

# Stratifieur mouliste

Le stratifieur ou stratifieuse mouliste est un spécialiste de la matière plastique industrielle. Il confectionne un moule en matière thermosable destiné à fabriquer des objets ou des pièces en plastique armé par stratification, injection ou compression. Une technique en plein essor, notamment dans l'aéronautique, l'automobile, le naval...

Le stratifieur superpose sur le moule de la pièce à réaliser des couches successives de matériaux composites qui peuvent être des résines plastiques, du tissu de verre, du kevlar. Auparavant, il passe une couche de cire sur le moule pour faciliter le démoulage final, puis une couche de peinture (*gel coat*). Le tissu de verre est imprégné de résine. Il fait remonter cette résine au travers des fibres du tissu de verre. C'est l'ébullage. Le stratifieur procède alors au séchage et à la finition qui consiste à ébarber les fibres qui dépassent. Ponçage et polissage sont les dernières opérations.

La position de travail du stratifieur est le plus souvent la station debout dans le milieu fermé d'un atelier, rarement sur un chantier en plein air.

Une bonne vision, une grande habileté manuelle et gestuelle, une appréciation tactile des états d'une surface sont indispensables.

Ce métier ne peut pas être exercé par une personne sujette à des allergies aux odeurs de solvants, de résines ou aux poussières. Pour certaines opérations, le port d'un masque est obligatoire. En raison des produits utilisés, des consignes de sécurité sanitaire sont à respecter.

Le stratifieur opère rarement seul, mais le plus souvent par équipe de deux ou trois.

## Insertion professionnelle

Ce métier, récent, est en constante évolution. Avec de l'expérience, il est possible de se spécialiser et d'intervenir sur une étape précise ou, au contraire, d'être polyvalent.

Un débutant est embauché avec un salaire à hauteur du Smic. À noter que les bons spécialistes dans ce domaine sont recherchés et que le salaire est évolutif.

Une direction d'équipe dans un chantier naval peut être obtenue avec de l'expérience professionnelle. Elle est plus rapide avec un niveau BTS ou DUT. La création de son propre atelier de réparation de navires de plaisance ou de planches à voile est toujours possible. ■

## LE MÉTIER EN LIGNE

[https://www.youtube.com/watch?time\\_continue=10&v=vtm\\_Z4eEMBg](https://www.youtube.com/watch?time_continue=10&v=vtm_Z4eEMBg)

## QUALITÉS

- Connaissance des principes chimiques des résines, des tissus et matériaux composites
- Grande habileté manuelle
- Rigueur et précision
- Aptitude à se conformer aux objectifs de la production
- Goût du travail en équipe
- Respect des règles de sécurité

## FORMATION

### Niveau CAP

- CAP Plasturgie
- CAP Composites, plastiques chaudronnés
- Certificat de qualification professionnelle (CQP) Plasturgie, opérateur spécialisé en matériaux composites (reconnu par la branche navigation de plaisance)

À noter qu'un CAP du secteur bâtiment ou menuiserie peut aussi être un point de départ pour une spécialisation de mouliste.

### Niveau bac

- Bac pro Plastiques et composites
- Bac pro Traitement des matériaux

### Niveau bac + 2

- BTS Europlastics et composites
- DUT Sciences et génie des matériaux (SGM)
- BTS Traitement des matériaux