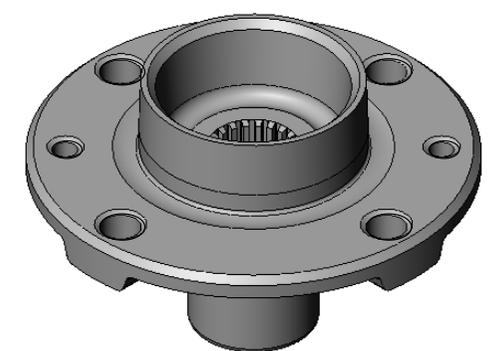
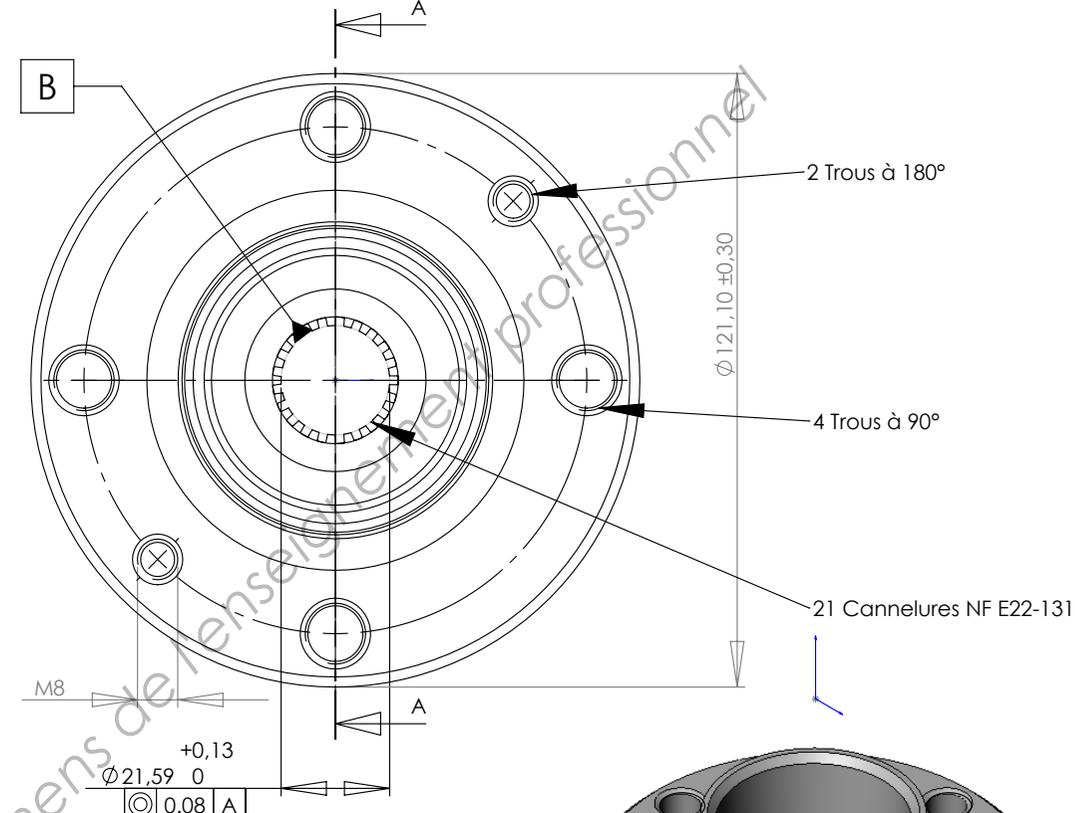
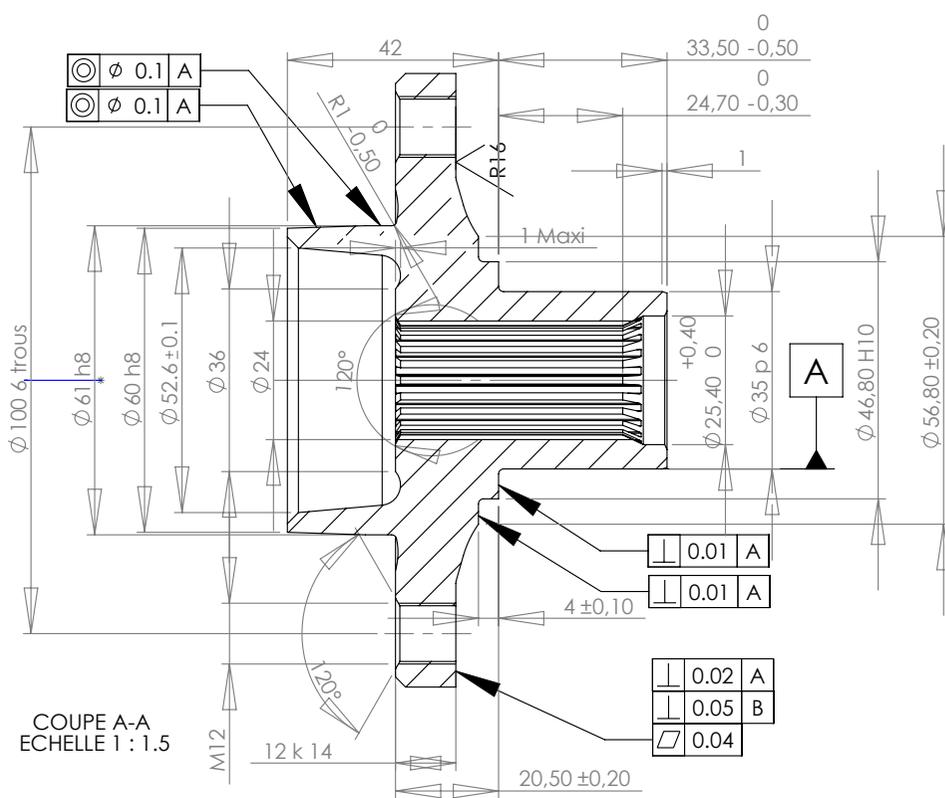




SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Bordeaux pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

session 2011



Tolérances et écarts admissibles selon l'EN 10243				
Masse de forgeage	Masse du solide enveloppe	Coefficient de complexité de forme	Catégorie d'acier utilisé	Classe de forgeage
Kg	Kg			
Type de cote	Tolérances et écarts admissibles	Type de cote	Tolérances et écarts de forgeage	
Cote de longueur (1)		Bavure de bécoupage	Hauteur	
			Largeur	
Cotes de largeur /diamètre(1)		Bavure d'infiltration de joint	Hauteur	
			Largeur	
Cotes hauteur (1)		Tolérances spéciales		
Cotes d'épaisseur/diamètre (1)		Congés de raccordement et arrondis d'arêtes selon le tableau 6 (sur pochette règlette)		
Déport (2)		Profondeurs de imperfections de surface selon 5.2.4.3.		
Saillie résiduelle de bavure(+), profondeur de chanfrein(-)(2)				
Rectitude et planéité (2)				
1) Pour les dimensions internes, les valeurs numériques pour les écarts (+) ou (-) sont interchangeables.				
2) En plus des autres tolérances.				

Tolérances générales ISO 2768 mk

Rep.	Nb.	Désignation	Observations	Matière
		Echelle : 1:1.5	Date : 24/1/2011	Dessiné : N. Nebout
MOYEU_AVANT_E5_2011				C45
Lycée <i>Marie Curie</i>				B. T. S.
B. T. S.				Mise en Forme des Matériaux par Forgeage
Bd. Pierre de COUBERTIN				60180 NOGENT SUR OISE
Tél / Fax / Rép : 03 44 74 31 71				