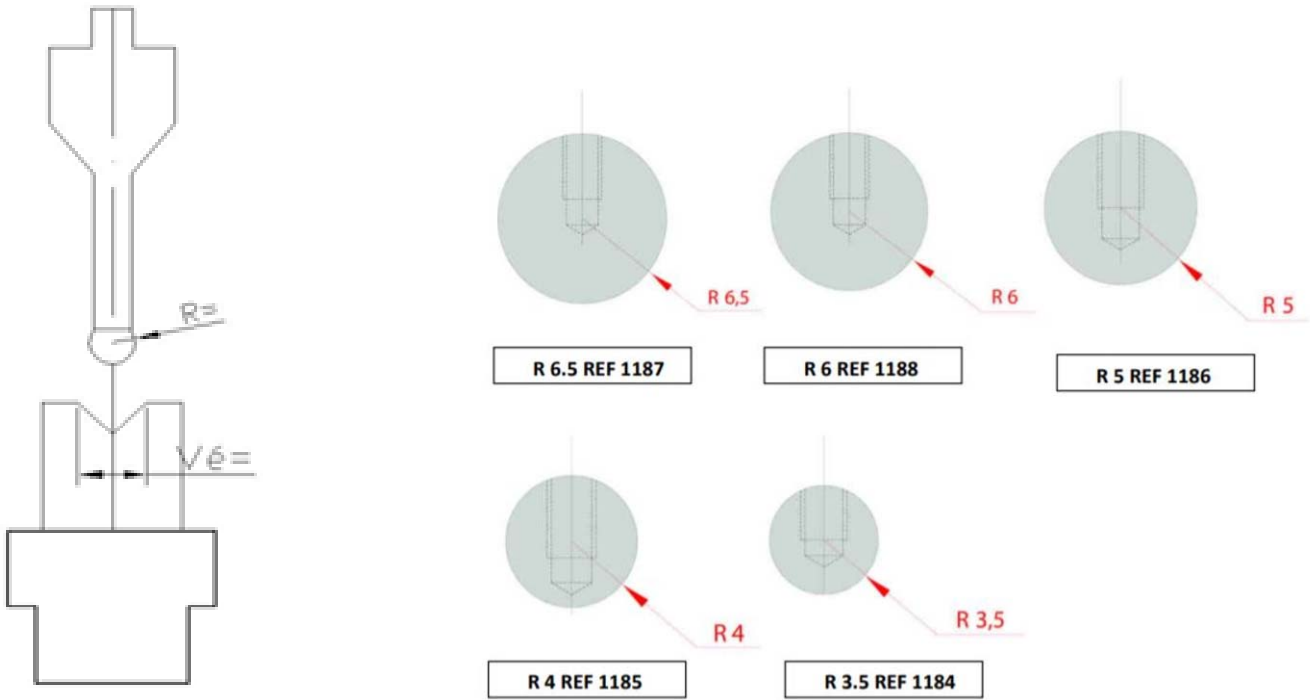


Outillages de pliage

TABLEAU DE DÉFINITION DU DIAMETRE DU POINCON

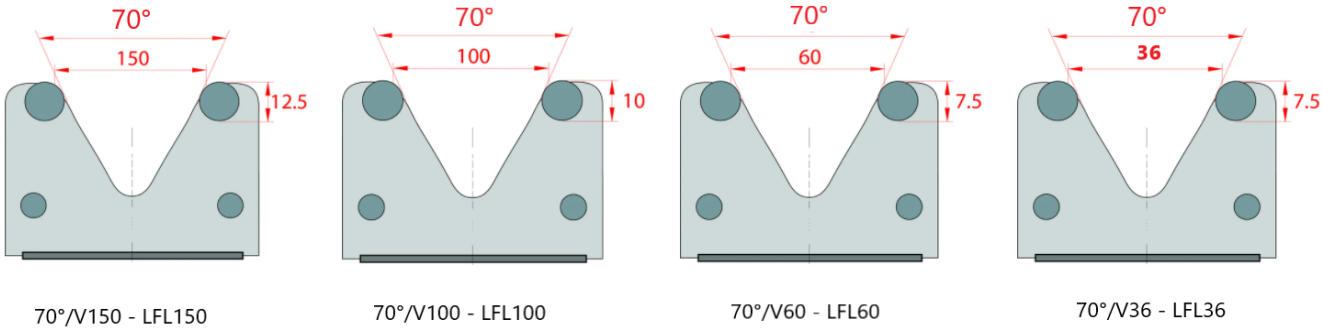
DIAMETRE DU POINCON	RAYON DE PLIAGE	HARDOX 400		HARDOX 450		HARDOX 500	
		Epaisseur PLIAGE TRANSVERSAL	Epaisseur PLIAGE LONGITUDINAL	Epaisseur PLIAGE TRANSVERSAL	Epaisseur PLIAGE LONGITUDINAL	Epaisseur PLIAGE TRANSVERSAL	Epaisseur PLIAGE LONGITUDINAL
12	6	2	2	3	3	3	3
16	8						
18	9						
24	12	4	3	3	3	3	3
30	15	5					
36	18	6	4	4			

Références Vé de pliage



Références Contre Vé de pliage

TABLEAU DE DÉFINITION DES VÉS Type WILA				
NUANCE	Epaisseur	Rint/Ep minimun pliage transversal	Rint/Ep minimun pliage longitudinal	Taille du Vé
HARDOX 400	2 à 8 mm	3	4	36
HARDOX 450	2,5 à 8 mm	3	5	40
HARDOX 500	3 à 6 mm	4	6	50



Caractéristiques mécaniques HARDOX

NUANCE	Résistance à la traction Rm (Mpa)	Dureté (HBW)
HARDOX 400	1250	400
HARDOX 450	1450	450
HARDOX 500	1600	500

Références Presse plieuse

PSH-M CNC		Références Presses Plieuses					
Modèle		05020M	06235M	08032M	10041M	12525M	16025M
Pression nominale (KN)		500	630	800	1000	1250	1600
Longueur de pliage		2000	2500	3200	4100	2500	2500
Dist. colonnes (mm)		1700	2050	2700	3600	2050	2050
Profondeur col de cygne		300	300	320	350	350	400
Course de cylindre (mm)		160	160	160	200	200	200
Hauteur ouverte (mm)		430	500	500	530	530	530
Volume d'huile (L)		195	200	220	270	290	290
Puissance principale (Kw)		4	5.5	5.5	7.5	15	15
Poids (kg)		4300	5690	7300	10500	8200	8400
Vitesse (mm/s)	Approche	120	120	120	120	130	130
	Travail	10	10	10	10	10	10
	Revenir	120	120	120	120	130	130
Dimensions (mm)	L	2680	3400	4040	4960	3410	3410
	W	1940	1880	1940	1970	1970	2080
	H	2280	2380	2380	2490	2490	2490

Effort de pliage

$$F = \frac{L \times e^2 \times Rm}{(Vé - Rd - Rp) \times 9800}$$

Diagram illustrating the variables in the bending effort formula:

- F**: Effort (KN)
- L**: Longueur de pliage (mm)
- e**: Epaisseur de la tôle (mm)
- Rm**: Résistance à la traction (Mpa)
- Vé**: Largeur de la matrice (mm)
- Rd**: Rayon d'entrée de la matrice (mm)
- Rp**: Rayon du poinçon (mm)

<p>F : Effort</p> <p>e : Epaisseur de la tôle</p> <p>Vé : Largeur de la matrice</p> <p>L : longueur de pliage</p> <p>Rm : Résistance à la traction en Mpa</p> <p>Rd : Rayon d'entrée de la matrice</p> <p>Rp : Rayon du poinçon</p>	<p>RAPPEL : 1Mpa est égal à 0,1 Kg / mm²</p>
---	--