

COMPÉTENCES

C 1 : S'INFORMER		
<i>Données</i>	<i>Compétences détaillées</i>	<i>Indicateurs de performance</i>
C1.1. EXPLOITER LES DONNÉES TECHNIQUES RELATIVES À L'ARME		
<ul style="list-style-type: none"> - Arme à réparer ; - Fiche d'intervention ; - Dossier technique de l'arme ; - Éclaté du mécanisme ; - Base de données spécifiques. 	<ul style="list-style-type: none"> • Interpréter la fiche d'intervention. • Identifier le dysfonctionnement. • Lire l'arme, identifier : <ul style="list-style-type: none"> - les caractéristiques mécaniques ; - les formes ; - le fabricant ; - les marquages d'épreuve et de fabrication. • Interpréter les données techniques : <ul style="list-style-type: none"> - dossier technique ; - dimensions de crosse ; - protections des surfaces. • Évaluer l'état général extérieur : <ul style="list-style-type: none"> - bronzage ; - vernis ; - quadrillage ; - gravure. 	<ul style="list-style-type: none"> - Le type d'arme est identifié. - Les techniques de réalisation sont identifiées. - Les caractéristiques techniques sont correctement décrites. - L'état général est décrit.
C1.2. DÉCODER ET APPLIQUER LES TEXTES RÉGLEMENTAIRES		
<ul style="list-style-type: none"> - Lois, décrets et arrêtés ; - Normes C.I.P. ; - Base de données. 	<ul style="list-style-type: none"> • Classification des armes et munitions. • Règles de stockage, port et transport des armes. • Acquisition, détention, déclaration. 	<ul style="list-style-type: none"> • Le classement de l'arme est déterminé au regard des textes en vigueur concernant les : <ul style="list-style-type: none"> - conditions d'acquisition ; - conditions de stockage et de détention ; - conditions de transport.
C1.3. : INITIALISER LA FICHE DE SUIVI		
<ul style="list-style-type: none"> - Fiche d'intervention ; - Caractéristiques des matières ; - Critères de qualité ; - Historique des interventions sur le même type d'arme ; - Données communiquées par le fabricant - Base de données de l'entreprise 	<ul style="list-style-type: none"> • Situer l'intervention à réaliser. • Identifier et décoder les consignes et les procédures de réalisation. • Vérifier la disponibilité des moyens de production 	<ul style="list-style-type: none"> - L'identification, le décodage des consignes et des procédures sont exacts. - Les consignes sont interprétées et conformes à l'intervention.

C2 : ORGANISER		
<i>Données</i>	<i>Compétences détaillées</i>	<i>Indicateurs de performance</i>
C 2.1. : PRÉVOIR L'INTERVENTION		
<ul style="list-style-type: none"> - Fiche d'intervention ; - Caractéristiques des matières ; - Critères de qualité ; - Historique des interventions sur le même type d'arme ; - Données communiquées par le fabricant ; - Base de données de l'entreprise ; - Impératifs de coûts et de délais. 	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les causes de dysfonctionnement • Démontez l'arme • Répertoire : <ul style="list-style-type: none"> - les pièces défectueuses ; - les réglages et ajustements à réaliser ; - les moyens de réalisation. • Vérifier la disponibilité des moyens de réalisation. 	<ul style="list-style-type: none"> - Les causes de dysfonctionnement sont identifiées. - L'arme est démontée selon les règles de l'art. - La fiche d'intervention est complétée (diagnostic, moyens et pièces).
C 2.2. : ORGANISER SON POSTE DE TRAVAIL		
<ul style="list-style-type: none"> - Fiche d'intervention ; - Moyens de réalisation : équipements, outillages et pièces détachées ; - Moyens de contrôle ; - Gamme opératoire le cas échéant 	<ul style="list-style-type: none"> • Choisir , l'outillage et les moyens de contrôle. • Vérifier le bon fonctionnement des éléments de sécurité des machines. • S'assurer qu'aucune munition n'est présente sur le poste de travail. 	<ul style="list-style-type: none"> - Les moyens et l'outillage nécessaires sont opérationnels - L'identification des différentes opérations et de leur organisation est sans erreur. - Les moyens de contrôle choisis sont adaptés. - Les règles de sécurité sont respectées.

C 3 : RÉALISER LA PARTIE BOIS		
<i>Données</i>	<i>Compétences détaillées</i>	<i>Indicateurs de performance</i>
C 3.1. : BOIS : RÉALISER UNE CROSSE ET UN DEVANT		
<ul style="list-style-type: none"> - Ébauche des pièces ; - Fiche d'intervention ; - Outillage spécifique ; - Spécifications du produit ; - Moyens de réalisation ; - Moyens de contrôle ; - Moyens de réglage. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tracer les formes. • Découper le bois selon le tracé. • Ajuster en respectant les cotes et les portées. • Assembler le fer et le bois en respectant les liaisons. • Contrôler la conformité du résultat aux prescriptions de la fiche d'intervention. 	<ul style="list-style-type: none"> - La découpe est conforme au tracé. - Les liaisons "fer - bois" sont assurées de telle sorte que les portées indispensables existent. - Les ajustements permettent le fonctionnement des mécanismes. - Les dimensions sont respectées.
C 3.2. : BOIS : METTRE EN FORME OU MODIFIER DES FORMES BOIS		
<ul style="list-style-type: none"> - Fiche d'intervention ; - Outillage adapté ; - Spécifications du produit ; - Moyens de réalisation. 	<ul style="list-style-type: none"> • Réaliser des formes à la demande. • Adapter des formes existantes à la demande. • Assurer les formes et les volumes en fonction des gabarits et des cotes imposées. • Assurer un état de surface brut de monture. 	<ul style="list-style-type: none"> - Les formes et les dimensions sont conformes aux prescriptions
C 3.3. : BOIS : RÉALISER LA FINITION DES PIÈCES BOIS		
<ul style="list-style-type: none"> - Fiche d'intervention ; - Outillage spécifique de l'armurerie ; - Produits de finition ; - Moyens de contrôle. 	<ul style="list-style-type: none"> • Réaliser le ponçage en respectant les formes et les volumes. • Assurer une protection et une finition conforme à la demande. • Réaliser un quadrillage standard. 	<ul style="list-style-type: none"> - Le produit est conforme aux spécifications. - La finition est conforme à la fiche d'intervention

C 3 : RÉALISER LA PARTIE FER		
<i>Données</i>	<i>Compétences détaillées</i>	<i>Indicateurs de performance</i>
C 3.4. : FER : RÉPARER		
<ul style="list-style-type: none"> - Moyens de réalisation - Fiche d'intervention - Outillage spécifique - Moyens de contrôle. - Moyens de réglage. - Documentation sur les mécanismes 	<ul style="list-style-type: none"> • Démonteur le mécanisme. • Adapter les pièces à remplacer. • Recharger une portée. • Assurer le fonctionnement du mécanisme. • Effectuer les réglages prévus dans les tolérances fixées. • Contrôler le fonctionnement de l'arme et les éléments de sécurité. 	<ul style="list-style-type: none"> - Le réglage est conforme à la fiche d'intervention. - Le délai est respecté. - La sécurité du mécanisme est assurée.
C 3.5. : FER : AJUSTER LE CANON, LA BASCULE ET LE DEVANT EXÉCUTER LA MARCHE INTÉRIEURE, REGLER ET CONTROLER LE FONCTIONNEMENT		
<ul style="list-style-type: none"> - Outillage spécifique ; - Informations techniques ; - Garnie ou arme à réparer ; - Moyens de réalisation ; - Moyens de contrôle. 	<ul style="list-style-type: none"> • Réviser les ajustements et les portées et reprendre les cotes si nécessaire. • Réaliser les ajustements canon / bascule. • Relier le canon, la bascule et le devant. • Réaliser le placage / tonnerre, canon / tonnerre / bascule. • Ébaucher la fermeture. • Réaliser la marche intérieure. • Régler et contrôler le mécanisme • Exécuter l'équipe de l'arme 	<ul style="list-style-type: none"> - Les portées et les jours impératifs sont conformes aux tolérances. - Le placage est fonctionnel. - L'ajustage garantit la solidité. de l'arme et assure la sécurité d'utilisation. - Le fonctionnement de l'arme est contrôlé
C 3.6. : FER : POSER DES ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES		
<ul style="list-style-type: none"> - Fiche d'intervention ; - Outillage spécifique ; - Informations techniques spécifiques à l'arme et aux équipements ; - Pièces détachées à adapter ; - Les moyens de réalisation ; - Les moyens de contrôle. 	<ul style="list-style-type: none"> • Préparer le support. • Adapter les équipements (par exemple lunette de visée, grenadières). • Assurer les brasures de liaison • Réaliser l'assemblage et les réglages de montage. • Réaliser le réglage des organes de visée. 	<ul style="list-style-type: none"> - Le travail est conforme aux exigences de la fiche d'intervention. - La sécurité de l'arme est contrôlée.

C 4. : AGIR EN SÉCURITÉ		
<i>Données</i>	<i>Compétences détaillées</i>	<i>Indicateurs de performance</i>
C 4.1. : MANIPULER L'ARME DANS LES CONDITIONS DE SÉCURITÉ		
<ul style="list-style-type: none"> - Textes de loi relatifs au transport et au stockage des armes ; - Consignes de sécurité. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ouvrir l'arme. • Vérifier qu'elle n'est pas approvisionnée. • Transporter l'arme non fonctionnelle pour le tir. • Appliquer les consignes de sécurité. 	<ul style="list-style-type: none"> - L'arme est en sécurité. - Les munitions sont stockées. séparément et classées selon leur calibre. - Les consignes relatives au contexte sont appliquées.
C 4.2. : PRÉVENIR LES RISQUES D'ACCIDENTS DU TRAVAIL		
<ul style="list-style-type: none"> - Fiche de poste ; - Consignes de sécurité ; - Caractéristiques spécifiques à la matière d'œuvre ; - Notices d'utilisation des produits. 	<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les risques liés à la mise en œuvre du poste. • Appliquer les procédures de mise en œuvre du poste : <ul style="list-style-type: none"> - en terme de sécurité ; - en terme de fabrication ; - en terme de protections individuelles. • Mettre en œuvre des procédures permettant d'assurer le bon fonctionnement des équipements concernant : <ul style="list-style-type: none"> - l'état de propreté ; - les organes de sécurité des machines. 	<ul style="list-style-type: none"> - Les consignes sont systématiquement appliquées. - Les règles d'hygiène et de sécurité sont respectées. - Le poste est nettoyé. - Les équipements sont disponibles. - Les conditions d'utilisation des produits sont connues et respectées.
C 4.3. : DÉFINIR LE CLASSEMENT DE L'ARME		
<ul style="list-style-type: none"> - Arme. - Normes CIP. - Textes réglementaires en vigueur. - Moyens de contrôle. - Dossier technique de l'arme. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rechercher le texte de classement. • Classer l'arme. • Identifier les marquages. • Appliquer les mesures relatives à la catégorie. • Actualiser le registre. 	<ul style="list-style-type: none"> - L'arme est classée dans une catégorie. - La réglementation est appliquée.