

Session 2018

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

E3. ÉPREUVE PRATIQUE

SOUS-ÉPREUVE E33 :

1^{re} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

Durée : 8 heures – Coefficient : 2

Documents remis au candidat ou à la candidate :

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| DOSSIER TECHNIQUE | : Feuilles DT 1/10 à DT 10/10 |
|-------------------|-------------------------------|

- CONTRAT ÉCRIT
: Folio DR 2/3
- BARÈME DE NOTATION
: Folio DR 3/3

| |
|---|
| <u>Limite de l'étude</u> : Réalisation Venturi Rep.500 + Raccord Rep.700 |
|---|

NOTA : Dès la distribution du sujet, assurez vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire au/à la responsable de la salle.

| | | | | |
|--|---------------------------|-------------|-----------|---------------|
| BCP Technicien en chaudronnerie industrielle | | | | SUJET |
| Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble | | | | |
| Session 2018 | Repère de l'épreuve : E33 | Durée : 8 h | Coef. : 2 | DR 1/3 |

SOUS ÉPREUVE E33 : 1^{re} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

CONTRAT ÉCRIT

| ON DONNE : Conditions ressources | ON DEMANDE : | ON EXIGE : | NOTE : |
|--|--|---|---|
| <p>Le dossier technique :</p> <ul style="list-style-type: none"> • DT 1/9 à DT 9/9. <p>Les documents réponses :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrat écrit: Folio DR 1/2. • Barème de notation: Folio DR 2/2. • Le parc machine à disposition. • L'outillage, le matériel de mesure et de contrôle. • La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation. • L'élément Rep.507 réalisé en E32. | <p>1 - De réaliser l'ensemble Venturi + raccord à l'aide des plans DT 1/9 à DT 9/9.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Exécuter les débits des éléments. • Réaliser les conformations demandées. • Assembler les différents éléments. • Réaliser, le pointage et le soudage des éléments en respectant les indications du plan. • Réaliser les usinages demandés. • Réaliser l'assemblage général des divers éléments. • Contrôler, redresser, ajuster. • Respecter les règles de sécurité pour l'ensemble des activités. | <p>Des éléments conformes aux plans</p> <p style="text-align: center;">} Conforme aux spécifications du dossier technique</p> <p>Un respect total des règles d'hygiène et de sécurité. (-1pt par manquement de respect des règles d'hygiène et de sécurité).</p> | <p>Voir barème de notation Folio DR 2/2</p> |
| | | | <p>Total: /200 pts</p> <p style="text-align: right;">/20 pts</p> |

| | | | | |
|--|---------------------------|-------------|-----------|---------------|
| BCP Technicien en chaudronnerie industrielle | | | | SUJET |
| Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble | | | | |
| Session 2018 | Repère de l'épreuve : E33 | Durée : 8 h | Coef. : 2 | DR 2/3 |

Barème de notation

| POSTES | | | | NOTES |
|--|---|--|--|------------|
| Contrôles de conformité : Cotes relevées : /5 points Conformité (oui/non) : /9 points | Contrôles de conformité à effectuer par le candidat ou la candidat/e (compléter les parties grisées de ce document). | | | /14 |
| | Cotes relevées (/5 points) | Conformité (/9 points) OUI NON | | |
| Cotes et positions | | | | |
| Hauteur : 435±2 (DT4/9) | | | | /15 |
| Largeur : 486±2 (DT4/9) | | | | /15 |
| Hauteur trémie : 254 ±1 (DT8/9) | | | | /10 |
| Cotes des brides Rep.503 et 701 : 116 (0,+1) et 198 (0,+1) (DT 5/9) | | | | /10 |
| Conformation/géométrie | | | | |
| Perpendicularité Rep. 505 \perp 2 (DT 4/9) | | | | /10 |
| Parallélisme du Rep. 701 // 1 (DT 8/9) | | | | /10 |
| Conformation Rep. 506 et 702 | | | | /20 |
| Assemblages | | | | |
| Respect de la symbolisation | | | | /10 |
| Soudage 141+135 - Aspect des cordons | | | | /20 |
| Pointage : Aspect, répartition des points de soudure | | | | /10 |
| Ajustement, position des éléments : J max =0,5mm, au-delà = 0 point | | | | /20 |
| Présentation de l'ensemble, finitions (rayures, coups, ébavurage, soudures nettoyées). | | | | /10 |
| Compte rendu (/6 points) : (à compléter par le candidat ou la candidat/e) | | | | |
| Principal problème rencontré lors de la fabrication : | | | | /2 |
| Proposition d'amélioration/résolution du problème : | | | | /4 |
| <i>Note : l'évaluation du compte-rendu portera sur la pertinence du problème exposé par rapport à la pièce du candidat ou de la candidate et sur la solution technique apportée (solution appropriée pour résoudre le problème).</i> | | | | |
| Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement. | | | | /20 |
| TOTAL sur 200 points | | | | |
| TOTAL sur 20 points | | | | |

| |
|--------------------------------------|
| N° du candidat ou de la candidat/e : |
|--------------------------------------|

| | | | | |
|--|---------------------------|-------------|-----------|--------|
| BCP Technicien en chaudronnerie industrielle | | | | SUJET |
| Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble | | | | |
| Session 2018 | Repère de l'épreuve : E33 | Durée : 8 h | Coef. : 2 | DR 3/3 |