

<b>Fiche 26 : Séchage d'un solide</b>	Version du 05/03/2007
<b>Séchage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Le solide doit est <b>essoré</b> sur <b>büchner</b> ou sur <b>fritté</b>.</li><li>• Sécher le solide humide entre deux feuilles de <b>papier filtre</b>.</li><li>• Transvaser dans une <b>boite de pétri</b> préalablement pesée et mettre à l'<b>étuve</b>.</li><li>• Le séchage à l'étuve se fait jusqu'à <b>masse constante</b>.</li></ul>	
<b>Remarques</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Le réglage de la température de l'étuve dépend du <b>point de fusion</b> du produit. Elle doit être, en général, de l'ordre de <math>T_f - 20\text{ °C}</math>.</li><li>• Attention aux <b>solides sublimables</b> (acide benzoïque par ex.) dont les cristaux vont venir se déposer sur les parois de l'étuve.</li><li>• <b>Séchage à masse constante</b> : prélever la boite de pétri après ~ 15 min (variable selon le taux d'humidité) et la peser. Remettre la boite de pétri 5 min à l'étuve puis repeser. Si la masse est identique à la précédente, le produit peut être considéré, en première approximation, comme étant sec.</li><li>• Régulièrement, avec une spatule, triturer le solide pour le réduire en poudre de plus en plus fine afin qu'il sèche plus vite.</li></ul>	