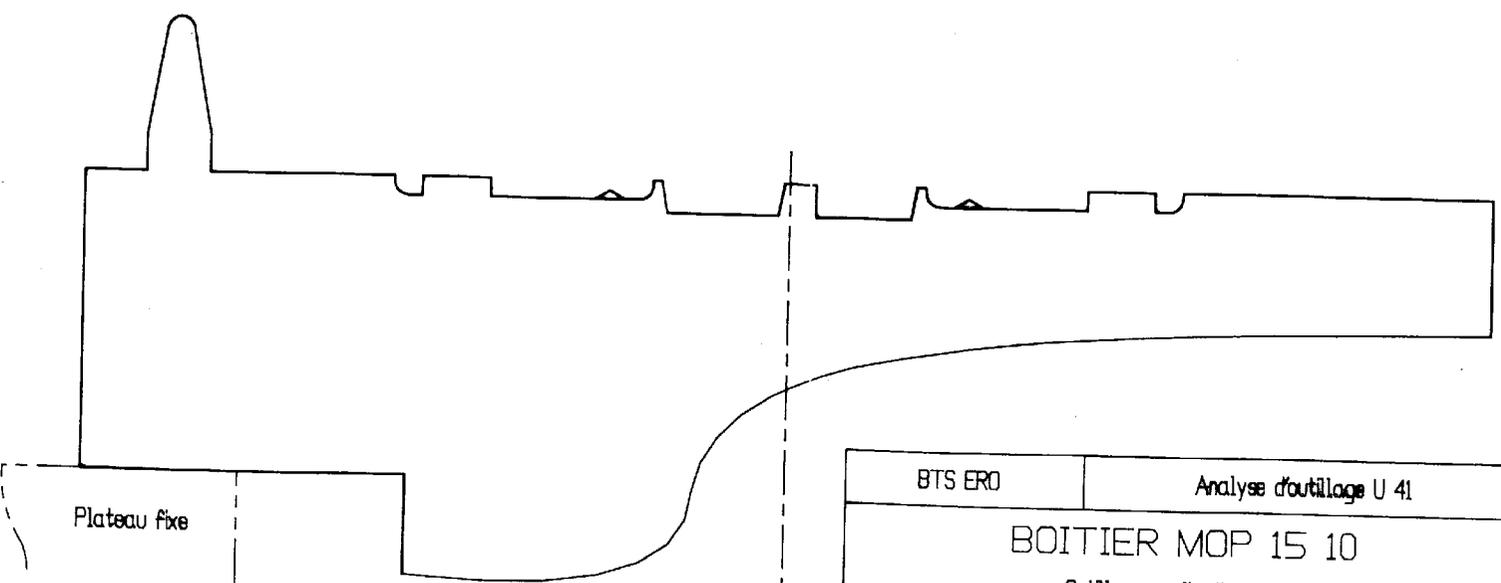


N° candidat :
Nom :
Prénom :
N° de la :

N° candidat :
.....



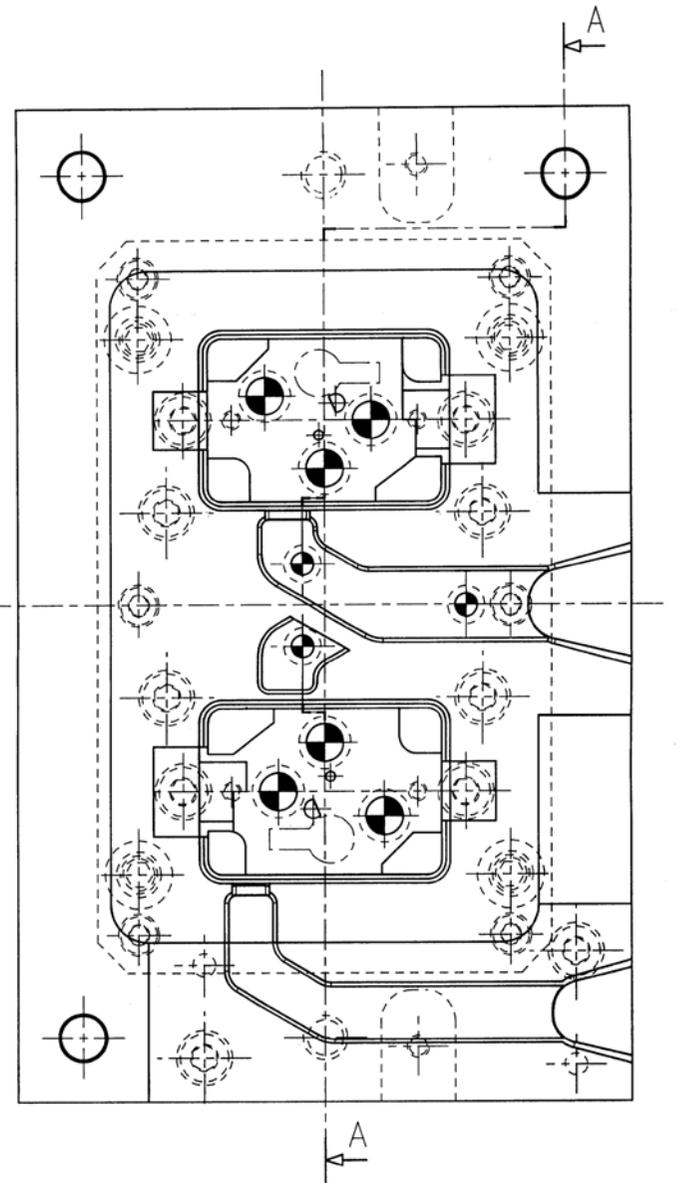
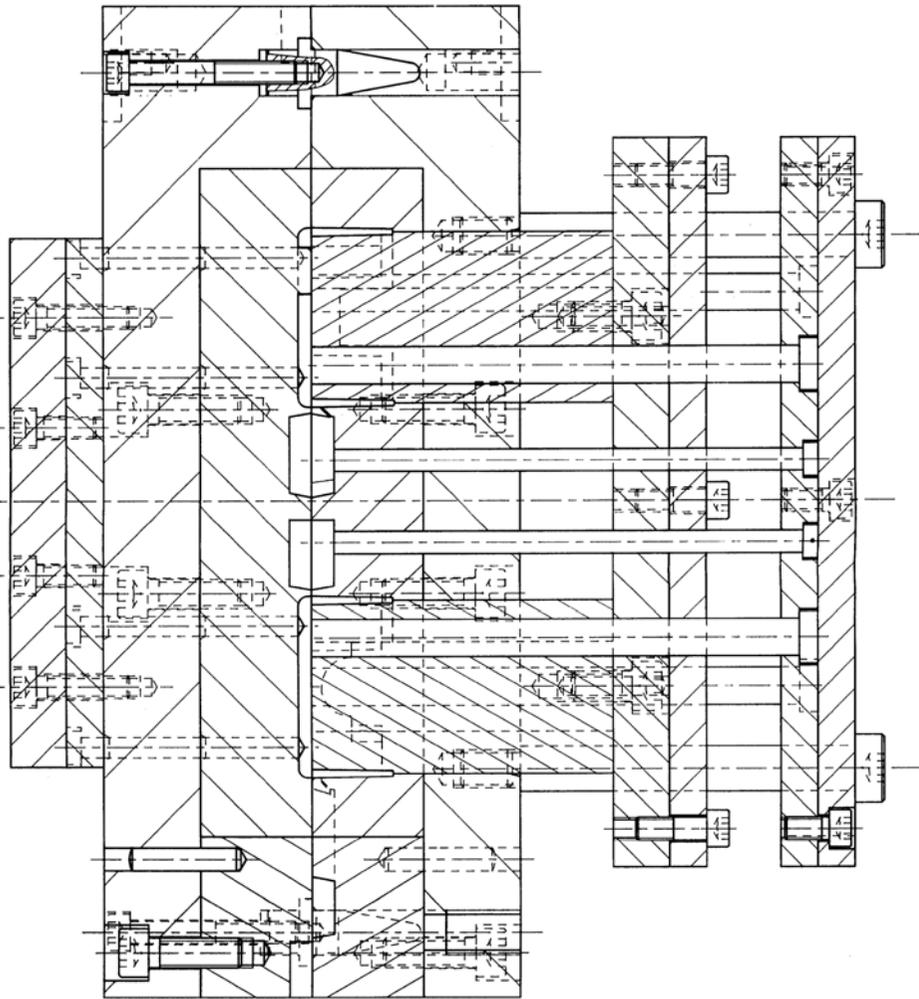
A - A



Plateau fixe

BTS ERO	Analyse d'outillage U 41	DOCUMENT REPONSE
BOITIER MOP 15 10		Echelle 1:1
Outillage en fin d'ouverture		Doc 10 / 15

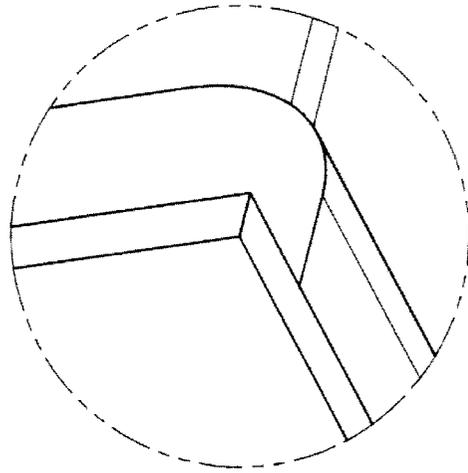
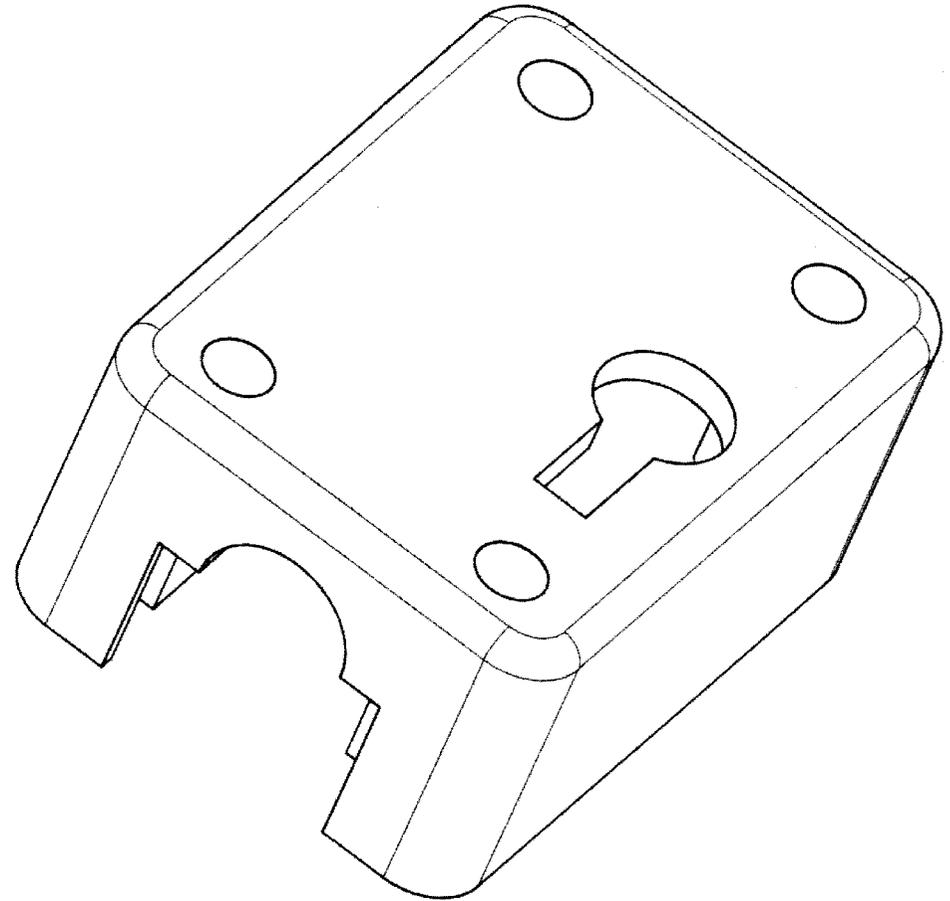
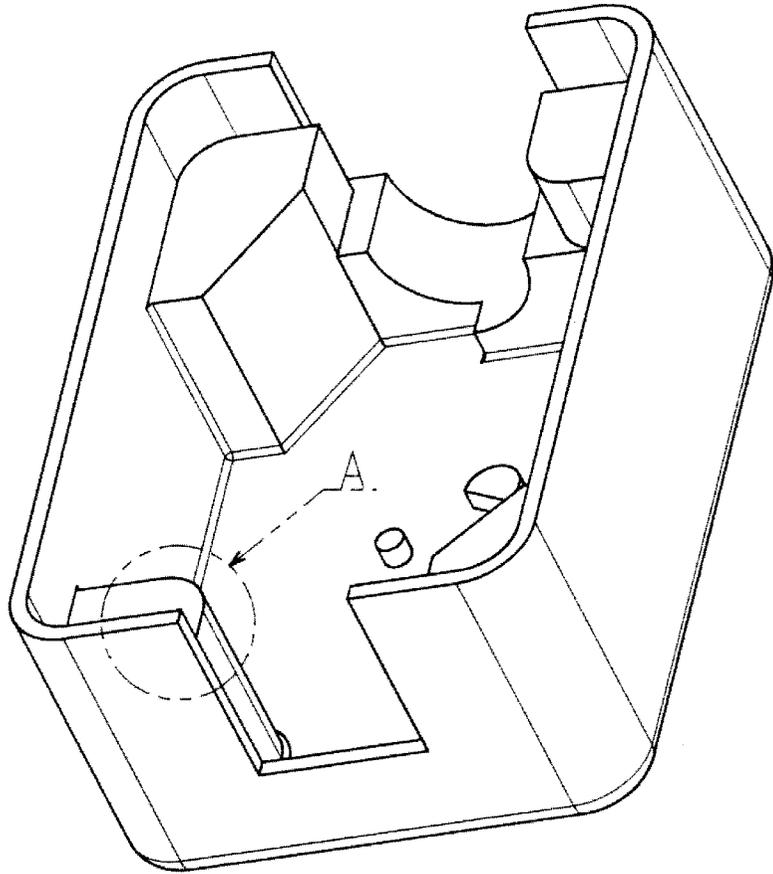
A - A



N° candidat:



BTS ERO	Analyse d'outillage U 41	DOCUMENT REPONSE
BOITIER MOP 15 10		Echelle 1:1
Vue partielle du plan d'ensemble		Doc 11 / 15



Détail A

Réponses :

N° candidat :

Né(e) le :

Prénom :

Nom :

N° candidat :

BTS ERO

Analyse d'outillage U 41

DOCUMENT REPONSE

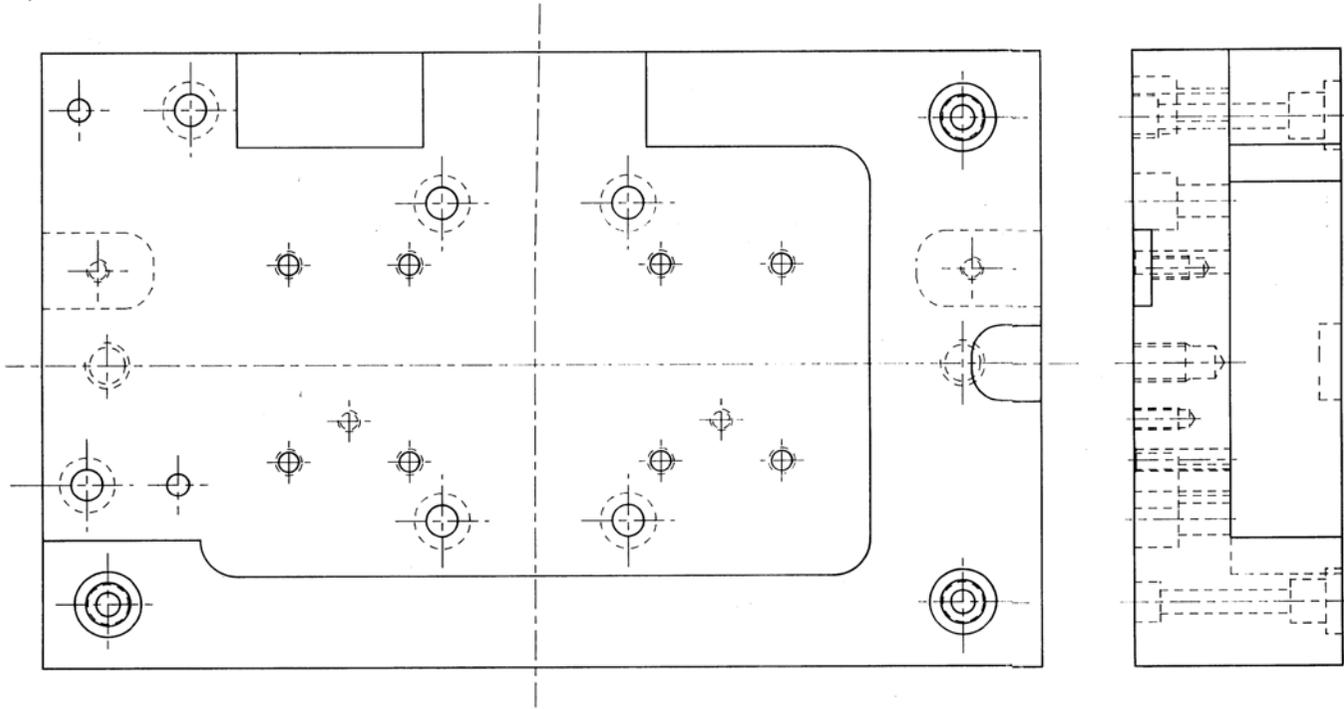
BOITIER MOP 15 10

sans échelle

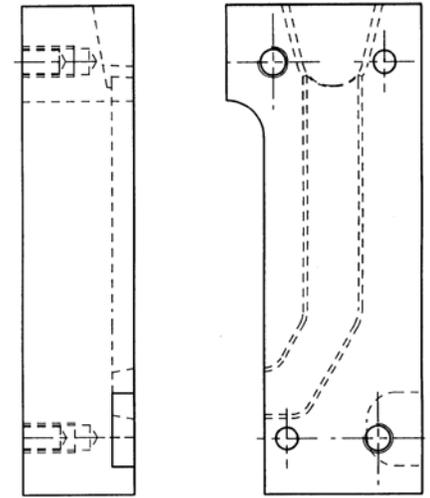
Vue partielle du plan d'ensemble

Doc 12 / 15

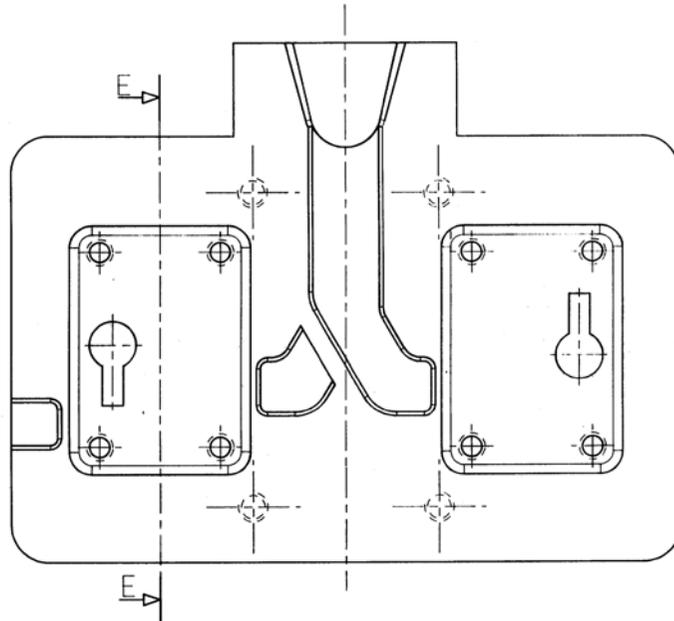
Chape fixe Echelle 1:1



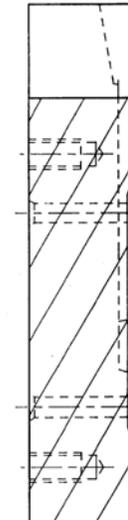
Bloc alimentation fixe Echelle 1:1



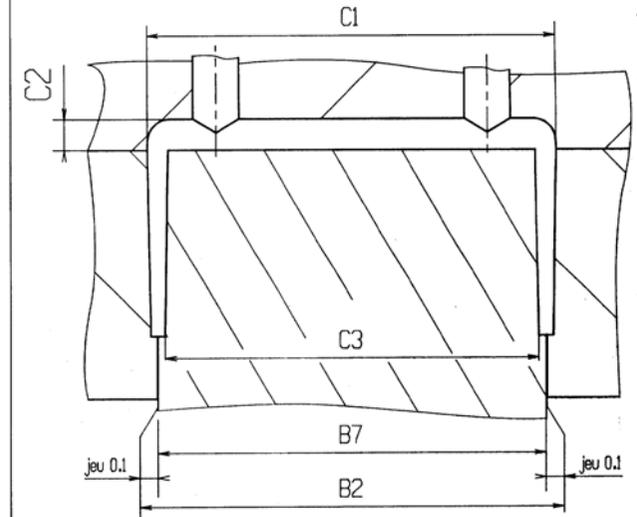
Bloc empreinte fixe Ech:1:1



E - E



Détail empreinte Echelle 2:1



N° candidat:

BTS ERO

Analyse d'outillage U 41

DOCUMENT REPONSE

BOITIER MOP 15 10

Echelle 1:1

Définition des éléments de l'outillage

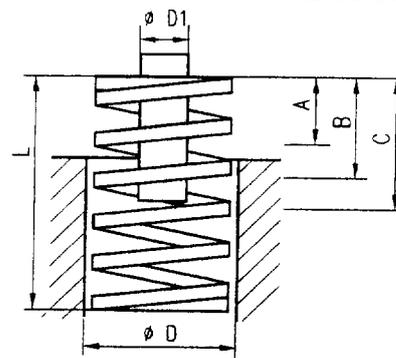
Doc 13 / 15



- D = Diamètre du trou de logement
- L = Longueur du ressort détendu
- D1 = Diamètre de la tige de guidage

- K = Charge en newton pour un course de 1 mm

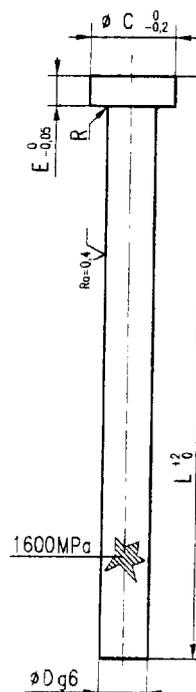
- A = Charge et course pour une longue durée
- B = Charge et course normale de travail
- C = Charge et course maxi (ressort comprimé à bloc)



D	D1	L		K	A 25 %		B 37.5 %		C Approximatif			
		mm	pouces		N / mm	N	mm	N	mm	N	mm	
12.5 (1/2")	6,3 (9/32")	Section du fil 2,4 x 1,6		25	1"	30	188	6,3	281	9,4	300	10
		32	1" 1/4	24,8	198	8	298	12	322	13		
		38	1" 1/2	21,4	203	9,5	305	14,3	342	16		
		44	1" 3/4	18,5	204	11	305	16,5	370	20		
		51	2"	15,5	198	12,8	296	19,1	388	25		
		64	2" 1/2	12,1	194	16	290	24	339	28		
		76	3"	10,2	194	19	291	28,5	347	34		
		89	3" 1/2	8,4	187	22,3	280	33,4	344	41		
16 (5/8")	8 (11/32")	Section du fil 3,2 x 1,9		25	1"	49,4	309	6,3	463	9,4	543	11
		32	1" 1/4	37,1	297	8	445	12	557	15		
		38	1" 1/2	33,9	322	9,5	483	14,3	610	18		
		44	1" 3/4	30	330	11	495	16,5	660	22		
		51	2"	26,4	337	12,8	505	19,1	634	24		
		64	2" 1/2	20,5	328	16	492	24	656	32		
		76	3"	17,8	338	19	507	28,5	641	36		
		89	3" 1/2	15,2	338	22,3	507	33,4	654	43		
20 (3/4")	10 (3/8")	Section du fil 4 x 2,4		25	1"	98	613	6,3	919	9,4	980	10
		32	1" 1/4	72,6	581	8	871	12	944	13		
		38	1" 1/2	56	532	9,5	798	14,3	896	16		
		44	1" 3/4	47,5	523	11	784	16,5	903	19		
		51	2"	41,7	532	12,8	798	19,1	876	21		
		64	2" 1/2	32,3	517	16	775	24	904	28		
		76	3"	25,1	477	19	715	28,5	828	33		
		89	3" 1/2	22	490	22,3	734	33,4	902	41		
		102	4"	19,8	505	25,5	757	38,3	950	48		
		115	4" 1/2	18,1	520	28,8	781	43,1	996	55		
127	5"	16,6	527	31,8	791	47,6	1013	61				

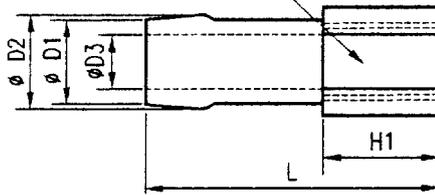
Ejecteurs standard référence - 604

C	E	R	D	L	100	160	200	250	315	350
3	2	0.2	1.5							
4	2		2							
5	2		2.5							
6	3	0.3	3							
8	4		3.5							
9	5		4							
10	5	0.5	5							
12	6		6							
14	6		7							
16	6	0.8	8							
18	6		9							
20	6		10							
22	6		12							
24	6	1	14							
			16							
			18							
			20							

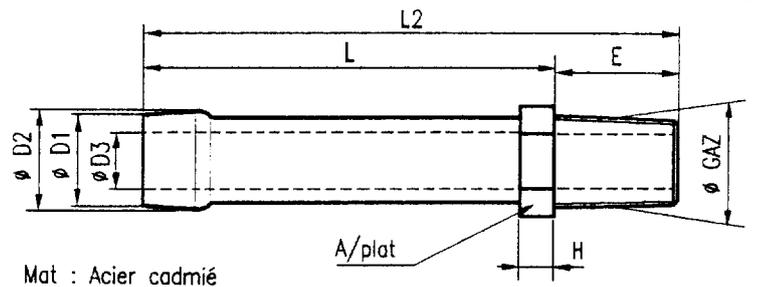


Raccords pour circuit de refroidissement

Mat : Acier cadmié A/plat



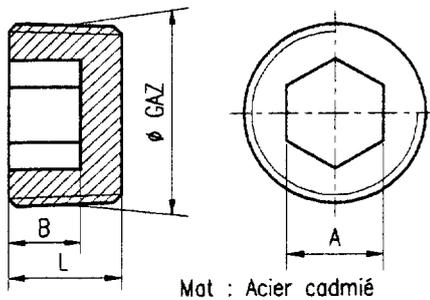
L	38	43
D1	10,5	12,5
D2	12	14
D3	5	8
H1	14	17
GAZ	1/8	1/4
A/plat	14	17
référence	104	106



Mat : Acier cadmié

L2	41	48	78	89	100
L	29	30	60	69	76
A/plat	12	14	14	19	23
H	5	5	8	9	10
E	12	18	18	20	24
D3	5	8	8	11	14
D2	12	14	14	19	23
D1	10,5	12,5	12,5	16,5	20,5
GAZ	1/8	1/4	1/4	3/8	1/2
référence	1205	1009	1008	1010	1011

Bouchons pour circuit de refroidissement



L	8	10	11	13	17
B	5	6	7	8	11
A/plat	5	6	8	10	14
GAZ	1/8 5-10	1/4 8-13	3/8 12-17	1/2 15-21	3/4 20-27
REFERENCES	1203	1015	1016	1014	1013