	Académie :	Session :
RE	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
ADI	Epreuve/sous épreuve :	
C E	NOM :	
SC	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
AN	Prénoms :	N° du candidat
Ω	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
RIRE	A	appréciation du correcteur
NE RIEN ÉC	Note :	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Baccalauréat Professionnel « Métiers du Cuir Option Chaussure »

ÉPREUVE E1 - Épreuve technique de conception

Sous-épreuve E12 - Conception, construction d'un modèle en CAO

SESSION 2019

Objectif

L'épreuve a pour objectif d'évaluer la capacité du candidat à interpréter, modifier et adapter un patronnage en vue de l'exploitation industrielle.

Matériel autorisé L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.

Ce sujet comporte 7 pages.

BAC PRO Métiers du Cuir Option Chaussure	Code : 1906-MC TC C 12	Session 2019	SUJET
E1 - SOUS-ÉPREUVE E12	Durée : 4 h	Coefficient : 3	Page : 1/7

SOMMAIRE

Documents et matériel remis au candidat :

Sujet Document ressource n°1 Document ressource n°2 Support de stockage : clé USB Ordinateur avec logiciel RCS 2D et DXF Converter page 3 page 4 pages 5 à 7

Documents à rendre par le candidat :

Support de stockage avec les travaux enregistrés Travaux imprimés Gabarits carton du modèle, découpés au découpeur numérique

	3ac Pro Métiers du cuir option chaussure	SUJET	Session 2019	ÉPREUVE E12	Page : 2/7
--	--	-------	--------------	-------------	------------

SUJET

CONTEXTE

L'étude porte sur la modification d'un modèle Derby montant, en cuir de veau, doublé chèvre.

Le nouveau modèle sera plus bas par souci d'économie de matières. La répartition des œillets et crochets sera modifiée pour faciliter l'enfilage.

La ligne du bout sera modifiée.

Une baguette arrière se terminant par un passe doigt sera ajoutée afin de supprimer le jointé arrière des quartiers, supprimant ainsi les superpositions d'assemblages (dessus et doublure).

Les modifications de la ligne du bout (côté extérieur) et de la hauteur du modèle se trouvent sur la couche Nouvelles lignes n°11 du fichier numérique

« sardane.cdb ».

Modèle SARDANE



TRAVAIL DEMANDÉ

À partir du fichier numérique « sardane.cdb » sur la clé USB fournie, sauvegarder sous le nom de fichier « sardane + numéro de candidat » :

- abaisser la hauteur du derby suivant la nouvelle ligne (sur couche Nouvelles lignes n°11) et refaire la répartition des accessoires, soit 16 œillets, 8 crochets par paire et supprimer les rivets;
- modifier la ligne du bout (nouvelles lignes couche n°11), attention la ligne proposée correspond à la ligne du côté extérieur;
- ajouter une baguette arrière de 22 mm de large (largeur totale) permettant de supprimer le jointé arrière et se terminant en haut par un passe doigt de 20 mm de haut ;
- modifier toutes les pièces du dessus et de la doublure impactées par ces changements ;
- imprimer le développement (patron plan) ;
- extraire toutes les pièces du dessus de la doublure et des renforts ;
- nommer les pièces extraites et sauvegarder le fichier ;
- effectuer la graduation dans la pointure 40 ;
- imprimer la graduation et sauvegarder sous le nom de fichier « sardane 40 + numéro de candidat »;
- exporter le fichier « sardane 40 » au format DXF et convertir les pièces pour une découpe numérique ;
- réaliser, en carton, la découpe de tous les éléments du modèle, dessus, doublure et renforts ;
- contrôler la conformité des gabarits.

Document ressource n°1

Descriptif du modèle SARDANE

Pointure de base Point de Paris : - progressio - progressio	9 39 In longueur 6,66mm In largeur 3,33mm		
	Nom	Matière Épaisseur	Type de bord
	Bout		AP
	Claque	Veau 9/10 ^e	PP10 + AP + PP10
Dessus	Languette		PP10 + BF
DCSSUS	Quartier extérieur		AP + R5 + AP
	Quartier intérieur		AP + R5 + AP
	Talonnette		AP
	Claque doublure		PP10 + AP + PP10
Doublure	Languette doublure		PP10 + RAF
	Quartier extérieur doublure	Chèvre	AP + RAF + AP
	Quartier intérieur doublure	7/10 ^e	AP + RAF + AP
	Antiglissoir		PP10 + RAF + PP10
	Première de propreté		BF

	Désignation	Matière	Quantité	Données techniques
	Œillets	Laiton	20 / paire	Ø 5
Système de	Crochets	Laiton	20 / paire	
fermeture	Rivet	Laiton	4 / paire	
	Lacet	Coton	2 / paire	Rond Ø 3 mm
Fils	2 brins	Polyamide	4 points au cm	81
Semelage	Semelle préfinie		Cuir	

BF : Bord Franc AP : À Plat PP10 : Prise de piquage de 10 mm P10 : Prise de 10 mm R5 : Rempli de 5 mm R7 : Rempli de 7 mm J1.5 : Jointé de 1,5 mm

Document ressource n°2

EXPORTATION DU DOSSIER cdb (fichier gradu).EN FICHIER dxf.

Avec la fonction Exportation :

Exportation de fichiers	×	Fichier / Exporter
Nom du fichier EXO2Dec.dxf Type de fichier : DXF - Autocad 11, 12 (*.dxf) Répertoire D:\BOULOT\COURS\PREPARA NB : Certaines options peuvent ne pas être prises en Avec changement d'échelle	TION DU TRAVAILISA	 Classer le fichier sur la clé USB Nommer le fichier (nom du modèle version découpe) Vérifier le type de fichier
Image: Non-State (Constraint) Image:	ité du dessin ∫mm	
Avec correction Valeur Appliquer aux entités sélectionnées OK Ann	uler	

4	==>/2	
10	==> 10	
20	==> 20	
Nom de la couche	2	<u>×</u>
	Seulement le numéro des couches	par défaut

♥ Valider la répartition

PRÉPARATION DU FICHIER dxf POUR LA DÉCOUPE

Ouvrir le programme DXF Converter



✤ Ouvrir le dossier sardane Dec (fichier dxf)

₿	Contrôler la configur	ation du	DXF							
		Configuration	: Base							
		Geometric E	lements Layer		Color			Layer		C
		Contour	2	•	7	🗆 Mill	Quality 1		-	Nor
		Holes		-			Quality 2		-	Nor
		Marks	6	-	7		Quality 3		-	Nor
		Cuts	4	-	7		Quality 4		-	Nor
依	Indiquer la	Cut with another Tool		-	None		Quality 5		-	Nor
Ŷ	destination nour	Notches		-	None		Quality 6		-	Nor
	la sauvenarde du	Drills 1	1	-	7	🔲 Die Cut	Default quality	Q1 💌		
	dossier (clé usb)	Drills 2	3	-	7	All Drills	- Geometric Elem	ents for Mill		
		Pricker	5	-	7	🗖 Start	Holes		-	Nor
		Labels	8	-	7		Cuts		-	Nor
		Direction Line		-	None	- 90 °				
	\sim	Center		•	None		Shape Shape	in dxf Blocks		
	2	Translat	ion Order Nan	nes and F	Prefix A	dvanced Translatio	n Function	Precision Settings		
		Destination D	irectory							
P	Valider la	EX02De	c					Bre	wse	
,	destination :	🔲 Do not Cr	eate Directory 🔽 S	ave Cata	log (.shc)	→				
	♥ Update — ♥ Close	Load	Save As		t Exp	ort Update	Close	Clear	All Fiel	ds

Avec la fonction Layers : Filter / Layer

🗞 Contrôler les Layers (couches) et réattribuer si besoin :

- Layer 2 : Contour de la pièce
- Layer 8 : Ecritures (labels)
- Layer 4 : Découpe interne (cut)
- Layer 1 : Perforation (drill 1)
- Layer 6 : Traceur(marks)

Scontrôler les Colours (couches) : Color 7 uniquement

Attention : si modification du DXF penser à sauvegarder à nouveau le DXF avec la fonction « save dxf ».

Select Layers			×
Layers 0 2 3 8 10 15 20 4 1		No. Elements 0 1 2 1 8 0 0 0 4 8 8	State ON ON ON ON ON ON ON ON ON
Show Hide	Show All Hide All		OK Cancel

ΣS

olor e

-

Delete

VÉRIFIER LES PIÈCES

Avec la fonction Translate this file



✤ Faire défiler les pièces en contrôlant la bonne position des repères

