**Brevet de technicien supérieur**

### Fluides Énergies Domotique

**Option : Froid et conditionnement d’air**

**Épreuve E32**

**Physique et Chimie**

Session 2017

###### Durée : 2 heuresCoefficient : 1

La calculatrice conforme à la circulaire N°99-186 du 16-11-99 est autorisée.

**Important**

Ce sujet comporte, en plus de cette page de garde, 7 pages.

Les documents réponses page 7 sont à agrafer avec la copie.

# Un grave problème d'eau à Port Cros

|  |
| --- |
| Depuis un an, l'île qui ne compte que 35 habitants à l’année mais reçoit des millions de visiteurs, est alimentée en eau par bateau.Au problème du rendement insuffisant des forages s'est greffé celui du taux de manganèse dans l'eau. Actuellement la concentration massique de manganèse dans l’eau atteint la valeur de 1,5 mg par litre, soit 30 fois celui de l'eau potable. Ce taux est si élevé que l'unité de traitement ne suffit plus pour traiter l’eau et la rendre l'eau potable. Plusieurs restaurateurs ont indiqué que l'eau est très dure, qu'elle tâche et forme des concrétions calcaires qui endommagent le matériel électroménager. "C'est un problème grave, et impossible à gérer même en ayant installé des filtres." Quelle peut en être l'explication? Le réchauffement par le soleil des conduites qui passent à l'air libre pourrait accélérer le processus de cristallisation. L'eau amenée par bateau vient de la nappe phréatique du Gapeau qui est très calcaire. Par ailleurs "elle est javellisée et chlorée." […]D’après le journal local du 12/05/2016 |

Synoptique de l’existant



Caractéristiques physiques de l’installation :

Dimensions de la citerne : longueur *L* = 20 m ; largeur *l* = 10 m ; profondeur *p* = 3,0 m

Dimensions de la conduite : diamètre intérieur *D* = 150 m ; longueur *L’* = 600 m

Au point A d’aspiration de l’eau : altitude *zA* = 0 m ; pression *PA* = 1 atm

Au point D d’arrivée de l’eau dans la citerne : altitude *zB* = 150 m ; pression *PB* = 994 hPa

On souhaite moderniser une partie du dispositif en changeant la pompe et le capteur de niveau puis effectuer le réglage de l’adoucisseur d’eau.

Le sujet proposé comporte les parties suivantes :

##  A- Choix de la nouvelle pompe

##  B- Choix et paramétrages du nouveau capteur

 C- Réglage de l’adoucisseur d’eau

Les 3 parties sont indépendantes.

## Choix de la nouvelle pompe

Chaque jour, le bateau ravitailleur St Christophe transvase un volume de 500 m3 d’eau depuis ses cales jusqu’au réservoir tampon. La pompe Pi actuelle fonctionne pendant une durée de 10 h afin de transvaser cette eau jusqu’à la citerne. On souhaite installer une nouvelle pompe qui accomplirait cette opération pendant une durée de 5 h sans changer la conduite. Le débit volumique, *Qv,* doit alors atteindre la valeur de 28 L·s-1.

1. À partir de l’annexe 1, identifier les paramètres nécessaires au choix de la nouvelle pompe.
2. Citer les deux types de pertes de charge qui peuvent intervenir dans une conduite hydraulique et identifier des causes pour chaque type.
3. Le bureau d’étude a déterminé une hauteur manométrique *Hmt* fournie par la pompe égale à 149 mCE et a choisi la pompe 1.

 Valider ou invalider le choix de la pompe en expliquant la démarche.

## Choix et paramétrages du nouveau capteur

Le capteur de niveau de la citerne, de type flotteur relié à une résistance variable, doit être changé.

Le choix du nouveau capteur se porte sur un transducteur à ultrasons ECHOMAX couplé à un capteur de température.

Le transducteur est relié à un boitier conditionneur/contrôleur HYDRO MILLTRONIC dont la documentation est fournie dans l’annexe 2.

.

1. Indiquer si le capteur de niveau, constitué d’un flotteur relié à une résistance variable est un capteur actif ou un capteur passif.
2. À partir de l’annexe 2, rédiger une note de service destinée au responsable des achats pour lui confirmer que le transducteur ECHOMAX choisi s’adapte aux conditions de mesure.
3. Identification des grandeurs de la chaîne de mesure

 3.1. Compléter le schéma du document réponse 1 en indiquant les grandeurs d’entrée et de sortie.

 3.2. Préciser, sur le document réponse 1, le type de signal en barrant le terme inutile, Analogique ou Numérique, pour chacune des quatre situations.

**C. Réglage de l’adoucisseur d’eau**

1. À partir de l’annexe 4, vérifier que la concentration massique de manganèse actuelle qui est égale à 1,50 mg⋅L-1, est bien 30 fois celle d’une eau potable.

 La masse molaire du manganèse est égale à 54,9 g·mol-1.

1. Le PH de l’eau distribuée est égal à 7,7 à la température de 25 °C.

 2.1. Donner le protocole permettant de mesurer le pH d’une solution.

 2.2. Indiquer si cette eau est acide ou basique, en précisant l’argument utilisé.

1. Dureté de l’eau

 3.1. Afin d’étalonner la station de traitement, il est nécessaire de réaliser un titrage à l’EDTA pour déterminer la dureté de l’eau distribuée au village.

 Compléter le document réponse 2 représentant le dispositif expérimental utilisé.

 3.2. Le titrage du prélèvement d’un volume de 20 mL d’eau est réalisé avec une solution d’EDTA, de concentration égale à 0,010 mol⋅L-1. À l’équivalence, le volume *Ve* d’EDTA versé est égal à 8,6 mL. Cela correspond à une concentration globale *C* en ions Ca2+ et Mg2+ égale à 4,3·10-3 mol·L-1.

 À partir de l’annexe 5, indiquer la position appropriée du sélecteur de régénération de l’adoucisseur en justifiant la réponse.

3

1

2

4

5

0

*Données :*

Correspondance Position Sélecteur – Dureté de l’eau

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Dureté de l’eau | Eau Très douce | Eau douce | Eau plutôt dure | Eau dure | Eau très dure |
| Position Curseur | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

3.3. L’adoucissement de l’eau se fait au moyen d’une résine échangeuse d’ions.

 Expliquer le principe de fonctionnement de cette résine. Indiquer si un entretien est nécessaire et préciser éventuellement la cause de cet entretien.

**Annexe 1 : Caractéristiques techniques des pompes disponibles**

200

Pompe 1

Pompe 2

Pompe 3

*Q* (m3/h)

*Hmt* (mCE)

100

200

300

0

100

**Annexe 2 : Extrait de la fiche technique : ECHOMAX**

|  |  |
| --- | --- |
| Domaine d’application :Mesure de niveaux de liquides par ultrasons à pression atmosphériqueCompatible avec les contrôleurs MILLTRONIC.Echo traité par algorithme.Possibilité d’alarme, de mesures différentielles, de communication. |  |
| Caractéristiques techniques |
| Mode de fonctionnement, principe de mesures | Transducteur ultrasonique |
| Plage de mesures | 0,3 à 8 m |
| FréquenceAngle | 44 kHz10 ° |
| Température | - 20 à +65°C |
| S’assurer que le transducteur utilisé s’adapte aux conditions de mesure |

**Annexe 3 : Extrait de documentation technique HYDRO + Milltronics Siemens**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ce système de mesure de niveau permet la plupart des applications de mesure de niveau de liquides et de contrôle de pompes.**Principe de fonctionnement :**L’HYDRO+ transmet des impulsions électriques au transducteur. Le transducteur convertit les impulsions électriques en impulsions ultrasoniques, générées à la face du transducteur. L’HYDRO+ mesure le temps entre l’impulsion et la réflexion sur la surface du matériau (écho), pour calculer la distance entre la face du transducteur et le matériau. L’HYDRO compense les variations de vitesse du son grâce au capteur de température.L’HYDRO+ permet de visualiser:les niveaux, espaces, distances, volumes dans les réservoirs. Les relais et / ou les sorties analogiques de l’HYDRO+ peuvent être utilisées pour l’activation des alarmes, le contrôle de pompes, enregistreurs, ou n’importe quel contrôle de process.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

SORTIE ANALOGIQUE : 7 fonctions, plage sélectionnable, limites de plage.ENTREE ANALOGIQUE : Fonctions de l’HYDRO+ basées sur toute sortie analogique (mA)  d’un système de mesure de niveau.Convertisseur **:**Il permet grâce à un logiciel Dolphin de renvoyer les signaux des sorties analogiques sur une interface (de type Pc par exemple)Extrait des paramétrages nécessaires au boitier HYDRO P 653 : VitesseCe paramétrage permet de rentrer la vitesse du son en m.s-1 pour des valeurs comprises entre 50,00 et 2 000 m.s-1*Extrait de la documentation constructeur* |

**Annexe 4 : Le manganèse**

|  |
| --- |
| C’est un oligoélément nécessaire à l’homme. La carence en manganèse chez l’homme est atteinte lorsque l’apport de manganèse est inférieur à 3 mg par jour. Elle conduit à des troubles et des malformations. Cependant, lorsque l’apport de manganèse est supérieur à une dizaine de mg/jour, le manganèse devient, selon les données issues de la médecine du travail, neurotoxique, induisant des troubles parfois graves et irréversibles. En France, la concentration molaire maximale autorisée dans l’eau est égale à 0,90.10-6 mol·L-1. |

**Annexe 5 : Dureté de l’eau**

|  |
| --- |
| La dureté totale d’une eau dépend de la concentration molaire *C*, exprimée en mmol·L-1 en ions Ca2+ et Mg2+. On note généralement *C* = [Ca2+] + [Mg2+]Le titre hydrotimétrique français est donné par la relation: *TH* = 10 x *C*Pour le dosage des cations cités ci-dessus, on utilise comme solution titrante d’EDTA (notée Y4-) en présence de noir ériochrome T (NET) qui sert d’indicateur coloré en milieu proche de pH égal à 10.L’EDTA réagit avec les ions Ca2+ et Mg2+ selon les réactions d’équations respectives :Ca2+ + Y4- 🡪 CaY2-Mg2+ + Y4- 🡪 MgY2-.Le **Noir ériochrome T** (NET) est un indicateur coloré utilisé lors des titrages d'ions métalliques en solution par complexation, par exemple pour déterminer la dureté de l'eau.Dans sa forme protonée, cet indicateur est bleu. Il passe au rouge quand il forme un complexe avec le calcium, le magnésium ou d'autres ions métalliques. |



**Grandeur de sortie**

**Grandeur d’entrée**

Document réponse 1

à rendre avec la copie

Document réponse 2

à rendre avec la copie



……………………………..

……………………………..

……………………………..

……………………………..

……………………………..