

TECHNIQUE

SECHAGE D'UNE PHASE ORGANIQUE

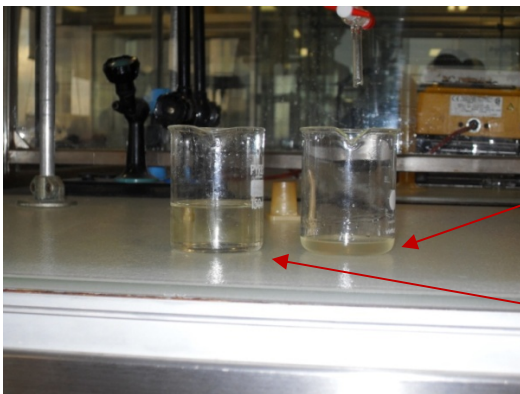


PRINCIPE

Eliminer toute trace d'eau présente en phase organique grâce à un sel inorganique anhydre.

Afin d'éliminer les traces d'eau restant dans la phase organique obtenue après extraction liquide/liquide, « on sèche » la phase organique en y ajoutant un agent desséchant. Il s'agit d'un solide ionique et se trouvant initialement anhydre. L'ajout à la phase organique contenant des traces d'eau entraîne l'hydratation de ce sel et la disparition progressive des molécules d'eau dans le solvant organique. Les principaux sels desséchants sont donnés ci-contre.

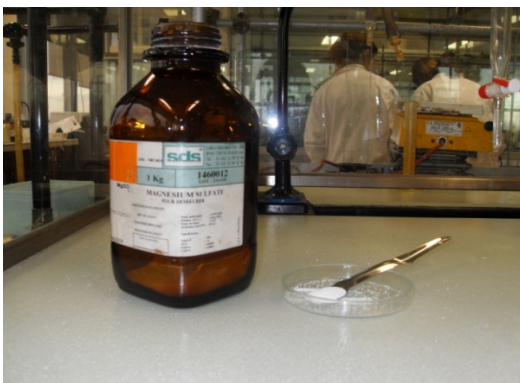
nom	formule
Sulfate de magnésium anhydre	MgSO ₄
Sulfate de sodium anhydre	Na ₂ SO ₄
Sulfate de calcium anhydre	CaSO ₄



Phases organique et aqueuse obtenues après une extraction liquide/liquide

Phase organique

Phase aqueuse

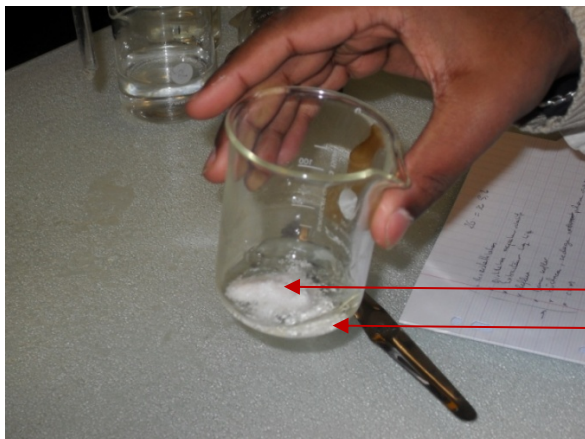


Prélever une pointe de spatule de sulfate de magnésium anhydre (MgSO₄)



Introduire le sulfate de magnésium anhydre dans la phase organique.

Les grains « gonflent » et restent collés entres-eux et au fond du bécher lorsqu'on le secoue.

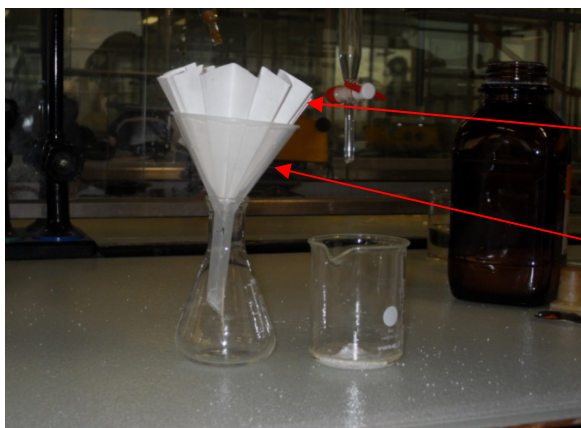


Agiter, rajouter du sel si la totalité de celui-ci s'est hydraté

Pour voir si la phase organique est déshydratée, on ajoute du sel jusqu'à ce que les grains rajoutés ne collent plus.

Là, ça reste collé !

Là ça ne colle pas !



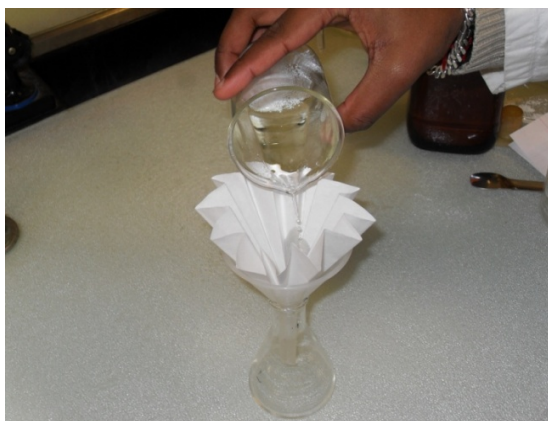
Procéder à une filtration sur filtre plissé

but : récupérer la phase organique

Filtré plissé

Entonnoir

Attention : en fonction de la taille du dispositif de filtration, il peut être nécessaire de fixer l'erlenmeyer ou le ballon.



ET APRES ?

On obtient une phase organique anhydre. On va éliminer le solvant de réaction et/ou d'extraction à l'aide d'un évaporateur rotatif (voir fiche).

ET TOUJOURS... NETTOYAGE ET RANGEMENT DU MATERIEL !!!