

C.A.P
MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENT FLOU

**EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un
vêtement**

SESSION 2019

Durée de l'épreuve : 16 heures

Coefficient : 10

Ce sujet est composé de :

- une page de garde page 1/17
- un sommaire page 2/17
- un dossier sujet pages S. 3 et 4/17
- un dossier technique pages DT. 5 à 15/17
- un dossier réponses pages DR. 16 et 17/17

Compétences terminales évaluées :

- C2.3 : régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels.
- C2.4 : appliquer une organisation au poste de travail.
- C3.1 : effectuer les opérations de coupe et d'entoilage.
- C3.3 : réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage
- C3.4 : contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication.

Matériels à disposition pour conduire l'activité :

- piqueuse plate ;
- surfileuse raseuse ;
- poste de repassage ;

Dès que le sujet est remis, les candidats doivent s'assurer qu'il est complet.
L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.

CAP Métiers de la mode – vêtement flou	Code :	Session 2019	Page de garde
ÉPREUVE : EP2- Mise en œuvre de fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 h	Coefficient : 10	1/17

SOMMAIRE

Page de garde 1/17

Sommaire 2/17

SUJET

Présentation S.3/17
Travail demandé S.4/17

DOSSIER TECHNIQUE

Descriptif du combi short CS-04 DT.5/17
Nomenclature DT. 6/17
Fiche technique DT.7/17
Plan de coupe DT.8/17
Gamme de montage DT.9 à 15/17

DOSSIER RÉPONSES

Étiquette anonymat àagrafer sur le produit DR. 16/17
Fiche de conformité DR. 17/17

PRÉSENTATION

Mise en situation

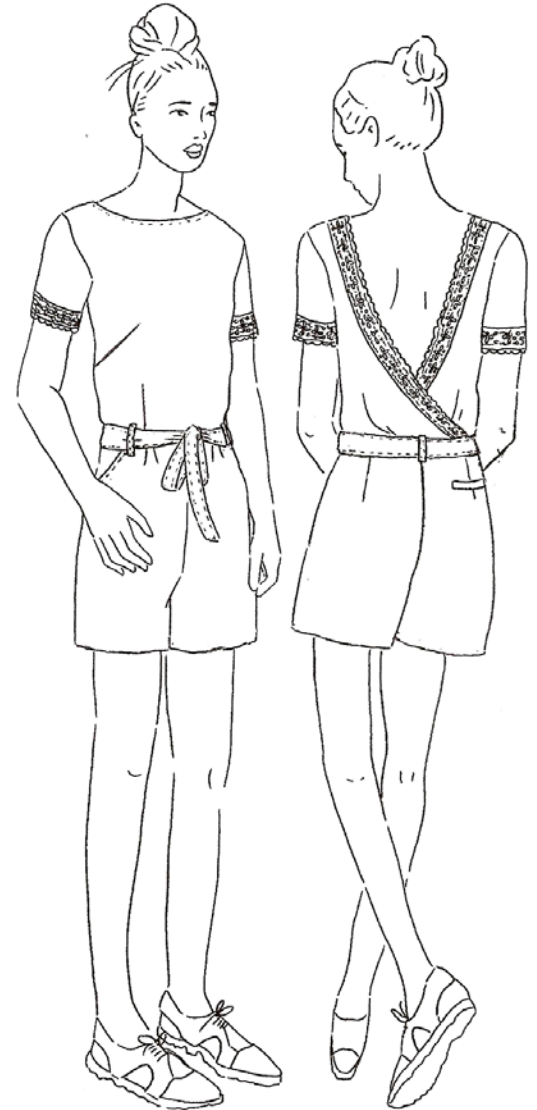
Depuis plusieurs étés, le combishort s'impose comme l'allié de choc des fashionistas. Mais à quoi peut-on attribuer cet engouement ? Très certainement à la liberté de mouvement qu'il procure tout en restant élégant comme le serait une robe, mais aussi parce qu'il crée un style à lui tout seul. Il suffit pour cela de varier les accessoires : ballerines, escarpins, sandales ou même bottines et le combishort caméléon s'adapte à toutes les envies et sorties, de jour comme de nuit. Dernièrement, c'est même le prêt-à-porter masculin qui s'en est emparé, confirmant ainsi son potentiel de séduction.

Rien d'étonnant donc à le retrouver partout et sous toutes ses variantes : en stretch chez Fendi, en coupe oversize chez Viktor & Rolf, ou acidulé et à la taille ceinturée chez Gucci. Il n'y a aucune limite à la fantaisie, le seul maître mot est la liberté.

Vêtement support de l'évaluation : Combishort CS-04

Une célèbre maison de prêt-à-porter surfe sur cette tendance depuis quelques saisons déjà et souhaite décliner un des modèles phares de l'année dernière en le rendant encore plus féminin et plus élégant. Elle confie cette mission à un de ses modélistes qui est chargé d'apporter les modifications voulues au patron de base.

A l'aide du dossier technique, en respectant les délais impartis, les exigences de qualité, les règles de sécurité et d'ergonomie, exécuter ce modèle pour la maison de prêt-à-porter.



TRAVAIL DEMANDÉ

À partir du dossier technique DT. 9 à 15/17, du matériel et matériaux mis à disposition :

- découper les éléments de patrons et gabarit de poche du dos côté droit ;
- positionner les éléments de patrons sur les matières d'œuvre en respectant le plan de coupe ;
- procéder à la coupe du vêtement ;
- pointer l'emplacement de la poche passepoilée et des passants ;
- régler et mettre en œuvre les matériels ;
- procéder aux opérations de thermocollage ;
- procéder aux opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage.

Sur le dossier réponses DR 17/17 :

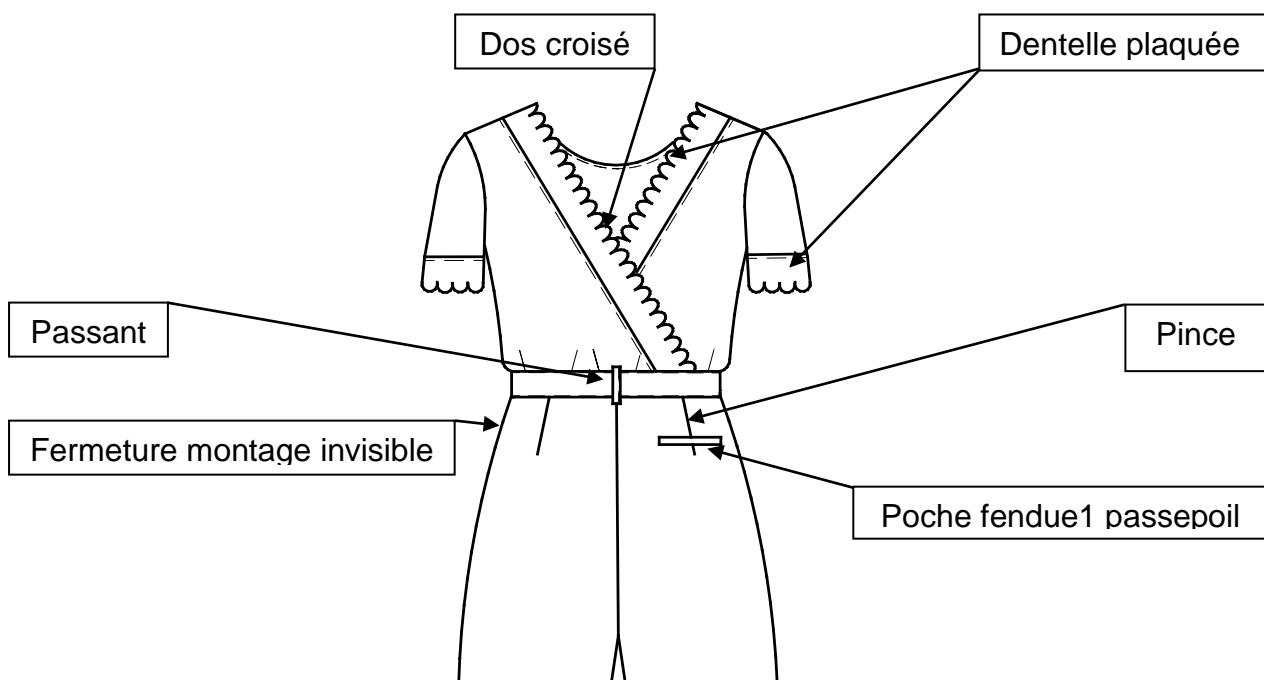
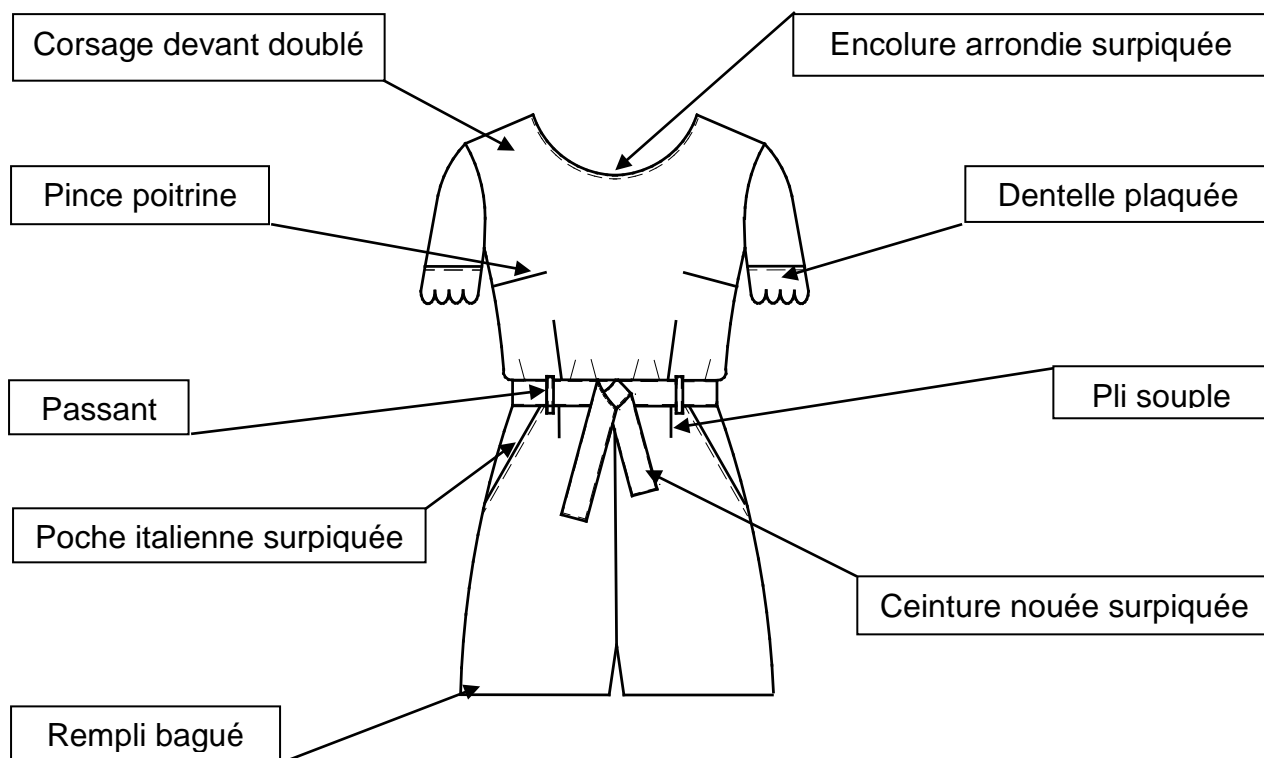
- vérifier la conformité des opérations.

NB : les opérations 2 et 3 sont à contrôler en cours d'épreuve ;

l'opération 4 est à évaluer sur la grille d'évaluation en cours d'épreuve : fiche C. 2/6 ;

la compétence à valider : C.3.1.

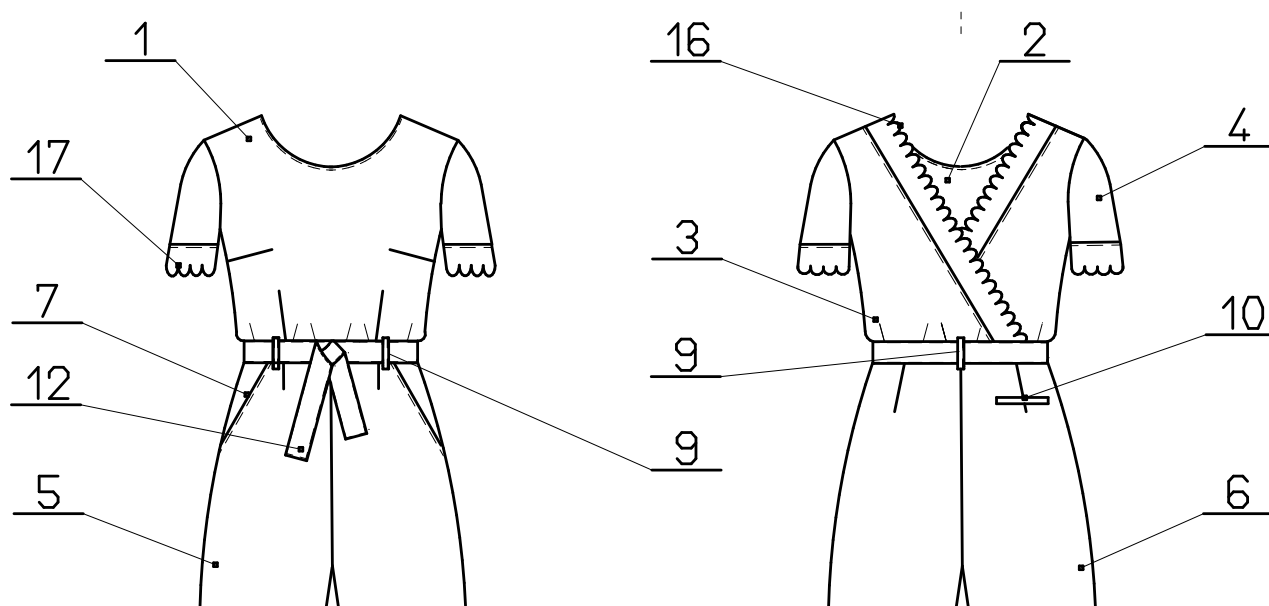
DESCRIPTIF DU COMBISHORT CS-04



NOMENCLATURE

18	1	Fermeture à glissière	Synthétique	L 400 mm montage invisible
17	1	Ruban bas de manche		L : 2 fois 350 mm
16	1	Ruban dos		L : 2 fois 650 mm
15	1	Renfort ceinture	Polyester	Maille thermocollante
14	1	Renfort poche		
13	1	Renfort passepoil		
12	1	Ceinture	Polyester	Crêpe
11	1	Fond de poche		Côté droit
10	1	Fond de poche formant passepoil		Côté droit
9	3	Passant		3 fois 75 mm
8	2	Petit fond de poche italienne		
7	2	Grand fond de poche italienne		
6	2	Short dos		
5	2	Short devant		
4	2	Manche		
3	2	Dos corsage		
2	1	Doublure devant corsage		
1	1	Devant corsage		
Rp	Nb	Désignations	Matières	Renseignements
Combishort CS-04				

FICHE TECHNIQUE



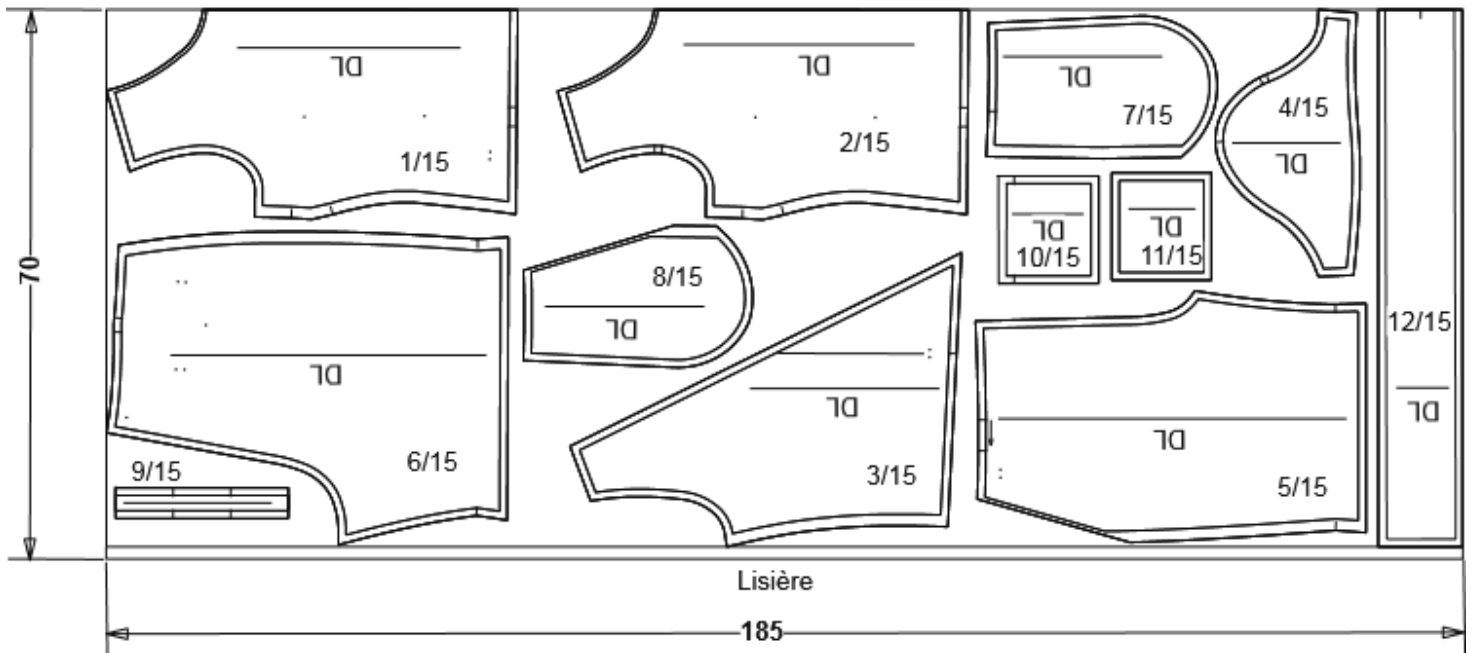
FICHE DES VALEURS DES COUTURES

Assemblage : taille; emmanchure; entrejambe; fourche; fond de poche ;ceinture.	10 mm
Assemblage : côté corsage; épaule; côté short ; dessous de manche.	15 mm
Coulissage : poche italienne ; encolure.	5 mm
Remplissage : bas de short.	30 mm
Tous les assemblages sont surfilés.	

PLAN DE COUPE

Tissu (unité en cm)

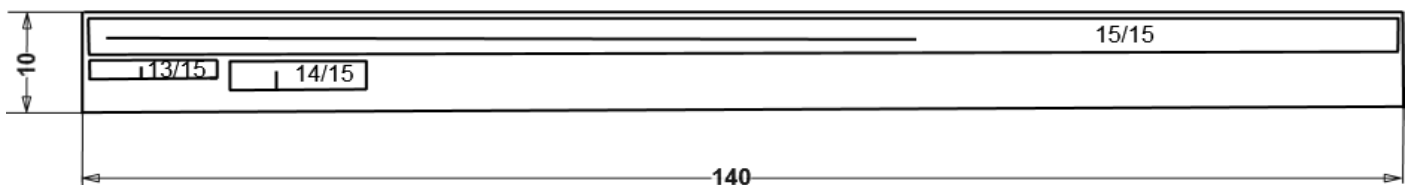
Pliure du tissu





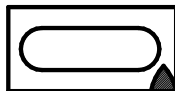

Attention : le tissu étant plié en deux, il y a deux fonds de poche formant passepoil, deux fonds de poche arrière, et deux bandes pour les passants. **Un seul élément de chaque est utile.**

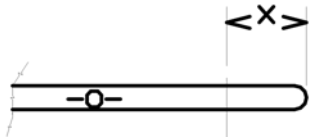

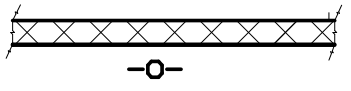
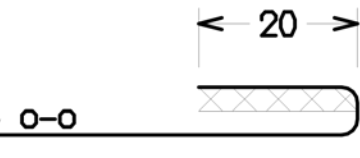
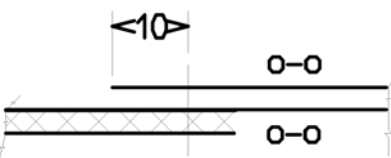
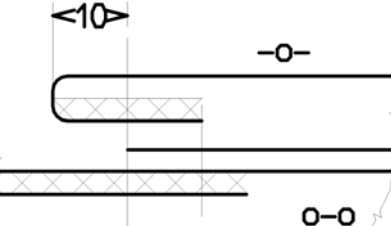
Renfort thermocollant

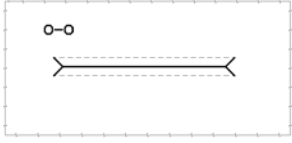
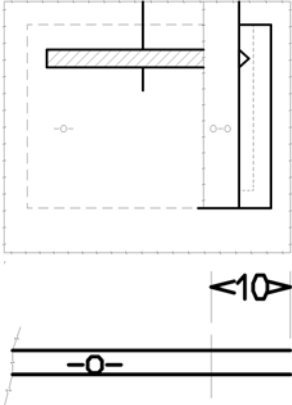
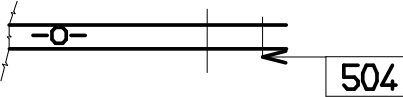
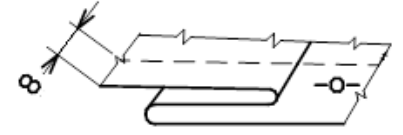
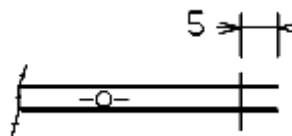
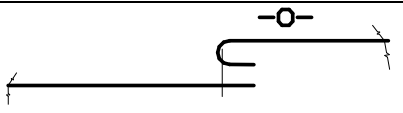
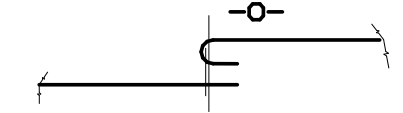
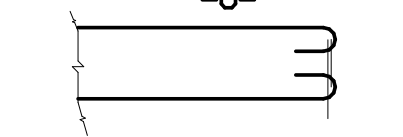
Lisière

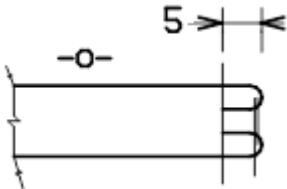
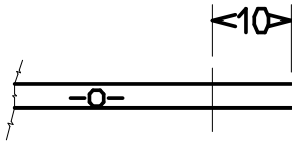
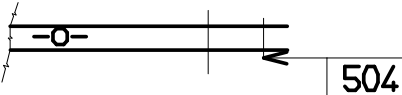
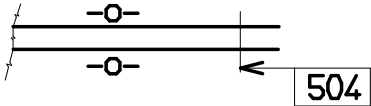
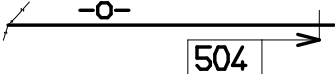
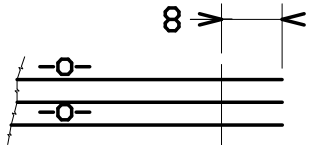
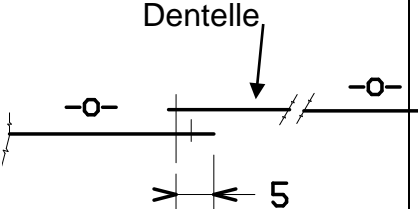
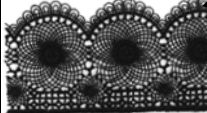


GAMME DE MONTAGE

PRODUIT : <p style="text-align: center;">COMBI-SHORT CS-04</p>	Matériels utilisés : <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  301 </div> <div style="text-align: center;">  504 </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>
MATIÈRE : Polyester	Densité du point 301 : 4 points/cm Effectuer un contrôle visuel après chaque opération

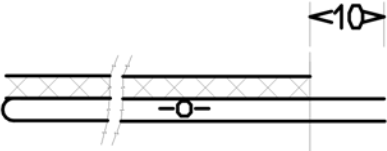
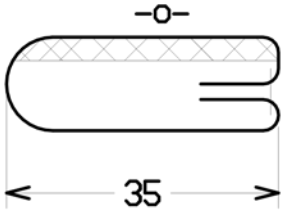
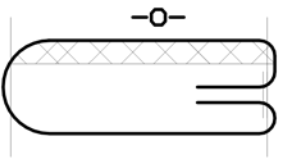
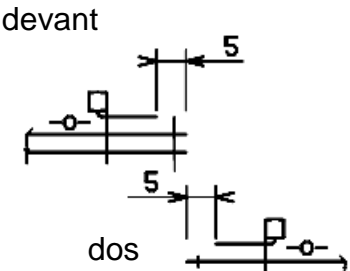
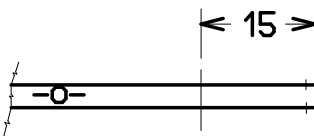

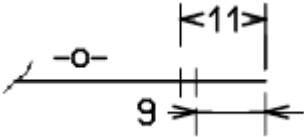
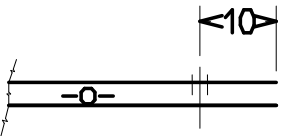
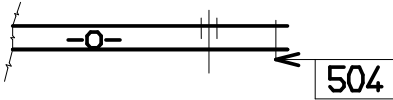
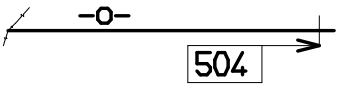
N°	Opérations	Schémas et ou croquis	Types de point	Renseignements
1	Assembler les pinces : - devant du corsage - doublure du corsage - dos du short		301	Terminer en laissant une chaînette l'extrémité de la pince
2	Repasser les pinces couchées			Poitrine: vers la taille Taille: vers les côtés
3	Thermocoller: -la ceinture ; -le passepoil ; -l'emplacement de la poche dos du short.			Platitude des éléments Côté droit
4	Préformer le passepoil		Fer à repasser	Plier aux crans Platitude de l'élément
5	Plaquer le fond de poche sur le dos droit du short		301	Pointage haut Piqûre parallèle à l'ouverture Précision des arrêts Respect de la longueur d'ouverture
6	Plaquer le fond de poche formant le passepoil sur le dos droit du short		301	Pointage bas Piqûre parallèle à la piqûre précédente Précision des arrêts Respect de la longueur d'ouverture

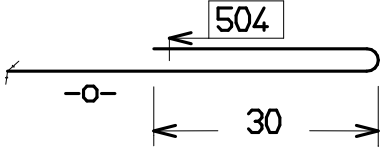
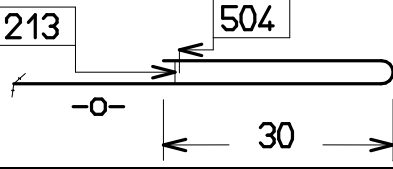
7	Contrôler			Selon gabarit, la longueur et la largeur du passepoil
8	Fendre et cranter le vêtement entre les deux piqûres sur la ligne d'ouverture		Ciseaux Main	Le crantage doit être précis Les angles solides Les angles en capucin
9	Assembler les capucins et les fonds de poche		301	Platitude des fonds de poche Arrêt début et fin de piqûre Effectuer des arrondis en bas des fonds de poche
10	Surfiler les fonds de poche		504	
11	Former et prépiquer les plis plats du short devant		301	Cran/cran Plis couchés vers les côtés
12	Assembler les petits fonds de poche italienne et les devants du short		301	Arrêt début et fin de piqûre
13	Repasser la couture			Platitude du repassage
14	Surpiquer l'assemblage		301	Couture couchée vers les petits fonds de poche
15	Retourner les fonds de poche			Liseré en bord de pièce

16	Surpiquer l'ouverture des poches		301	Piqûre parallèle au bord
17	Assembler: - les fonds de poche italienne - la fourche devant - le fond dos		301	Arrêt début et fin de piqûre
18	Surfiler: - les fonds de poche italienne; - le fond dos; - la fourche devant.		504	
19	Superposer le dessus et la doublure du corsage devant			o-o/o-o
20	Surjeter les côtés du corsage devant			
21	Surfiler: -les côtés devant du short; - les côtés dos du short; - le décolleté dos; - les côtés corsage dos; - le bas de manche.		504	Sur l'endroit du travail
22	Prépiquer les fonds de poche à la taille		301	
23	Plaquer la dentelle: -sur le dos ; - sur le bas des manches.		301	La dentelle doit être recoupée de façon à avoir la partie la plus large à l'épaule 
24	Contrôler la pose de la dentelle			Contrôle visuel

25	Repasser : - le dos; - le bas de manche.			Platitude de la dentelle
26	Superposer les milieux dos et prépiquer la taille		301	Cran/cran Côté gauche sur Côté droit
27	Assembler les épaules du dessus devant et du dos		301	Arrêt début et fin de piqûre Laisser la valeur de coulissage(5 mm) à l'encolure devant
28	Assembler les épaules et les épaules de la doublure devant		301	Arrêt début et fin de piqûre pris en fourreau.
29	Coulisser l'encolure devant		301	Respect de la forme
30	Cranter, retourner l'encolure			
31	Repasser l'encolure			Liseré en bord de pièce sur l'envers Respect de la forme
32	Surpiquer l'encolure		301	Nervure parallèle au bord
33	Surfiler le dessous de manche		504	
34	Assembler : -le côté droit du corsage; - le côté droit du short; - le dessous de manche.		301	Arrêt début et fin de piqûre
35	Repasser les assemblages			Platitude du repassage

36	Assembler l'entrejambe		301	Arrêt début et fin de piqûre
37	Assembler la taille du corsage et du short		301	Arrêt début et fin de piqûre
38	Surfiler l'entrejambe Surfiler la taille		504	
39	Repasser			Couture de taille couchée vers le short
40	Préformer la bande de passant			
41	Surpiquer la bande de passant		301	La 1 ^{ère} : ferme le passant La 2 ^{ème} : décorative
42	Couper la bande de passant			En trois parties égales 3 fois 75 mm
43	Plaquer les passants			Aux pointages Points arrêts solides

44	Assembler la ceinture		301	En laissant une ouverture de 50mm au milieu de la ceinture
45	Dégarnir, retourner et repasser la ceinture			
46	Surpiquer ceinture		301	En refermant ouverture Pique parallèle au bord
47	Assembler la fermeture à glissière au côté gauche du combishort		301	À partir de 50 mm de l'emmanchure Utiliser le pied presseur de montage invisible.
48	Assembler le reste de la couture côté au-dessus et en dessous de la fermeture à glissière		301	Utiliser le pied presseur à une branche
49	Repasser l'assemblage		Fer à repasser	Platitude du repassage
50	Passer les fils d'embu sur la tête de manche		301	
51	Assembler la manche à l'emmanchure		301	En tubulaire revenir sur les points
52	Surfiler l'emmanchure		504	Platitude du travail
53	Surfiler le bas des jambes		504	

54	Préparer le rempli du bas des jambes			Platitude du rempli
55	Baguer le bas des jambes		Main	
56	Repasser			L'ensemble du produit
57	Glisser la ceinture			Dans les passants
58	Éplucher, contrôler			L'ensemble du produit
59	Assembler l'étiquette d'anonymat			Bas du dos droit du produit

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Épreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
	Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)	
NE RIEN ÉCRIRE	Appréciation du correcteur	
	<input type="text"/>	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Étiquette anonymat

ligne bas de vêtement

ligne de couture de l'étiquette d'anonymat

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FICHE DE CONFORMITÉ MODÈLE Réf. CS-04

C : conforme NC : non conforme

Points de contrôle	Critères de qualité	Moyens de contrôle	Tolérances	C	NC
Surfils	Bords nets Endroit apparent	Visuel Visuel	0 0		
Assemblage	Respect des valeurs Régularité des assemblages Coutures couchées Coutures couchées Coutures couchées Coutures ouvertes Hauteur et finition en pointe	Réglet Visuel et réglet Visuel Visuel Visuel Visuel Visuel	±1 mm ±1 mm 0 0 0 0 ±1 mm		
Coulissage encolure	Respect des valeurs	Réglet	±1 mm		
Dentelle plaquée	Endroit apparent Respect des valeurs Platitudo	Réglet et visuel	0 ±1 mm 0		
Poche italienne	Respect des valeurs Platitudo	Réglet et visuel	±1 mm 0		
Poche fendue 1 passepoil	Respect des valeurs Emplacement Platitudo	Réglet et visuel	±1 mm 0 0		
Fermeture à glissière	Platitudo Raccord niveau taille	Visuel	0 0		
Bagué bas de jambe	Respect des valeurs Maintien du rempli par un point main invisible sur l'endroit	Réglet et visuel	±1 mm 0		
Ceinture	Respect de la hauteur Angles bien ressortis Surpiqûre régulière	Réglet et visuel Visuel	±1 mm ±1 mm		
Netteté finition	Fils coupés Repassage	Visuel Visuel	0 0		