



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Bordeaux
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

CORRIGE

BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR

ETUDE ET REALISATION DE MISE EN FORMES D'OUTILLAGE

SESSION 2005

U42

**DEFINITION DE FORMES
D'OUTILLAGE**

CORRIGE

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau Canopé

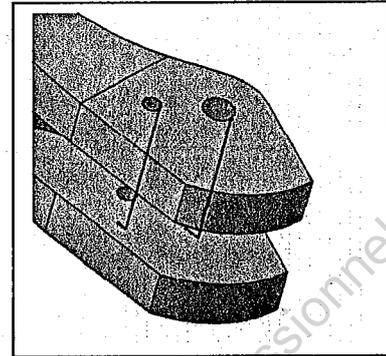
BTS ERO – U42 –

DEFINITION DE FORMES D'OUTILLAGE

Proposition des points clés de la construction

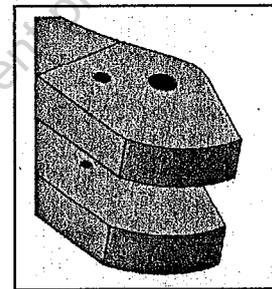
PARTIE 1 : Décodage dessin client (2 points)

- Construction des trous de fixation $\varnothing 5$ et $\varnothing 3$
Positions et dimensions des trous correctes

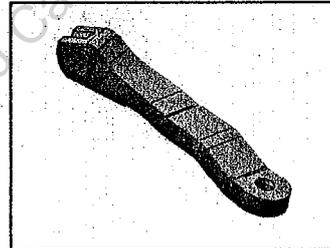
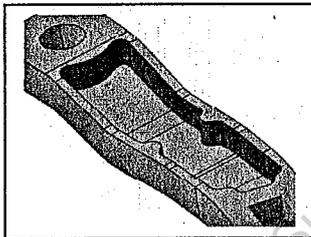


PARTIE 2 : Adaptation des formes de la pièce au procédé d'injection (3 points)

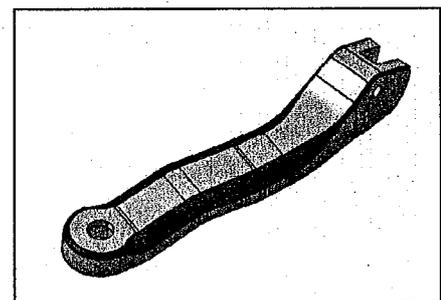
- Dépouille de $1,5^\circ$ dans les trous de fixation/ surface neutre
Surface neutre correcte – dépouille jusqu'au fond des trous



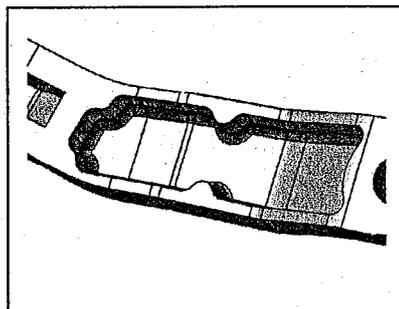
- Dépouille de 3° dans la poche du bras et forme extérieure / surface neutre



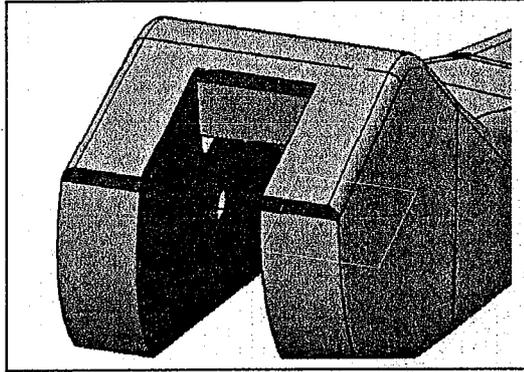
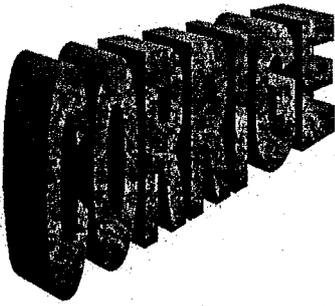
- Congé évolutif sur la forme extérieure de R1 à R6



- Congé de raccordement constant R2,1 mm dans la poche du bras



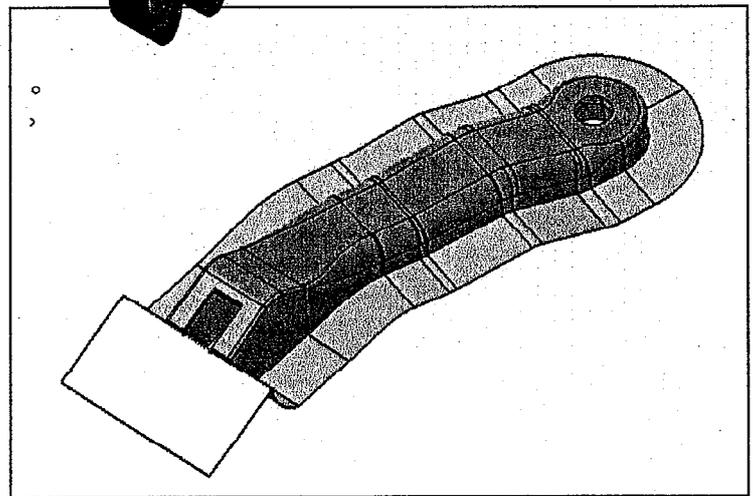
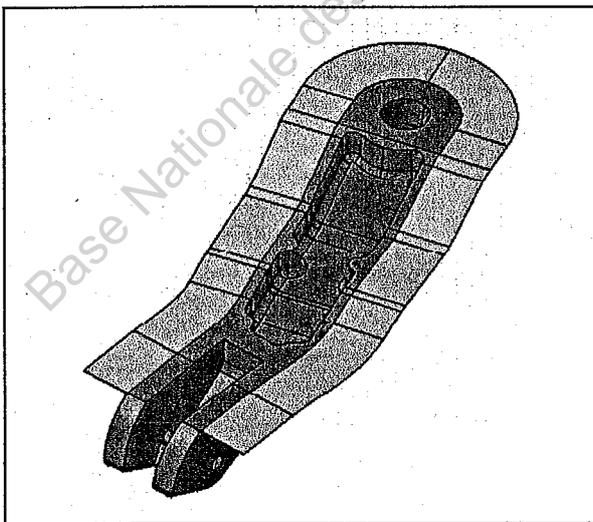
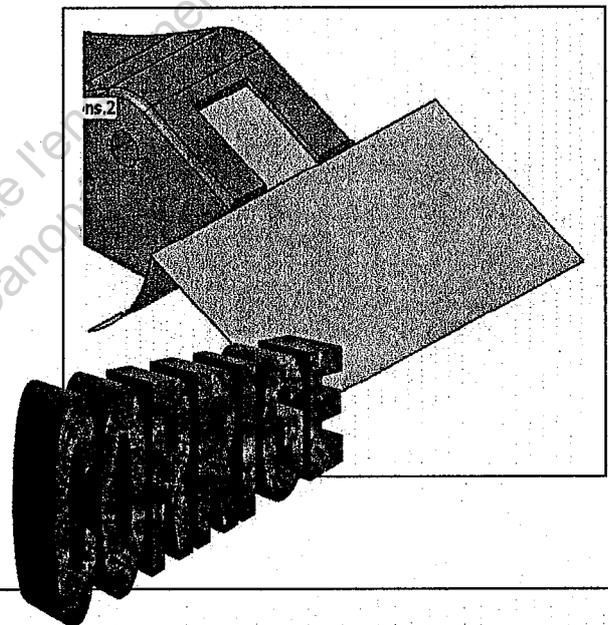
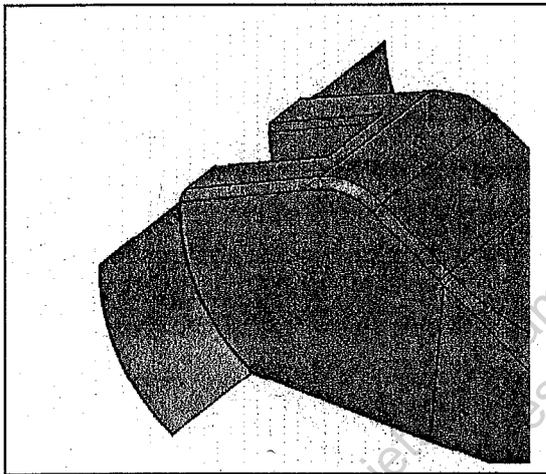
- Dépouille de $2,5^\circ$ dans la zone fourchette/ surface neutre définie sur le plan pièce



- Retrait de 0,6%

PARTIE 3 : Modélisation de la surface de joint principale (4 points)

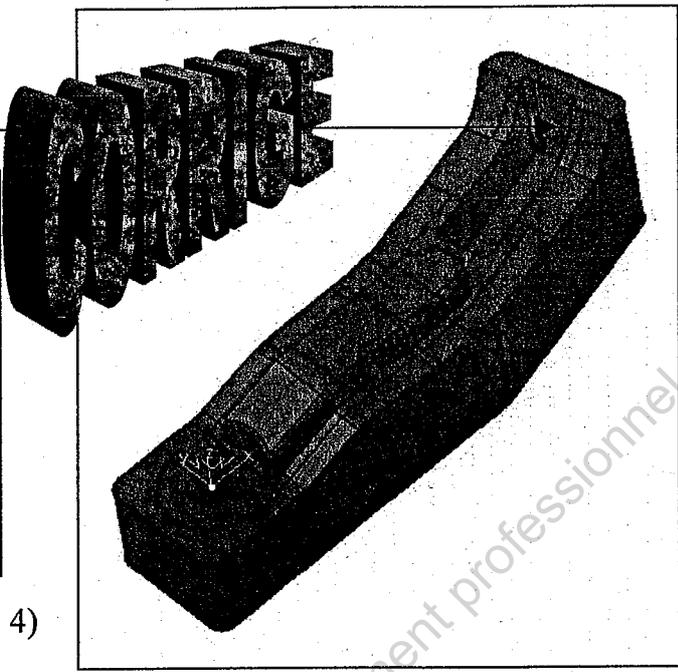
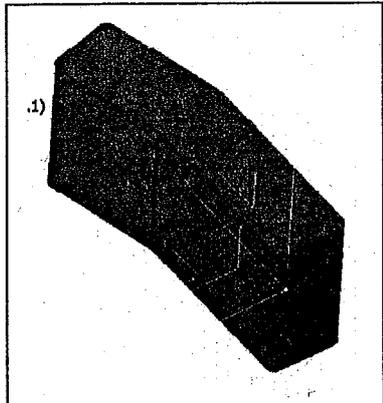
- Modélisation de la surface de joint principale continue et réalisable



PARTIE 4 : Conception partielle de l'outillage (11 points)

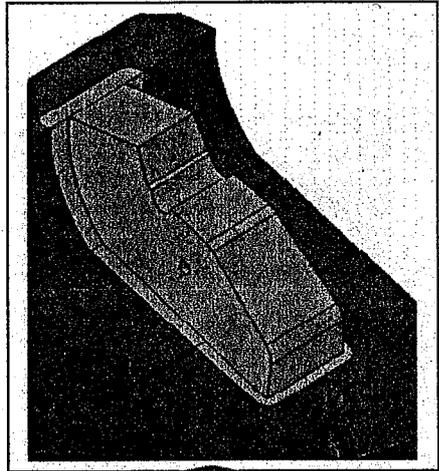
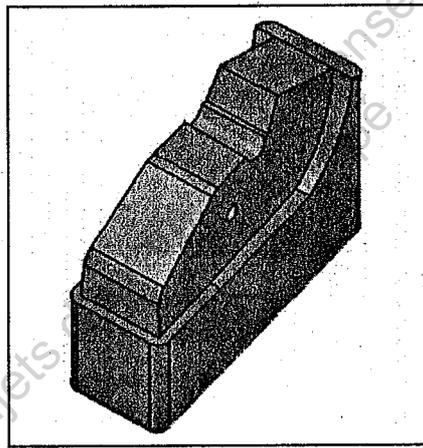
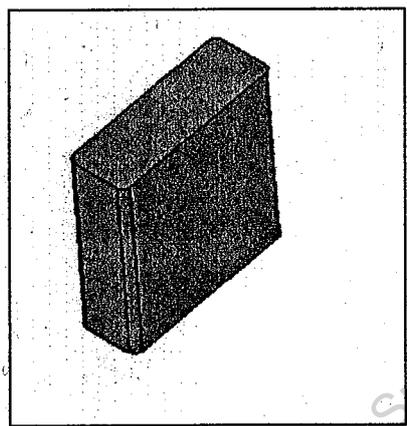
■ Modélisation du bloc empreinte mobile (repère 3)

- Présence du bloc
- Empreinte
- Bonne surface de joint
- Poche pour noyau 4



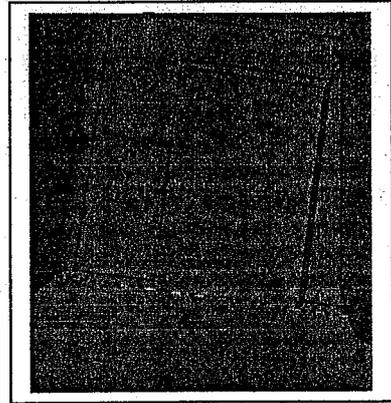
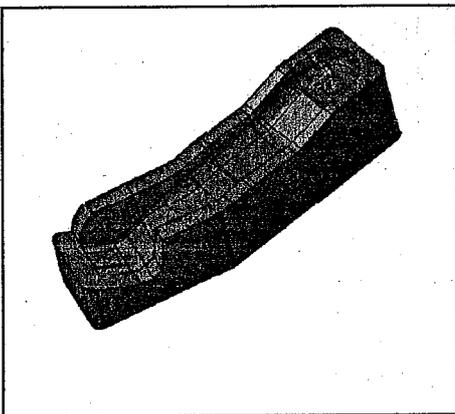
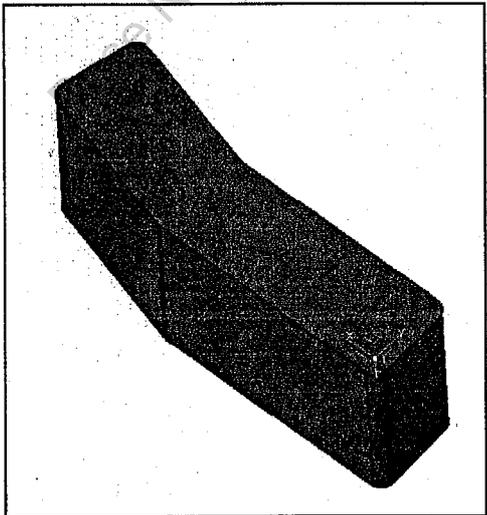
■ Modélisation du noyau (repère 4)

- Présence du bloc
- Empreinte
- Bonne surface de joint

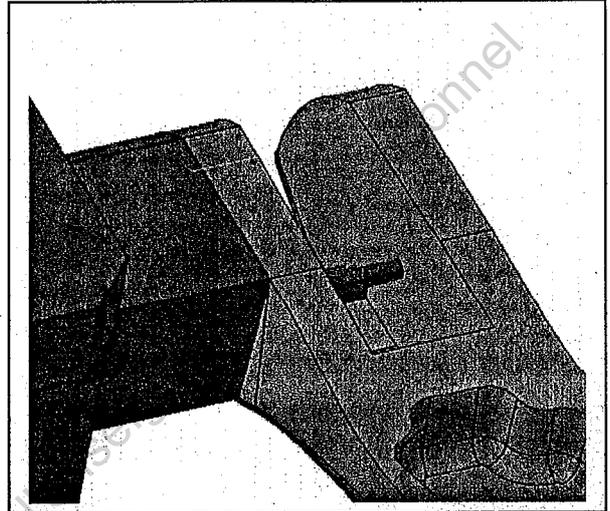
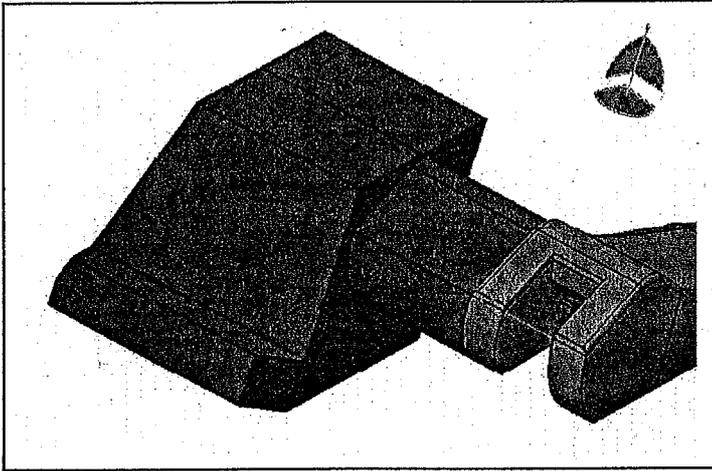
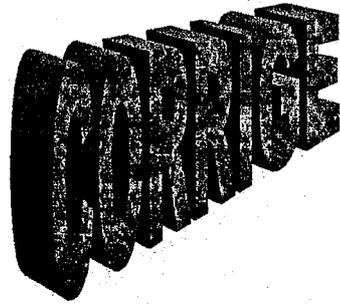


■ Modélisation du bloc empreinte fixe (repère 5)

- Présence du bloc
- Empreinte
- Bonne surface de joint



- Modélisation du tiroir (repère 6)
 - Présence du bloc- respect de la cote de 36 mm
 - Forme moulante- appui sur la surface plane
 - forme moulante tiroir sans congé
 - Gestion de l'approche tangentielle



Base Nationale des Sujets d'Examens de
Réseau Canopé