

# Technicien en maintenance industrielle



orientation

## Métier

Les activités de la maintenance industrielle s'exercent dans des entreprises appartenant à des secteurs économiques très diversifiés tels que l'énergie, l'aéronautique, l'automobile, la pharmacie, la mécanique, l'électronique, etc.

Le technicien de maintenance est fonctionnellement rattaché au service maintenance et intervient seul ou en équipe. De lui dépend une bonne part de la productivité des systèmes, ce qui lui impose une palette importante de compétences (dans les domaines de la mécanique, de l'électricité et de l'hydraulique) afin d'être capable de :

- réaliser la maintenance corrective : dépannage ou réparation sur un équipement en panne ;
- réaliser la maintenance préventive : intervenir sur les équipements avant la panne, tenter de l'anticiper ;
- mettre en œuvre des améliorations et des modifications de système ;
- intégrer de nouveaux biens : installation et mise en service de nouveaux matériels ;
- communiquer (en français, parfois en anglais) avec les utilisateurs, les clients et au sein de son équipe ;
- utiliser des outils numériques : tablette tactile, ordinateur, appareil de mesure communicant, logiciel de GMAO, etc.

La finalité du métier de technicien de maintenance industrielle est :

- d'assurer la disponibilité des équipements de production, au coût optimum ;
- d'améliorer la durabilité des équipements et/ou la qualité du produit fourni, en tenant compte des coûts, dans le respect de la réglementation et des règles d'hygiène et sécurité.

## Insertion professionnelle

Les entreprises de production sont les principales recruteuses, suivies des sociétés sous-traitantes. Près des deux tiers des offres sont en province. Les salaires débutent entre 1500 et 1900 euros brut par mois.

Deux impératifs pour évoluer dans la maintenance : être polyvalent et avoir de l'expérience. Un technicien confirmé peut devenir chef d'équipe. Il peut aussi évoluer vers des postes de responsable en fabrication ou en qualité. Dans tous les cas, la formation continue est un atout de taille.

La reconnaissance, par la validation des acquis de l'expérience, des compétences acquises contribuera également à élargir ses possibilités d'évolution professionnelle.

## En ligne

<https://www.youtube.com/watch?v=tSM75KGMojI>

<https://www.youtube.com/watch?v=xyywBZLZY60>

<http://www.rpmi.fr/>

## Qualités

- Être organisé et soigneux
- Être capable d'observer et d'analyser
- Savoir s'adapter
- Avoir le sens de la communication, informer, écouter

## Poursuite d'études

- BTS Maintenances des systèmes :
  - systèmes de production
  - systèmes énergétiques et fluidiques
  - systèmes éoliens
- DUT Génie industriel et maintenance
- Licence pro Maintenance des systèmes pluritechniques, spécialité Techniques avancées de maintenance

## Formation

Bac pro Maintenance des équipements industriels