

CAP
Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement

Session 2020

Epreuve EP2 : Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement.

Epreuve pratique - coefficient 8 - durée : 14h00

DOSSIER TECHNIQUE

Dossier Technique : **Agencement de salle de bains**

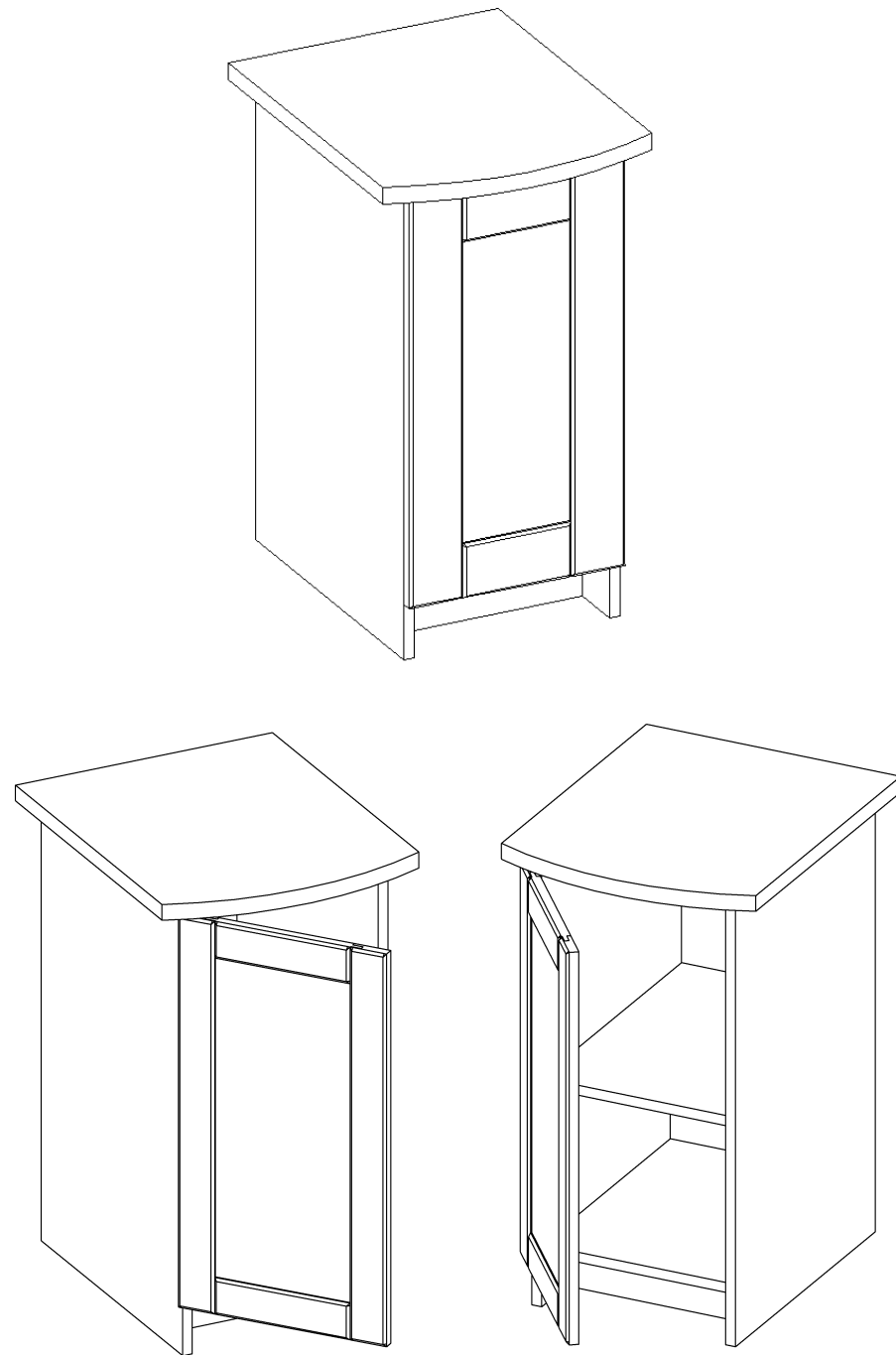
DT : 1/7 à DT : 7/7

- ✓ Page de garde page DT : 1/7
- ✓ Descriptif général page DT : 2/7
- ✓ Descriptif de la fabrication page DT : 2/7
- ✓ Repérage des éléments pour chaque sous-ensemble pages DT : 3/7 et 4/7
- ✓ Dessin d'ensemble page DT : 5/7
- ✓ Bloc S/ensemble A page DT : 5/7
- ✓ Porte S/ensemble B page DT : 6/7
- ✓ Plan de travail S/ensemble C page DT : 6/7
- ✓ Abaque des fréquences de rotations page DT : 7/7

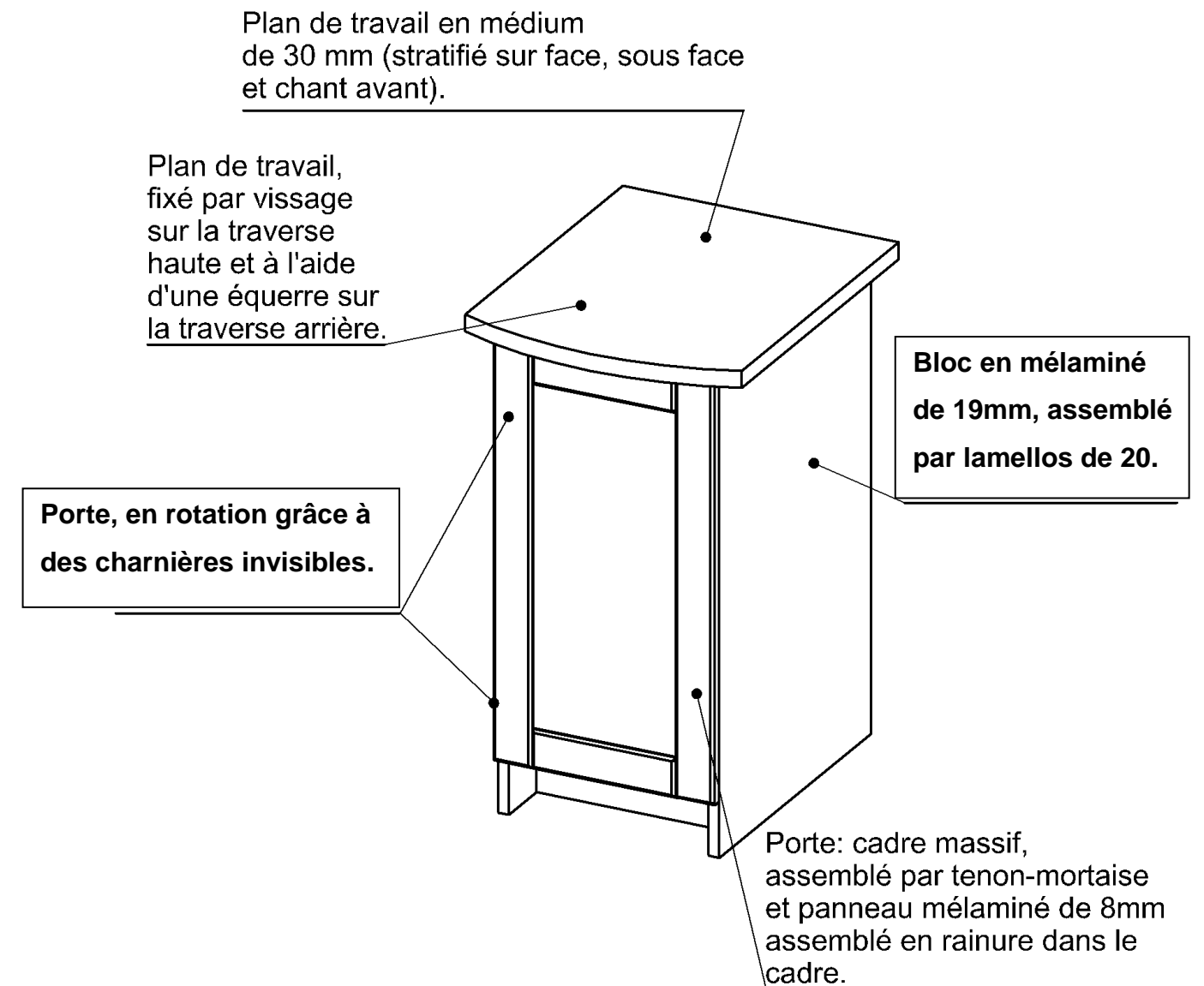
CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2020	Page DT 1/7
Epreuve : EP2 – Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement	Durée : 14h00	Coef : 8

✓ Descriptif général

Votre société de menuiserie a été sollicitée pour l'aménagement des salles de bains de plusieurs appartements dans des résidences. Votre chef d'atelier vous confie la réalisation d'un bloc de salle de bains.



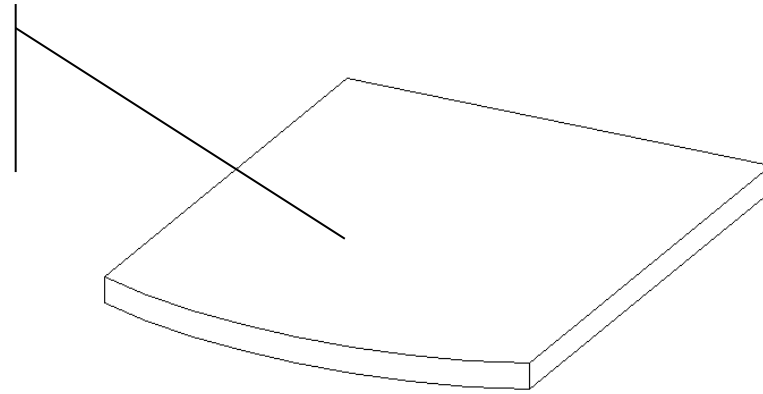
✓ Descriptif de la fabrication



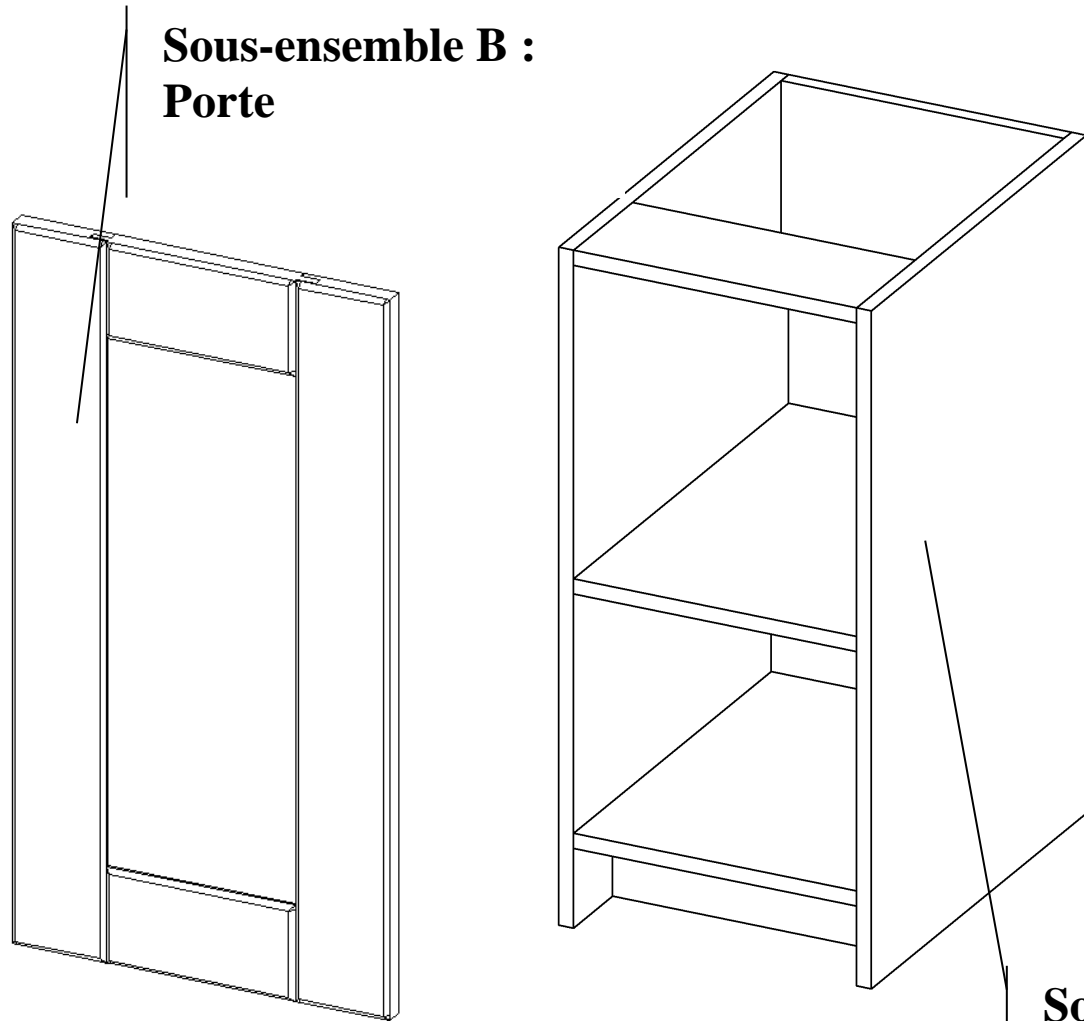
CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2020	Page DT 2/7
Epreuve : EP2 – Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement	Durée : 14h00	Coef : 8

✓ Repérage des éléments pour chaque sous-ensemble

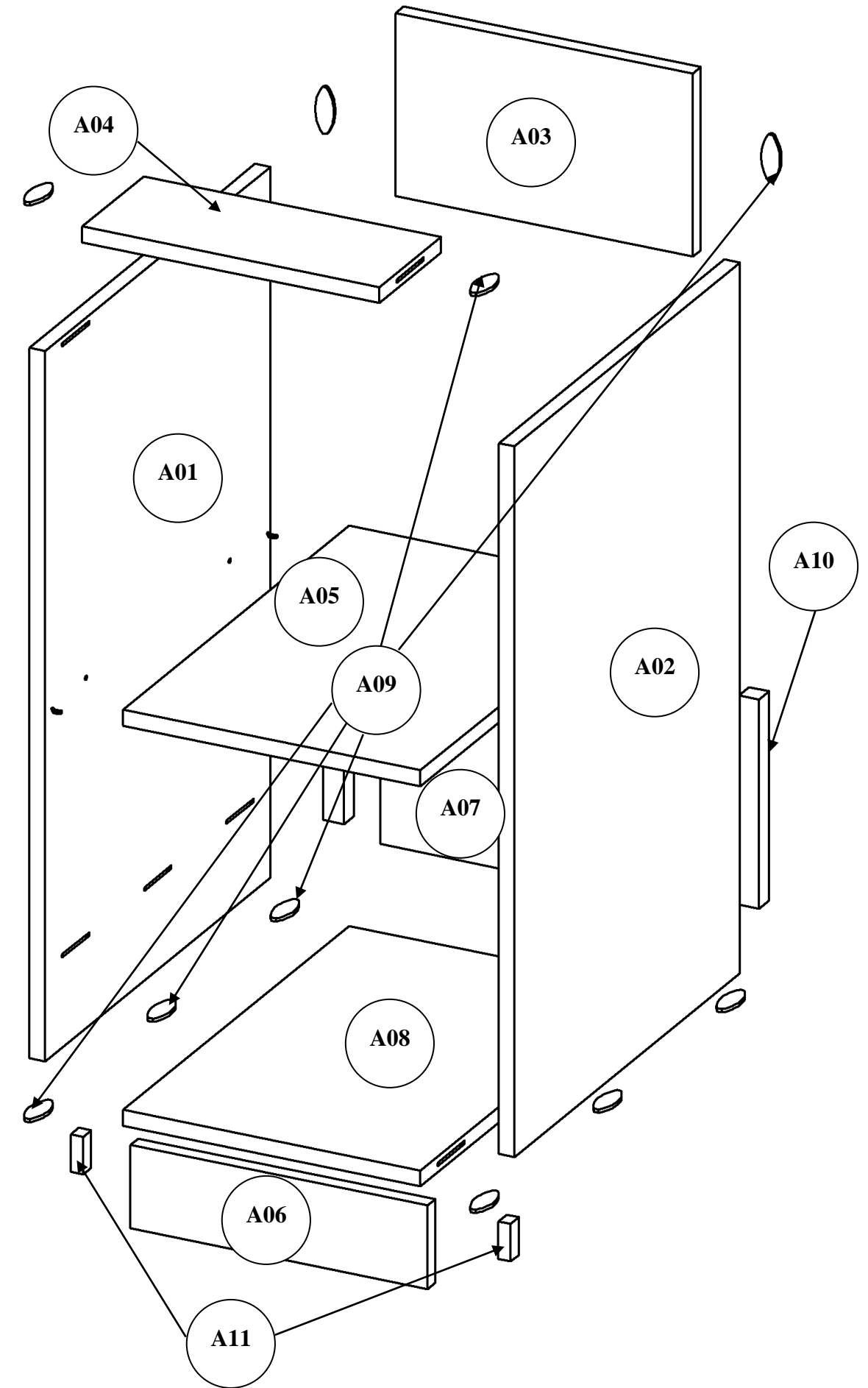
Sous-ensemble C :
Plan de travail



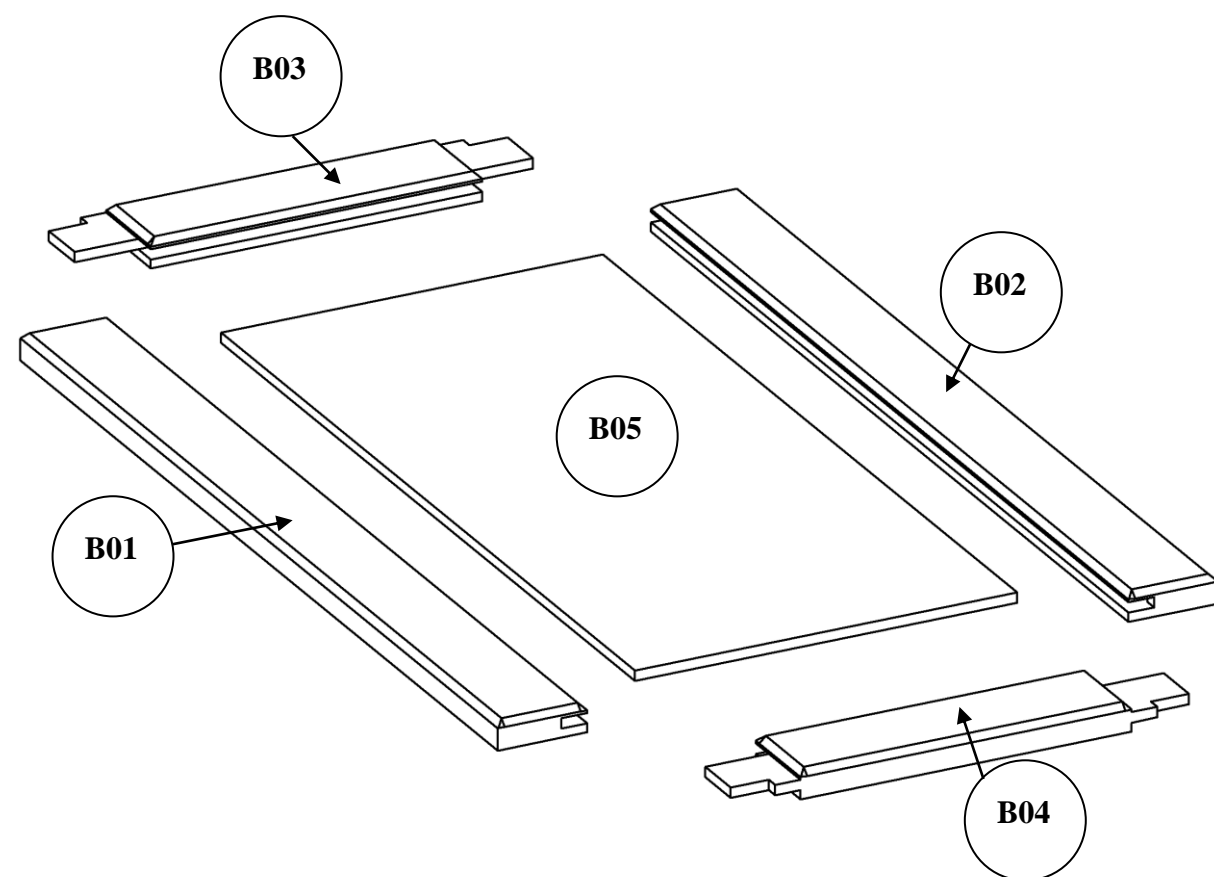
Sous-ensemble B :
Porte



Sous-ensemble A :
Caisson



CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2020	Page DT 3/7
Epreuve : EP2 – Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement	Durée : 14h00	Coef : 8



NOMENCLATURE Porte Rep B

Rep	Nbre	Désignation	Matière	Dimensions finies en mm		
				Longueur	Largeur	Épaisseur
B01	1	Montant gauche	Hêtre	750	70	22
B02	1	Montant droit	Hêtre	750	70	22
B03	1	Traverse haute	Hêtre	360	70	22
B04	1	Traverse basse	Hêtre	360	70	22
B05	1	Panneau de porte	Mélaminé	650	300	8

+ E01 et E02 qui seront les pièces d'essais pour l'évaluation machine.

Dimensions : Long. = 360mm / Larg. = 70mm / Ep. = 22mm

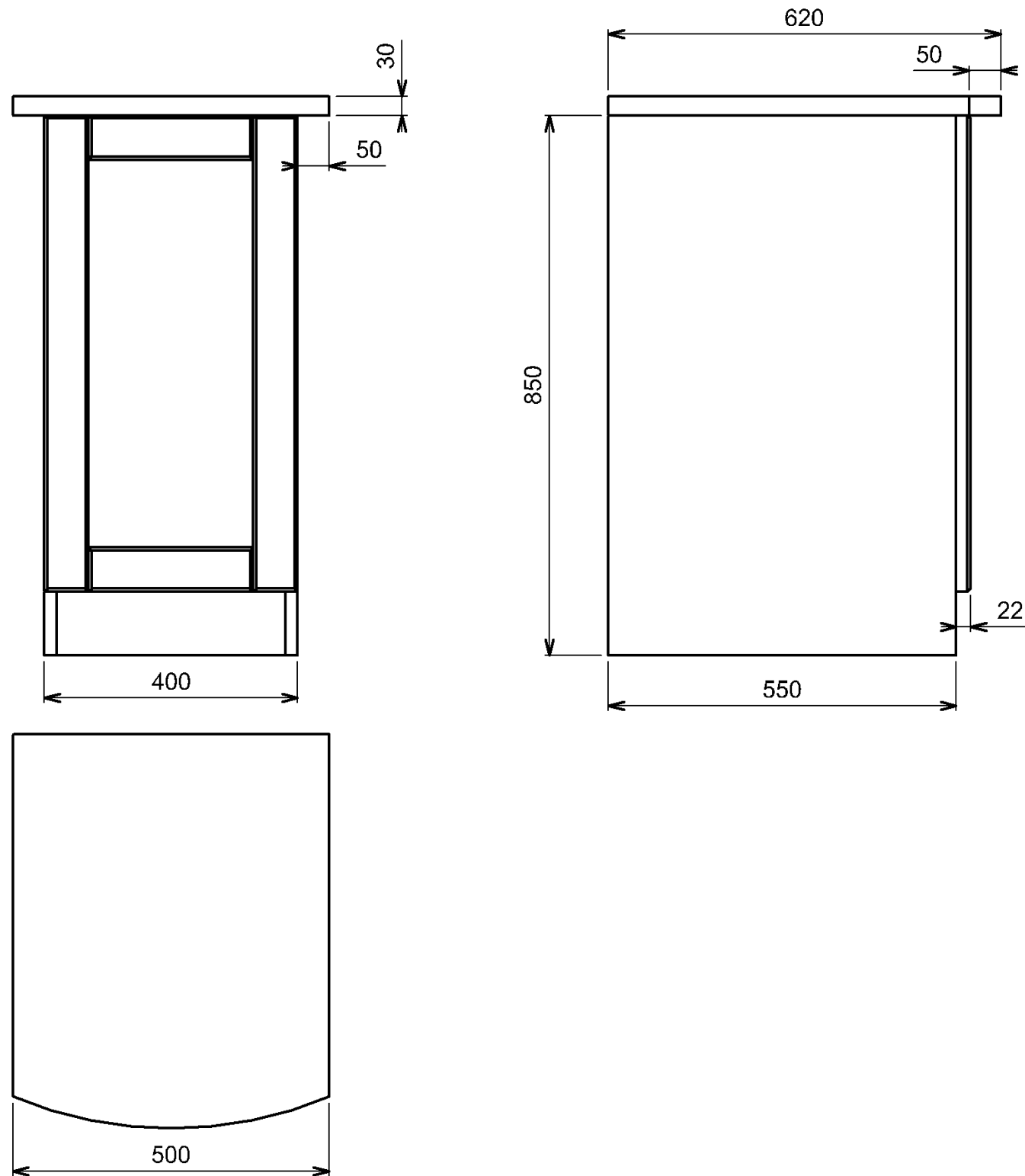
NOMENCLATURE Bloc Rep A

Rep	Nbre	Désignation	Matière	Dimensions finies en mm		
				Longueur	Largeur	Épaisseur
A01	1	Côté gauche	Mélaminé	850	550	19
A02	1	Côté droite	Mélaminé	850	550	19
A03	1	Traverse arrière	Mélaminé	362	219	19
A04	1	Traverse haute	Mélaminé	362	150	19
A05	1	Étagère	Mélaminé	550	362	19
A06	1	Plinthe	Mélaminé	362	100	19
A07	1	Fond	Mélaminé	362	250	19
A08	1	Traverse basse	Mélaminé	550	362	19
A09	10	Lamellos de 20	Hêtre			
A10	2	Tasseaux	Hêtre	250	25	25
A11	2	Aimants loqueteaux				

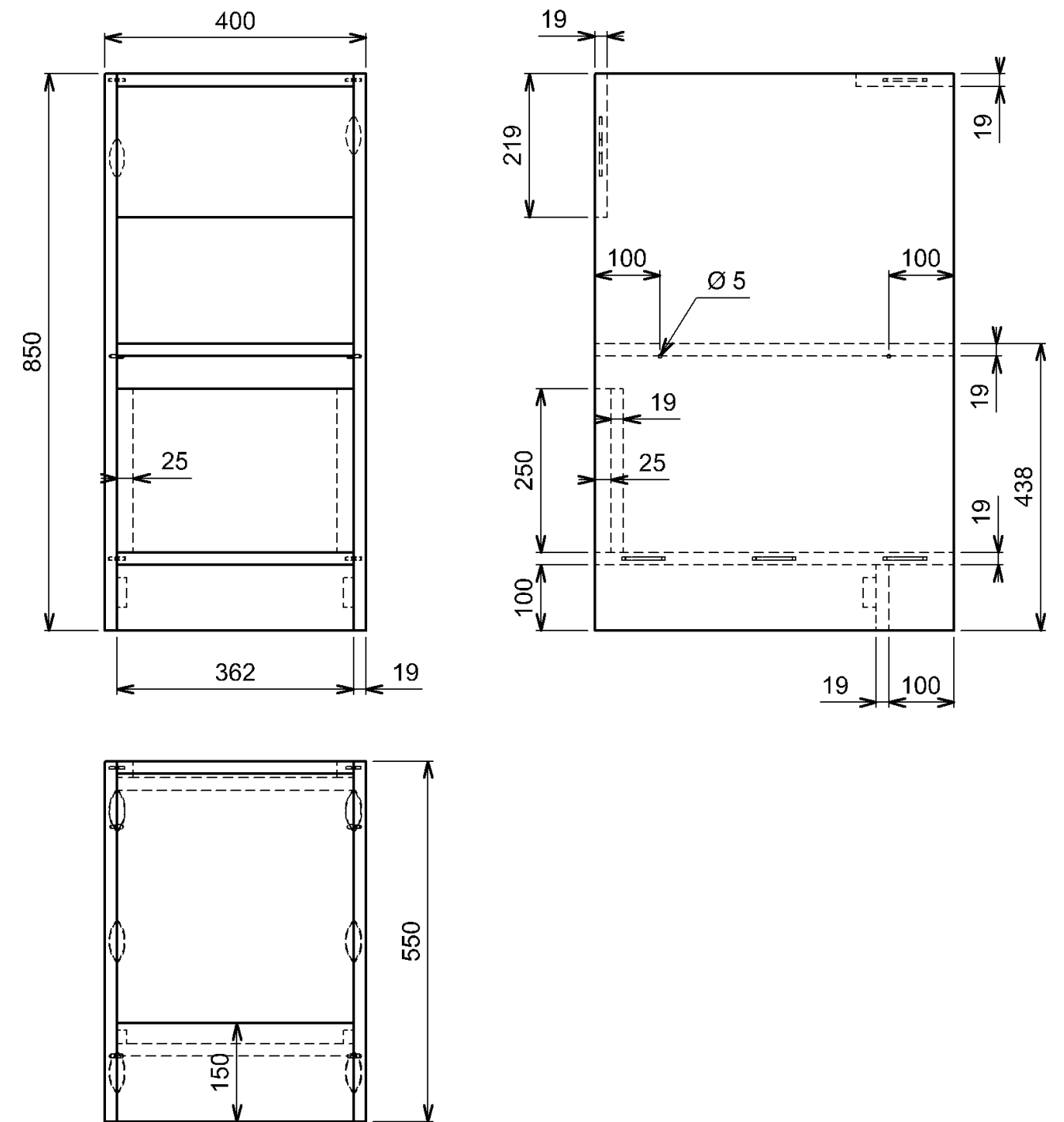
NOMENCLATURE Plan de travail Rep C

Rep	Nbre	Désignation	Matière	Dimensions finies en mm		
				Longueur	Largeur	Épaisseur
C01	1	Plan de travail	Médium	620	500	30
C02	2	Parement et contre-parement	Stratifié	640	520	0,8
C03	1	Chant	Stratifié	530	40	0,8

✓ Dessin d'ensemble

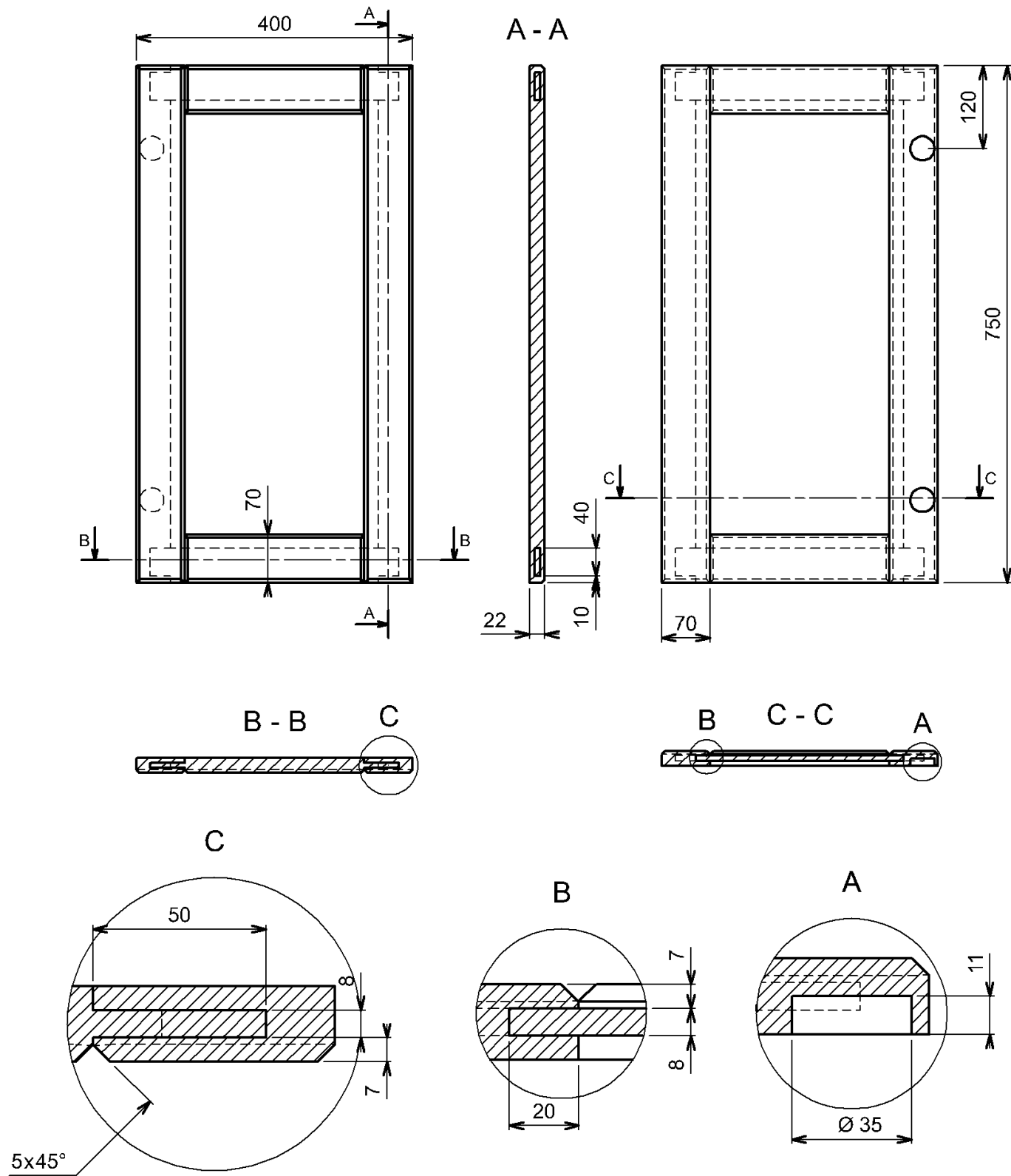


✓ Bloc S/ensemble A

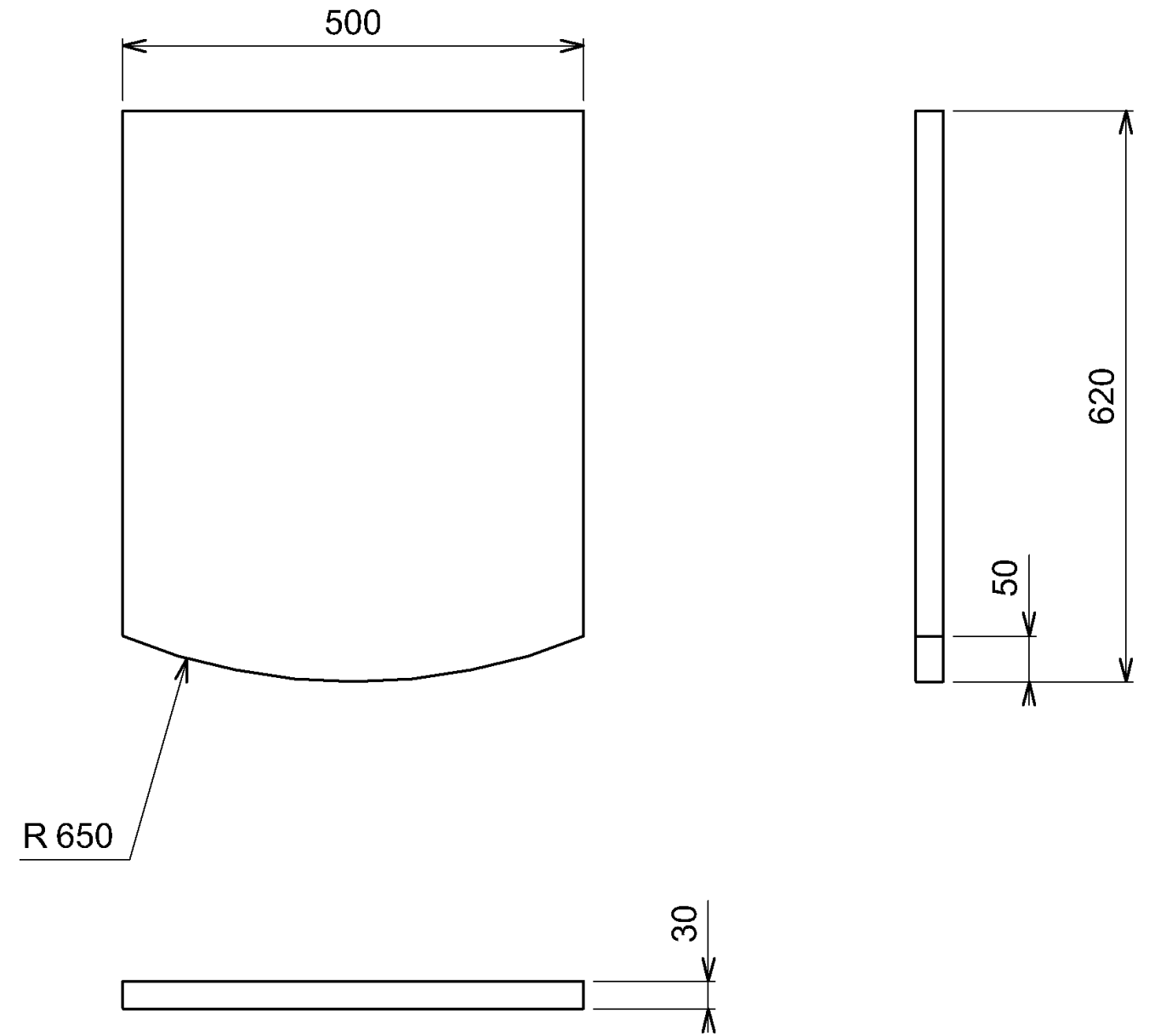


CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2020	Page DT 5/7
Epreuve : EP2 – Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement	Durée : 14h00	Coef : 8

✓ **Porte S/ensemble B**



✓ **Plan de travail S/ensemble C**



CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session 2020	Page DT 6/7
Epreuve : EP2 – Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement	Durée : 14h00	Coef : 8

✓ Abaque des fréquences de rotations

**Porte-outils à
Fixation mécanique**
Lame en acier rapide (**HSS**)
Ou Carbure (**HM**)
Vitesse de coupe:
40 à 50m/s

**outil monobloc
(SP,HL,HSS)**
en acier au chrome
Outil à pastilles brasées
en acier rapide (**HSS**)
Vitesse de coupe:
50 à 60m/s

Outil à pastilles brasées
En carbure de tungstène
(**HM**)
Vitesse de coupe:
60 à 75m/s

DIAMETRE DE L'OUTIL (en mm)	60														31	38	
	80		DANGER Mauvaises conditions d'utilisation										33	38	42	50	
	100		DANGER Mauvaises conditions d'utilisation							34	37	39	42	47	52	63	
	120		DANGER Mauvaises conditions d'utilisation						35	38	41	44	47	50	57	63	75
	140						37	41	44	48	51	55	59	66	73	88	
	160					38	42	47	50	54	59	63	67	75	84		
	180				38	42	47	53	57	61	66	71	75	85			
	200			37	42	47	52	59	63	68	73	79	84				
	220		35	40	46	52	58	65	70	75	81	84					
	250	37	39	46	52	59	65	73	79	85							
	280	37	41	44	51	59	66	73	82								
	300	39	44	47	55	63	71	79									
	320	42	47	50	59	67	75	84			DANGER D'ECLATEMENT						
	350	46	51	55	64	73	82										
	380	50	56	60	70	80											
	400	52	59	63	73	84											
420	55	62	66	77													
450	59	66	71	82													
	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000	
	FREQUENCE DE ROTATION DE L'ARBRE PORTE-OUTIL (tr/min)																