

BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER

SESSION 2020



LE TABOURET

SOUS-ÉPREUVE E.20	FABRICATION D'UN OUVRAGE

DOSSIER SUJET

N° de page	Désignation	Support papier
1	Page de garde et barème de correction	X
2	Mise en situation, sous ensemble et travail demandé	X
3	Éclatés du piétement de l'ossature et du repose pieds	X
4	Dessins d'ensemble	X
5	Vraie grandeur du piétement	X
6	Vues, détails et vraie grandeur du dossier	X
7	Vues et détails du repose pieds et de l'assise	X
8	Détails de l'ossature et vraie grandeur des côtés	X
9	Feuille de débit	X

BARÈME DE CORRECTION

ÉPURE	25 points
PIÉTEMENT EN MASSIF	45 points
OSSATURE ET ASSISE EN MDF	45 points
REPOSE PIED	50 points
ASPECT GÉNÉRAL	15 points
FINITION	20 points
TOTAL :	200 points

ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
UNITÉ : U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 1/9

Mise en situation :

Une grande chaîne de restaurant implantée dans le sud, décide de renouveler les tabourets sur l'ensemble des établissements franchisés. Pour cela, le PDG sollicite une menuiserie industrielle dont la renommée n'est plus à faire.

Le responsable d'atelier demande à un ouvrier de réaliser un prototype prêt à vernir.

Descriptif de l'ouvrage :

Le tabouret se décompose en trois sous-ensembles :

1. Un piètement
2. Une ossature avec assise
3. Un repose pieds

1) Le piètement :

Réalisé en frêne et assemblé par Domino 8 x 40 ou par tenon mortaise de 8 mm centré (au choix du candidat).

2) L'ossature et l'assise :

Réalisé en MDF de 19 mm d'épaisseur, le tout est assemblé par Lamelles de 20.

L'arrière des deux côtés reçoit une alaise massive assemblée par rainure arrêtée et fausse languette. (rainure 5 X 11)

3) Le repose pieds :

Réalisé en MDF de 19 mm d'épaisseur et en frêne massif, celui-ci est assemblé par rainure et fausse languette. (rainure 5 X 7)

Le renfort des coupes d'onglet est assuré par des lamellos de 0.

Le coulissage est assuré par des coulisses à galets de 250 mm.

TRAVAIL DEMANDÉ :

1) Tracer l'épure :

* du piètement (vue de dessus, vraie grandeur et angle de corroyage)

* du repose pied

Les vraies grandeurs du dossier et des cotés sont données.

2) Réaliser les tracés.

3) Usiner les pièces (*les pentes sur les traverses du piètement ont été réalisées par le centre*).

4) Assembler les sous-ensembles.

5) Assembler l'ouvrage complet.

6) Réaliser la finition (prête à vernir).

Il est conseillé d'organiser son poste de travail dans le but d'éviter l'attente aux machines.

Chaque candidat est responsable des machines qu'il utilise. L'utilisation des machines est interdite si les dispositifs de sécurité ne sont pas respectés. La mortaiseuse et la tenonneuse sont réglées par le responsable du centre d'examen.

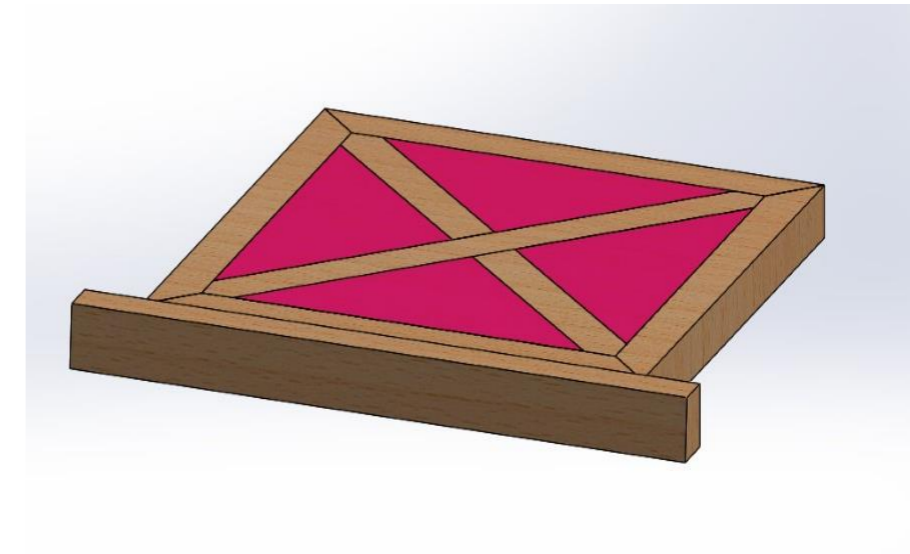
Les informations non indiquées sur le dossier technique sont laissées à l'initiative du candidat.

Le port des EPI est obligatoire pendant l'épreuve E2.

Machines-outils misent à votre disposition :

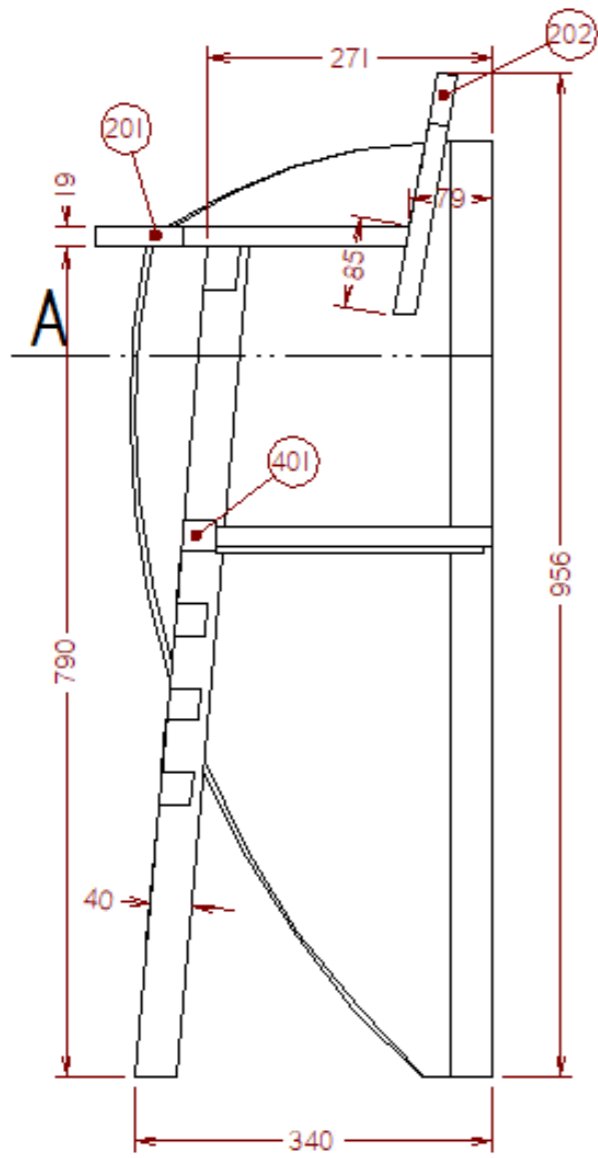
Une tenonneuse, une mortaiseuse, deux toupies, une scie à format, une scie circulaire, une scie à ruban (avec lame à chantournement), une scie pendulaire radiale, une machine à Lamelles, une machine à Domino, une visseuse, une ponceuse orbitale, des serre-joints.

ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER.	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
Unité U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 2/9

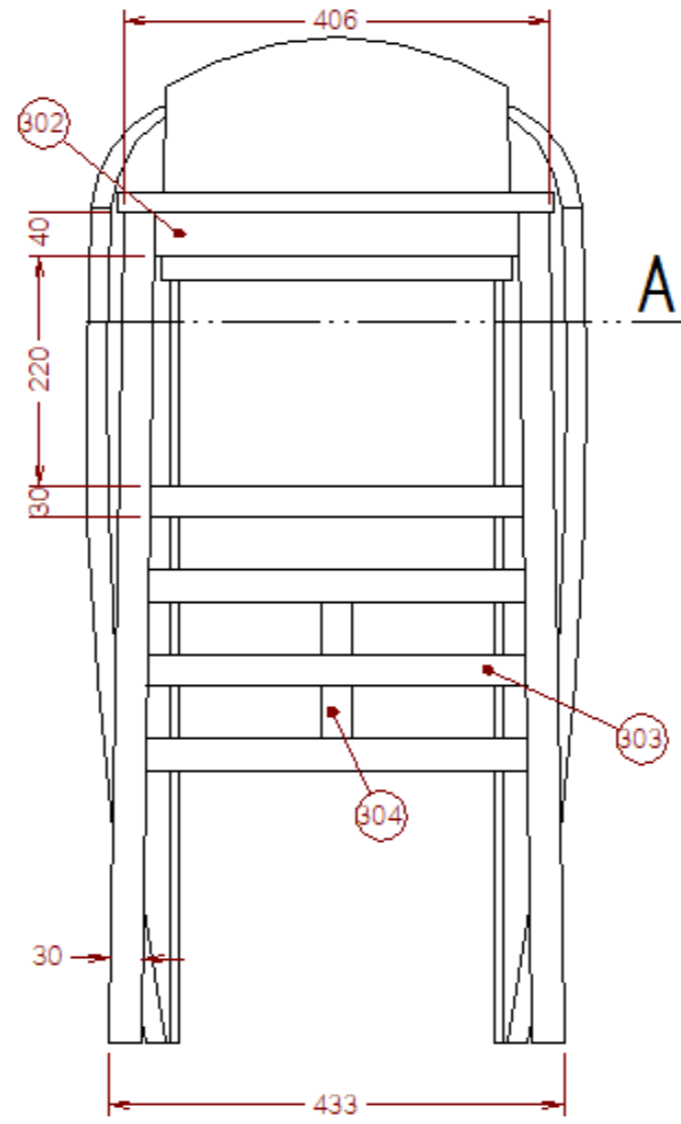


Éclaté du piétement et de l'ossature

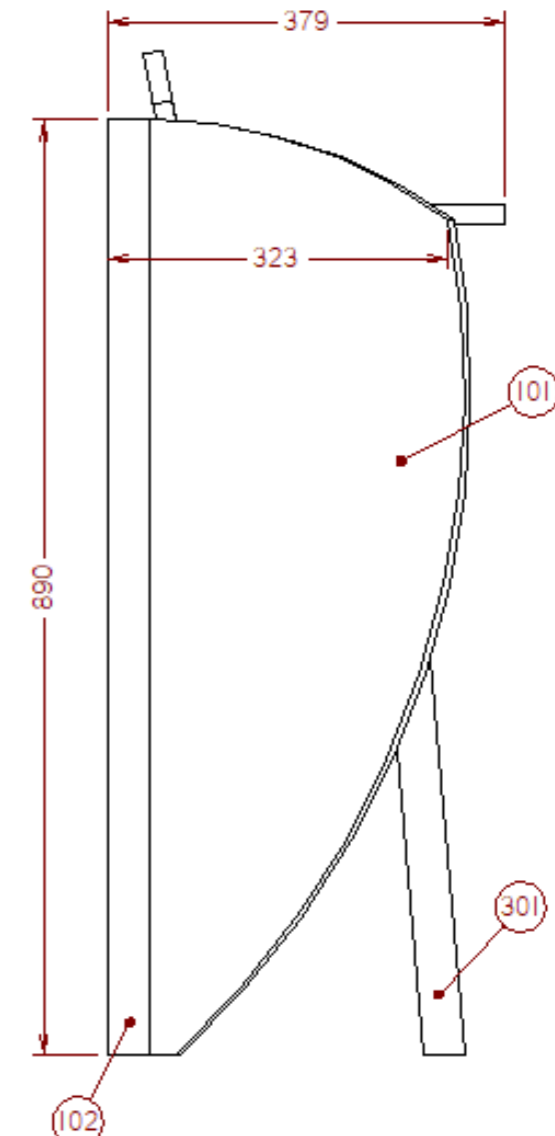
ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER.	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
Unité U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 3/9



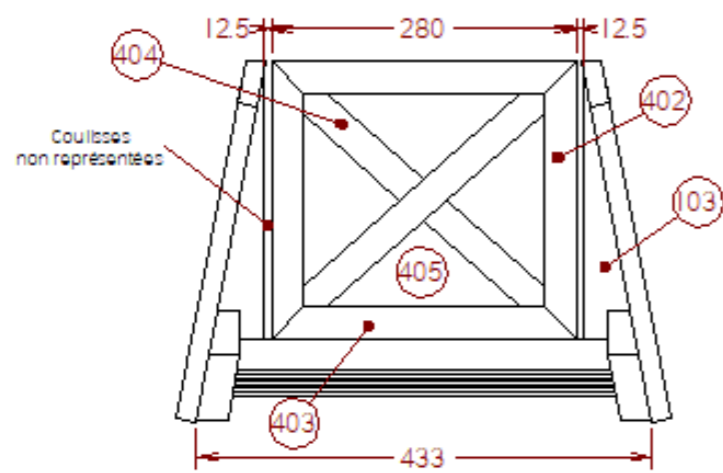
Coupe Verticale



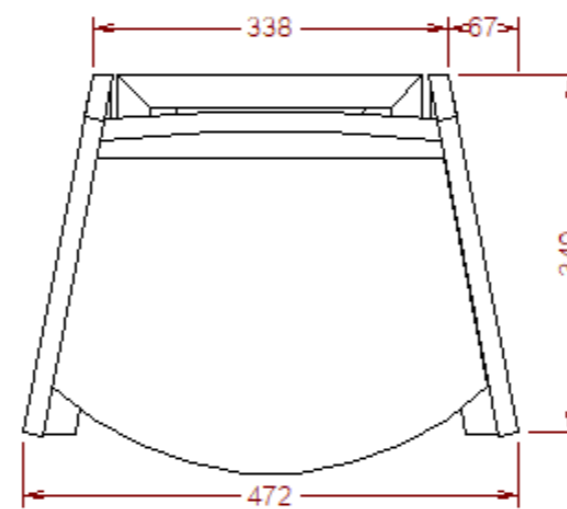
Vue de face



Vue de côté

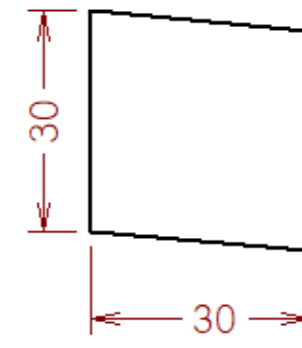
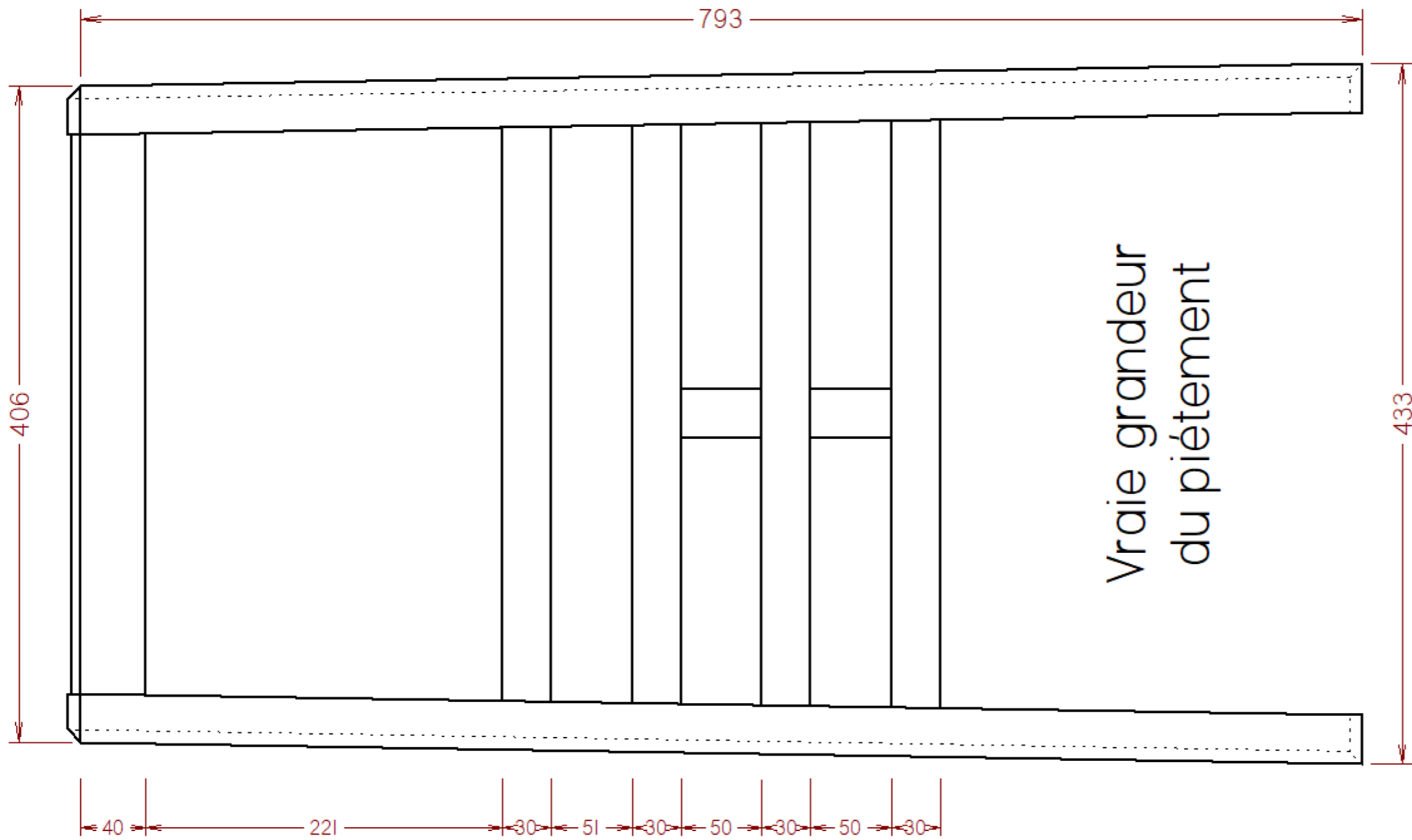


Coupe A

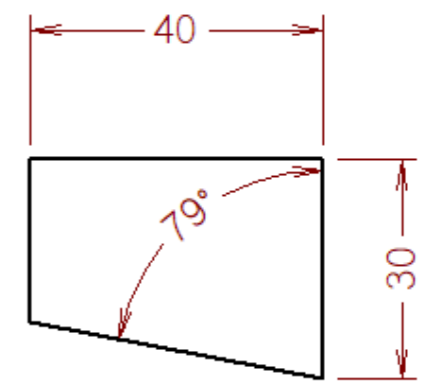


Vue de dessus

ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
UNITÉ : U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 4/9

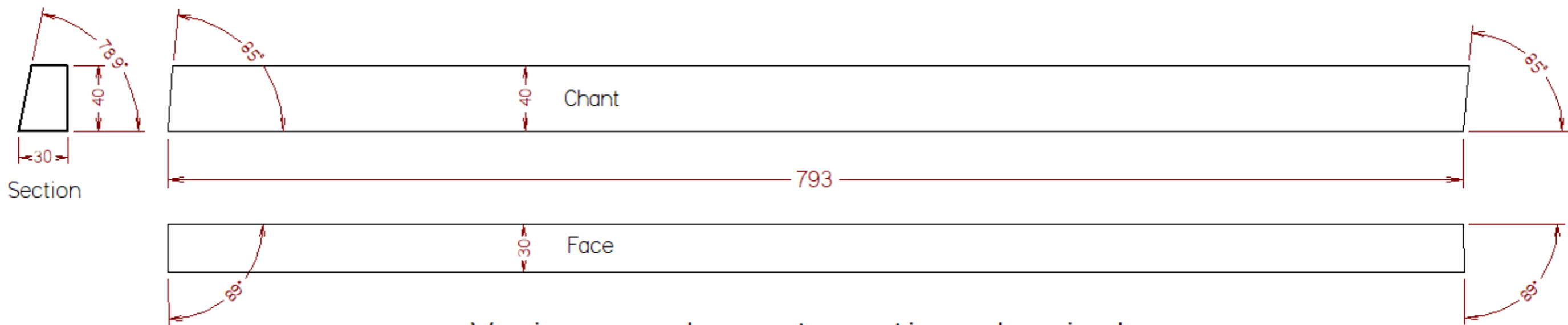


Section des
traverses ech 1

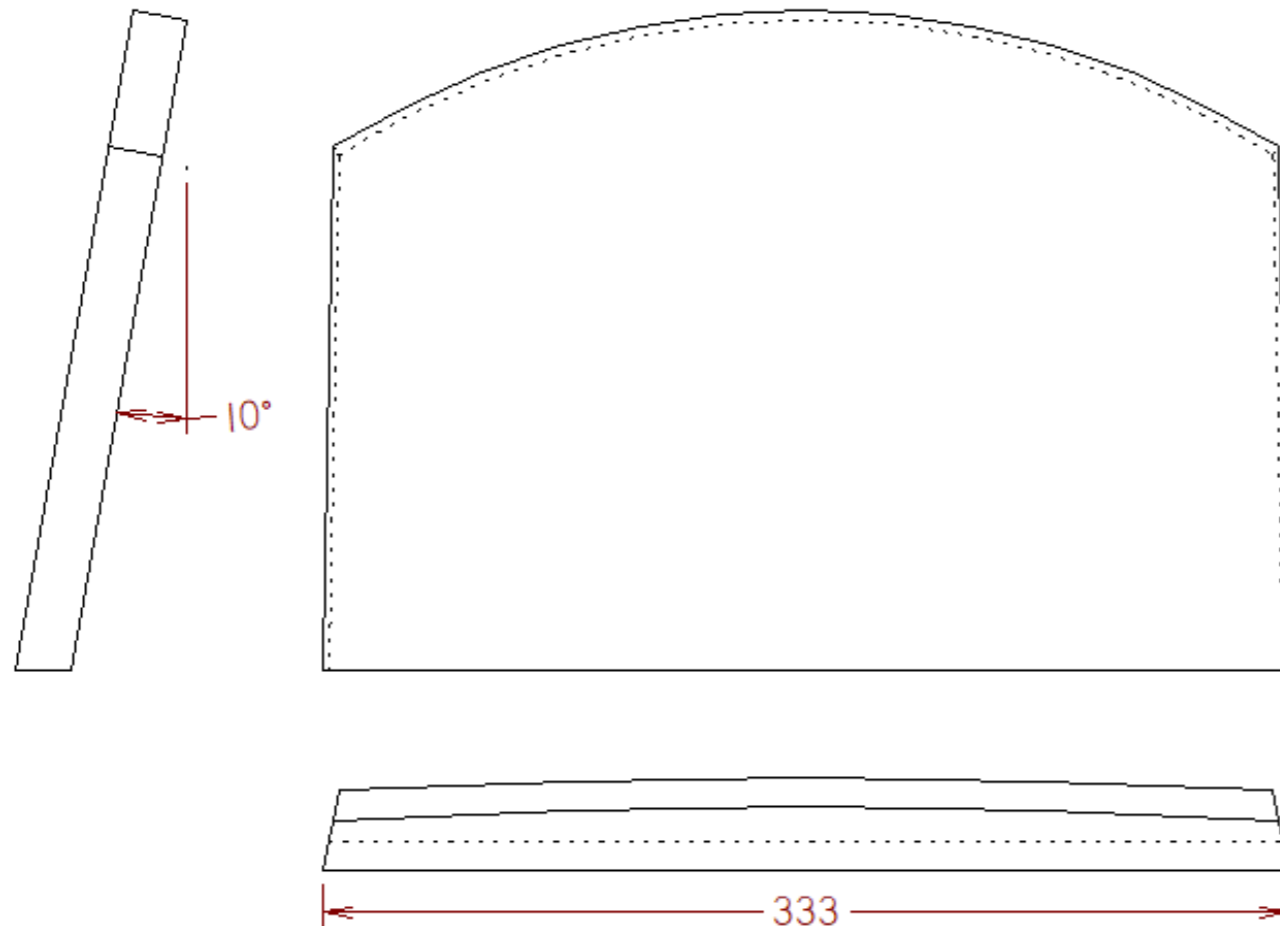


Section du
pied ech 1
(angle de corroyage)

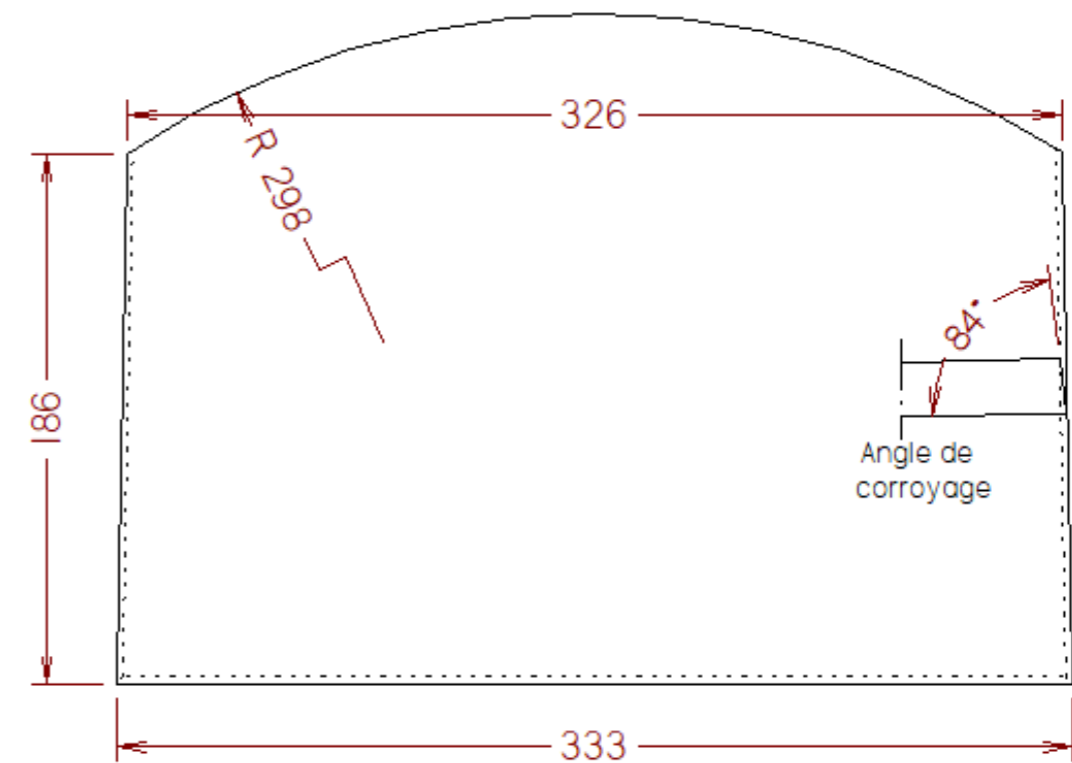
ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER.	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
Unité U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 5/9



Vraie grandeur et section du pied

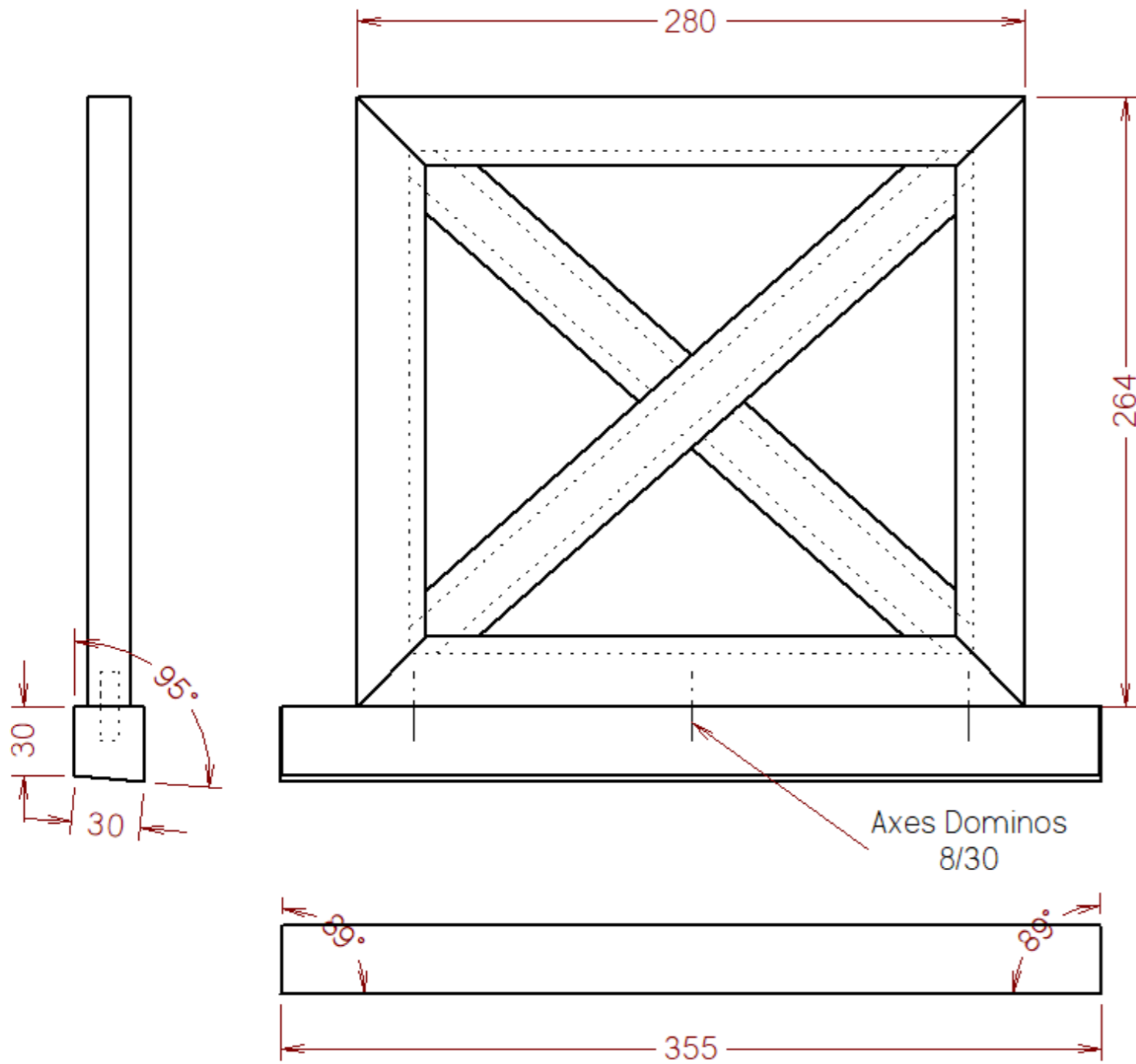


Vues du dossier

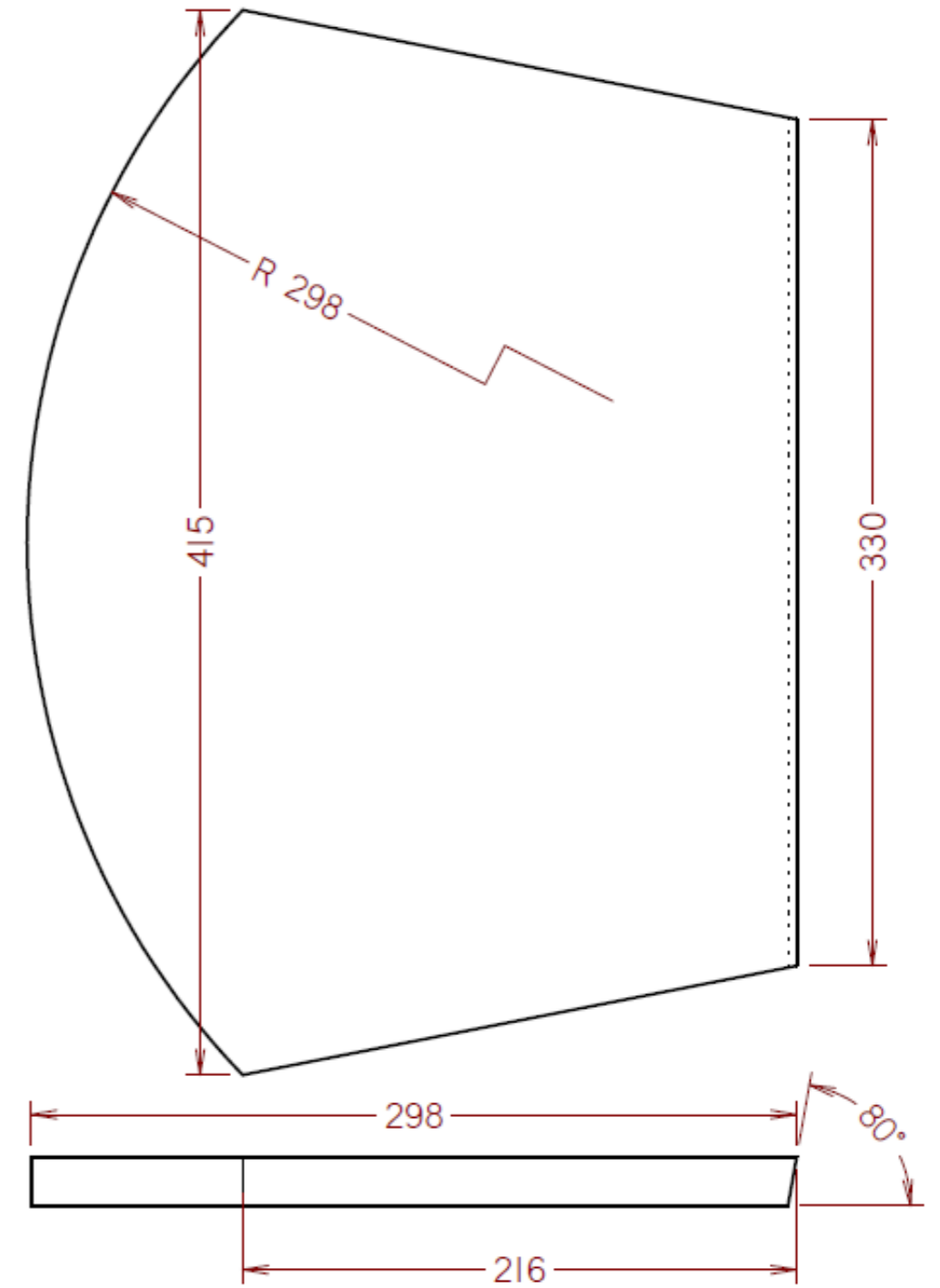


Vraie grandeur du dossier

ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER.	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
Unité U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 6/9

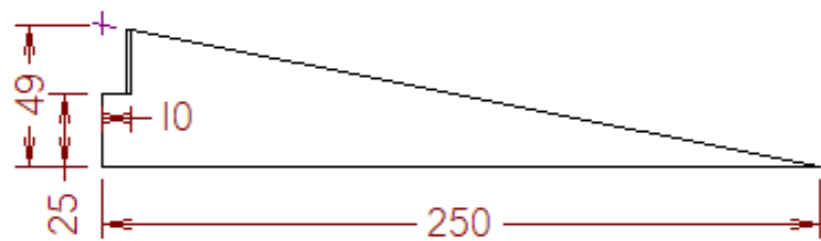
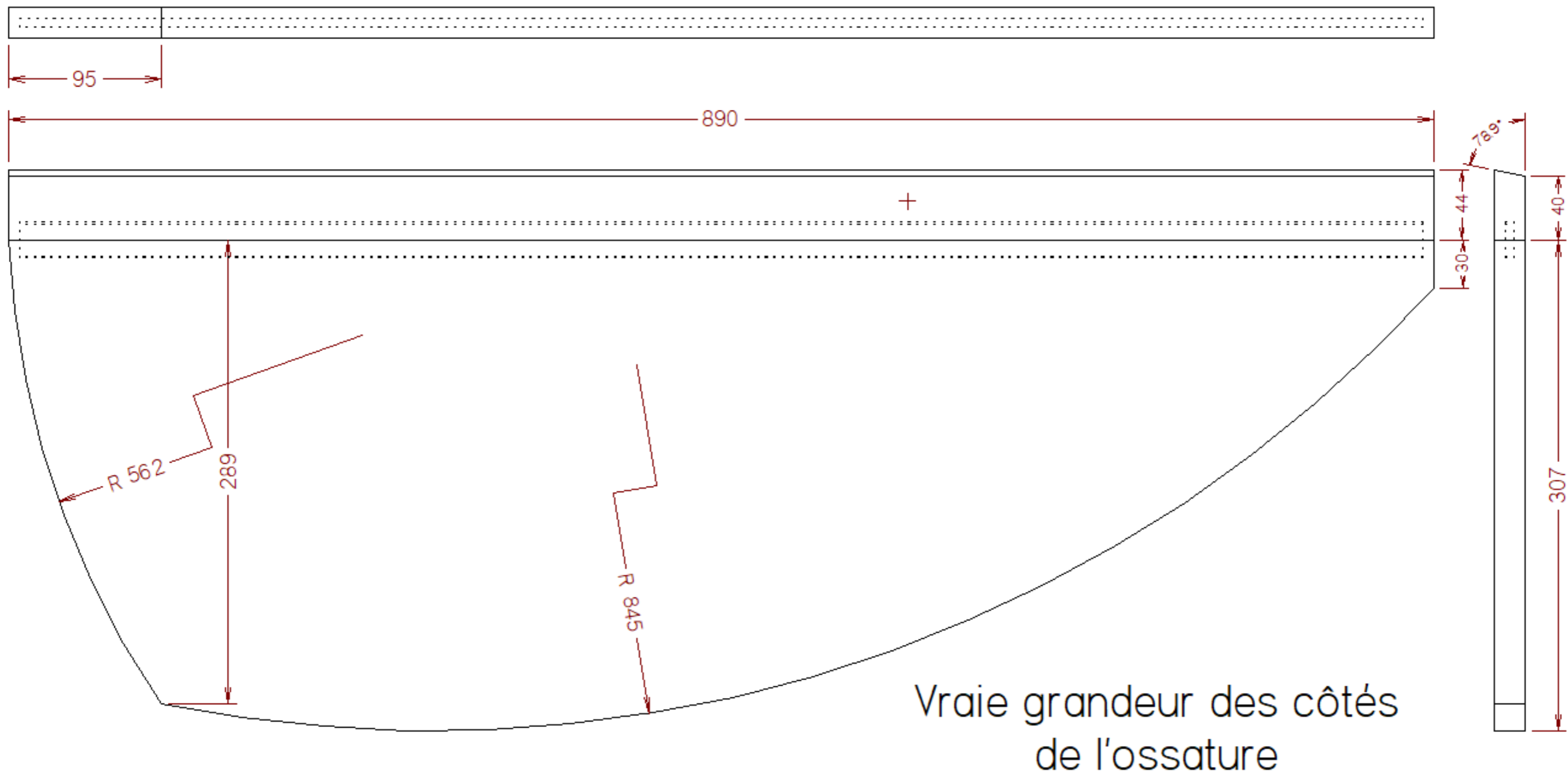


Vues et détails
du repose pieds



Vues de l'assise

ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER.	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
Unité U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 7/9



ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER.	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
Unité U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 8/9

FEUILLE DE DÉBIT

<i>Repère</i>	<i>Nombre</i>	<i>Désignation</i>	<i>Longueur</i>	<i>Largeur</i>	<i>Epaisseur</i>	<i>Essence</i>
Ossature						
101	2	Côtés	890	307	19	MDF
102	2	Alaises	890	44	19.5	Frêne
103	2	Cales de compensation	250	50	25	Frêne
		Fausse languette	1.8 ml	20	5	CP
Assise						
201	1	Assise	448	298	19	MDF
202	1	Dossier	333	234	19	MDF
Piètement						
301	2	Montants	795	40	30	Frêne
302	1	Traverse haute	387	40*	30*	Frêne
303	3	Traverses intermédiaires	400	30*	30*	Frêne
304	2	Montants Intermédiaires	50	30	30	Frêne
* Pentes réalisées par le centre						
Repose pieds						
401	1	Traverse Intermédiaire Façade	355	30*	33*	Frêne
402	2	Montants	264	30	19.5	Frêne
403	2	Traverses	280	30	19.5	Frêne
404	2	Croisillons	307	30	19.5	Frêne
405	1	Panneau (pour 4 triangles)	230	200	19	MDF
		Fausse languette	2.2 ml	12	5	CP

ÉPREUVE : U.2	BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER.	Coefficient : 7	Session : 2020	DOSSIER SUJET
Unité U20	FABRICATION D'UN OUVRAGE			Durée 20 heures
20SP-BP MEN U20				Page : 9/9