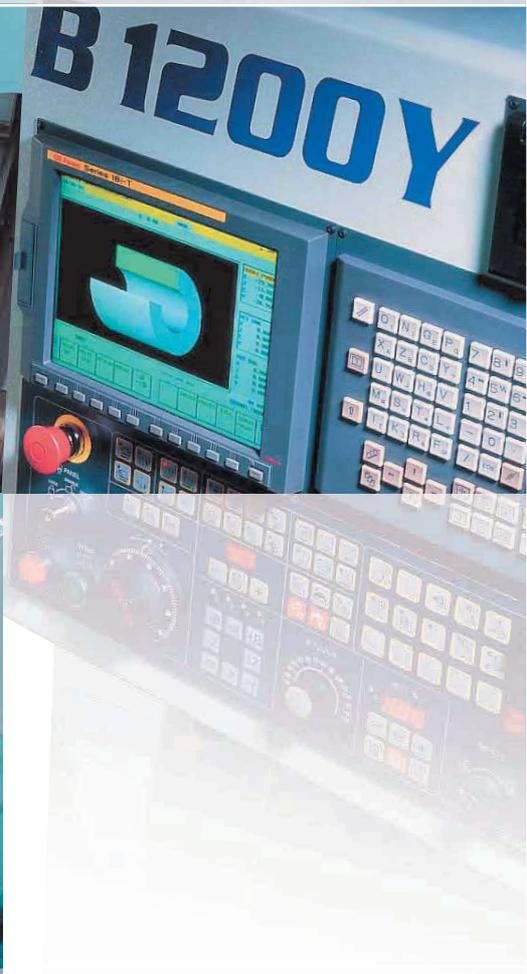
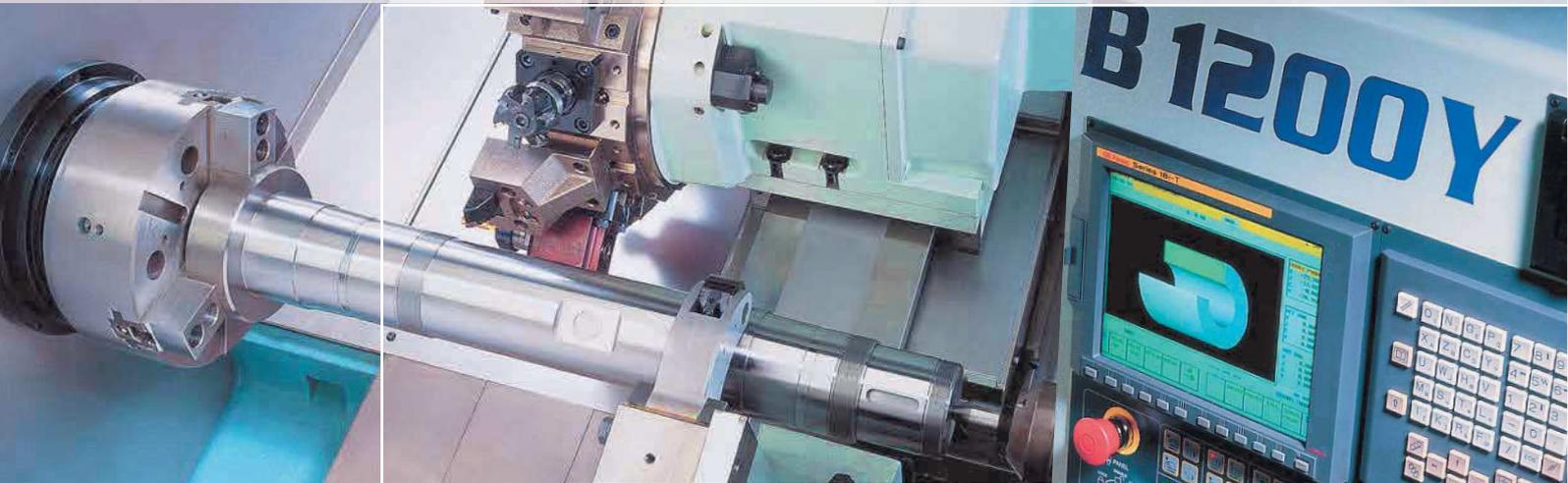
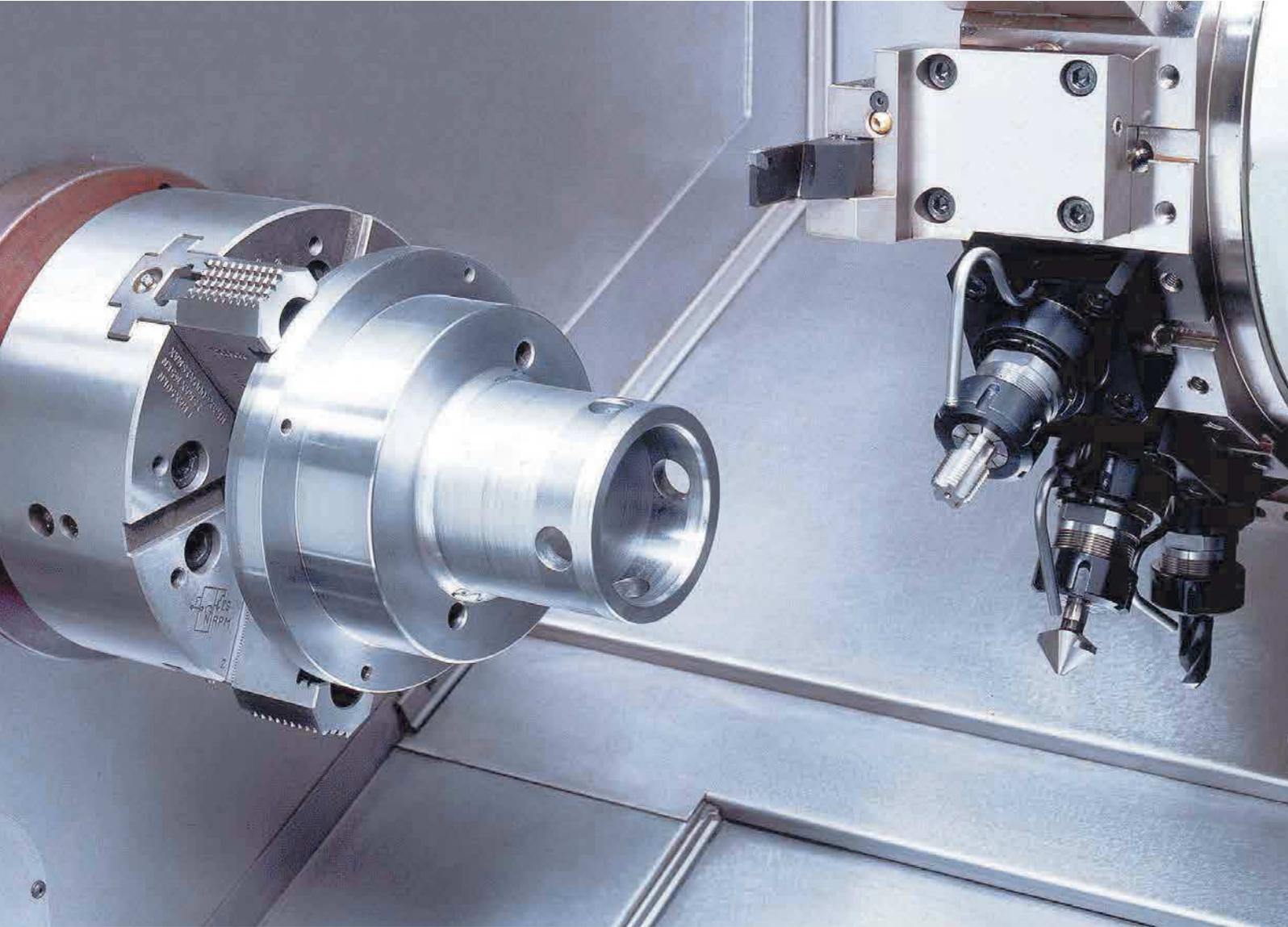


TOURS A CN

B1200-M-Y

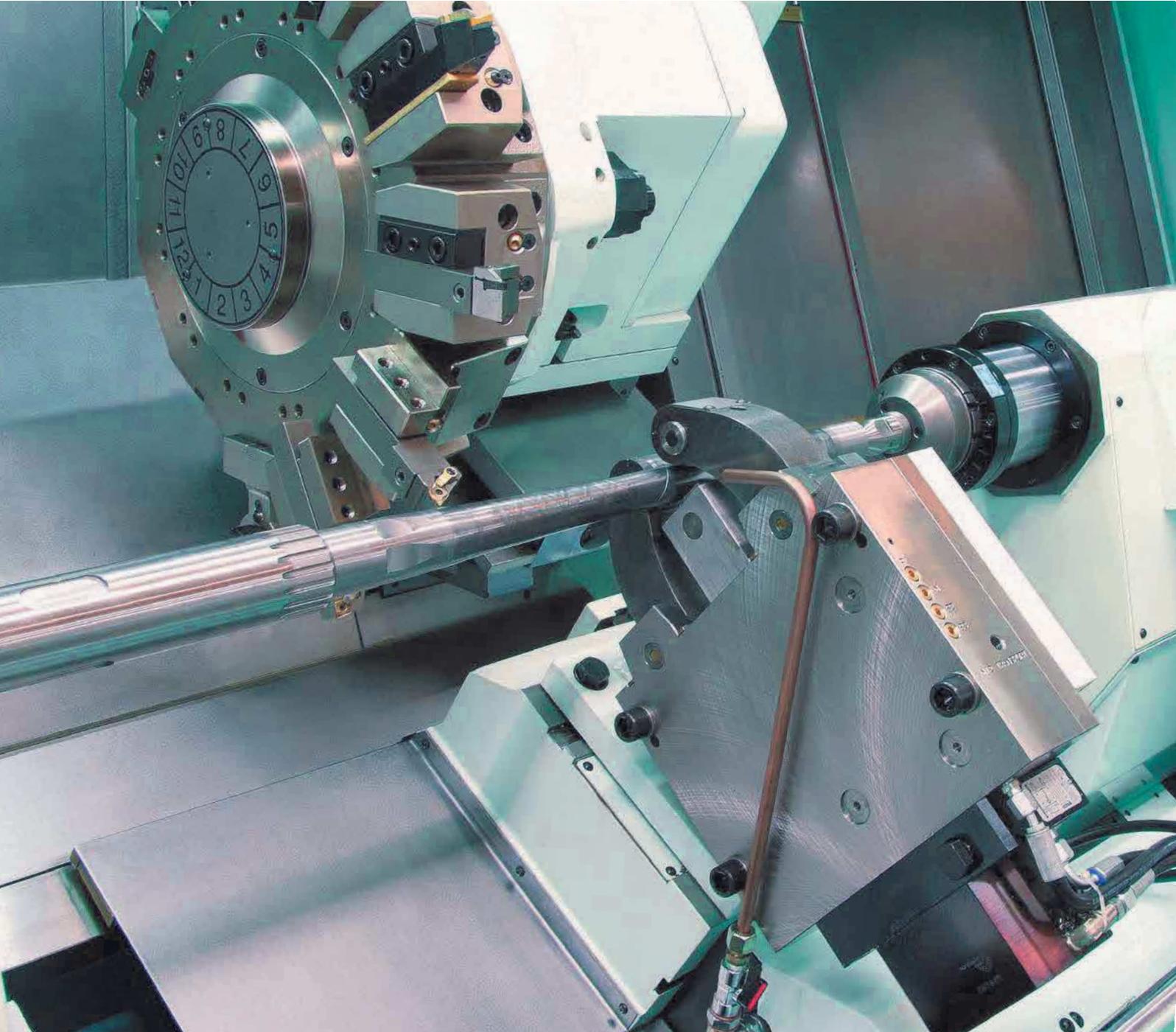




Haute flexibilité et
productivité maximale.

B1200





La famille des tours à commande numérique BIGLIA B1200, notamment appréciée pour sa robustesse, stabilité et durée de vie, a été conçue pour la productivité maximale dans l'usinage d'arbres et de flasques. Les trois modèles bénéficient d'une structure massive en fonte largement dimensionnée. Les glissières prismatiques et la puissante broche à cartouche assurent une rigidité élevée et l'atténuation des vibrations. Cette combinaison permet d'obtenir une productivité maximale ainsi qu'une précision optimale.

La nouvelle série B1200 présente les atouts suivants: course de l'axe Z de 1315 mm; broche ASA8" avec un grand alésage (jusqu'à 102.5 mm) qui permet l'usinage d'arbres longs et de flasques jusqu'à un diamètre de 490 mm. Grâce à sa conception modulaire, la série B1200 se décline en trois modèles: machine de base (B1200), avec outils tournants et axe C (B1200 M) et avec axe Y (B1200 Y).

Modèles disponibles.

B1200

- Contre-pointe programmable

B1200M

- Tourelle à 12 postes (toutes motorisées)
- Axe C
- Contre-pointe programmable

B1200Y

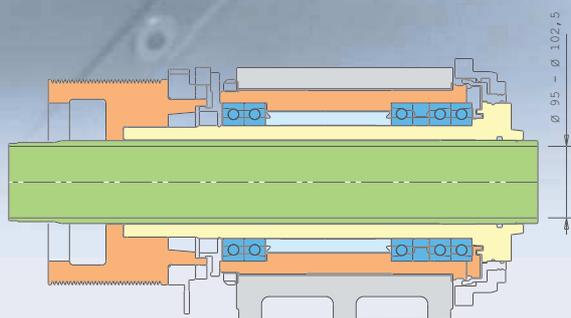
- Tourelle à 12 postes (toutes motorisées)
- Axe C
- Axe Y
- Contre-pointe programmable

D I A G R A M M E D E P U I S S A N C E B1200

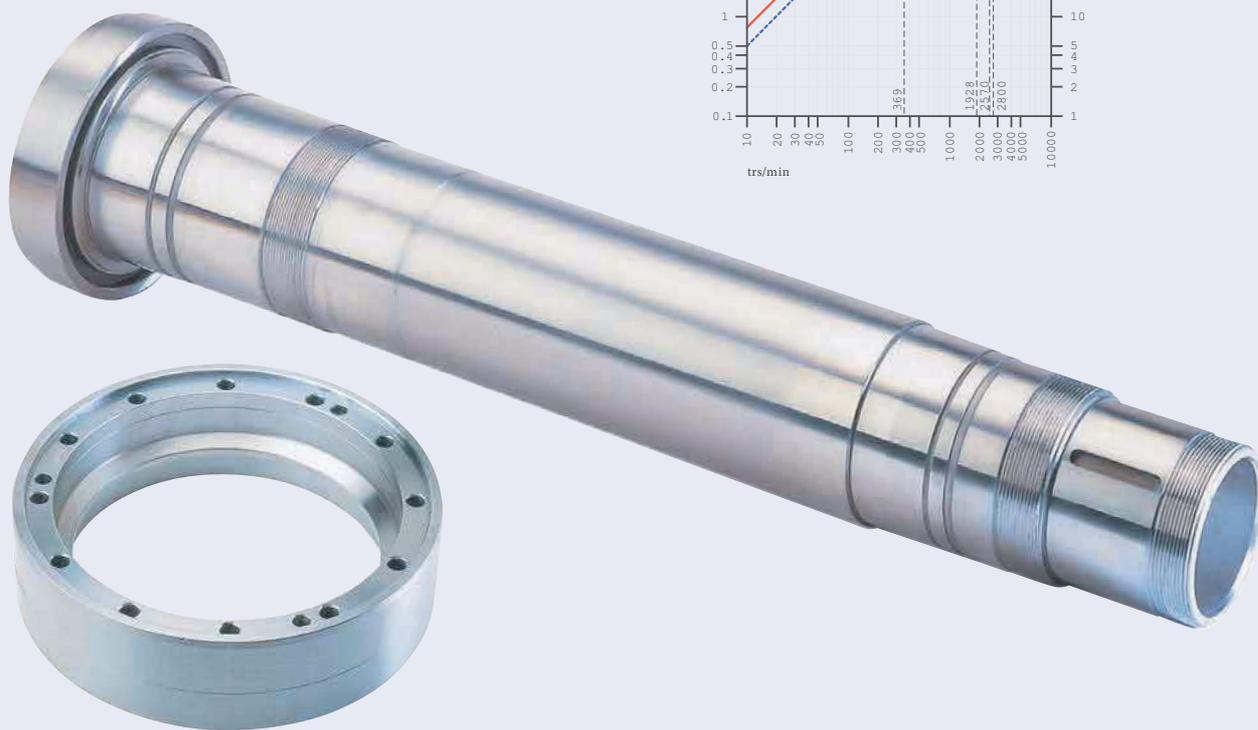
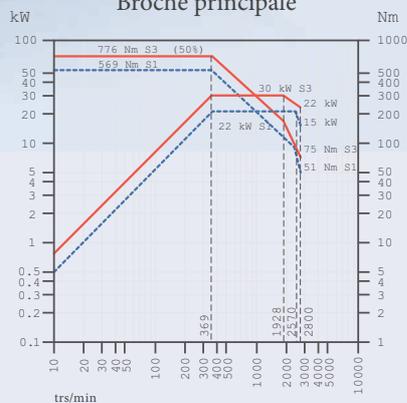
Broches

La broche à cartouche BIGLIA, largement dimensionnée, est entraînée par un puissant moteur avec boîte de vitesse électronique.

La robustesse de la poupée en fonte, la rigidité de la broche, la puissance et le couple du moteur à bas régime assurent la productivité et la précision maximale.

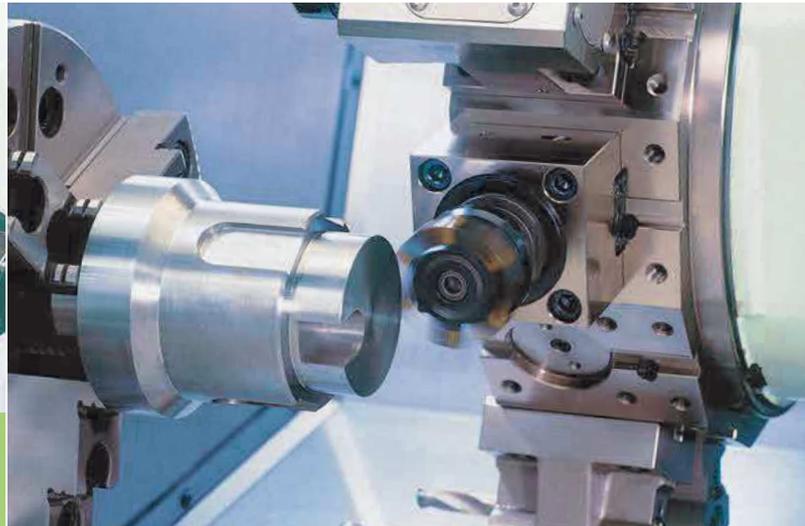
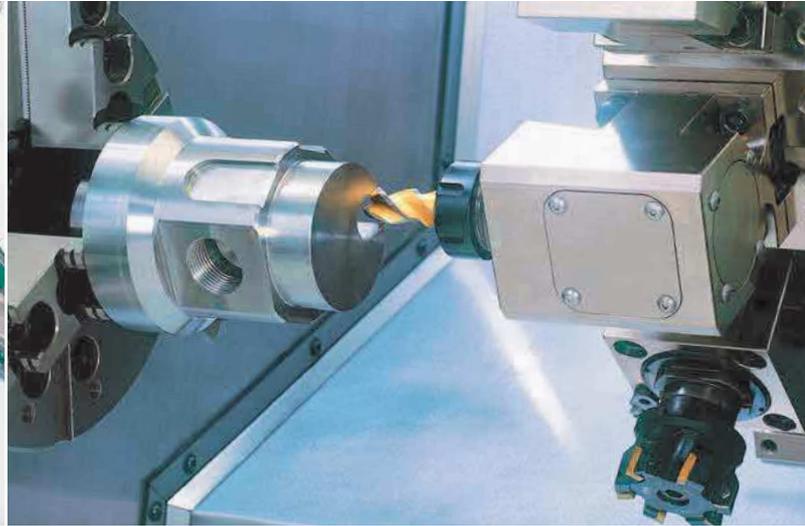


Broche principale



Capacité d'usage - Matériel C40

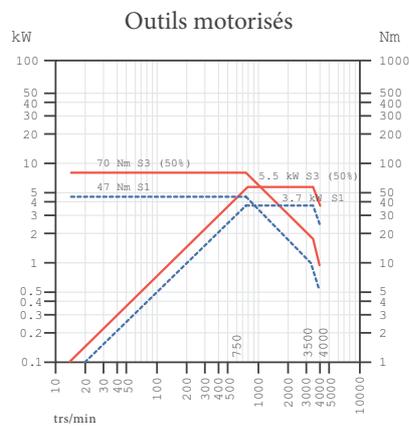
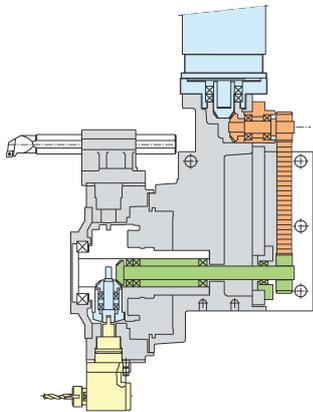
TOURNAGE					
TOURNAGE EXTÉRIEUR			PERÇAGE		
Diamètre maxi de tournage	mm	300	Ø forets à plaquettes	mm	60
Vitesse de broche	trs/min	230	Vitesse de broche	trs/min	640
Profondeur de passe	mm	5	Vitesse de coupe	m/min	120
Vitesse de coupe	m/min	220	Avance	mm/tr	0,2
Avance	mm/tr	0,4	Volume d'enlèvement de copeaux	cm ³ /min	360
Volume d'enlèvement de copeaux	cm ³ /min	440			



Outils motorisés.

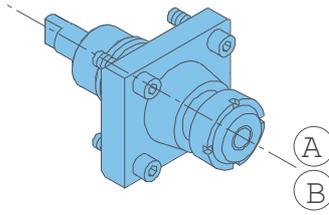
D I A G R A M M E D E P U I S S A N C E

B1200

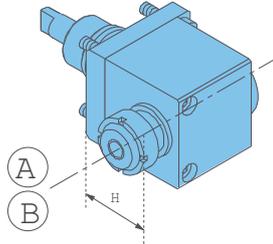
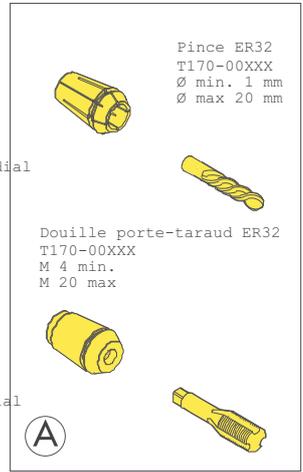


Capacité d'usinage - Matériel C40 (sur modèles M-Y)

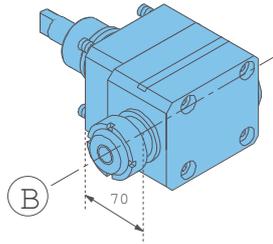
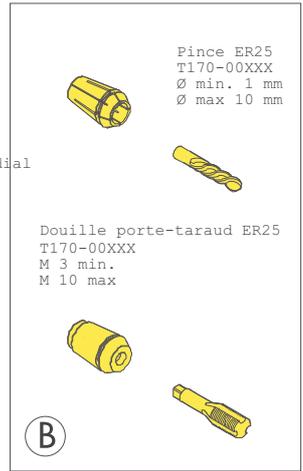
USINAGE AVEC OUTIL MOTORISÉ					
FRAISAGE			PERÇAGE		
Ø fraise à surfacer	mm	40	Ø forets à plaquettes	mm	30
Nombre de plaquettes	N°	4	Vitesse de broche	trs/min	1200
Vitesse de broche	trs/min	1600	Vitesse de coupe	m/min	85
Profondeur de passe axiale	mm	3	Avance	mm/min	120
Profondeur de passe radiale	mm	32	Avance	mm/tr	0,1
Vitesse de coupe	m/min	200	Volume d'enlèvement de copeaux	cm ³ /min	56,5
Avance	mm/min	765			
Volume d'enlèvement de copeaux	cm ³ /min	73			



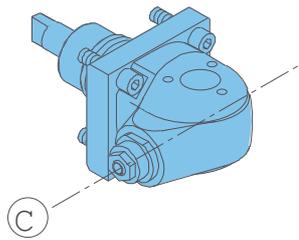
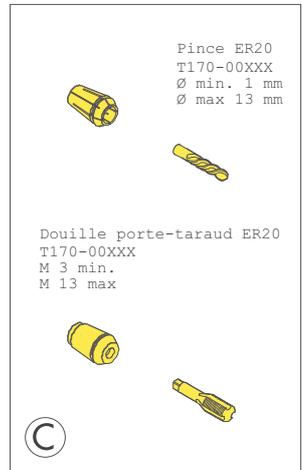
Porte-outil motorisé radial
10.57.88.00 ER25
T134-00061 ER32
● T134-00071 ER32
■ T134-00089 ER32



Porte-outil motorisé axial
H=70 10.57.87.00 ER25
H=70 T134-00062 ER32
■ H=70 T134-00093 ER32

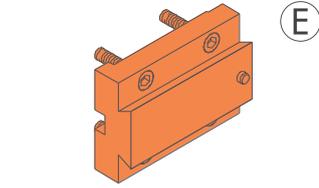


Porte-outil motorisé radial
8000 trs/min
H=108 T134-00026
12000 trs/min
H=70 T134-00060

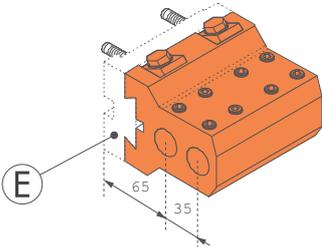


Porte-outils motorisé axial
8000 trs/min
T134-00027
12000 trs/min
T134-00070

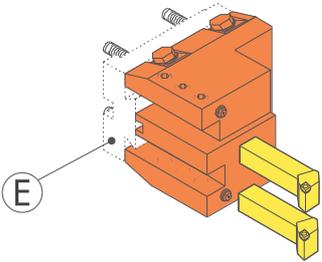
Porte-outil motorisé orientable
T134-00057



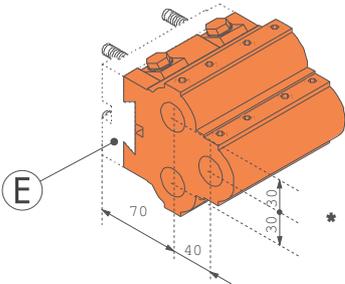
Base en queue d'arronde
10.57.92.00



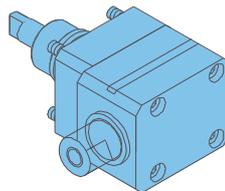
Porte-barre double Ø25
41.03.29.00



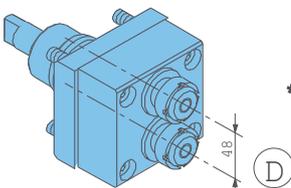
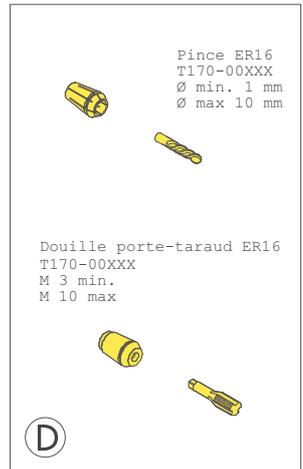
* Porte-outil vertical double
41.03.25.00



* Porte-barre triple Ø 25
10.57.93.00



Porte-outil motorisé pour polygonaage
42.47.10.43



* Porte-outil motorisé, radial, double
41.32.30.00

- * Disponible sur B1200 Y
- Avec arrossage à l'intérieur
- À roulements renforcés

D O N N É E S T E C H N I Q U E S B1200

TOUR MODÈLE		B1200	B1200 M	B1200 Y
CAPACITÉ D'USINAGE				
Diam. maxi d'usinage de barre	mm	92 (100)	92 (100)	92 (100)
Diam. maxi d'usinage en reprise	mm	490 (390)	490 (390)	410 (310)
Longuer maxi usinable	mm	1315	1315	1315
Diamètre maxi en rotation	mm	700	700	700
BROCHE PRINCIPALE				
Rotation maxi	trs/min	2800	2800	2800
Nez de broche	ASA	8"	8"	8"
Alésage de broche	mm	111	111	111
Diamètre intérieur roulements	mm	150	150	150
Diamètre mandrin	mm	315	315	315
Puissance moteur	kW	30	30	30
Couple maxi	Nm	776	776	776
CONTRE-POINTE				
Course automatique du fourreau	mm	150	150	150
Diamètre du fourreau	mm	115	115	115
Cône porte-pointe	C.M.	5	5	5
Positionnement automatique	mm	1200	1200	1200
TOURELLE				
Nombre de positions	N°	12	12	12
Tige outil pour tournage int.	mm	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25
Tige outil pour tournage ext.	mm	32 - 40 - 50	32 - 40 - 50	32 - 40 - 50
Temps d'indexage (1 outil)	sec	0,15	0,15	0,15
OUTILS MOTORISES				
Nombre de positions	N°	--	12	12
Rotation maxi	trs/min	--	4000	4000
Puissance moteur	kW	--	5,5	5,5
Couple maxi	Nm	--	70	70
AXE C				
Valeur min. programmable	°	--	0,001	0,001
Vitesse avance rapide maxi	trs/min	--	100	100
AXES				
Course axe X	mm	255	255	255
Course axe Z	mm	1315	1315	1315
Course axe Y	mm	--	--	110 (+60/-50)
Avance rapide axe X	m/min	20	20	20
Avance rapide axe Z	m/min	24	24	24
Avance rapide axe Y	m/min	--	--	7,5
SYSTEME D'ARROSAGE				
Capacité du bac	l	300	300	300
Débit nominal	l/min	230	230	230
Puissance moteur pompe	kW	1,5	1,5	1,5
DIMENSIONS - POIDS				
Machine avec convoyeur de copeaux	cm	510 x 200 x 210 h	510 x 200 x 210 h	510 x 200 x 210 h
Hauteur broche au sol	mm	1060	1060	1060
Poids avec convoyeur de copeaux	kg	7000	7100	7250