

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENT TAILLEUR

**ÉPREUVE : EP2 Mise en œuvre de la fabrication
de tout ou partie d'un vêtement.**

**Durée de l'épreuve : 16 heures
Coefficient 10**

Session 2019

CORRIGÉ

Le dossier corrigé comporte 4 pages, numérotées de 1/4 à 4/4.

CAP MÉTIERS DE LA MODE Option Vêtement-Tailleur	CORRIGÉ	Durée : 16H00	2019
EP 1 : Analyse et exploitation de données esthétiques et techniques	C1906 CAP MMVT EP2	Coef. : 10	Page : 1/4

Compétences évaluées

Les cases

--	-	+	++
----	---	---	----

 permettent de quantifier le niveau d'acquisition de chacune des compétences évaluées.

- signifie aucune réponse ou fausse ;
- ou + signifie la présence d'erreur(s) dans la réponse (à l'appréciation du correcteur) ;
- + + signifie une réponse juste.

PROPOSITION DE NOTATION						
Questions	Performance du candidat					
	Compétences	non traitée	--	-	+	++
Étape 1	C2.5		0.25	0.5	0.75	1
Étape 2	C2.4.2		0.5	1	1.5	2
	C2.4.3					
Étape 3	C3.1		0.5	1.5	2	3
Étape 4	C3.4		1.5	3	5	7
Étape 5	C3.3		0.5	1.5	2	3
Étape 6	C3.5		0.5	1	1.5	2
Étape 7	C3.6		0.5	1	1.5	2
	TOTAL		4.5	9.5	14.25	20

DOSSIER CANDIDAT

Étape 1 - Appliquer une organisation au poste de travail.	DT 1	DT 2	C 2.5			
			--	-	+	++

Organiser votre poste de travail et **positionner** rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre nécessaire pour la réalisation de la veste « Noisette». **Respecter** les règles de sécurité et d'ergonomie.
(Évaluer en cours d'épreuve)

- ++ L'organisation du poste de travail respecte l'ensemble des critères (positionnement rationnel, l'utilisation du matériel est efficiente, les règles de sécurité et d'ergonomie sont appliquées) ;
- + L'organisation du poste respecte les $\frac{3}{4}$ des critères ;
- L'organisation du poste respecte la moitié des critères ;
- L'organisation du poste respecte au moins un critère.

Étape 2 - Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels.	C 2.4.2				C 2.4.4			
	--	-	+	++	--	-	+	++

(Évaluer en cours d'épreuve)

2.1 Régler les matériels en fonction de la matière d'œuvre.

2.2 Intervenir en cas de dysfonctionnement courant (exemple : casse de fil, aiguille)

- ++ Les réglages sont conformes aux matières d'œuvre et le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement si besoin ;
- + et - Les réglages sont partiellement conformes aux matières d'œuvre et le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement si besoin ;
- les réglages sont conformes aux matières d'œuvre et le matériel n'est pas maintenu et/ou remis en état de fonctionnement si besoin avec aide.

Étape 3 - Effectuer les opérations de coupe	DT2	DT 3	C 3.1			
			--	-	+	++

(Évaluer en cours d'épreuve)

3.1 Placer et couper les éléments en toile en respectant les règles de sécurité.

- ++ La coupe des éléments respecte l'ensemble des critères : la régularité et la précision de la coupe, les matériels sont utilisés dans le respect des consignes de sécurité et d'ergonomie ;
- + et - La coupe des éléments respecte partiellement les critères ;
- La coupe des éléments ne respecte pas l'ensemble des critères.

3.2 Contrôler, repérer les éléments coupés de votre bûche.

- ++ L'identification des éléments est correcte ;
- + et - L'identification des éléments est partiellement correcte ;
- L'identification des éléments comporte une erreur.

3.3 Regrouper les éléments et fournitures du vêtement (cigarettes, épaulettes, renfort et/ou extra-fort...).

- ++Le paquet (la buche) comprend tous les éléments nécessaires à la fabrication ;
- + et - Le paquet (la buche) comprend partiellement les éléments nécessaires à la fabrication ;
- Le paquet (la buche) ne comprend pas tous les éléments nécessaires à la fabrication.

Étape 4 - Effectuer les opérations d'assemblage DT 4 DT 5 DT 6 DT7 DT8	C 3.4			
	--	-	+	++

4.1 Réaliser la veste « NOISETTE » sans la doublure en suivant la gamme de montage et les fiches techniques.

4.2 Plaquer l'étiquette d'anonymat au bas du milieu dos de la veste.

- ++ Les différentes opérations sont effectuées avec précision dans le temps impartis, la chronologie des opérations est respectée ;
- + et - Les différentes opérations sont effectuées avec imprécision dans le temps impartis, la chronologie des opérations est respectée ;
- Les différentes opérations sont effectuées avec beaucoup d'imprécision sans respecter le temps impartis, la chronologie des opérations ne sont pas respectées.

Étape 5 - Procéder aux opérations d'entoilage DT 4 DT 5 DT 6 DT7 DT8	C 3.3			
	--	-	+	++

Procéder à l'entoilage de la veste en respectant l'ordre chronologique de la gamme de montage. (**Évaluer en cours d'épreuve**)

- ++ Les techniques sont maîtrisées, la température est réglée suivant la matière ;
- + et - Les techniques sont partiellement maîtrisées, la température est réglée suivant la matière ;
- Les techniques ne sont pas maîtrisées, la température réglée ne respecte pas la matière.

Étape 6 - Effectuer les opérations de repassage DT 8	C 3.5			
	--	-	+	++

Réaliser les opérations de repassage :

- en cours de fabrication ;
- en fin de fabrication.
- ++ la mise en forme et le repassage respecte la nature de la matière d'œuvre et l'aspect du modèle ;
- + et - la mise en forme et le repassage respecte partiellement la nature de la matière d'œuvre et l'aspect du modèle ;
- la mise en forme et le repassage ne respecte pas la nature de la matière d'œuvre et l'aspect du modèle.

Étape 7 - Effectuer les opérations de finition DT 8	C 3.6			
	--	-	+	++

7.1 Poser les épaulettes.

7.2 Remplir et baguer le bas de la veste.

- ++ Les différentes techniques de finition sont maîtrisées et sont conformes au cahier des charges ;
- + et - Les différentes techniques de finition sont partiellement maîtrisées et sont conformes au cahier des charges ;
- Les différentes techniques de finition ne sont pas maîtrisées et conformes au cahier des charges.