Académie : Session :

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**NE RIEN ÉCRIRE**

Examen : Série :

**E R D A C**

**E C S N A D**

Spécialité/option : Repère de l’épreuve :

Epreuve/sous épreuve : NOM :

(en majuscule, suivi s’il y a lieu, du nom d’épouse)

Prénoms : N° du candidat

Né(e) le :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d’appel)

Appréciation du correcteur

**1806-BCP MAV EP22**

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL**

**Menuiserie aluminium-Verre Session 2018**

**DOSSIER SUJET RÉPONSES**

**Durée : 3 heures Coefficient : 2**

**BARÈME DE CORRECTION**

1. - Compléter la fiche de fabrication des ensembles ME 15
2. - Optimiser des débits pour les repères ME 05
3. – Contrôler les approvisionnements pour les repères ME 01
4. – Etablir le planning de fabrication et de pose des ensembles du niveau 1

**ÉPREUVE E2**

-- / 10 Pts

-- / 11 Pts

-- / 10 Pts

**Sous-épreuve E22 (U22)**

**Préparation et suivi d’une fabrication et d’une mise en œuvre sur chantier**

-- / 9 Pts

**TOTAL TOTAL**

**Vous disposez des : Dossier technique de base.**

**Documents techniques complémentaires.**

-- / 40 Pts

-- / 20 Pts


# Aucun document n’est autorisé.

**L’usage de la calculatrice est autorisé**

Ce dossier comporte **6** pages, numérotées de **DSR 1 / 6** à **DSR 6 / 6**.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

S’il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

## N°1 COMPLÉTER LA FICHE DE FABRICATION DES ENSEMBLE S ME 15 (10 Pts)

Vous êtes chargé de compléter la fiche de fabrication des deux ensembles menuisés repérés ME 15 en recherchant les cotes de débits des profilés en aluminium et des vitrages.

|  |
| --- |
| **PROFILÉS** |
|  | Référence | Désignation | Couleur | Qté | Dimension (mm) | Gauche | Droite |
| **ENSEMBLE PORTE A DEUX VANTAUX** | *225144* | Ouvrant Montant | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *525053* | Seuil plat | AC0.200 |  |  |  |  |
| *525054* | Composé dormant batée TH | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *525055* | Composition dormant + battée TH | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *525056* | Composition dormant tapée M | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *525057* | Cache rainure TH | XGREY |  |  |  |  |
| *525057* | Cache rainure M | XGREY |  |  |  |  |
| 525058 | Tige de crémone | XGREY | 4 | 1599.5 | 90° | 90° |
| *591004* | Parclose droite 12 mm SF | Y. BLC330 | 4 | 327.5 | 90° | 90° |
| *591004* | Parclose droite 12 mm VS | Y. BLC330 | 4 | 806.5 | 90° | 90° |
| *591004* | Parclose droite 12 mm M | Y. BLC330 | 8 | 1884 | 90° | 90° |
| *710013* | Profilé joint APD | XBLACK | 4 | 2069.5 | 90° | 90° |

## FICHE DE FABRICATION

Coupe sur pointe Vue extérieure Statut : Tous

 N°Affaire :

Repère N°ligne Code Désignation Quantité

1 FY et PY empilé **Ensemble menuisé ME 15 2**

**Vue Extérieure**

Largeur : 1500 mm Hauteur : 3040 mm

## FICHE DE FABRICATION (suite)

|  |
| --- |
| **PROFILÉS** |
| Repère | Référence | Désignation | Couleur | Qté | Dimension (mm) | Gauche | Droite |
| **IMPOSTE** | 215002 | Dormant 15 Montant | Y. BLC330 | 4 | 900 | 45° | 45° |
| *215002* | Dormant 15 Traverse | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *591004* | Parclose droite 12 mm | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *591004* | Parclose droite 12 mm | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| **ENSEMBLE PORTE A DEUX VANTAUX** | *215056* | Profilé multi usage 15 | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *215059* | Profilé multi usage 38 | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *225107* | Tube montant APD | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *225114* | Ouvrant Traverse H (SF) | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *225114* | Ouvrant Traverse H (VS) | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *225144* | Ouvrant Traverse B (SF) | Y. BLC330 |  |  |  |  |
| *225144* | Ouvrant Traverse B (VS) | Y. BLC330 |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **VITRAGES** |
| Repère | Référence | Désignation | Couleur | Qté | Epaisseur (mm) | Largeur | Hauteur |
| Porte SF | DV44.2/12/44.2 | DV avec 2 faces feuilletées | CLAIR |  |  |  |  |
| Porte VS | DV44.2/12/44.2 | DV avec 2 faces feuilletées | CLAIR |  |  |  |  |
| Imposte | DV44.2/12/44.2 | DV avec 2 faces feuilletées | CLAIR |  |  |  |  |

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

## N°2 OPTIMISER DES DÉBITS POUR LES REPÈRES ME 05 (11 Pts)

Afin de préparer la fabrication et d’approvisionner le poste de tronçonnage, vous êtes chargé, à partir de la feuille de débits, de compléter la mise en barre pour les traverses (référence 215202), les ouvrants (référence 215180) et les parcloses (référence 591004) des repères ME 05

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **RÉFÉRENCE** | **COULEUR** | **Nombre BARRE** | **Nombre MORCEAU** | **DIMENSION****( mm )** | **COUPE****G / D** | **CHUTE****( mm )** | **TOTAL BARRE** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ressources :****Tronçonneuse deux têtes****Longueur standard des profilés : 6500 mm Affranchissement de la barre : 50 mm****Perte par coupe (45°ou 90°) pour un élément obtenu : 40 mm** **PLAN DE DÉCOUPE / MISE EN BARRE** **AFFAIRE : Groupe scolaire Joliot Curie Feuille /****Ensemble/sous ensemble : ME 05****Nombre Nombre DIMENSION COUPE CHUTE TOTAL RÉFÉRENCE COULEUR BARRE MORCEAU ( mm ) G / D ( mm ) BARRE**215023 9 4 1440 45°/45° 530215023 9 4 1436 45°/45° 546215023 1 2 1440 45°/45°2 1436 45°/45° 538 19YBLC330 |  | YBLC330 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Baccalauréat professionnel Menuiserie aluminium-Verre** | **SOUS-ÉPREUVE E22 : PRÉPARATION ET SUIVI D’UNE FABRICATION ET D’UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER** | **DOSSIER SUJET RÉPONSES** | **Durée : 3 h** | **Coef. : 2** | **1806-BCP MAV EP22** | **Session 2018** | **DSR 3 / 6** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

## N°3 CONTRÔLER LES APPROVISIONNEMENTS POUR LES REPÈR ES ME 01 (10 Pts)

|  |
| --- |
| **TABLEAU DE SUIVI DE STOCK (suite)** |
| Désignation | Quantité nécessaire (pièce ou mètre) | Stock disponible | Stock minimum | Conditionnement (Pièce ou mètre) | Quantité nécessaire en tenant compte du stock minimal | Nombre de pièces ou mètres conditionnés à commander | Nouveau stock après approvisionnement |
| Équerre d’assemblage15\*13.7 Réf 750201 |  | 450 | 100 | 8 |  |  |  |
| Équerre d’assemblage 15\*27.1 Réf 750204 |  | 350 | 100 | 8 |  |  |  |
| Embout traverse 15\*13.7 Réf 760003 |  | 150 | 50 | 8 |  |  |  |
| Paumelle 2 lamesRéf 940025 |  | 90 | 40 | 2 |  |  |  |
| Compas soufflet Réf 940037 |  | 50 | 20 | 1 |  |  |  |
| Loqueteau à soufflet Réf 960007 |  | 50 | 20 | 1 |  |  |  |
| Goupille à visser 6 mm Réf AY0002 |  | 1010 | 500 | 100 |  |  |  |
| Joint central d’étanchéitéRéf 410009 |  | 500 | 240 | 80 |  |  |  |
| Joint multifonction Réf 410010 |  | 700 | 300 | 100 |  |  |  |
| Joint à bourrer 5 mm Réf AS0015 |  | 455 | 200 | 100 |  |  |  |

Vous êtes chargé de contrôler la quantité des accessoires et des joints nécessaires à la fabrication des ensembles menuisés ME 01 afin de préparer l’approvisionnement de la fabrication.

A partir de la fiche de fabrication, vous devez compléter le tableau de suivi des stocks en indiquant pour chaque élément :

* Le nombre total de pièces ou de joints nécessaires.
* Le nombre de pièces ou de joints nécessaires en fonction du stock minimum du magasin.
* Le nombre de pièces ou de joints nécessaires à commander en fonction des conditionnements.
* Le nouveau stock en magasin après approvisionnement de la fabrication.

|  |
| --- |
| **TABLEAU DE SUIVI DE STOCK** |
| Désignation | Quantité nécessaire (pièce ou mètre) | Stock disponible | Stock minimum | Conditionnement (Pièce ou mètre) | Quantité nécessaire en tenant compte du stock minimal | Nombre de pièces ou mètres conditionnés à commander | Nouveau stock après approvisionnement |
| Déflecteur Réf 3160 | **942** | **300** | **200** | **10** | **842** | **85** | **208** |
| Pièce d’angle moulé Réf 440020 |  | 400 | 100 | 40 |  |  |  |
| Support cale de vitrage Réf 740012 |  | 355 | 200 | 100 |  |  |  |
| Équerre d’assemblage10\*5.2 Réf 750004 |  | 454 | 100 | 100 |  |  |  |

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**N°4 ÉTABLIR LE PLANNING DE FABRICATION ET DE POSE DES ENSEMBLES DU NIVEAU 1**

(**9 Pts)**

Afin de palier le retard pris dans la réalisation du chantier, votre chef d’entreprise vous confie l’organisation de la fabrication et de la pose des ensembles menuisés repérés ME 01, ME 02 et ME 03 du niveau 1 en mettant à votre disposition 2 équipes supplémentaires.

Il vous demande de :

* Tenir compte des contraintes existantes.
* Planifier les activités pour les équipes de fabrication et de pose.
* Renseigner les fiches de planning ci-dessous en indiquant pour chaque ensemble fabriqué ou posé quelle équipe (F1, F2 ou F3 et P1ou P2) réalise l’activité.
* Indiquer la marge de temps disponible pour la fabrication.
* Calculer le temps total de fabrication et le temps de pose, par équipe, des ensembles menuisés.

**Nota : Caler votre planning en considérant les travaux au plus tard.**

|  |
| --- |
| **Feuille de planning : Fabrication / Pose** |
|  | **Avril** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** | **21** | **22** | **23** | **24** | **25** | **26** | **27** | **28** | **29** | **30** |  |
| **M** | **M** | **J** | **V** | **S** | **D** | **L** | **M** | **M** | **J** | **V** | **S** | **D** | **L** | **M** | **M** | **J** | **V** | **S** | **D** | **L** | **M** | **M** | **J** | **V** | **S** | **D** | **L** | **M** | **M** |
| Fabrication |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ME 01 | Équipe F1 |
| Équipe F2 |
| Équipe F3 |
| ME 02 | Équipe F1 |
| Équipe F2 |
| Équipe F3 |
| ME 03 | Équipe F1 |
| Équipe F2 |
| Équipe F3 |
| Livraison châssis |
| Pose |
| ME 01 | Équipe P1 |
| Équipe P2 |
| ME 02 | Équipe P1 |
| Équipe P2 |
| ME 03 | Équipe P1 |
| Équipe P2 |
| Marge de sécurité |
| Date de réception |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **Feuille de planning : Fabrication / Pose (suite)** |
|  | **Mai** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** | **21** | **22** | **23** | **24** | **25** | **26** | **27** | **28** | **29** | **30** | **31** |
| **J** | **V** | **S** | **D** | **L** | **M** | **M** | **J** | **V** | **S** | **D** | **L** | **M** | **M** | **J** | **V** | **S** | **D** | **L** | **M** | **M** | **J** | **V** | **S** | **D** | **L** | **M** | **M** | **J** | **V** | **S** |
| Fabrication |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ME 01 | Équipe F1 |
| Équipe F2 |
| Équipe F3 |
| ME 02 | Équipe F1 |
| Équipe F2 |
| Équipe F3 |
| ME 03 | Équipe F1 |
| Équipe F2 |
| Équipe F3 |
| Livraison châssis |
| Pose |
| ME 01 | Équipe P1 |
| Équipe P2 |
| ME 02 | Équipe P1 |
| Équipe P2 |
| ME 03 | Équipe P1 |
| Équipe P2 |
| Marge de sécurité |
| Date de réception |
| Date de début de la fabrication au plus tôt : Marge de sécurité pour la fabrication (en heures) :Date de début de la fabrication au plus tard : Date de début de la pose au plus tôt : |

|  |
| --- |
| **TEMPS DE FABRICATION par équipe :** |
| Repère | Nbre dechâssis | Tempsunitaire | Tempstotal |
| ME 01 |  |  |  |
| ME 02 |  |  |  |
| ME 03 |  |  |  |
|  |  |  |  |
| TOTAL |  |

|  |
| --- |
| **TEMPS DE POSE par équipe :** |
| Repère | Nbre de châssis | Temps unitaire | Temps total |
| ME 01 |  |  |  |
| ME 02 |  |  |  |
| ME 03 |  |  |  |
|  |  |  |  |
| TOTAL |  |

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**