

**BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR
INDUSTRIALISATION DES PRODUITS MECANIQUES**

E51 : CONCEPTION DES PROCESSUS

Support technique : CRABOT FIXE 19°

DOSSIER REPONSE

DR1	Choix d'un avant projet
DR2	Nomenclature des phases choisie
DR3	Profondeur de passes et nombre d'opérations
DR4	Cotation du brut
DR5	Contrat de phase
DR6	Réalisation du dressage et des alésages Ø84.64 et Ø92.08
DR7	Réalisation de la gorge
DR8	Surveillance de la phase 600
DR9	Analyse de la spécification
DR10	Schéma de l'analyse
DR11	Programme de mesure

Q1.1.0 Question préliminaire :

.....
.....
.....
.....

Q1.1. Choix d'un avant projet :

Q1-1-1 : Evaluation des critères :

CRITERE	APEF 1	APEF 2
Coût : - - -		
Qualité : - -		
Délais : - -		

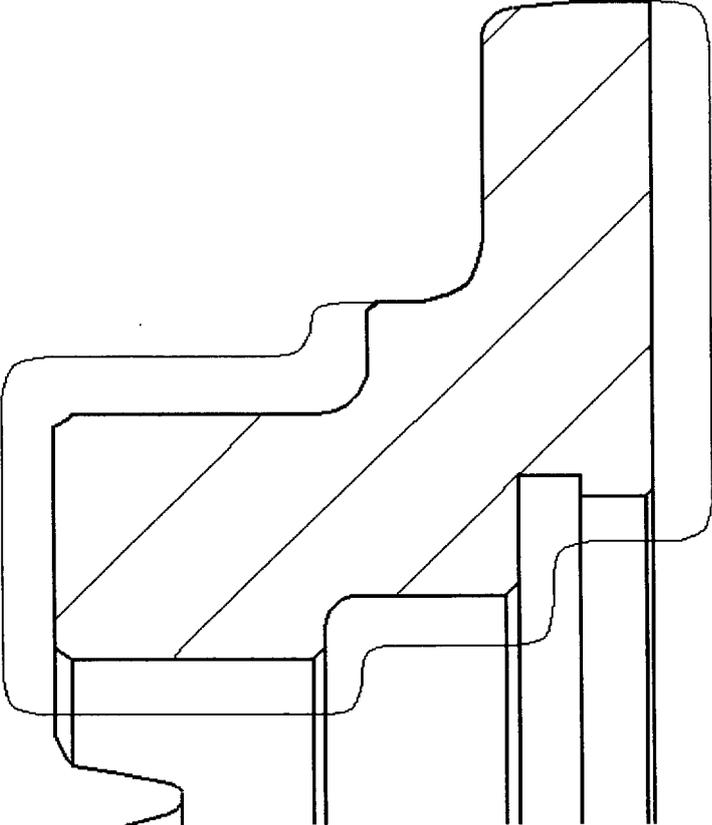
Q1-1-2 : Choix de gamme (trois phrases maxi)

.....
.....
.....
.....

Nomenclature des phases choisie		Crabot fixe 19°
Phase	Machine, opérations	
100	TOURNAGE : Tour HES 300	
200	TOURNAGE : Tour HES 300	
300	FRAISAGE : C.U.V RCV30	

Q1.2. Profondeurs de passe et nombre d'opérations :

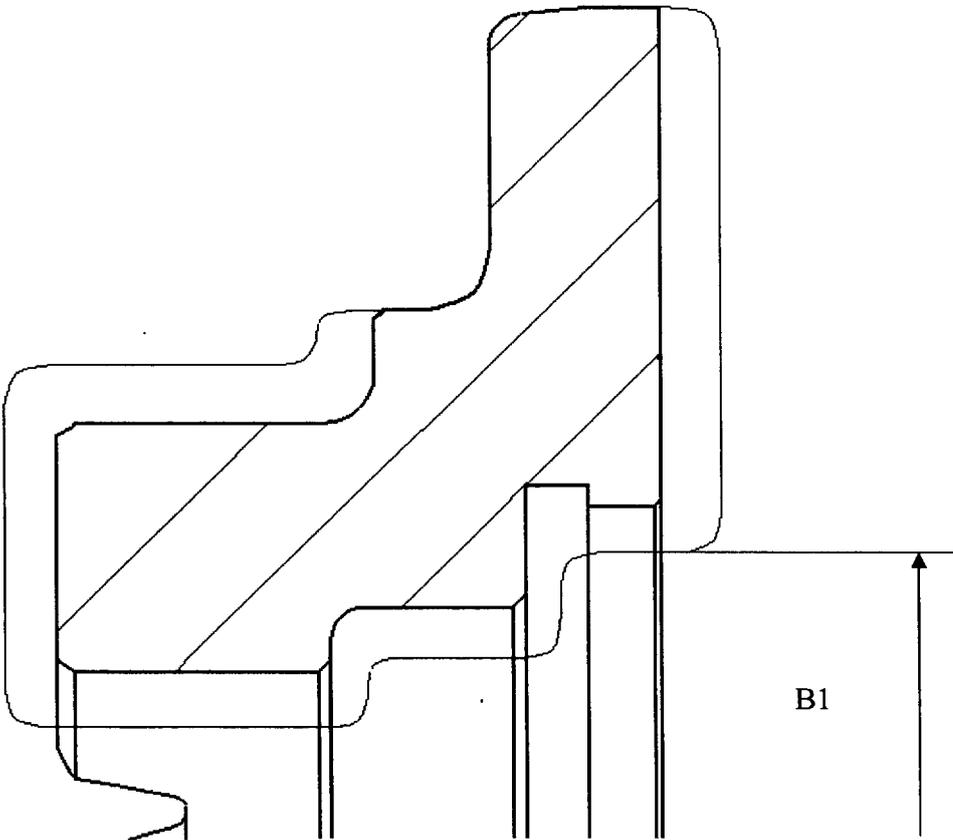
Q1-2-1 : Coter les profondeurs de passe directement sur le schéma



Q1-2-2 : Nombre de passes pour usiner la gorge :

.....
.....
.....

Q1.3. Cotation du brut :



CONTRAT DE PHASE		Prévisionnel :	
		Validé :	
Phase :	200	Pièce :	
Mach :			

Opérations :



Opérations :	Outil :	Contrôle	V m/ min	f mm/ tr	a _p mm	n tr/ min	Vf Mm/ min

Q2.1. Réalisation du dressage :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

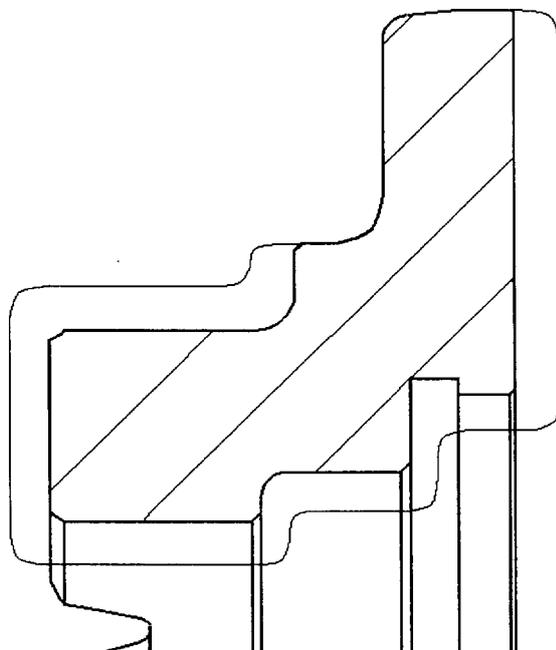
.....

.....

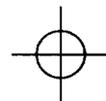
.....

Q2.2. Réalisation des alésages Ø86.84 et Ø92.08 :

SCHEMA : Trajectoires du point générateur de l'outil réalisant les alésages Ø86.84 et Ø92.08.



Point changement outil



Q2.3. Réalisation de la gorge :

Solution	Avantages	Inconvénients
<p style="text-align: center;">N°1 Finition directe sur le fond et ébauche puis finition sur flancs</p>		
<p style="text-align: center;">N°2 Finition directe de toutes les surfaces</p>		

Conclusion :

.....
.....
.....

DR8

Q3-2-1 Analyse de la spécification

	Ø 0.05	A	B
---	--------	---	---

Tableau d'analyse de la spécification

Spécification	Eléments non idéaux		Eléments idéaux		
	Elément(s) tolérancé(s)	Elément(s) de référence	Référence spécifiée	Zone de tolérance	
-Type : - Nom :					
Condition de conformité	Nature géométrique	Nature géométrique	-Type -Nature géométrique -Contrainte(s) -Critère d'association	-Type -Nature géométrique -Taille	Contrainte(s) d'orientation et /ou de position par rapport à la référence spécifiée

DR9

Q3-2-1 Analyse des spécifications

	Ø 0.5	A	B	D
---	-------	---	---	---

Tableau d'analyse de la spécification					
Spécification	Eléments non idéaux		Eléments idéaux		
-Type : - Nom :	Elément(s) tolérancé(s)	Elément(s) de référence	Référence spécifiée	Zone de tolérance	
Condition de conformité	Nature géométrique	Nature géométrique	-Type -Nature géométrique -Contrainte(s) -Critère d'association	-Type -Nature géométrique -Dimension	Contrainte(s) d'orientation et /ou de position par rapport à la référence spécifiée

Schéma

8x

