

ACCES AU DOMAINE PROFESSIONNEL PAR UNITES

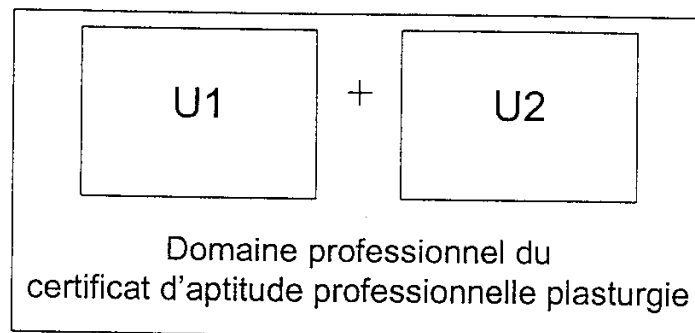
Le référentiel est structuré en unités. Chaque unité est autonome et construite par rapport aux compétences exigées par un emploi identifié dans le référentiel des activités professionnelles. Les unités sont conçues pour permettre aux candidats qui le désirent d'accéder progressivement au CAP par l'obtention successive d'unités autonomes.

ORGANISATION DES UNITES

Le domaine professionnel du CAP Plasturgie est constitué des deux unités

U1. Préparation de la fabrication

U2. Suivi de fabrication



COMPOSITION DES UNITES A PARTIR DU REFERENTIEL :

Chaque unité est constituée par l'ensemble des savoir-faire et des savoirs repérés dans le référentiel de certification du domaine professionnel.

**MISE EN RELATION DES REFERENTIELS DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES
ET DE CERTIFICATION**

**REFERENTIEL D'ACTIVITES
PROFESSIONNELLES**

REFERENTIEL DE CERTIFICATION

CHAMP D'INTERVENTION :
Entreprises de transformation des matières plastiques
Niveau d'intervention : Ouvrier qualifié

COMPETENCE GLOBALE
Le titulaire du CAP "Plasturgie" doit être capable d'exploiter un système automatisé ou semi automatisé de transformation des matières plastiques en prenant en compte les impératifs de compétitivité, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

FONCTIONS ET TACHES PRINCIPALES

CAPACITES ET COMPETENCES TERMINALES

FONCTIONS	TACHES PRINCIPALES
------------------	-------------------------------

CAPACITES	COMPETENCES TERMINALES
------------------	-----------------------------------

Préparation de l'aire de fabrication	Préparer la matière plastique et/ou les différents composants Mettre en place les outillages Mettre en place et raccorder les périphériques Installer les compléments du poste
--------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

COMMUNIQUER	C 1	1.1	Identifier sur l'aire de fabrication
		1.2	Collecter des informations
		1.3	Emettre des informations

Conduite et suivi de fabrication	Procéder au démarrage de la fabrication Assurer la production Suivre la fabrication Arrêter la fabrication
----------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

REALISER	C 2	2.1	Préparer l'aire de fabrication
		2.2	Conduire l'activité
		2.3	Maintenir l'aire de fabrication

Participation à la maintenance de l'aire de fabrication	Participer aux diagnostics et aux actions préventives Assurer la maintenance de 1 ^{er} et 2 ^{ème} niveau
---------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

--	--	--	--

Communication	Identifier, collecter et émettre des informations en liaison avec les différents services de l'entreprise
---------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

APPRECIER	C 3	3.1	Contrôler
		3.2	Valider