

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

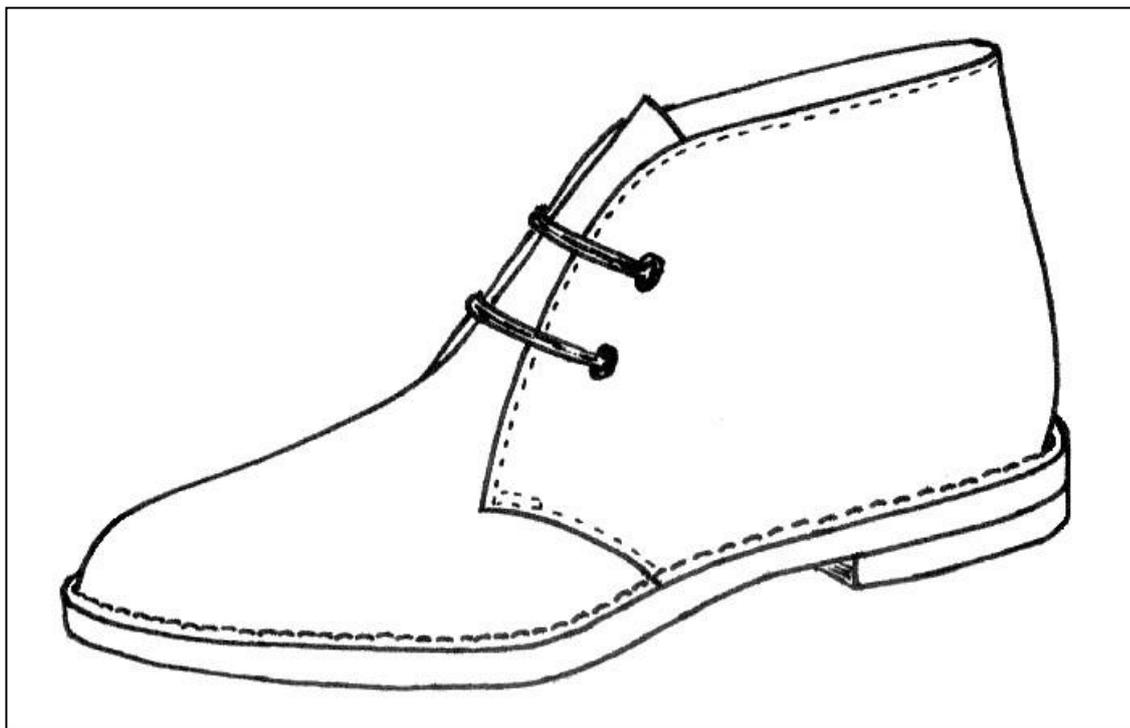
NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

## C.A.P. CHAUSSURE



**Ce dossier comprend 4 pages**

**Tous les documents sont à rendre.**

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé.

<b>CAP CHAUSSURE</b>	<b>Code : 24 316</b>	<b>Session 2021</b>	<b>SUJET</b>
<b>EP2 Réalisation d'un produit</b>	<b>Durée : 8 à 12h</b>	<b>Coefficient : 10</b>	<b>Page 1/4</b>

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

## **SOMMAIRE**

Page de garde	page 1/4
Sujet	page 2/4
Plan du modèle (document ressource n°1)	page 3/4
Gamme de préparation piquage et piquage (document ressource n°2)	page 4/4

## **SUJET**

### **CONTEXTE**

Il est demandé la fabrication d'une paire de tiges du modèle C, afin d'effectuer un dernier contrôle des patronages avant la réalisation des emportées pièces.

On donne :

- les gabarits de coupe et de traçage du modèle C ;
- un patron plan (document ressource n°1) ;
- une gamme de préparation piquage et piquage (document ressource n° 2) ;
- les matières et fournitures nécessaires à la réalisation d'une paire ;
- une enveloppe format A4.

### **TRAVAIL DEMANDÉ**

Réaliser une paire de tiges du modèle, de la coupe à la tige finie.

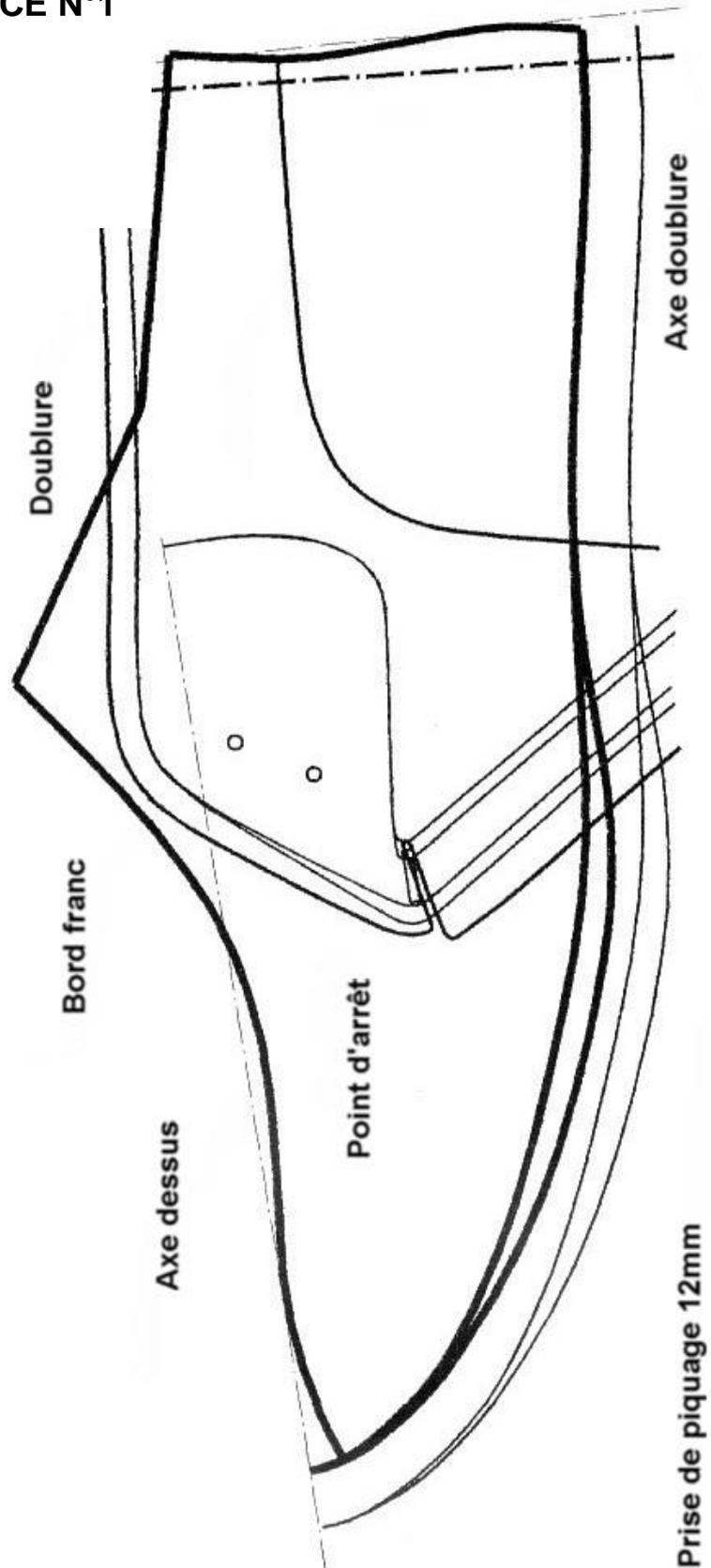
### **TRAVAIL À RENDRE**

Une paire de tiges finies.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOCUMENT RESSOURCE N°1

Patron plan  
Modèle C



# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## DOCUMENT RESSOURCE N°2

Genre : <b>Derby</b>		Secteur : <b>Coupe et Piquage</b>		Catégorie : <b>Homme</b>	
<b>GAMME de PIQUAGE du MODELE « C »</b>					
N°	Opérations	Pièces à œuvrer	Matériels et outillages		
1	<b>Couper</b>	Toutes	Réglet Tranchet ou cutter		
2	<b>Contrôler</b>	Toutes			
3	<b>Parer</b>	Toutes	Machine à parer		
4	<b>Teinter tranches</b>	Languette Quartiers	Teinture tranche (couleur assortie à la tige)		
5	<b>Poser renfort</b>	Quartier, sous œillets Point d'entre claue	Renfort adhésif de 10 mm de large Ciseaux		
6	<b>Joiner</b>	Quartier doublure intérieur / quartier doublure extérieur	Piqueuse plate point 301 Aiguille grosseur 85 Fil Nylon 121/121 Ton/Ton 5 points / cm		
7	<b>Écraser</b>	Jointage	Machine à écraser les arrières Pose ruban papier		
8	<b>Coller</b>	Quartiers doublure / antiglissoir	Pinceau largeur 10 mm Colle dissolution caoutchouc		
9	<b>Piquer</b>	Quartiers doublure / antiglissoir	Piqueuse plate point 301 Aiguille grosseur 85 Fil Nylon 121/121 Ton/Ton 5 points / cm 1 rang à 1,5 mm du bord		
10	<b>Coller</b>	Quartiers / quartiers doublure	Pinceau largeur 10 mm Colle dissolution caoutchouc		
11	<b>Piquer</b>	Quartiers / quartiers doublure	Piqueuse pilier point 301 Aiguille grosseur 90 Fil Nylon 121/121 Ton/Ton 4 points / cm 1 rang à 1,5 mm du bord		
12	<b>Rafraîchir</b>	Doublure	Ciseaux		
13	<b>Percer, poser œillets</b>	Oreilles de quartiers	Jeu de pose Ø 5 mm Œillets BR 5		
14	<b>Claquer</b>	Quartiers / claue	Piqueuse pilier point 301 Aiguille grosseur 90 Fil Nylon 121/121 Ton/Ton 4 points / cm 2 rangs à contre roulette (1 <sup>er</sup> rang à 1,5 mm du bord)		
15	<b>Souder</b>	Quartiers doublure / claue	Pinceau largeur 10 mm Colle Néoprène		
16	<b>Contrôler, bichonner, brûler fils</b>	Tige finie	Fer pointe fine		