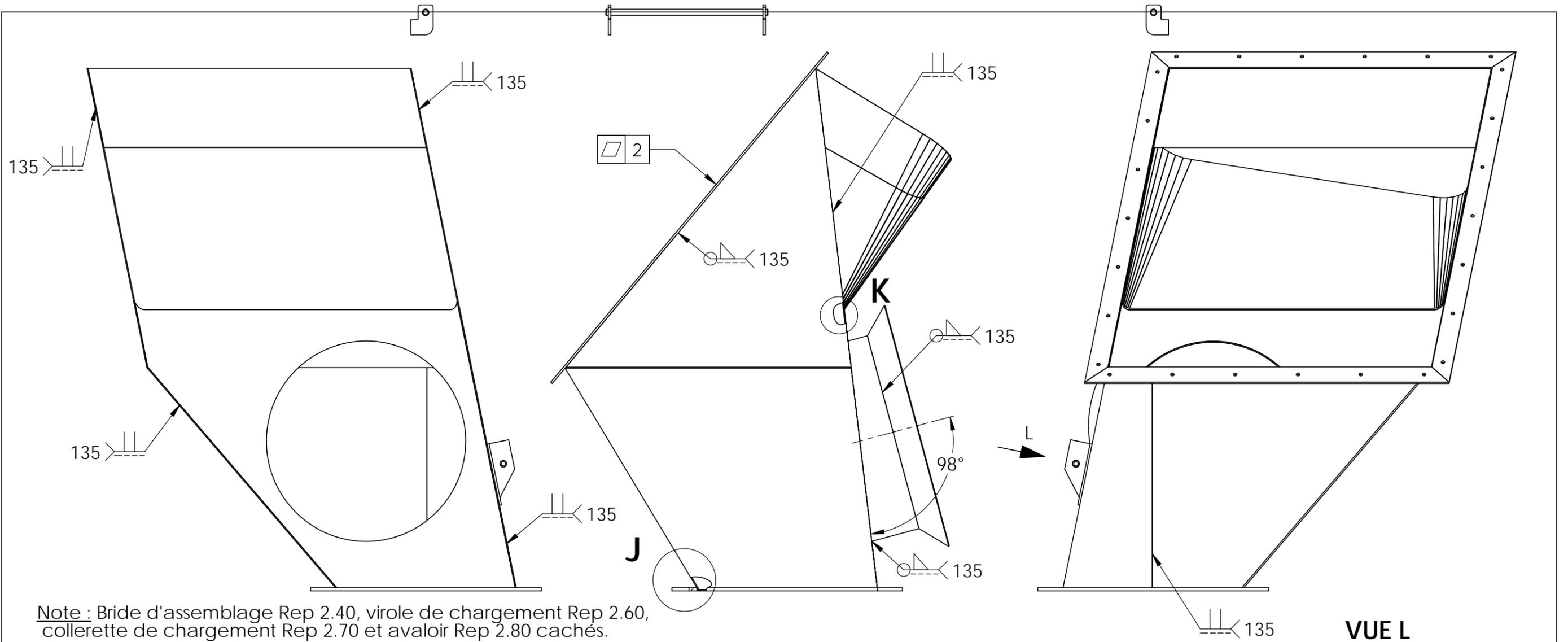


Perspective  
point de vue intérieur



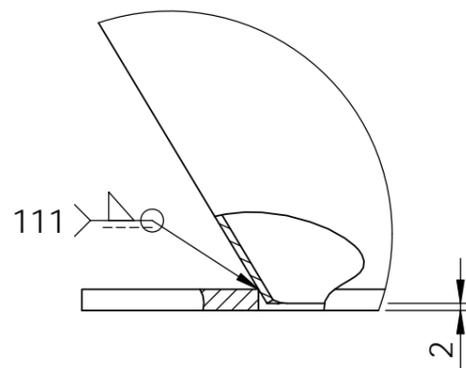
Tolérances générales ISO 2768 cL

Concours Général des Métiers Technicien en chaudronnerie industrielle		
ÉCHELLE 1 : 8	Flan droit Rep 2.11	Admissibilité
		Durée : 6h
Session 2022	Goulotte IS4	DT 6/10



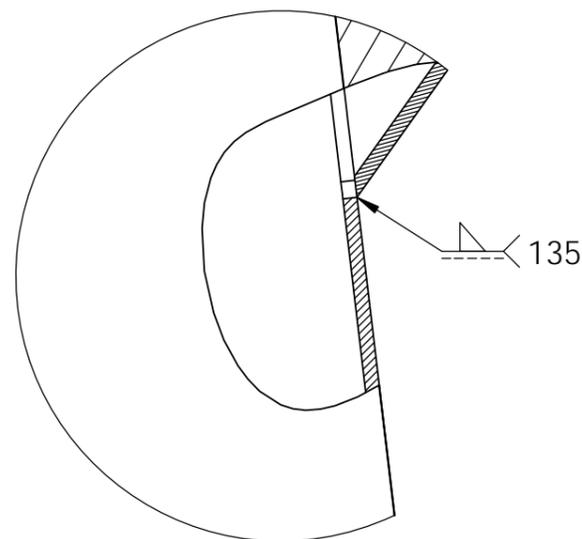
Note : Bride d'assemblage Rep 2.40, virole de chargement Rep 2.60, colerette de chargement Rep 2.70 et avaloir Rep 2.80 cachés.

DÉTAIL J



Échelle 1 : 2

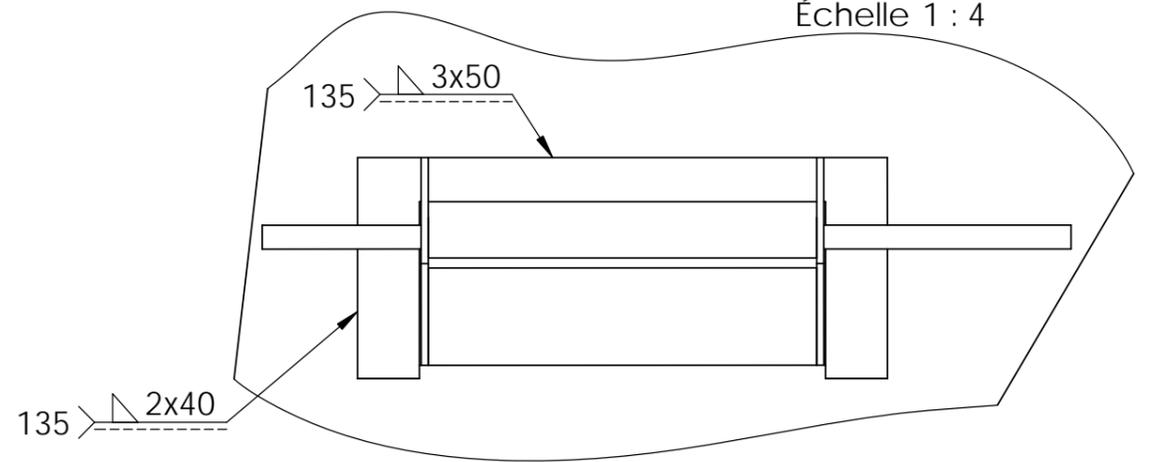
DÉTAIL K

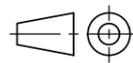


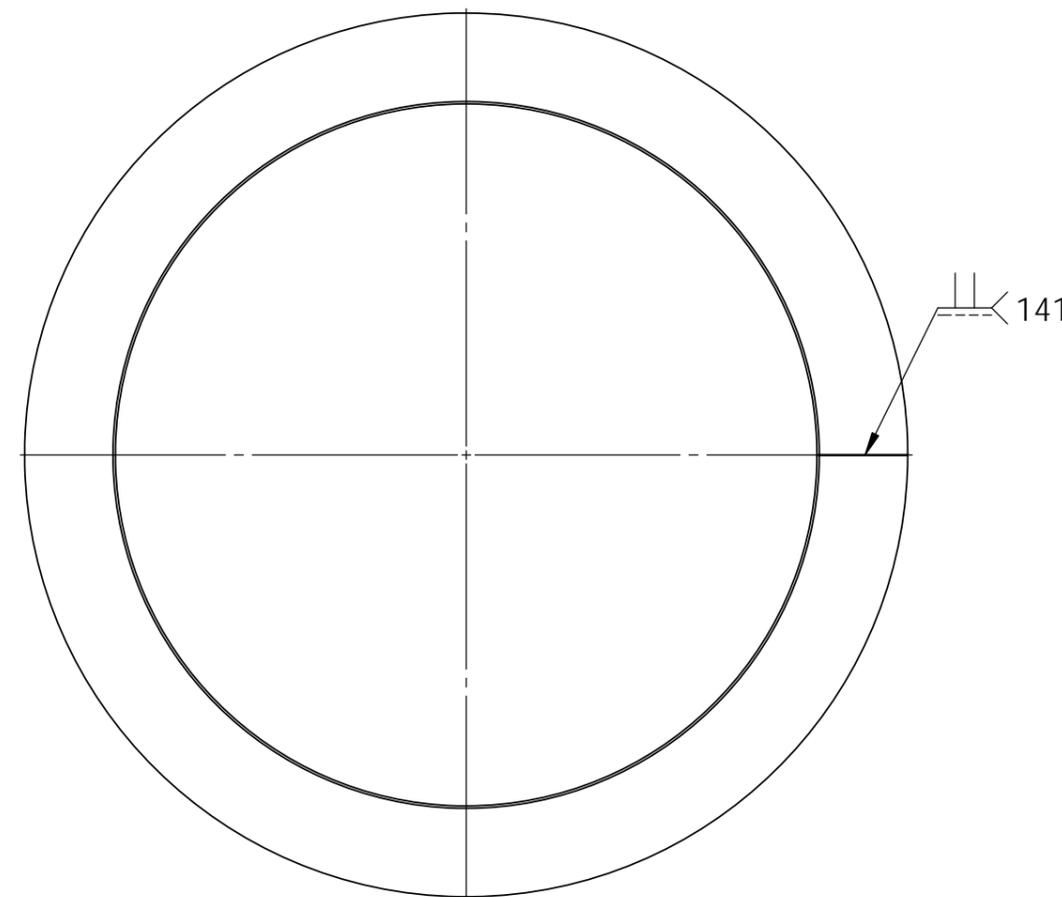
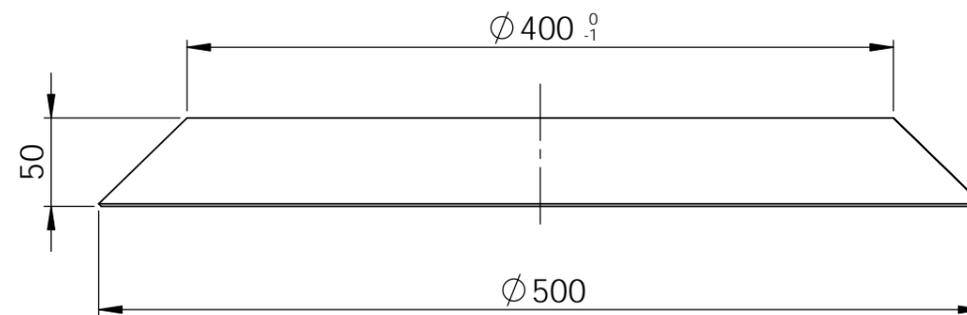
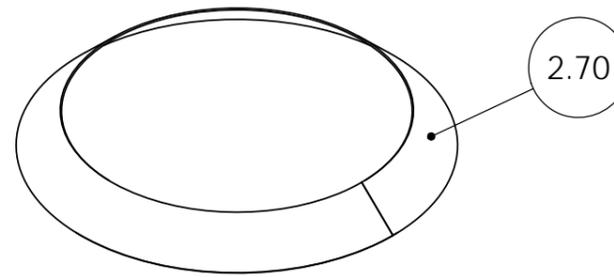
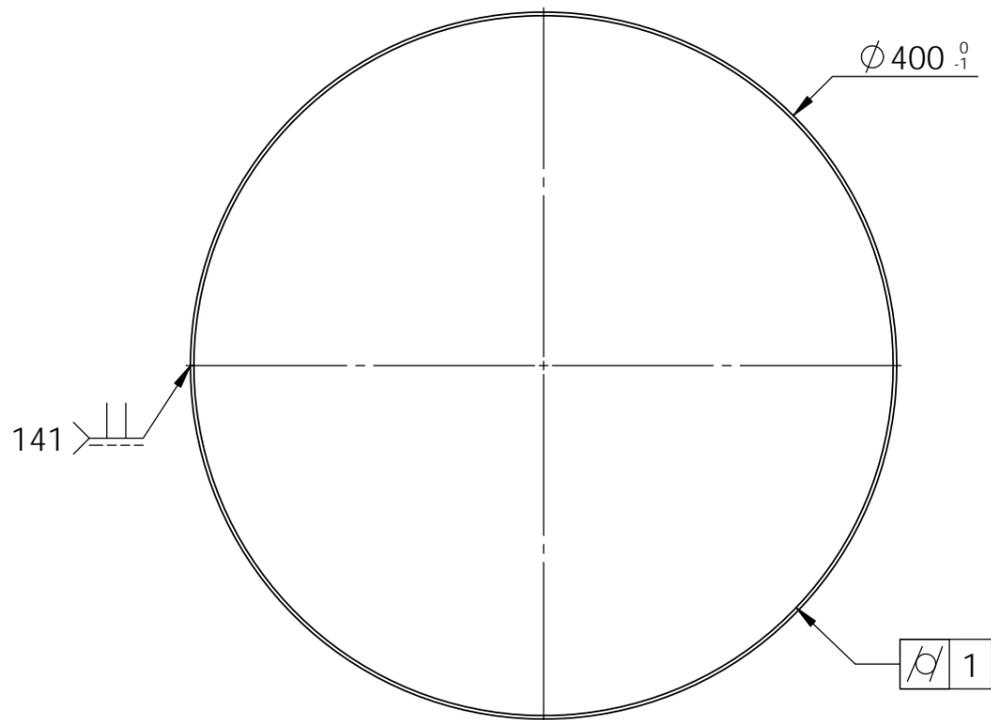
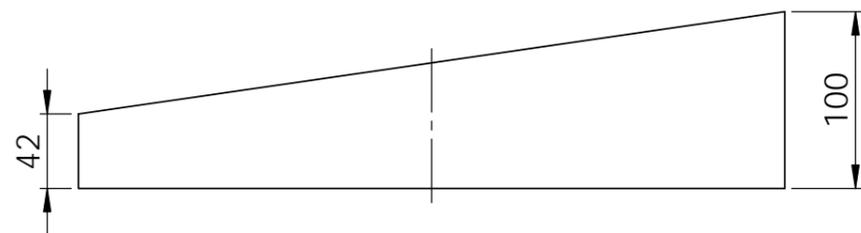
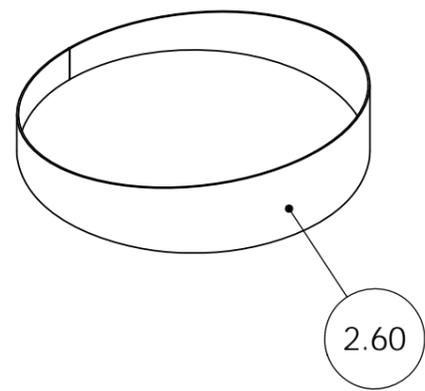
Échelle 1 : 1

VUE L

Échelle 1 : 4



<b>Concours Général des Métiers Technicien en chaudronnerie industrielle</b>		
ÉCHELLE 1 : 8	<b>Assemblage goulotte inférieure SE2</b>	Admissibilité
		Durée : 6h
Session 2022	Goulotte IS4	DT 7/10



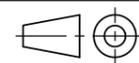
Tolérances générales ISO 2768 cL

Concours Général des Métiers Technicien en chaudronnerie industrielle

ÉCHELLE 1 : 4

Virole Rep 2.60  
Collerette Rep 2.70

Admissibilité

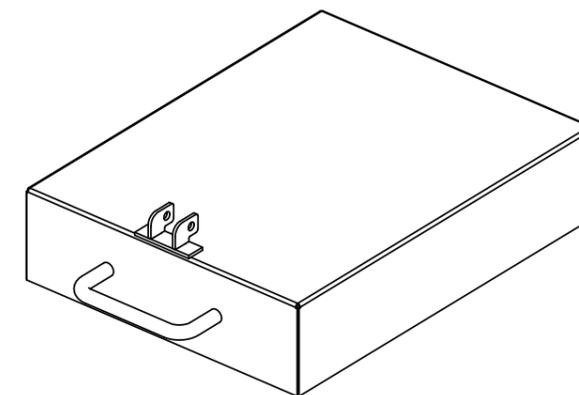
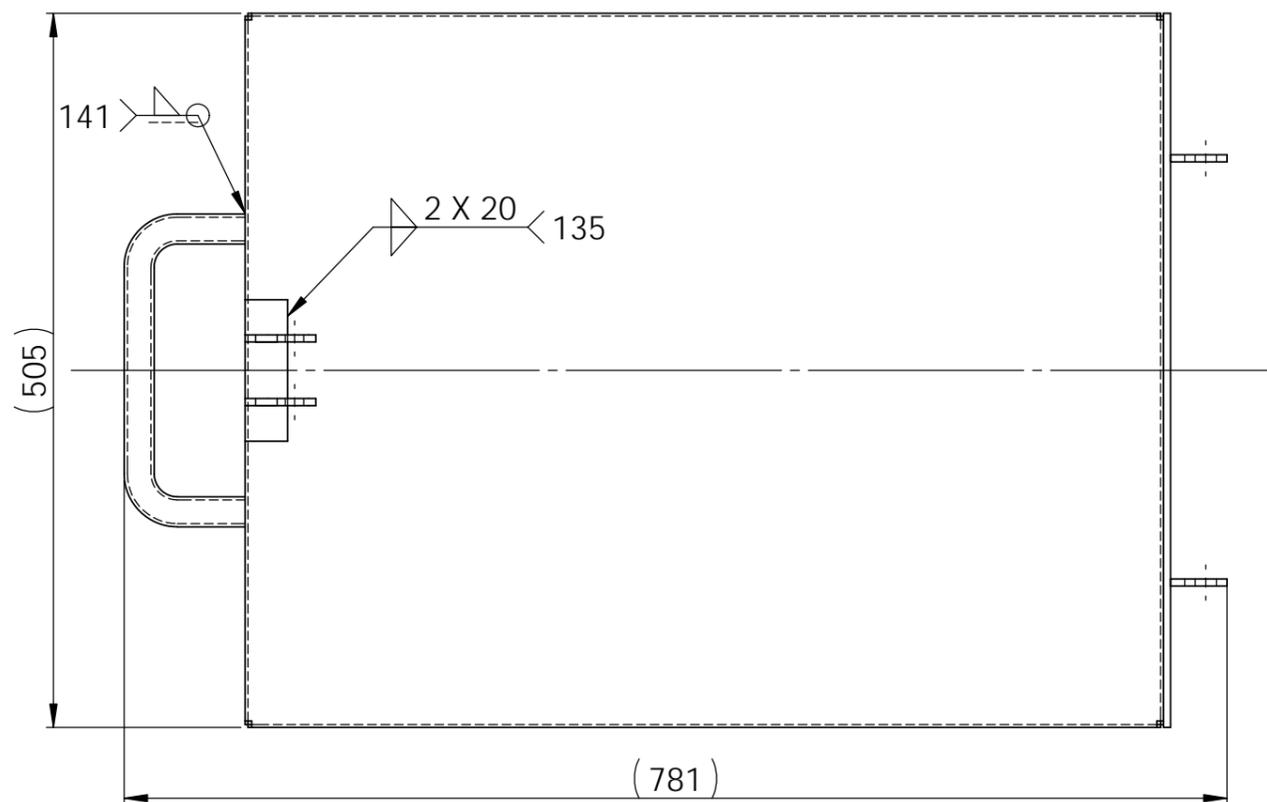
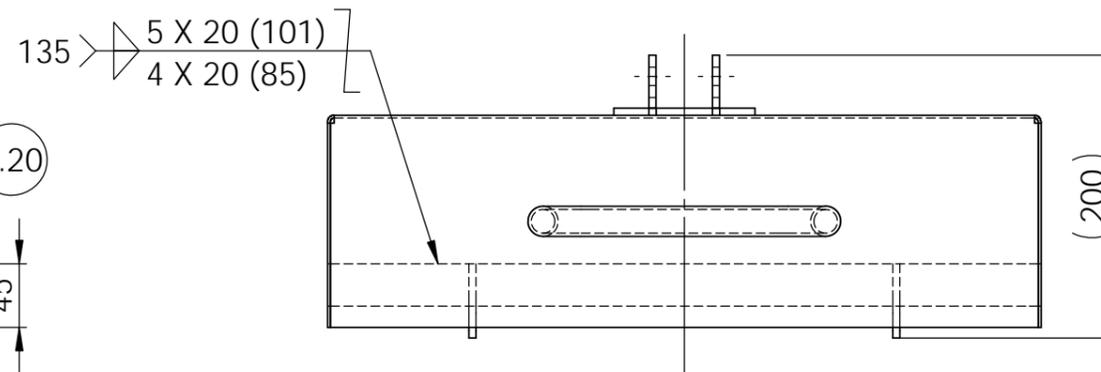
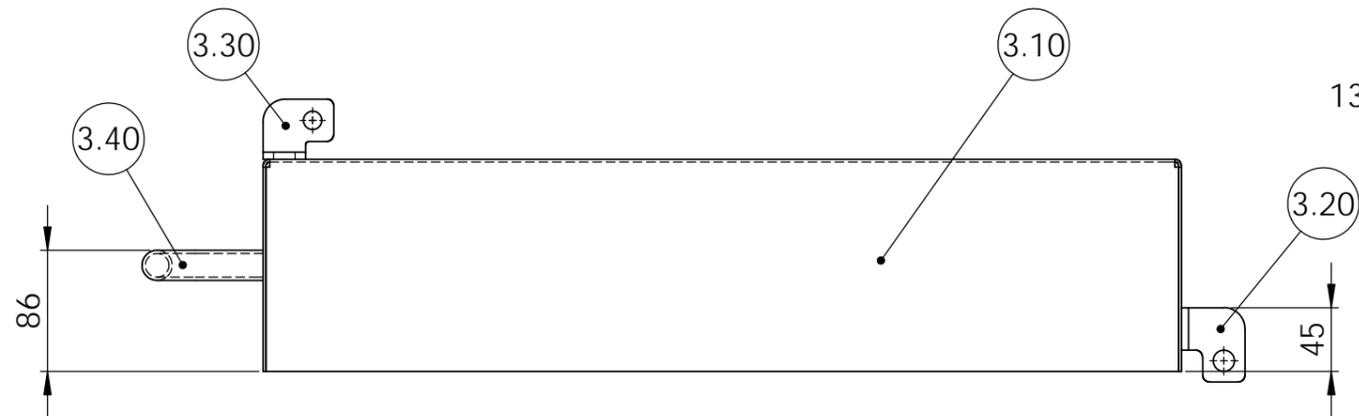


Session 2022

Goulotte IS4

Durée : 6h

DT 8/10

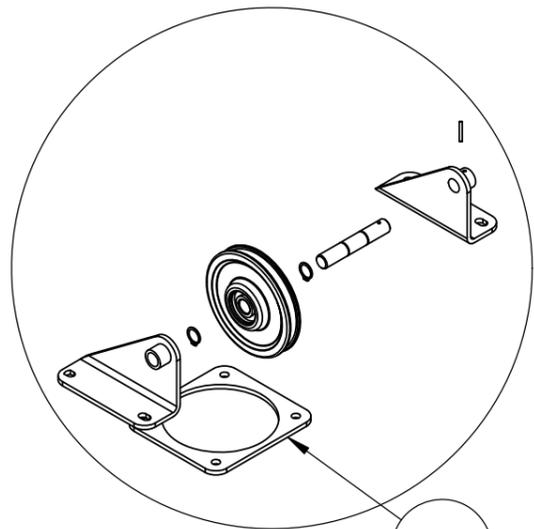


Tolérances générales ISO 2768 cL

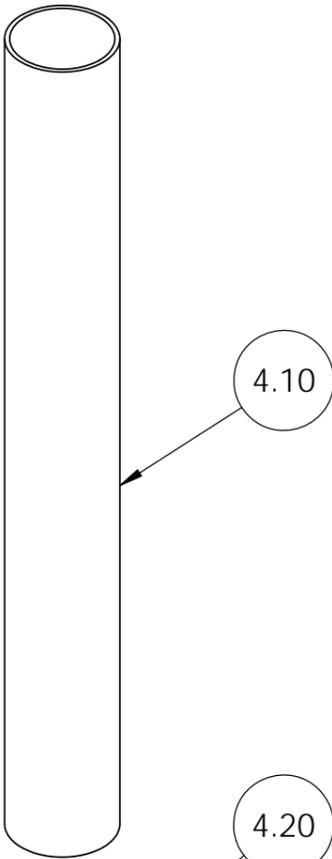
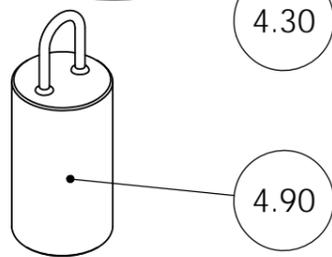
3.40	1	Poignée	S 235	Tube Ø21,3 x 2,3	Masse de l'ensemble: 14 kg
3.30	1	Chape	S 235	Tôle ép. 5	
3.20	1	Charnière	S 235	Tôle ép. 5	
3.10	1	Capot	S 235	Tôle ép. 2	
Rep.	Nb	DÉSIGNATION	MATIÈRE	FORMAT	OBSERVATION

**Concours Général des Métiers Technicien en chaudronnerie industrielle**

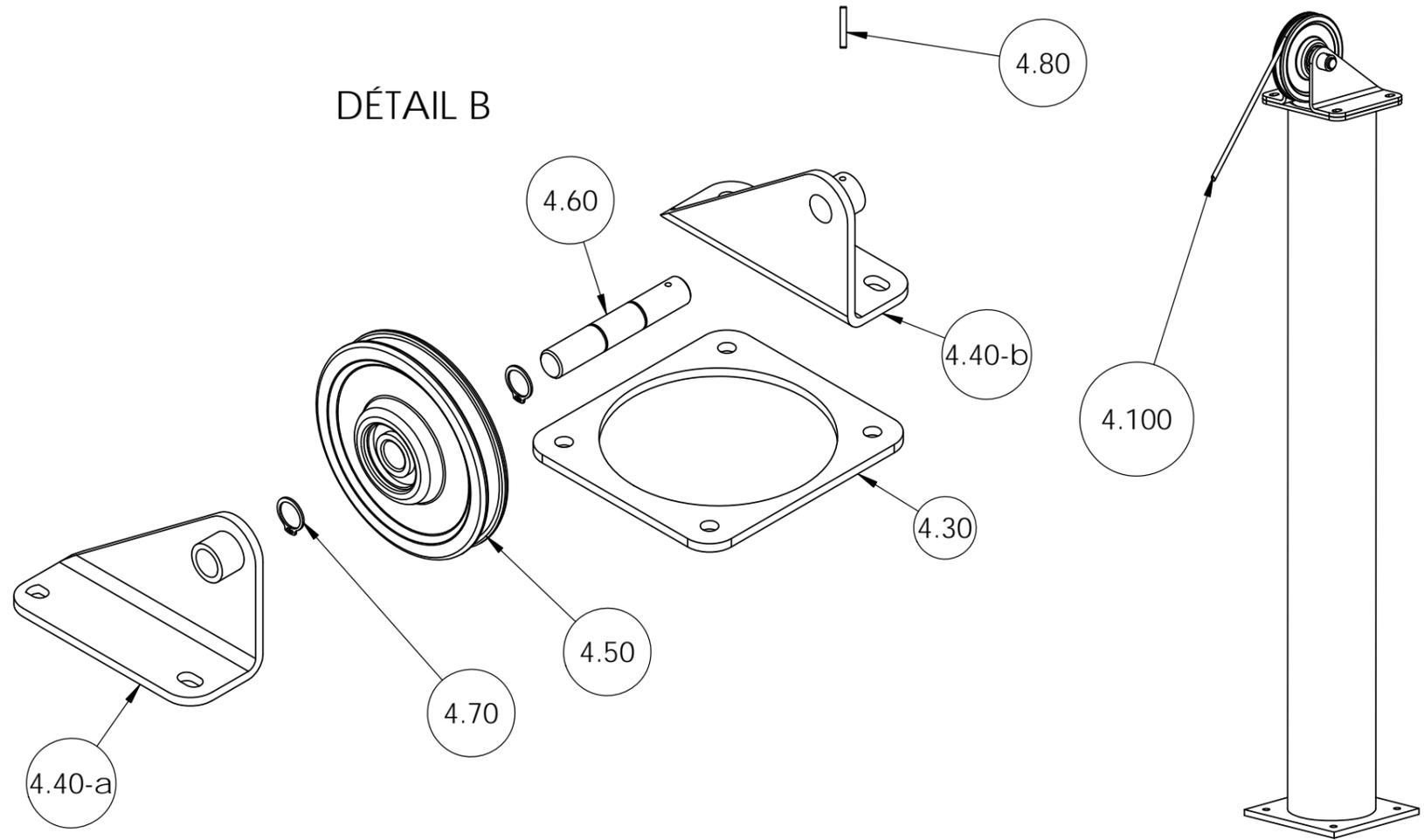
ÉCHELLE 1: 5	<b>Sous-ensemble Couvercle SE3</b>	Admissibilité
		Durée : 6h
Session 2022	Goulotte IS4	DT 9/10



**B**



DÉTAIL B



4.100	1	Câble de levage		
4.90	1	Contrepoids		Ø100
4.80	1	Goupille élastique ISO 8752 - 3x20		
4.70	2	Anneau élastique DIN 4718x0,8		
4.60	1	Axe		
4.50	1	Poulie		
4.40-b	1	Palier gauche		
4.40-a	1	Palier droit		
4.30	1	Platine support de palier	S 235	Tôle ép. 5
4.20	1	Platine de fixation	S 235	Plat 160x8
4.10	1	Tube guide	S 235	Tube rond Ø114,3x5
REP	NB	DÉSIGNATION	MATIÈRE	OBSERVATION

**Concours Général des Métiers Technicien en chaudronnerie industrielle**



Perspective et nomenclature  
mécanisme de levage SE4

Admissibilité

Durée : 6h

Session 2022

Goulotte IS4

DT 10/10

Note : Le câble de relevage non représenté dans cette vue.