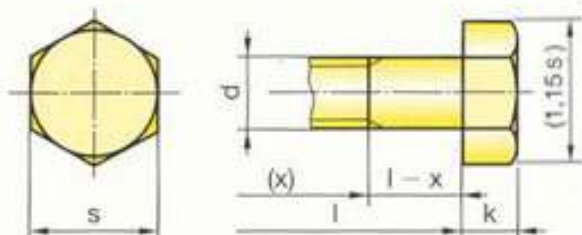


Tableaux constructeurs des vis, écrous hexagonaux et rondelles plates

Tête hexagonale

Partiellement filetée : NF EN ISO 4014

Entièrement filetée : NF EN ISO 4017



EXEMPLE DE DÉSIGNATION d'une vis à tête hexagonale de diamètre $d = 10$, filetage métrique ISO, de longueur 50 et de classe de qualité 8-8* :

Partiellement filetée : vis à tête hexagonale ISO 4014 – M10 × 50 – 8-8*.

Entièrement filetée : vis à tête hexagonale ISO 4017 – M10 × 50 – 8-8*.

d	Pas	s	k	d	Pas	s	k	d	Pas	s	k
M3	0,5	5,5	2	M6	1	10	4	M12	1,75	18	7,5
M4	0,7	7	2,8	M8	1,25	13	5,3	M16	2	24	10
M5	0,8	8	3,5	M10	1,50	16	6,4	M20	2,5	30	12,5

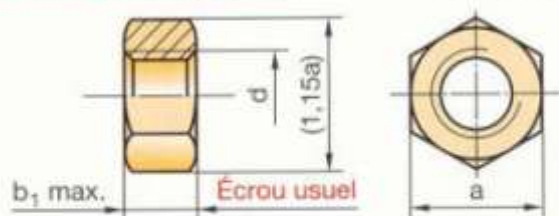
Longueurs l* et longueurs filetées x**

d	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200
3						12	12	12																			
4							14	14	14	14																	
5							16	16	16	16	16	16															
6								18	18	18	18	18	18	18													
8									22	22	22	22	22	22	22	22	22										
10										26	26	26	26	26	26	26	26	26	26								
12											30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30						
(14)												34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34				
16													38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38		
20														46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46		

Écrous hexagonaux Écrous bas hexagonaux

NF EN ISO 4032

NF EN ISO 4035



EXEMPLE DE DÉSIGNATION d'un écrou hexagonal de cote $d = M10$ et de classe de qualité 08 (ou la matière)* :

Écrou hexagonal ISO 4032 – M10 – 08

d	a	b ₁	b ₂	e	f	g	i	j	k	R	u
M1,6	3,2	1,3	1	–	–	–	–	–	–	–	–
M2	4	1,6	1,2	–	–	–	–	–	–	–	–
M2,5	5	2	1,6	–	–	–	–	–	–	–	–
M3	5,5	2,4	1,8	2,4	5,1	–	–	–	–	–	–
M4	7	3,2	2,2	3,2	6,7	–	–	–	–	–	–
M5	8	4,7	2,7	4	8	11,8	5	15	9,25	7	2,5
M6	10	5,2	3,2	5	10	14,2	8	17	11	14	4
M8	13	6,8	4	6,5	13	17,9	11	23	14,5	14	5
M10	16	8,4	5	8	16,5	21,8	13	28	18,5	22	5
M12	18	10,8	6	10	19,5	26	15	35	20	22	6
M16	24	14,8	8	13	25	34,5	21	45	26	30	7
M20	30	18	10	16	31	42,8	25	50	31	44	8
M24	36	21,5	12	19	37	–	29	60	37	44	10
M30	46	25,6	15	24	47	–	35	68	48	66	10

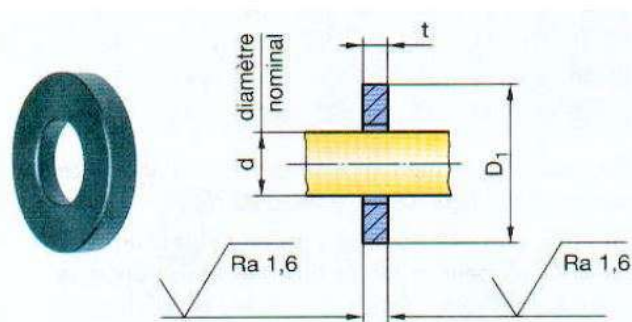
Source : CHEVALIER, André. Vis de fixation. Ecrous. In Guide du dessinateur industriel. Hachette. p 197-198, p 204

Rondelles (guide du dessinateur industriel)

Type	S		N		L	
d	t	D	t	D	t	D
1,6	0,5	3,5	0,5	5	0,5	6
2	0,6	4,5	0,6	5	0,6	6
2,5	0,6	5	0,6	6	0,6	8
3	0,6	6	0,6	7	0,8	9
4	0,8	8	0,8	9	1	12
5	1	9	1	10	1	15
6	1,6	11	1,6	12	1,6	18
8	1,6	15	1,6	16	2	24
10	2	18	2	20	2,5	30
12	2	20	2,5	24	3	37
16	3	30	3	32	3	40
20	3	36	3	40	3	50
24	4	45	4	50	4	60
30	4	52	4	60	4	70
36	-	-	5	70	5	80

NF E 25-514 pour $d = 1,6$ et $d \geq 16$.

EXEMPLE DE DÉSIGNATION :
Rondelle plate ISO 10673 – Type S – d



Matières : voir chapitre 55.

Série	Étroite	Normale	Large
Type	S	N	L