

CONCOURS GÉNÉRAL DES MÉTIERS

ARTISANAT et MÉTIERS D'ART

option : ÉBÉNISTE

DEUXIÈME PARTIE

ÉPREUVE PRATIQUE

(durée 28 heures)



SESSION 2013

ÉPREUVE PRATIQUE DE RÉALISATION

ASSISE NOMADE



Une assise pour s'asseoir, se déplacer et travailler avec un ordinateur portable.

Vous avez compris que le travail de réalisation qui va suivre, est une réponse à la problématique traitée dans l'épreuve d'art appliqué.

Cette assise mobile, composée de plusieurs panneaux plaqués sycomore, forme un volume complexe. Sur le haut du meuble, un vide poche sert aussi de prise de main pour le déplacement.

DESCRIPTIF

- Deux côtés plaqués dont la forme est calibrée à l'aide d'un montage d'usinage (rep.01. 02).
- Une façade assemblée à languette bâtarde avec les côtés (rep.03).
- Un fond en gradin formé à l'aide de plusieurs panneaux assemblés à fausse languette (rep.05.06.07.08.09).
- Une assise assemblée à lamellos (rep.04).
- Un CP cintrable en feuillure forme la partie courbe (rep.13).
- Le vide poche est composé d'une traverse haute (rep.10) et d'un fond (rep.11).

Les parties intérieures sont teintées et vernies avant le montage.

La façade, l'assise et les chants sont replaqués après collage de l'ensemble.

Quatre roulettes permettent la mobilité du meuble.

L'ensemble est rendu prêt à vernir.

VOUS DISPOSEZ

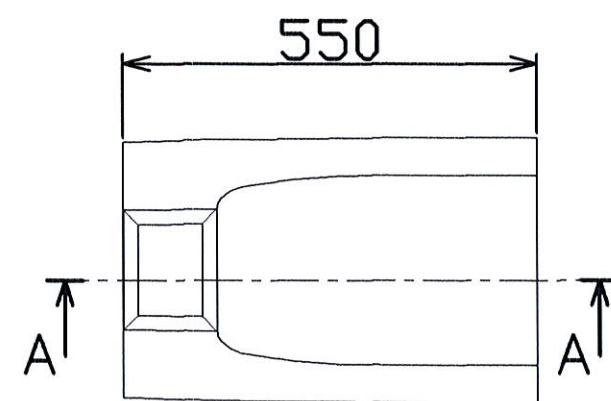
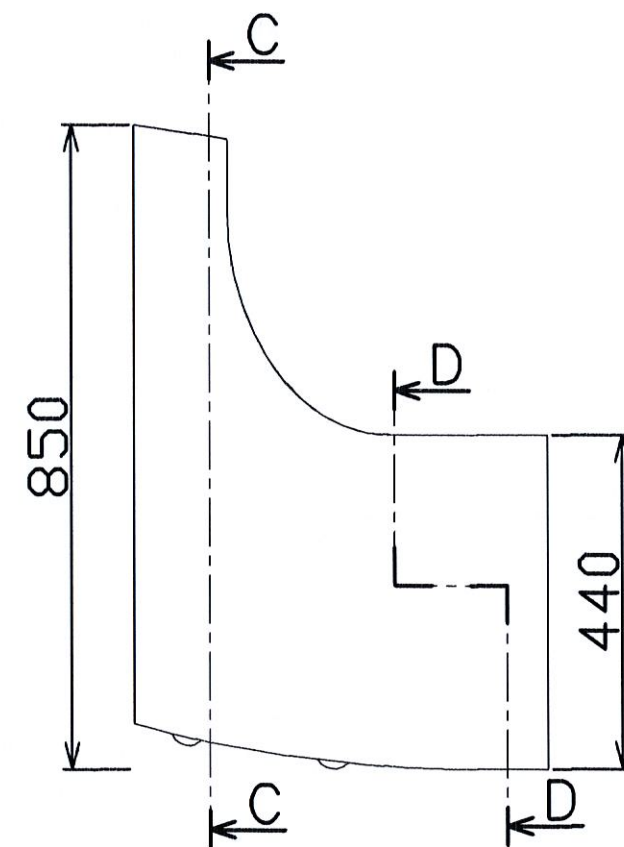
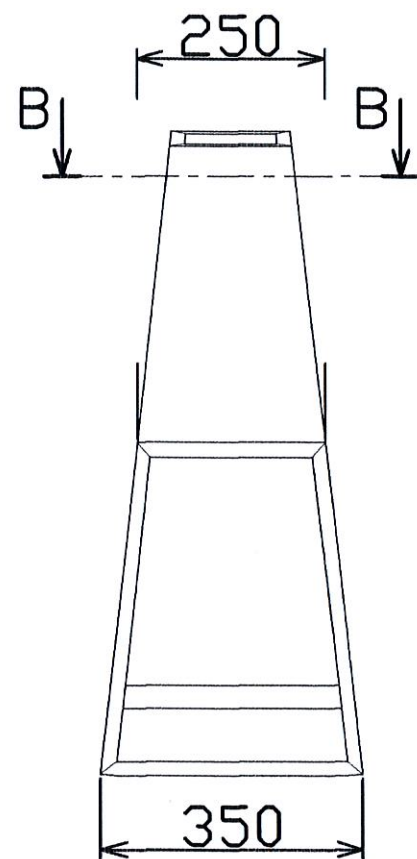
des pièces suivantes :


- les panneaux avec surcotes, le placage, la colle
- les produits de finition, teintes, vernis
- les roulettes
- les vis, tourillons, lamellos...

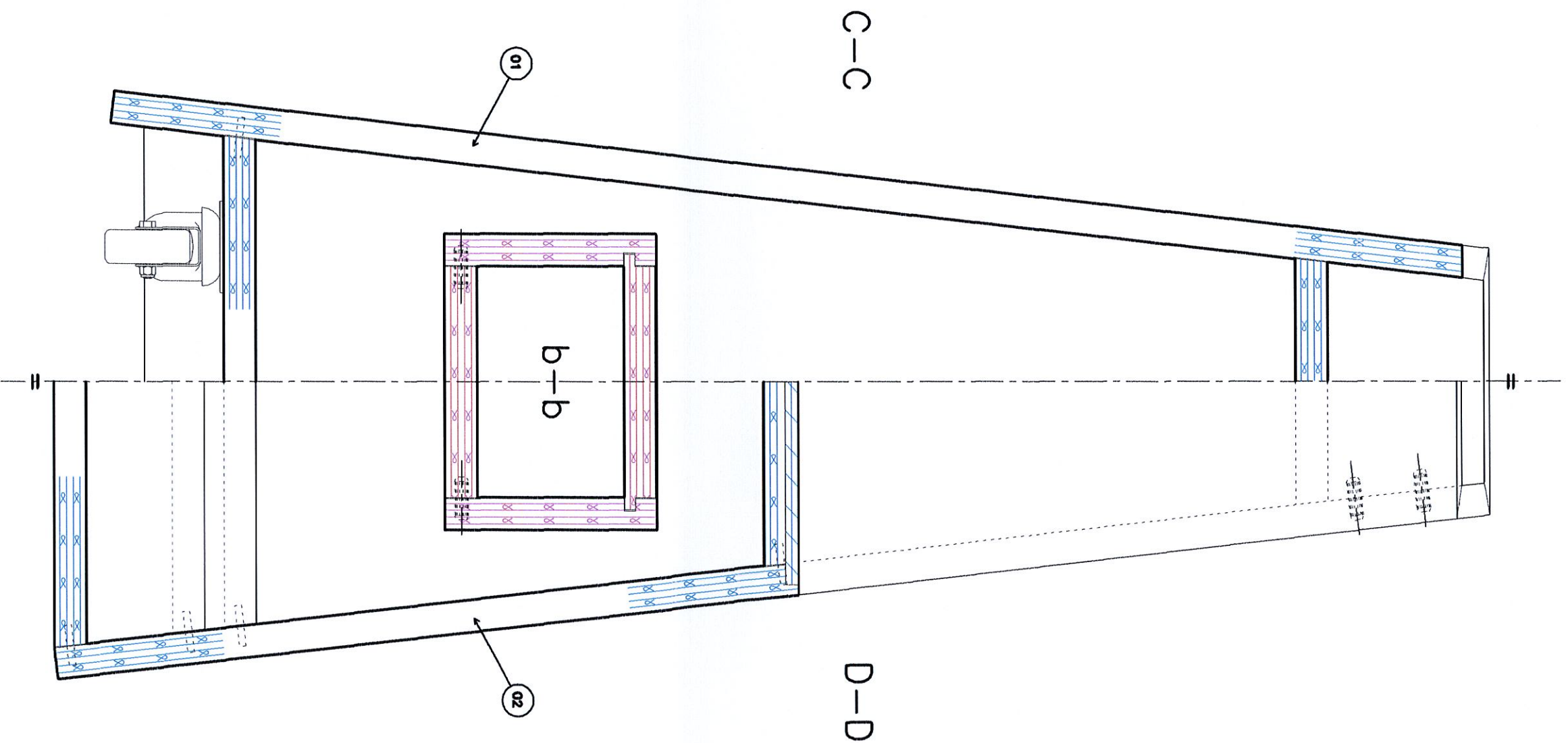
des documents :

- Sujet 1/6
- Plans 2/6,3/6,4/6
- Nomenclature 5/6
- Matériel 6/6

- N.B :**
- Il ne sera admis aucune dérogation aux conditions d'usinages et de montages.
 - L'utilisation du parc machine respectera les consignes de sécurité.



Concours Général	Session 2013
Assise nomade	Ech.:1/10
	
	Document 2/6



Concours Général

Session
2013

Ech.: 1/3



Assise nomade

Document

4/6

NOMENCLATURE (côtes finies)

Réf.	Qté.	Désignation	Long.	Larg.	Epais.	Essence	Observations
------	------	-------------	-------	-------	--------	---------	--------------

CAISSON

01	1	Coté gauche	852	550	18	cp	Pris dans 1 seul panneau de 1340 x 570 mm
02	1	Coté droit	852	550	18	cp	
03	1	Façade	(850) 795	325	18	cp	Angle 6.5°. Languette 7mm Recoupe en longueur après usinage et avant montage
04	1	Assise	210	215	18	cp	Pente 9°. Angle 6.5
05	1	Socle	311	119	18	cp	Pris dans un seul panneau de 720 x 350 Pente 6.5°
06	1	Socle	311	70	18	cp	Pente 6.5°
07	1	Socle	295	291	18	cp	Fausse languette 15mm
08	1	Socle	295	32	18	cp	Pente 6.5°
09	1	Socle	288	120	18	cp	Pente 6.5°
10	1	Traverse haute	144	115	18	cp	Pente 6.5°
11	1	Fond vide poche	144	87	18	cp	Pente 6.5°
12	4	Fausses languettes	350	15	5	cp	A recouper
13	1	Courbe assise	240	420	7	Cp. Cintr.	A ajuster dans feuillure
14	4	Tourillons Ø 8	30				
15	14	Lamellos n° 20					

PLACAGE SYCOMORE (avec surcôte)

	2	Placage cotés	1350	575	6/10	syco	
	2	Placage socle	730	360	6/10	syco	
	2	Placage assise	220	225	6/10	syco	
	2	Placage trav. haute	154	125	6/10	syco	
	2	Placage fond vide p	154	100	6/10	syco	
	2	Placage face	860	340	6/10	syco	
	1	Placage face	820	360	7/10	syco	flex
	1	Placage courbe	730	270	7/10	syco	flex
	2	Placage chants cai.	750	24	7/10	syco	flex
	1	Placage chants des.	500	24	7/10	syco	flex

QUINCAILLERIES

	16	Vis Ø 5	20				Fix. platines métal.
	20	Pointes Ø 1.5	30				Fix cp cintrable
	2	Roulettes fixes	70	20	Ø 50		
	2	Roulettes mobiles	70	20	Ø 50		
	1	Carton ou feuille	450	250			Gabarit cp. cintrable

MATÉRIAUX ET MATÉRIEL PRÉVUS PAR LE CENTRE D'EXAMEN

- C P 18
- C P cintrable de 7 mm
- Placage sycomore
- Placage flex sycomore
- Colle vinylique – 1.5 kg par candidat
- 2 Feuilles d'abrasif - 80 - 120 - 150 - 180 par candidat
- ½ Rouleau de papier gommé par candidat
- 2 Cales de serrage en MDF de 800 mm x 70 par candidat
- 2 Cales de serrage en MDF de 500 mm x 70 par candidat
- 2 Cales de serrage en MDF de 500 mm x 70 (à recouper suivant collages)
- 1 Règle à placage en MDF de 1400 mm x 80 par candidat

OUTILLAGE COLLECTIF (POUR 10 CANDIDATS)

- Dégauchisseuse
- 2 Scies circulaires à format avec inclinaison 6.5°- 9° et règle 6.5°- 9°
- 2 Lames alternées pour panneaux plaqués 2 faces (72 dents)
- Scie à ruban
- 1 Lame à chantourner 15 mm
- Ponceuse bande longue
- 3 Bandes de 80 -120 - 150
- Presse à plaquer
- Toupies avec :
 - 1 outil à calibrer hauteur 50 mm avec guide à billes
 - 1 outil à rainure extensible de 4 à 7.5 mm
 - 1 outil à feuillure haut 25mm
- 5 Lamellos
- 3 Défonceuses avec mèches 15 ou 20 mm
- 2 Visseuses
- 2 Mèches à pointe Ø 8 mm
- Cabine à vernir
- 20 Presses de 300 mm
- 30 Presses de 600 mm
- 20 Presses de 500 mm
- Rouleau encolleur colle vinylique et pistolet colle néoprène
- 2 Poignées pour marouflage
- 10 Plateaux de montage et de collage

CRITÈRES DE CORRECTION

- Précision, respect des dimensions
- Jointage du placage
- Qualité de la forme plaquée
- Qualité et assemblage de l'ensemble
- Finition (prêt à vernir)