**Dossier**

**technique**

Magasin tampon automatisé



Sommaire

[1. Présentation générale 3](#_Toc511992414)

[a. Introduction 3](#_Toc511992415)

[b. Présentation 3](#_Toc511992416)

[c. Principe de fonctionnement 3](#_Toc511992417)

[2. Analyse SysML 4](#_Toc511992418)

[a. Mission principale du système 4](#_Toc511992419)

[b. Diagramme de contexte en phase d’exploitation 5](#_Toc511992420)

[c. Expression du besoin du client 6](#_Toc511992421)

[d. Diagramme des exigences 7](#_Toc511992422)

[3. Maquette virtuelle : 8](#_Toc511992423)

# Présentation générale

## Introduction

Le magasin tampon automatique a été réalisé à la demande de la société POLINORSUD par des étudiants de seconde année de STS CRSA dans le cadre de leur projet industriel.

## Présentation

Le magasin comporte 72 emplacements répartis sur 9 étages. Il contient 71 caisses car un emplacement est réservé pour le chargement et le déchargement des outils. Les 3 étages du bas, soit 24 emplacements correspondent au stockage d’outils contaminés. Les 47 autres emplacements seront utilisés pour les outils non contaminés.



## Principe de fonctionnement

Après avoir contrôlé la radioactivité des outils, l’emprunteur appelle la caisse adaptée au niveau de contamination mesuré. La première caisse vide sera alors amenée au poste de chargement pour que les outils y soient déposés. La caisse est ensuite stockée dans le magasin tampon.

Lorsque le magasinier revient, il rappelle les caisses pleines pour récupérer les outils.

*Voir vidéo de présentation*

# Analyse SysML

## Mission principale du système

****

## Diagramme de contexte en phase d’exploitation

****

## Expression du besoin du client



## Diagramme des exigences



# Maquette virtuelle :

La maquette virtuelle est obtenue grâce au logiciel Virtual Universe Pro de la société IRAI à partir du fichier Solidworks du magasin tampon.

Lien utile :

<http://www.virtual-universe-irai.com/>