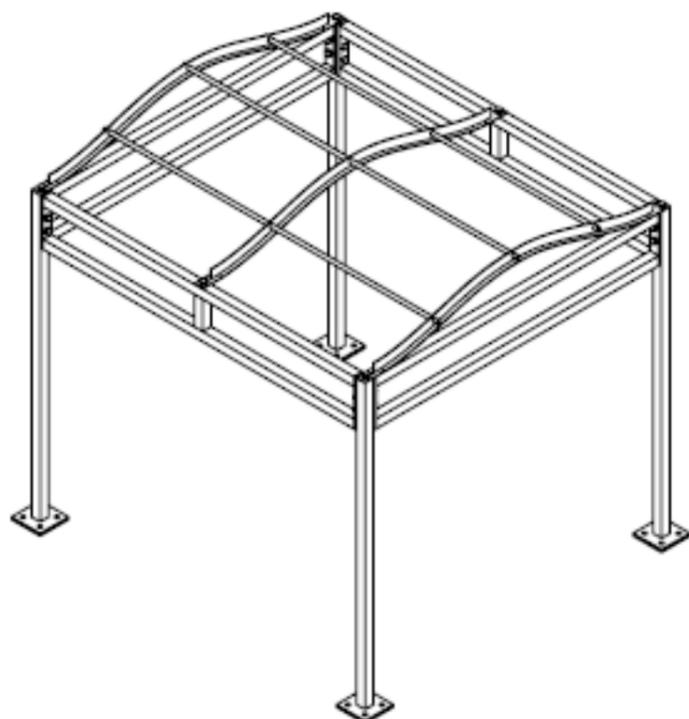


# DOSSIER SUJET



**Compétences évaluées :**

- C3.1 Organiser et préparer le poste, l'aire de travail, le site de pose, de maintenance.
- C3.2 Réaliser l'usinage et/ou la conformation.
- C3.3 Réaliser le montage et la finition de tout ou partie d'un ouvrage à l'atelier.
- C3.5 Assurer la maintenance périodique des ouvrages.
- C3.6 Vérifier et maintenir en état.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé

Session 2020

2006-CAP SER EP2

Examen et spécialité : **CAP SERRURIER-METALLIER**

Intitulé de l'épreuve : **EP2 - FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE**

Type : **SUJET**

Facultatif : date et heure

Durée : **14 heures**

Coefficient : **8**

N° de page / total  
**DS 1/3**

Mise en situation :

Une crèche nous a demandé de réaliser la fabrication de 4 tonnelles de petites dimensions pour les activités extérieures durant les beaux jours.

Vous devez :

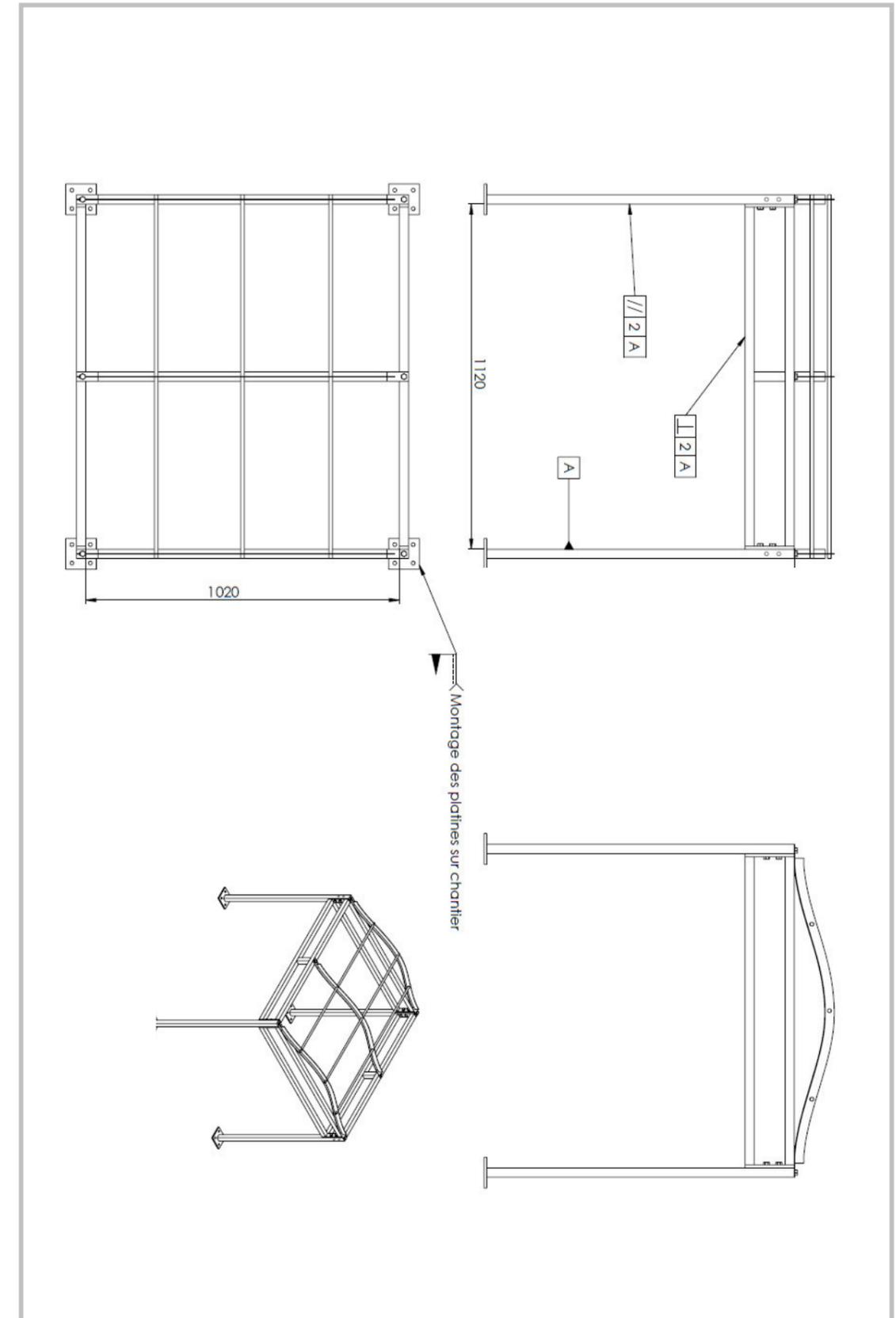
Réaliser une tonnelle dans votre atelier conformément au dossier technique fourni.

Vous devrez réaliser cette tonnelle en tenant compte :

- Du temps passé à l'étude du sujet : environ 1H
- Du temps passé à la fabrication : environ 11H
- Du temps passé à l'assemblage : environ 2H

Vous disposez de :

- De la matière nécessaire pour la fabrication d'une tonnelle
- Du parc machine de l'atelier et outillage
  - Plan de travail
  - Scie à ruban
  - Perceuse à colonne
  - Poste de soudage MAG
  - Cintreuse à profilé
  - Foret HSS diamètre : 14 ; 12 ; 10.25 et 8,5
  - Taraud M10 avec porte taraud
  - Taraud M12 avec porte taraud
  - Pincés blocs
  - Meuleuse de diamètre 125
  - Disque à ébarber



BAREME DE NOTATION		N° DE CANDIDAT :	
TOLERANCES DIMENSIONNELLES : ± 1 TOLERANCES GEOMETRIQUES : ± 2			
C3.1 Organiser et préparer le poste, l'aire de travail	Disposer et ou installer de façon rationnelle et ergonomique les outillages, les outils, la matière d'œuvre, les consommables.	Les outillages, les matières d'œuvre, les consommables sont installés de façon à travailler en sécurité.	/20 / 20
C3.2 Réaliser l'usinage et/ou la conformation	Usiner et/ou conformer à un poste de travail	La pièce est réalisée dans les tolérances de fabrication. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rep 6.2 perçage à 560 mm /20</li> <li>• Rep 5 perçage à 40 mm /10</li> <li>• Rep 1 perçage à 40 mm /10</li> <li>• Rep 2 perçage à 40 mm /10</li> <li>• Hauteur cadres 160 mm /10</li> </ul>	/ 60
C3.3 Réaliser le montage et la finition de tout ou partie d'un ouvrage à l'atelier	Mettre en œuvre les techniques d'assemblage	Le positionnement permet l'assemblage dans le respect des jeux fonctionnels, des cotes, des affleurements, de la géométrie de l'ouvrage. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Perpendicularité rep 6.1 et rep 1 /20</li> <li>• Parallélisme rep2 et rep 1 /20</li> <li>• Cadre long 1120 mm /20</li> <li>• Cadre long 1000 mm /20</li> </ul>	/ 80
C3.5 - Assurer la maintenance périodique des ouvrages.	Nettoyer, remettre en état le site.	Le nettoyage est réalisé	/20 /20
C3.6 Vérifier et maintenir en état	Maintenir en état les outils, les matériels de production	Les matériels d'accès sont nettoyés et rangés.	/20 / 20

**Note /200**