

Session 2019

Préparation du centre d'examen

E3. ÉPREUVE PRATIQUE

SOUS ÉPREUVE E33 :
1^e situation : Fabrication et assemblage d'un sous ensemble

Durée : 8 heures – Coefficient : 2

- Matière d'œuvre + divers : DP 1/2
- Parc machine + outillage : DP 2/2

MATIÈRE D'ŒUVRE À FOURNIR E33**PAR CANDIDAT**

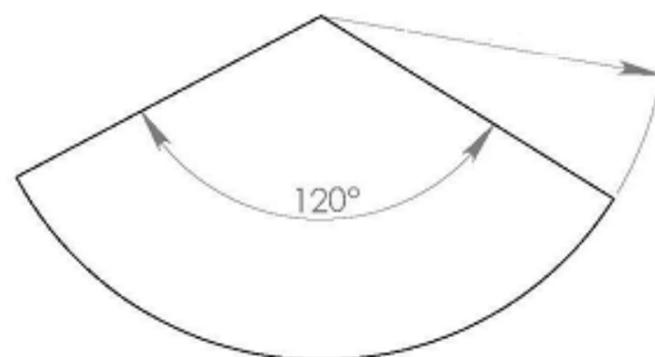
Rep	Nb	Matières	Débites	Observations
201	2	S235 Tôle décapée 50/10 mm	300x300	Fourni découpé percé
202	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	650x330	± 2
203	1	S 235 tôle décapée 50/10 mm	200x200	Fourni découpé
204a	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	300x160	± 2
204b	1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	300x160	± 2

PREVOIR POUR CINQ CANDIDATS

Deux gabarits de roulage

R = 58 mm

R = 98 mm

**Important :**

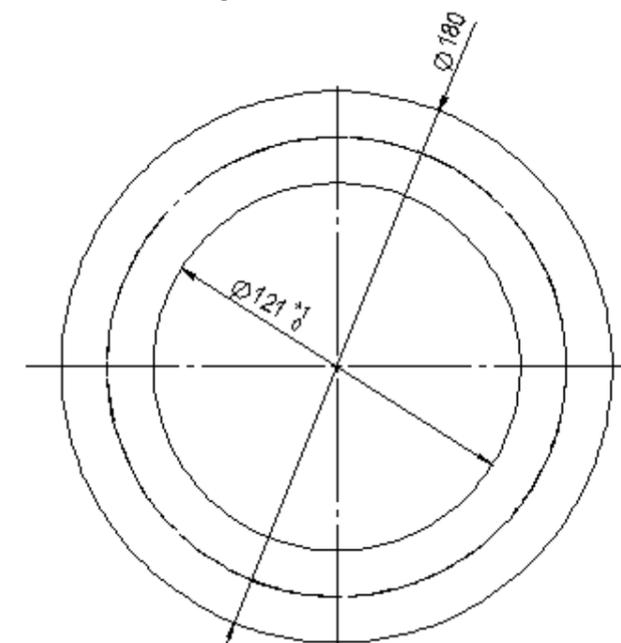
Les éléments Rep.205a. et Rep.205b. (découpé+plié) seront réalisés lors de l'épreuve E 32 : lancement et conduite d'une production.

Si le candidat ne se présente pas à E 32 ou en cas d'échec, il faut lui fournir les éléments Rep.205a. et Rep.205b finis (voir dossier préparation de l'épreuve E 32).

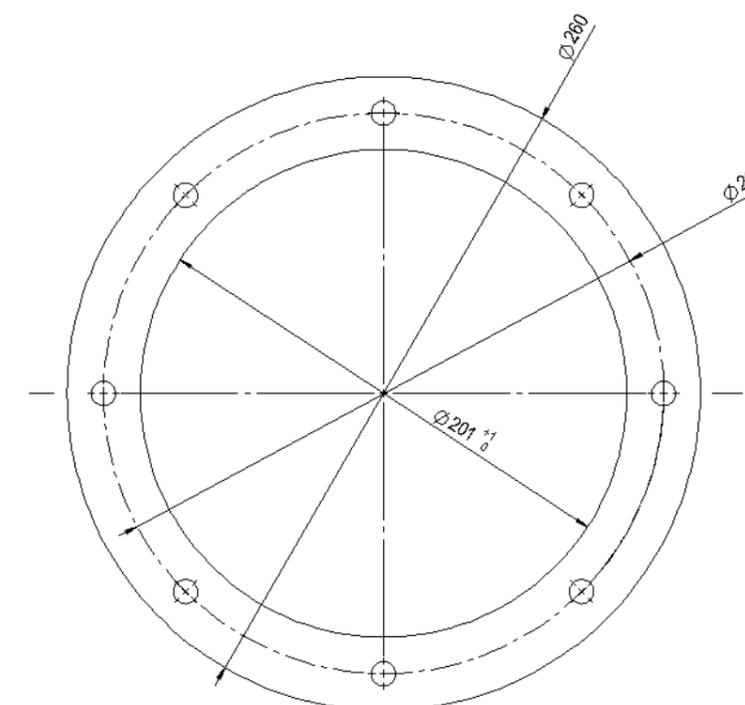
Les candidats devront avoir une tenue de travail et les équipements de protections individuelles en état de remplir leur fonction : « bleu » de travail, chaussures de sécurité, lunettes blanche, gants, protections auditive.

PLAN ÉLÉMENTS À PREPARER PAR CANDIDAT**Plans de brides à fournir**

Quantité : 1 bride Rep. 203 non percée par candidat.
Épaisseur 5 mm. :



Quantité : 2 brides Rep. 201 par candidat.
Épaisseur 5 mm. , trous Ø 10



MACHINE ET MATÉRIEL À FOURNIR PAR LE CENTRE D'EXAMEN

Machines	Capacité	Observations
Cisaille à lame courte	Ép = 2 mm mini	
Presse plieuse non réglée	Vé = 16 mm long 500 mm mini + contre vé pliage en l'air.	
Perceuse à colonne	Foret de diamètre 10 mm et 5 mm	
Rouleuse	Ép = 2 mini, Ø 100 mini	
Meuleuse diamètre 125mm	Une pour quatre candidats	
Soudage 135	Épaisseur 2 sur 5 mm	Un poste pour quatre candidats
Soudage 141	Épaisseur 2 mm	
Marbre ou tôle de montage	500 x 500 mm	
Matériels et outillages de l'atelier de chaudronnerie :		
<ul style="list-style-type: none"> • Une équerre à chapeau capacité mini : 200 mm. • Un rapporteur d'angle. • Un réglet de 500 mm. • Un pointeau et une pointe à tracer. • Les marteaux de chaudronnier. • Un maillet tonneau Ø 60 ou 80 mm. • Pincés étaux. • Une lime demi-ronde. • Une scie à métaux. • Un burin. • Une brosse métallique. • Jeu de clés plates. • Compas scolaire (pour papier) ouverture 90 mm minimum. 		

COÛT POUR UN CANDIDAT

Nb	Matière	Débit	prix
2	S235 Tôle décapée 50/10 mm	300x300	2,4 €
1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	650x300	3,2 €
1	S 235 tôle décapée 50/10 mm	200x200	2.4€
1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	300x160	1,56 €
1	S 235 tôle décapée 20/10 mm	300x160	1,56 €
Total			11,12€