

## Formule énergie de soudage

$$Q = \frac{k \cdot U \cdot I \cdot 60}{v \cdot 1000} \text{ kJ/mm}$$

Q = Énergie de soudage kJ/mm

k = Efficacité thermique (sans dimensions)

U = Tension

I = Intensité

v = Vitesse d'avance mm/min

PROCEDE DE SOUDAGE	EFFICACITE THERMIQUE (k)
MIG - MAG FIL NU	0,8
MIG - MAG FIL FOURRE	0,8
ELECTRODE ENROBEE	1
TIG	0,6