

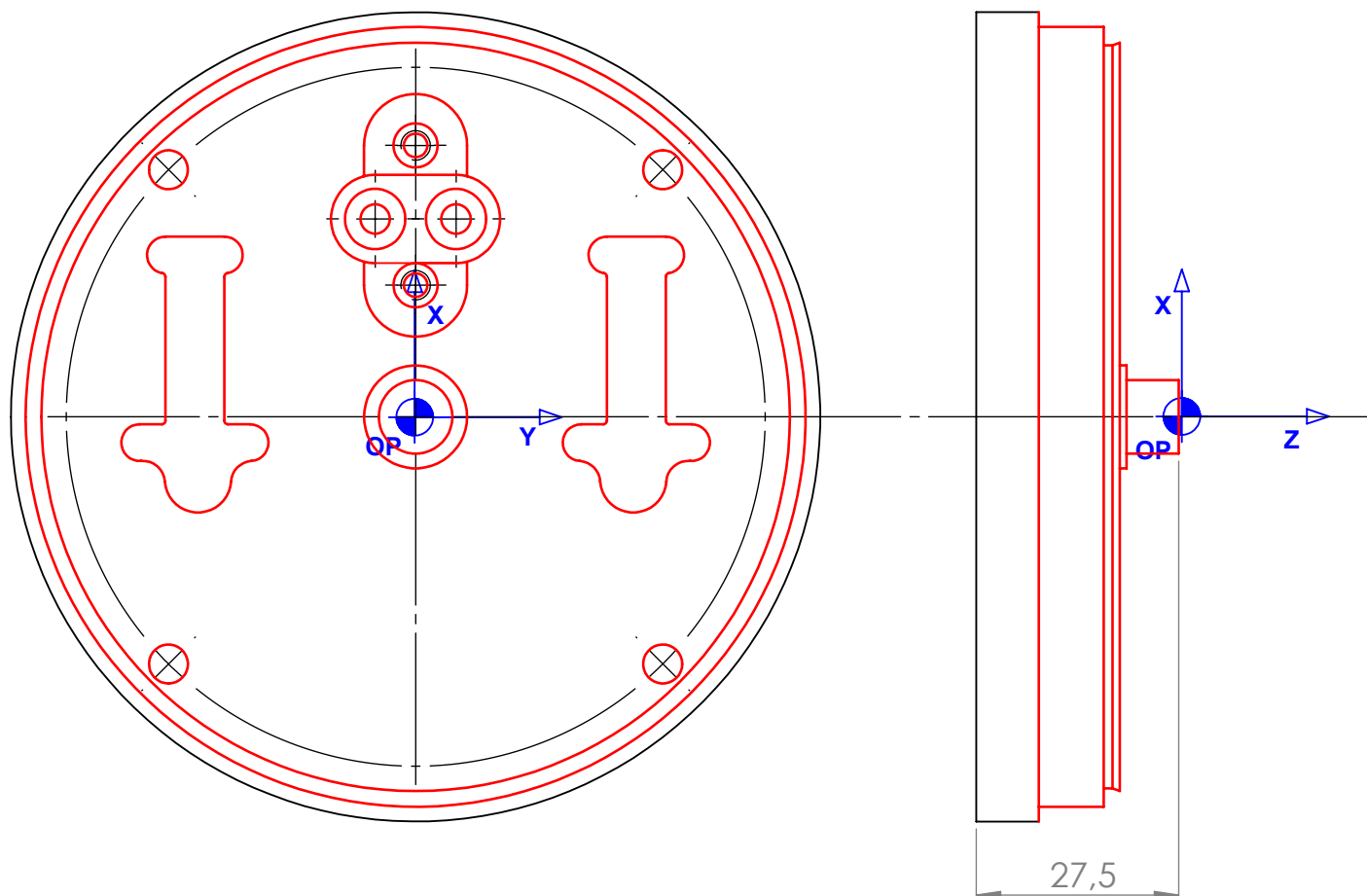


<h1>NOMENCLATURE DES PHASES DT3</h1>		Ensemble : <b>Pompe Manuel B.E</b>			<div>1</div> <div>3</div>
		Pièce : <b>Flasque de Direction Moteur</b>			
		Matière : <b>EN - AW 5086</b>			
Nom <b>Bac Pro TU</b>		Date	Série : <b>1000</b>		
Phase	DESIGNATION	MACHINE	OBSERVATION		
010	<b>CONTROLE du Brut</b> Controle Brut Ø110 Long 28	Scie à Ruban Automatique			
020A	<b>TOURNAGE CN</b> Ebaucher Profil Extérieur surface 1 à 8 1/2 Finition Profil Extérieur surface 1 à 8 Finition Profil Extérieur surface 1 à 8 Pointer Trous 11-14 - 16 + Chanfrein Trou11 Ø6 Percer-débourrage trou 11x2: Ø3.3 Prof 12 Percer-débourrage trou 14x2: Ø4 Prof 9 Percer-débourrage trou 16x4: Ø5.3 Prof 13 Ebaucher/Finition des lamages Surface 9-12-13 Ebaucher/Finition des 2 Profils 15 Profondeur 6 Taraudage M4 des 2 trous 11 profondeur 8	Tour CN Multi-axes Doosan Puma TT1800SY	Prog: %20173		
020B	<b>TOURNAGE CN</b> Ebaucher Profil Extérieur surface 17,18,19 Finition Profil Extérieur surface 17,18,19 Pointer Trous 21 - 25 Percer-débourrage trou 21: Ø11.8 Percer-débourrage 2 trous 25: Ø8.8 Prof 9 Ebaucher/Finition des lamages Surface 20-25 Chanfreiner 22 et 24 Taraudage 2 x G1/8-6H des 2 trous 25 profondeur 9 Taraudage G1/4 du trous 21	Tour CN Multi-axes Doosan Puma TT1800SY	Prog: %20174		
030	<b>CONTROLE FINAL</b>				

<b>CONTRAT DE PHASE</b> <b>Phase 20A</b>	Ensemble	Pompe Manuel B.E		<div>2</div> <div>3</div>	
	Pièce	Flasque de Direction Moteur			
	Matière	EN - AW 5086			
<b>TOURNAGE CN</b> <b>Doosan Puma TT1800SY</b>	Série	1000	<b>EFICNSW</b>		
	Programme	% 20173			Nom : Bac Pro TU
	Fichier	Usinage Flasque PH20A			Date 09/03/2017


# DT3



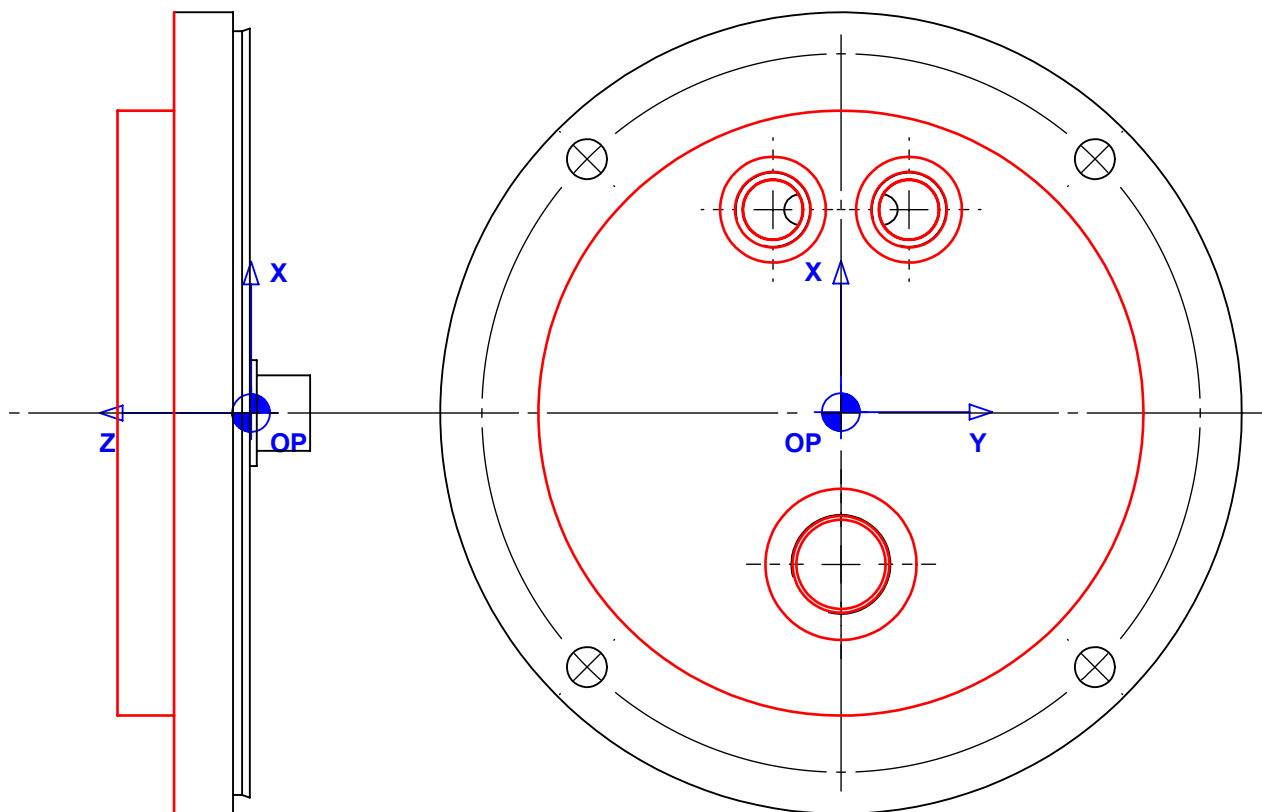
Porte-Pièce: 3 Mors doux

Temps Total de Coupe	2.67	min
Temps Total Improductif	7.97	min
Temps de Montage	0	min
Temps Total de Phase	10.64	min

OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
a ) Ebaucher Profil Extérieur surface 1 à 8 1/2 Finition Profil Extérieur surface 1 à 8	Outil à charioter-dresser d'extérieur T MAX PCLNR 2020 K12	200		0.2		1	1
b ) Finition Profil Extérieur surface 1 à 8	Outil à charioter-dresser	<b>A DEFINIR PAR LE CANDIDAT</b>				2	2
c ) Pointer Trous 11-14 -16 + Chanfrein Trou11 Ø6	Foret à Pointer 90° d = 8		3000	0.15		4	4
d ) Percer-débourrage trou 11x2: Ø3.3 Prof 12	Foret HSS DIN 340 118° d = 3.3	80	2500	0.07		5	5
e ) Percer-débourrage trou 14x2: Ø4 Prof 9	Foret HSS DIN 340 118° d = 4	80	2000	0.07		6	6
f ) Percer-débourrage trou 16x4: Ø5.3 Prof 13	Foret HSS DIN 340 118° d = 5.3	80	1800	0.07		7	7
g ) Ebaucher/Finition des lamages Surface 9-12-13	Fraise ARS 2T Coupe ALU Ø 8	100		0.1		9	9
h ) Ebaucher/Finition des 2 Profils 15 Profondeur 6	Fraise ARS 2T Coupe ALU Ø 5	80		0.07		10	10
i ) Taraudage M4 des 2 trous 11 profondeur 8	Taraud Machine Hss-Co M4-6H - Hélice à Droite	50		0.05		12	12

<b>CONTRAT DE PHASE</b>  <b>Phase 20B</b>	Ensemble	Pompe Manuel B.E		3 / 3	
	Pièce	Flasque de Direction Moteur			
	Matière	EN - AW 5086			
<b>TOURNAGE CN</b>  <b>Doosan Puma TT1800SY</b>	Série	1000	<b>EFICNSW</b>		
	Programme % 20174				Nom
	Fichier	Usinage Flasque PH20A			Date 09/03/2017

# DT3



Porte-Pièce: 3 Mors Doux

Temps Total de Coupe	0	min
Temps Total Improductif	0	min
Temps de Montage	0	min
Temps Total de Phase	0	min

OPERATIONS	OUTILS	Vc	n	f / fz	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
a ) Ebaucher Profil Extérieur surface 17,18,19	Outil à chariotier-dresser d'extérieur T MAX PCLNR 2020 K12	200		0.15		21	21
b ) Finition Profil Extérieur surface 17,18,19							
c ) Pointer Trous 21 - 25	Foret à Pointer 90° d = 8		2500	0.15		23	23
d ) Percer-débourrage trou 21: Ø 11.8	Foret HSS DIN 340 118° d = 11.8	80		0.07		24	24
e ) Percer-débourrage 2 trous 25: Ø 8.8 Prof 9	Foret HSS DIN 340 118° d = 8.8	80		0.07		25	25
f ) Ebaucher/Finition des lamages Surface 20- 23	Fraise ARS 2T Coupe ALU Ø 10	100		0.07		27	27
g ) Chanfreiner 22 et 24	Fraise Conique 90° 3dts Ø 6	80		0.1		28	28
h ) Taraudage 2 x G1/8-6H des 2 trous 25 profondeur 9	Taraud Machine Hss-Co G1/8-6H - Hélice à Droite	50		0.05		30	30
i ) Taraudage G1/4 du trous 21	Taraud Machine Hss-Co G1/4 - Helice à Droite	50		0.05		31	31