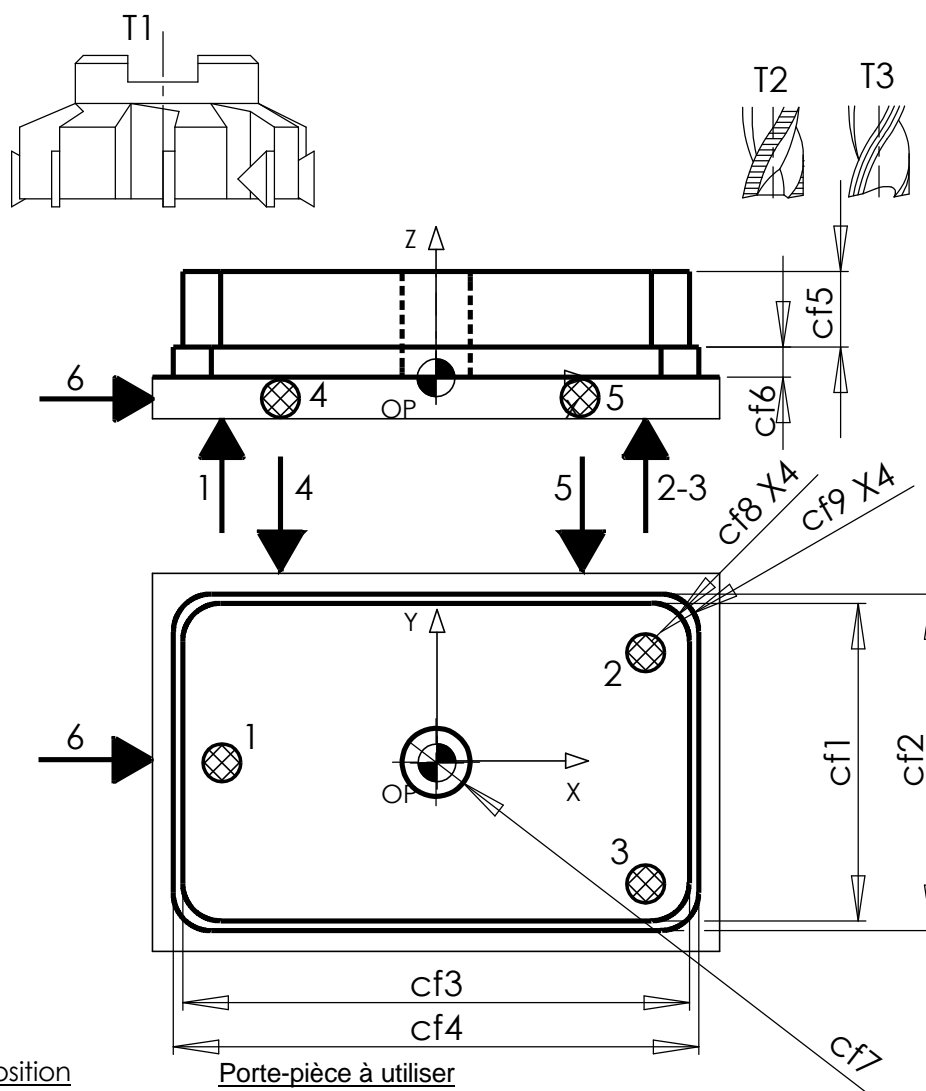


| | | | |
|--|-----------|------------------------------|---|
| CONTRAT DE PHASE Phase 20 | Ensemble | MOULE BOUCHON | 1006-TO EPR BACCALAUREAT PROFESSIONNEL: TECHNICIEN OUTILLEUR |
| | Pièce | Bloc empreinte - partie fixe | |
| | Matière | 40 Cr Mn Mo 8 | |
| | Série | unitaire | |
| FRAISAGE CN FCN Alcéra-Gambin | Programme | %485 | EPREUVE E2 UNITE U2 |
| | Fichier | FAO BEPF PH20.txt | SESSION 2010 |



Liaisons de mise en position

Liaison appui-plan 1-2-3
Liaison linéaire rectiligne 4-5
Liaison ponctuelle 6

Porte-pièce à utiliser

Etau à mors parallèles

| OPERATIONS | OUTILS | Vc m/min | n tr/min | f / fz mm/tr mm/dent | Vf mm/min | T | D |
|--|---|-------------|-------------|----------------------------|--------------|---|---|
| a) Surfacage finition face superieur | Fraise à surfacer carbure Ø80 z=8dts | 70 | 278 | 0.1 | 222 | 1 | 1 |
| b) Contournage extérieur ébauche (dim 84*134) Contournage extérieur ébauche (dim 89*139) Vidage poche ébauche (Ø18H7) | Fraise 2 tailles ARS ravageuse Ø16 z = 3dts | 18 | 358 | 0.12 | 129 | 2 | 2 |
| c) Contournage extérieur finition (dim 84*134) Contournage extérieur finition (dim 89*139) Contournage poche finition (Ø18H7) | Fraise 2 tailles ARS Ø16 z = 3dts | 22 | 438 | 0.06 | 79 | 3 | 3 |