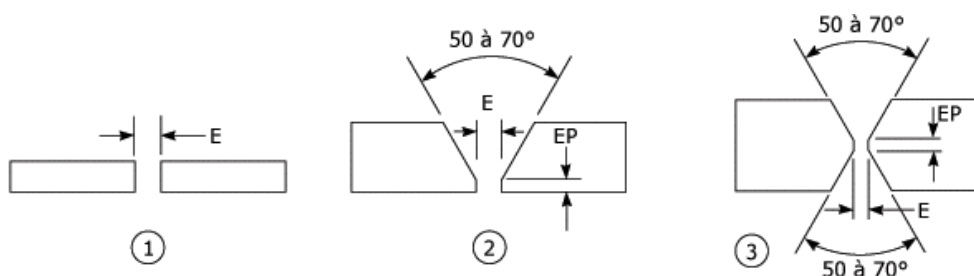


Préparation des bords à souder (135)



Épaisseur des plaques	Sorte de joint	Espacement (E)	Espacement de l'épaulement (EP)	Diamètre du fil-électrode	Vitesse du fil-électrode
mm		mm	mm	mm	mm/min
0,8	1	0		0,8	2280 - 2550
1	1	0		0,8	3060 - 3420
1,2	1	0		0,8	3780 - 4440
1,5	1	0,8		0,8	5580 - 6360
2	1	0,8		0,8	6360 - 8640
3	1	1		0,8	7080 - 7620
4	1	2		1,2	8160 - 8640
6	1	2		1,2	4680 - 4920
8	2	3	2	1,2	5340 - 5640
10	2	3	2	1,2	5640 - 6840
> 12	3	3	2	1,6	7620 - 9360