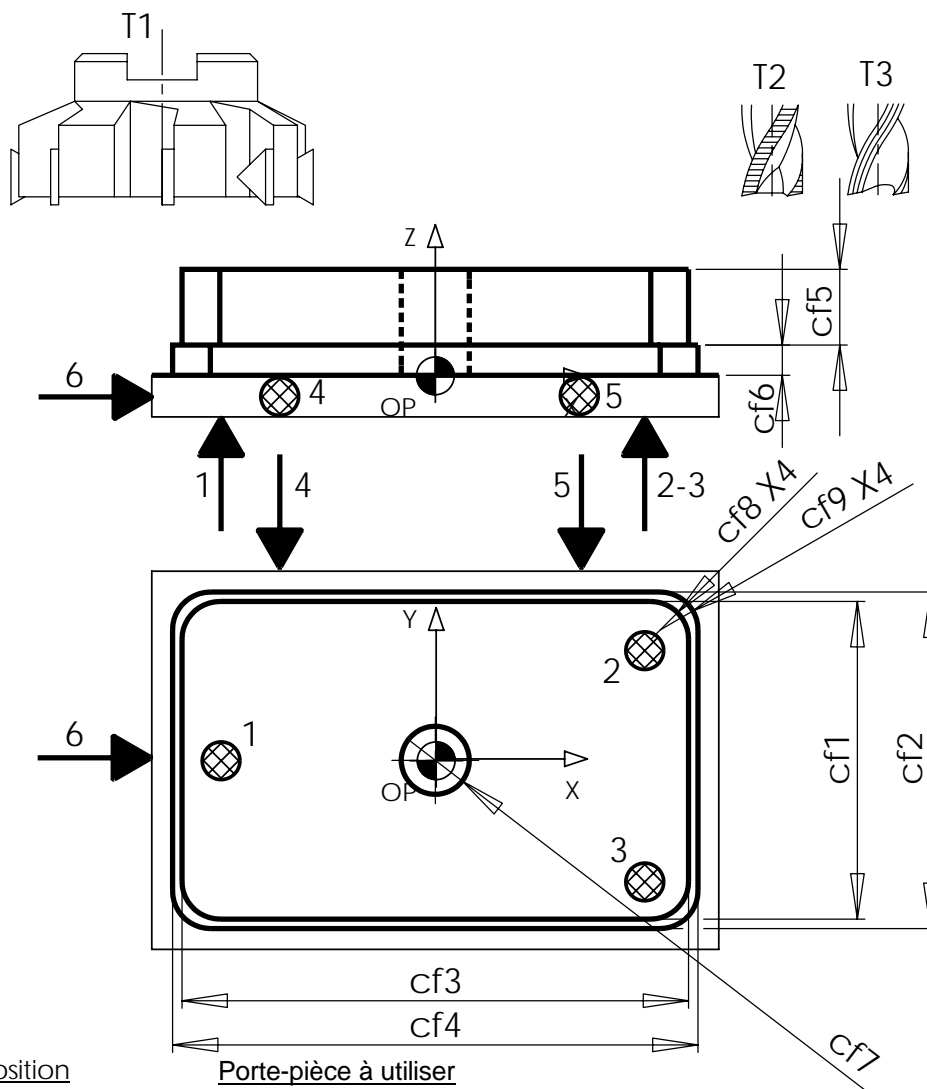


CONTRAT DE PHASE Phase 20	Ensemble	MOULE BOUCHON	1006-TO EPR BACCALAUREAT PROFESSIONNEL: TECHNICIEN OUTILLEUR
	Pièce	Bloc empreinte - partie fixe	
	Matière	40 Cr Mn Mo 8	
	Série	unitaire	
FRAISAGE CN FCN Alcéra-Gambin	Programme	%485	EPREUVE E2 UNITE U2
	Fichier	FAO BEPF PH20.txt	SESSION 2010



Liaisons de mise en position

Liaison appui-plan 1-2-3
Liaison linéaire rectiligne 4-5
Liaison ponctuelle 6

Porte-pièce à utiliser

Etau à mors parallèles

OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
a) Surfacage finition face superieur	Fraise à surfacer carbure Ø80 z=8dts	70	278	0.1	222	1	1
b) Contournage extérieur ébauche (dim 84*134) Contournage extérieur ébauche (dim 89*139) Vidage poche ébauche (Ø18H7)	Fraise 2 tailles ARS ravageuse Ø16 z = 3dts	18	358	0.12	129	2	2
c) Contournage extérieur finition (dim 84*134) Contournage extérieur finition (dim 89*139) Contournage poche finition (Ø18H7)	Fraise 2 tailles ARS Ø16 z = 3dts	22	438	0.06	79	3	3