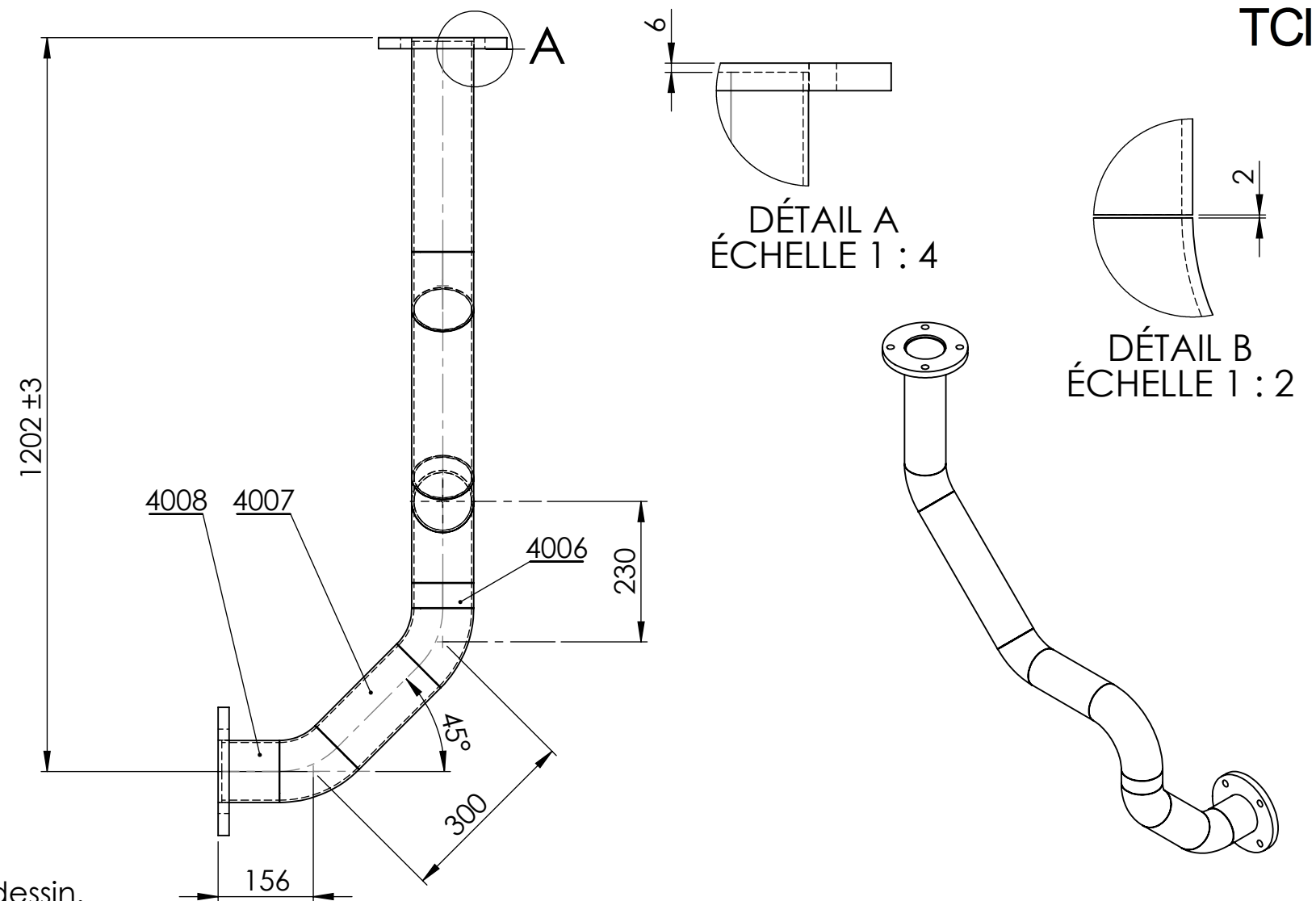
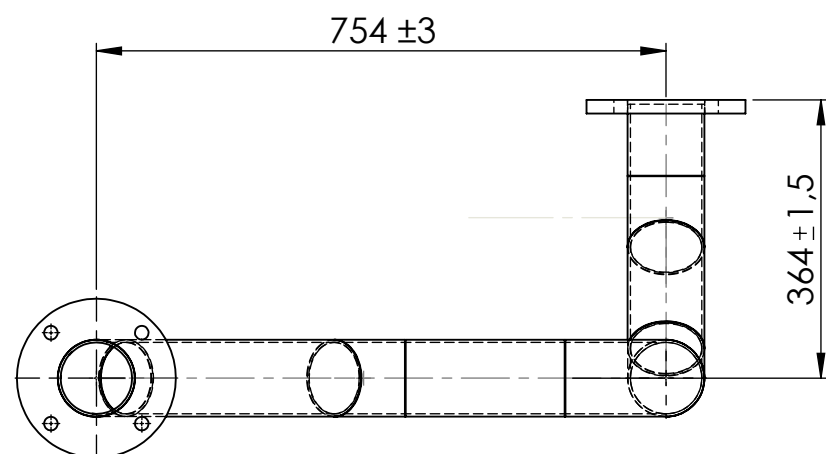


Nota : Les soudures ne sont pas cotées pour éviter de surcharger le dessin.
Procédé 141 pour l'ensemble des soudures. Jeu de soudure = 2 mm.



Tolérance générale ± 1 mm sauf indications spécifiques

4009	2	Bride plate à souder - ISO PN16, DN100	
4008	1	Tube NF A49-541 - $\varnothing 101,6 \times 3,6$	à déterminer
4007	1	Tube NF A49-541 - $\varnothing 101,6 \times 3,6$	à déterminer
4006	1	Tube NF A49-541 - $\varnothing 101,6 \times 3,6$	à déterminer
4005	1	Courbe à souder 3D-90 - $\varnothing 101,6$ NF A49-186	
4004	1	Tube NF A49-541 - $\varnothing 101,6 \times 3,6$	à déterminer
4003	1	Tube NF A49-541 - $\varnothing 101,6 \times 3,6$	à déterminer
4002	4	Courbe à souder 3D-45° - 101,6 NF A49-186	
4001	1	Tube NF A49-541 - $\varnothing 101,6 \times 3,6$	à déterminer
Rep.	QTE	Désignation	Longueur

Concours général Technicien en chaudronnerie industrielle

Echelle: 1:10	LIGNE DE TUYAUTERIE	Admissibilité
		Durée : 6 h
Session : 2018	UNITÉ D'ÉPANDAGE DE POUDRE	DT 12/12