**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL MAINTENANCE NAUTIQUE**

**Session 2021**

E.2 –ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE

**ÉTUDE DE CAS - ANALYSE TECHNIQUE**

DOSSIER SUJET

# Ce dossier comprend 16 pages numérotées de DS 1/16 à DS 16/16.

**Dossier complet à agrafer et à remettre dans une copie double d’examen en fin d’épreuve.**

# L’usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

**L’usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.**

# AUCUN DOCUMENT N’EST AUTORISÉ

**Nota : Dès la distribution du sujet assurez-vous qu’il est complet. S’il est incomplet, demander un nouvel exemplaire au responsable de la salle.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique** | **Session 2021 AP 2106-MN T 1** | | **Dossier Sujet** |
| **E2 Étude de cas - Analyse technique** | **Durée : 3 h** | **Coef. : 3** | **DS 1/16** |

# Mise en situation

Vous êtes technicien ou technicienne de maintenance au sein de l’entreprise « **bigoud nautic** » spécialisée dans la réparation des embarcations de plaisance.

Votre client M. LE GALL FANCH, propriétaire d’un package bateau Antares 620, équipé d’un moteur hors-bord Honda BF 90 V TEC acheté en 2011, totalisant 1300 h de fonctionnement, se plaint d’une baisse de performance de son bateau depuis 2 mois.



**Travail demandé :**

**Thème A**

Accueil client

**Thème B**

Étude du fonctionnement du BF 90 V TEC

**Thème C**

Diagnostic

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique** | **Session 2021 AP 2106-MN T 1** | | **Dossier Sujet** |
| **E2 Étude de cas - Analyse technique** | **Durée : 3 h** | **Coef. : 3** | **DS 2/16** |

1. - **Compléter** l’ordre de réparation (DR 2/17).

# Ordre de réparation

BIGOUD NAUTIC, 6 rue des mouettes, 29120 PONT L’ABBE tél : 02 98 xx xx xx

**Le client** : Nom : ………………………………………. Prénom : …………………………………………...

Adresse : …………………………………………………………………………………………….

………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………… Tél : …………………………………………….

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Le bateau** | Marque Type | N° série | Nom | Année |
| **Le moteur** | Marque Type | N° série | Nombre d’heures | Année |

Date d’entrée le : XX/XX/XXXX Date de livraison prévue : XX/XX/XX

Travaux demandés

……………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………

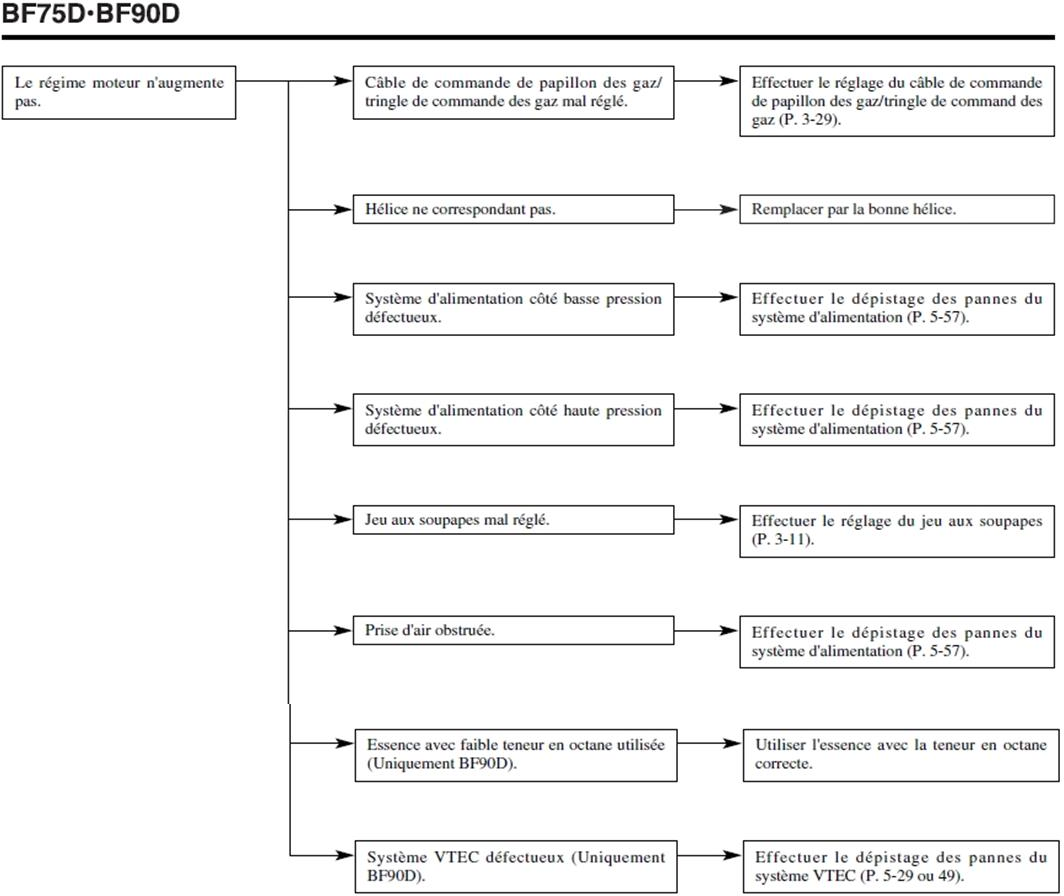
…………………………………………………………………………………………………………..

…………………………………………………………………………………………………………..

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Date : | Signature du réceptionnaire et cachet de l’entreprise : | Signature du client : |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique** | **Session 2021 AP 2106-MN T 1** | | **Dossier Sujet** |
| **E2 Étude de cas - Analyse technique** | **Durée : 3 h** | **Coef. : 3** | **DS 3/16** |

1. - Sachant que la commande des gaz, le circuit de carburant basse et haute pression, l’admission d’air et le jeu aux soupapes sont conformes à un bon état de fonctionnement, en posant deux questions à votre client, vous pouvez éliminer facilement deux causes de dysfonctionnement concernant le régime moteur. **Entourer** les 2 causes de dysfonctionnement.



1. - **Formuler** ces 2 questions au client.

- ……………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………

- ……………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………

1. - Donner, en justifiant votre réponse, le carburant qui doit être utilisé pour ce moteur ainsi que son indice d’octane (voir dossier ressources DR 3/17).

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

Votre client vous signifie qu’il respecte rigoureusement les préconisations du constructeur et qu’il n’a rien changé à son moteur depuis sa mise en service.

1. - **Citer** le système spécifique à ce moteur que vous pouvez mettre en cause.

……………………………………………………………………………………………………………………

# Thème B : Étude de fonctionnement du BF 90 V TEC

1. **- Compléter** le tableau synoptique pour ce moteur (voir dossier ressources DR 4/17).

**Ajouter** les **8** éléments manquants :

entrées sorties

* capteur position arbre à cames ; - relais pompe à essence ;

E C M

* capteur de pression d’air d’admission ;
* capteur d’angle de papillon ;
* injecteurs à carburant ;
* bobines d’allumage ;
* capteur de température d’air ; - IAC contrôleur d’air de ralentit ;
* sonde à oxygène ; - chauffage sonde à oxygène ;
* capteur de cliquetis ; - voyant PGM ;
* capteur de surchauffe 1 ;
* capteur de surchauffe 2 ;
* voyant de surchauffe ;
* voyant de pression d’huile ;
* capteur de présence d’eau ; - voyant de charge ;
* interrupteur d’arrêt d’urgence ; - compte-tour ;
* ligne de commande pour diagnostic ; - indicateur consommation de carburant ;
* capteur d’angle de trim ; - buzzer alarme ;

- ………………………………………….

- ………………………………………….

- ………………………………………….

- ………………………………………….

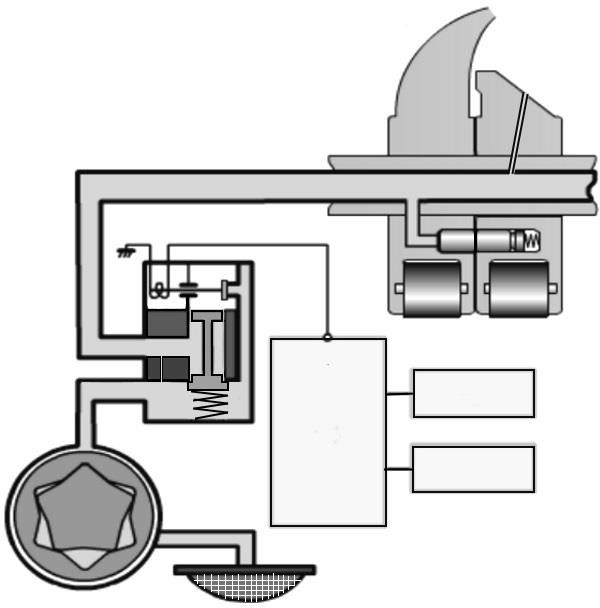
- ………………………………………….

- ………………………………………….

- ………………………………

Le moteur fonctionne à bas régime « 2000 tr/mn ».

1. - **Repérer** les circuits d’huile vers les culbuteurs d’admission « bas régime » (voir dossier ressources DR 5/17 et DR 6/17) :
   * **en vert** le circuit d’aspiration de la pompe ;
   * **en rouge** le circuit de refoulement à 2 bars ;
   * **en bleu** le circuit de lubrification des culbuteurs.



**Culbuteur d’admission bas régime**

**Culbuteur d’admission haut régime**

C

ECM

1. **- Expliquer** le rôle du canal reperé C.

……………………………………………………………………………………………………………………

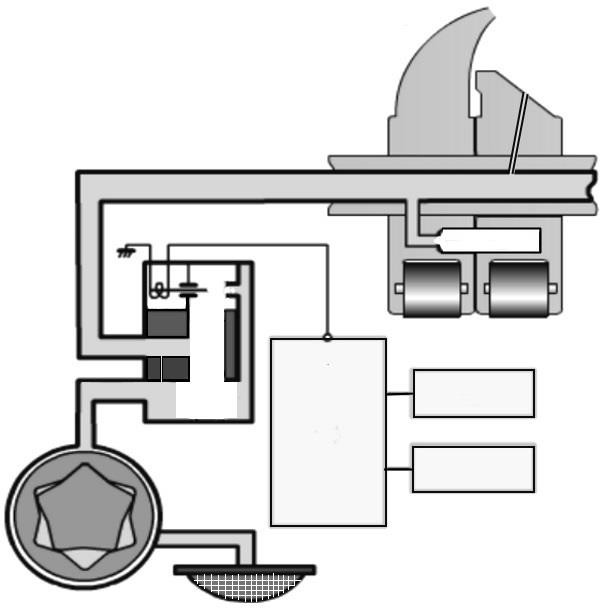
……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

Le moteur fonctionne à haut régime « 5500 tr/mn ».

1. - **Compléter** le schéma « haut régime » en représentant les éléments manquants (voir dossier ressources DR 5/17 et DR 6/17).
2. - **Repérer** les circuits d’huile vers les culbuteurs d’admission « bas régime » et « haut régime » :
   * **en vert** le circuit d’aspiration de la pompe ;
   * **en rouge** le circuit de refoulement à 3,4 bars.



**Culbuteur d’admission bas régime**

**Culbuteur d’admission haut régime**

ECM

1. - **Compléter** l’épure de distribution de ce moteur à bas régime en y nommant les différents temps et leurs repères, sachant que : AOA= 6° ,RFE= 4°,AOE= 36°,RFA= 47°,AA= 2.4°.

PMH

RFE

AOE

PMB

1. - **Calculer** l’angle du temps admission (détailler votre calcul).

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

1. - **Compléter** le tableau concernant les hauteurs de cames mini/maxi suivant les régimes de fonctionnement (voir dossier ressources DR 8/17).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| FRÉQUENCE DE ROTATION | ÉCHAPPEMENT | ADMISSION |
| BAS REGIME |  |  |
| SUPÉRIEUR À 5200 TR/MM |  |  |

1. - **Calculer** la différence de levée de soupape entre bas et haut régime (supérieur à 5200 tr/mn) (voir dossier ressources DR 8/17).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ÉCHAPPEMENT | ADMISSION |
| DIFFÉRENCE EN MM |  |  |

1. - **Indiquer** si cette différence de levée influe sur l’épure de distribution.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

1. - **Expliquer** l’intérêt d’avoir une levée de came supérieure à haut régime.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

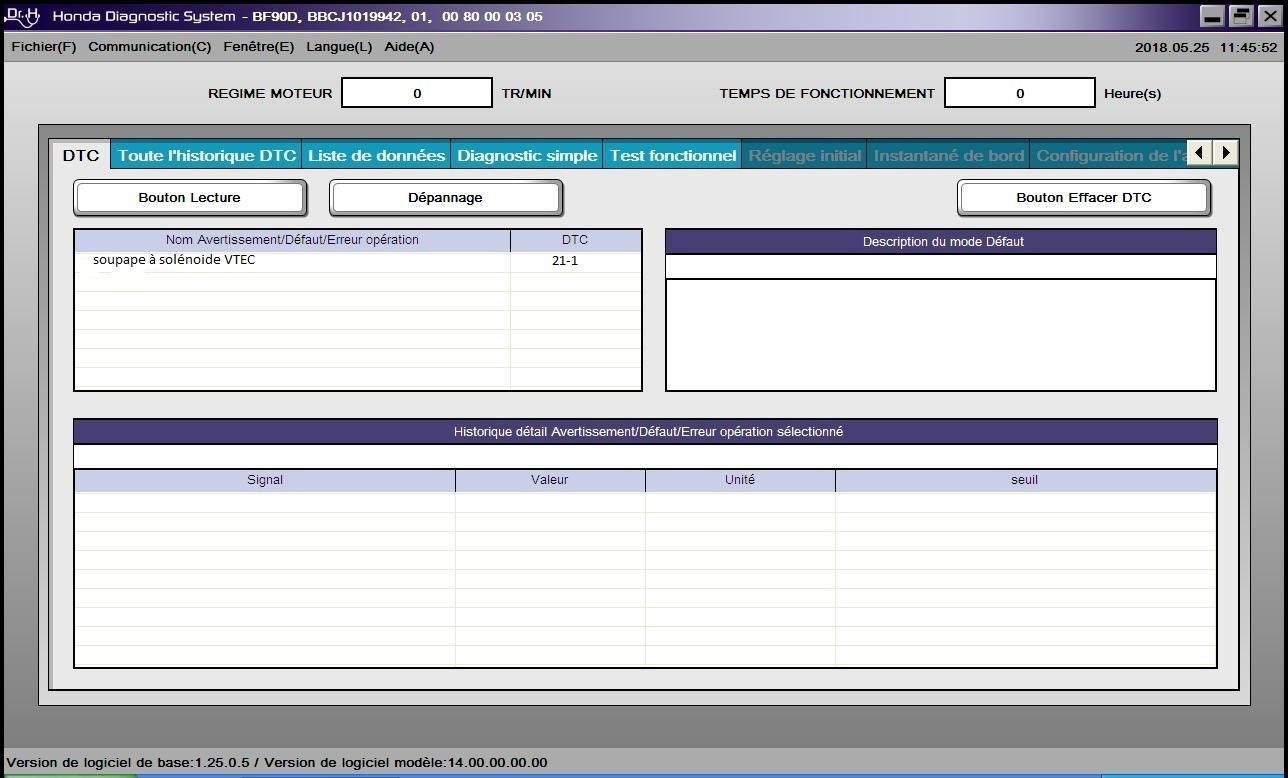
……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

# Thème C : diagnostic VTEC

En utilisant l’outil de diagnostic Honda **docteur H,** voici ce qui apparaît à l’écran :



1. - **Expliquer** ce qu’indique ce code défaut (voir dossier ressources DR 11/17- DR 12/17).

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

1. - **Compléter** le tableau de contrôle électrique de l’électrovanne V TEC (rocker arm oil control valve) et **entourer** les conditions de mesure adéquates (voir dossier ressources DR 13/17).

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Désignation du contrôle | Conditions de mesure | | | Outil de mesure | Valeur attendue | Valeur mesurée | Conclusion |
| Contact | Électrovanne | Calculateur |
| Contrôle de la résistance de l’électrovanne | Mis Coupé Indifférent | Branchée Débranchée Indifférent | Branchée Débranchée Indifférent |  |  | infini Ω |  |
| Contrôle de la continuité du fil d’alimentation de l’électrovanne | Mis Coupé Indifférent | Branchée Débranchée Indifférent | Branchée Débranchée Indifférent |  |  | 0,1 Ω |  |
| Contrôle de l’isolement du fil de l’électrovanne | Mis Coupé Indifférent | Branchée Débranchée Indifférent | Branchée Débranchée Indifférent |  |  | infini Ω |  |

1. - **Placer** sur le schéma (DS 12/17) l’outil nécessaire au contrôle de l’isolement à la masse du fil d’alimentation de l’électrovanne VTEC.
2. - **Proposer** la réparation à effectuer.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

1. - Après l’intervention, **expliquer** ce que vous devez faire avant de réaliser les essais en mer.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

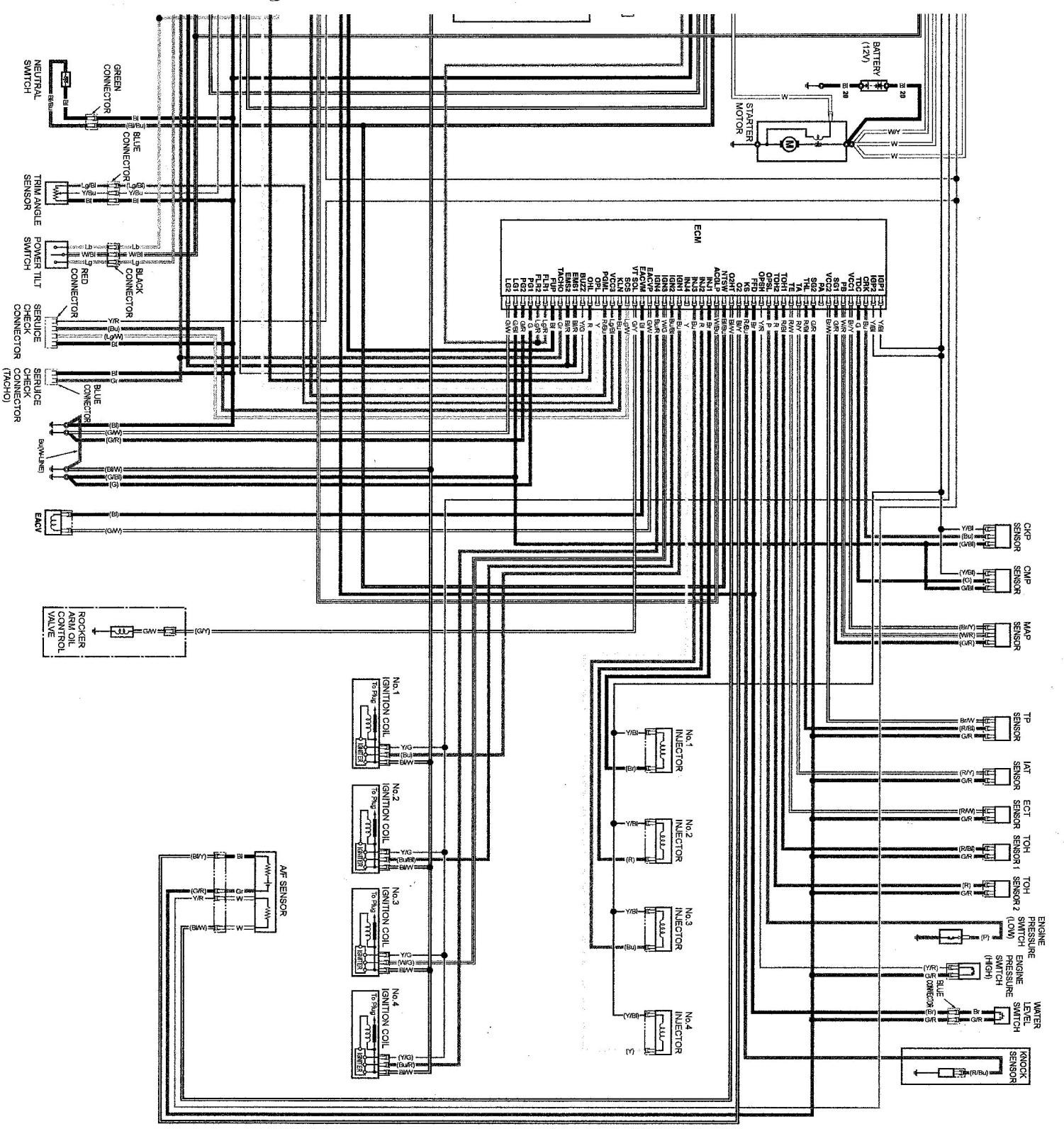
……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

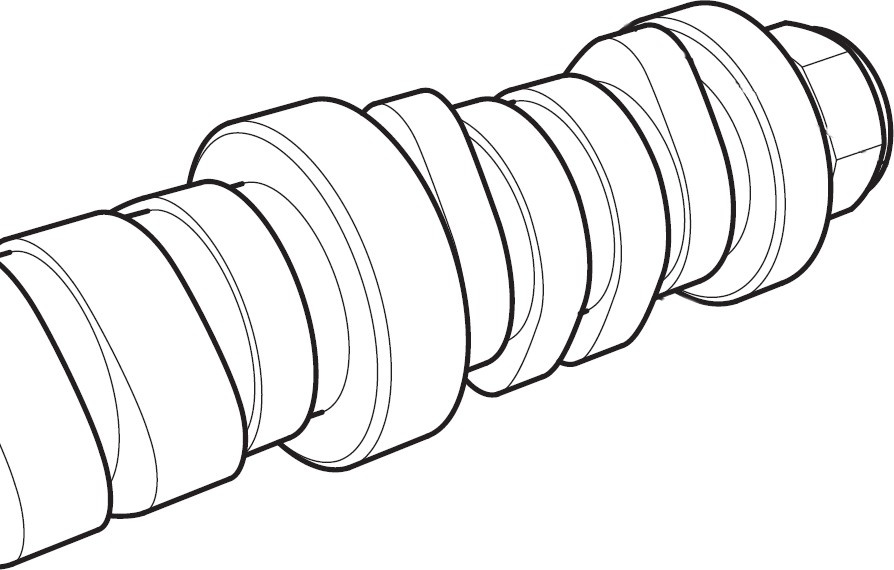
……………………………………………………………………………………………………………………



Après des essais de validation en mer, vous constatez que le moteur ne délivre toujours pas sa puissance maximale.

**Hypothèse n° 1 :** les cames sont usées.

1. - **Repérer** sur le dessin ci-dessous (voir dossier ressources DR 8/17) :
   * la came d’admission « bas régime » ou « primaire » **en vert** ;
   * la came d’admission « haut régime » ou « secondaire » **en bleu** ;
   * les cames d’échappement **en rouge**.



Cames cylindre 1

Côté entraînement par le pignon de distribution

1. - **Compléter** le tableau des mesures de cames du cylindre 1 (voir dossier ressources DR 8/17).

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Came vérifiée | Les valeurs mesurées | Les hauteurs minimum admises | Écarts entre valeurs mesurées et admises | Conclusions |
| Échappement | 35,38 mm | 35,023 mm | + 0,357 mm | Elle n’est pas trop usée |
| Admission bas régime | 34,90 mm |  |  |  |
| Admission haut régime | 35,50 mm |  |  |  |
| Échappement | 35,45 mm |  |  |  |

Note : les cames des autres cylindres sont dans les tolérances.

1. - **Donner** votre conclusion.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

**Hypothèse n° 2** : les culbuteurs « haut régime » ne commandent pas l’ouverture des soupapes.

Vous décidez d’effectuer le contrôle du fonctionnement du système au niveau des culbuteurs (voir dossier ressources DR 8/17- 9/17 et 10/17).

1. - En appliquant une pression de 0,5 bar, **préciser** comment les 2 culbuteurs d’admission doivent se comporter.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

1. - En appliquant une pression de 3,4 bars, **préciser** comment les 2 culbuteurs d’admission doivent se comporter.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

1. - Conclusion après essai de fonctionnement sous pression**.**

Lorsque vous appliquez une pression :

* + de 0,5 bar, les 2 culbuteurs peuvent basculer indépendamment ;
  + de 3,4 bars, ils sont liés et basculent en même temps.

# Donner votre conclusion.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

**Hypothèse n° 3 :** la pression d’huile est insuffisante**.**

1. - **Indiquer** la valeur de pression d’huile minimum en kPa au ralenti (voir dossier ressources DR 10/17).

………………………………………………………………………………………………………………….

1. - **Convertir** la valeur de la pression minimum en bars.

…………………………………………………………………………………………………………………..

Vous relevez une pression de 0,5 bar au ralenti et une pression de 1,5 bar à 5300 tr/mn.

# - Donner votre conclusion.

……………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………

1. - **Détailler** la procédure de dépose de la pompe à huile (voir dossier ressources DR 14/17 et DR 15/17).

- …………………………………………………………………………………………………………………

...………………………………………………………………………………………………………………...

- …………………………………………………………………………………………………………………

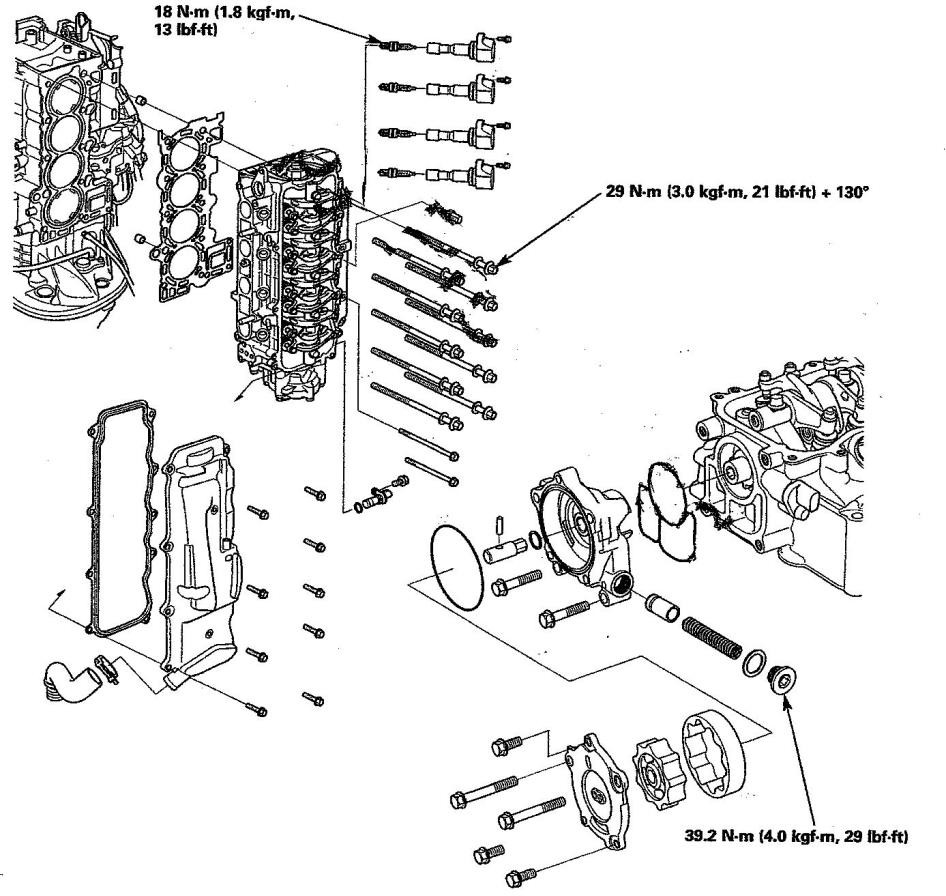
…………………………………………………………………………………………………………………..

- …………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………..

Suite aux résultats, et après contrôle de l’ensemble pompe à huile, vous décidez de remplacer l’ensemble « pompe assy oil » et des joints divers.

1. - **Entourer** sur le schéma les pièces qui doivent être changées (voir dossier ressources DR 14/17).



1. - **Remplir** le bon de commande des pièces (voir dossier ressources DR 16/17 et 17/17).

# BON DE COMMANDE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pièces et fournitures** | **Références** | **Nombre** |
| -  - |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique** | **Session 2021 AP 2106-MN T 1** | | **Dossier Sujet** |
| **E2 Étude de cas - Analyse technique** | **Durée : 3 h** | **Coef. : 3** | **DS 16/16** |