

Contrôle de fonctionnement de la boîte de transfert

Pelle A 310 B



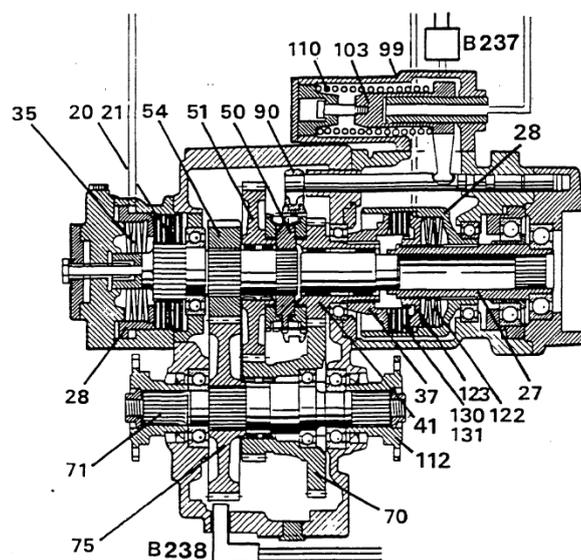
Important :

Le contrôle de la boîte transfert doit se faire avec l'huile à la température de travail et avec le régime moteur maxi à vide (2400 tr/min).

Le bloc clapets et les prises de pression se situent dans le châssis, près du joint tournant.



Coupe de la boîte de transfert

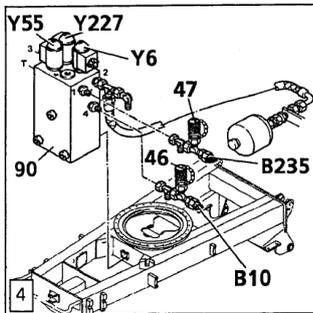


- | | | | |
|----|------------------------------------|------|--|
| 20 | Disque extérieur | 90 | Axe |
| 21 | Disque intérieur (avec revêtement) | 99 | Vérin de commutation |
| 27 | Arbre d'entraînement | 103 | Piston |
| 28 | Piston | 110 | Ressort |
| 35 | Ressort à disques | 122 | Ressort à disques |
| 37 | Piston | 123 | Bague |
| 50 | Bague synchro | 130 | Disque extérieur |
| 51 | Pignon | 131 | Disque intérieur (embrayage) |
| 54 | Pignon | | |
| 70 | Pignon double | B237 | Pressostat / contrôle de commutation |
| 71 | Arbre de sortie | B238 | Capteur à induction / régime de la boîte |
| 75 | Pignon | | |

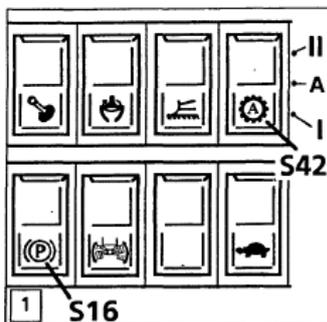
Procédure :

1. Contrôle de la pression d'ouverture du frein à disques 20-21 voir coupe de la boîte ci-dessus

1.1 Brancher un manomètre 0-40 bar sur la prise de pression basse (46), voir vue ci-dessous.



1.2 Débloquer le frein de stationnement à l'aide du bouton poussoir (S16) au tableau de bord illustré ci-dessous, et contrôler la pression à la prise de pression (46)



La pression mini nécessaire est de 26,5 bar

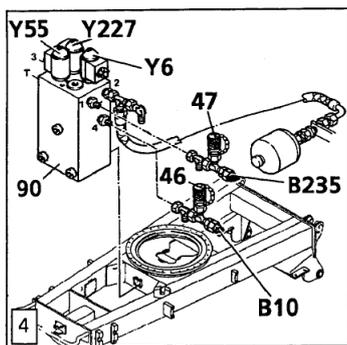
(correspond à la pression de commutation du pressostat B10)

Remarque : Un manque de pression signifie un défaut à l'électrovanne Y6 ou son alimentation (liaisons électriques), ou un problème sur le circuit de servo-commande.

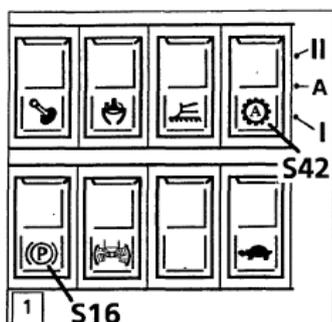
1.3 Après réglage correct du circuit de commande si besoin, démonter les manomètres et reboucher les prises de pression.

2. Contrôle de la pression d'ouverture de l'embrayage 130/131, voir en coupe de la boîte ci-dessus.

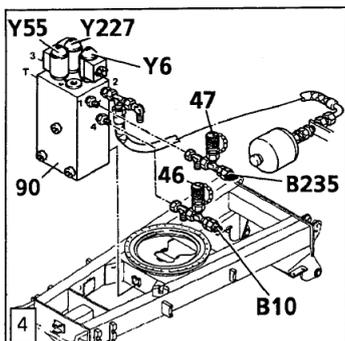
2.1 Brancher un manomètre 0-40 bar sur la prise de pression haute (47),



2.2 Enclencher la vitesse 1 puis la vitesse 2 par l'intermédiaire de l'interrupteur (S42) au tableau de bord illustré ci-dessous.



Pendant le processus d'enclenchement de la vitesse, **contrôler rapidement** la pression d'ouverture prescrite à la prise de pression (47).



La pression mini nécessaire est de 20 bar

(correspond à la pression de commutation du pressostat B235)

Remarque : Un manque de pression signifie un défaut à l'électrovanne Y227 ou son alimentation (liaisons électriques), ou un problème sur le circuit de servo-commande.

1.3 Après réglage correct de la pression de commande si besoin, démonter les manomètres et reboucher les prises de pression.

Notes :
