

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI1	Accueil, réception et restitution	CI1-A	Communiquer avec un client	CI1-A1	Communiquer oralement avec un client
				CI1-A2	Recueillir les informations nécessaires pour effectuer l'intervention.
		CI1-B	Conseiller le client, proposer un service complémentaire	CI1-B1	Conseiller le client sur la réparation à effectuer
				CI1-B2	Proposer les services à l'entreprise et/ou les travaux complémentaires à l'intervention initiale
		CI1-C	Rendre compte	CI1-C1	Réaliser une expertise à distance
				CI1-C2	Réaliser un devis via l'utilisation d'un logiciel de facturation
				CI1-C3	Restituer le véhicule, Commenter une facture
				CI1-C4	Ordonnancement de la réparation : Les plannings
				CI1-C5	Décoder l'Ordre de Réparation
				CI1-C6	Remplir et Transmettre l'Ordre de Réparation
				CI1-C7	La procédure VE
				CI1-C8	Etablir et envoyer un bon de commande (Fax, mail, ...)
				CI1-C9	Réceptionner le véhicule et le client
		CI1-D	Finaliser l'intervention	CI1-D1	Laver l'extérieur d'un véhicule
				CI1-D2	Nettoyer l'intérieur d'un véhicule
				CI1-D3	Effectuer la pression de pneumatiques
				CI1-D4	Contrôler un véhicule avant livraison
				CI1-D5	Analyser la démarche qualité d'une entreprise / Renseigner les documents et les outils

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI2	Remise en forme et réparation	CI2-A	Remettre en forme des éléments en matériaux composites	CI2-A1	Remise en forme par pression d'éléments en composite
				CI2-A2	Remise en forme par garnissage d'éléments en composite
		CI2-B	Remettre en forme des éléments en aluminium	CI2-B1	Remise en forme par choc (planage) d'éléments en aluminium
				CI2-B2	Remise en forme par inertie d'éléments en aluminium
				CI2-B3	Remise en forme par pression d'éléments en aluminium
		CI2-C	Remettre en forme des éléments en acier	CI2-C1	Remise en forme par garnissage d'éléments en acier
				CI2-C2	Remise en forme par choc (planage) d'éléments en acier
				CI2-C3	Remise en forme par inertie d'éléments en acier
				CI2-C4	Remise en forme par pression d'éléments en acier
		CI2-D	Réparer des éléments en composites, en aluminium, en acier et les vitrages	CI2-D1	Réparation d'un élément éraflé en matériaux composite
				CI2-D2	Réparation d'un élément fissuré en matériaux composite
				CI2-D3	Réparation d'un élément éraflé en thermoplastique
				CI2-D4	Réparation d'un élément fissuré en thermoplastique
				CI2-D5	Réparation d'un élément éraflé en thermodurcissable
				CI2-D6	Réparation d'un élément fissuré en thermodurcissable
				CI2-D7	Réparation d'un élément perforé en thermodurcissable
				CI2-D8	Réparation d'un élément par greffage en thermodurcissable
				CI2-D9	Réparer remplacer les vitrages
				CI2-D10	Réparer une déchirure sur un élément de carrosserie en aluminium
				CI2-D11	Réparer une déchirure sur un élément de carrosserie en acier

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI3	Remplacement d'éléments amovibles	CI3-A	Remplacer des éléments de carrosserie ou de sellerie amovibles	CI3-A1	Remplacement d'éléments d'habillage (aile, capot, bouclier)
				CI3-A2	Dépose/pose/réglage d'une aile avant
				CI3-A3	Dépose/pose/réglage d'une calandre
				CI3-A4	Dépose/pose/réglage d'une porte
				CI3-A5	Dépose/pose/réglage d'un capot
				CI3-A6	Dépose/pose/réglage d'un hayon
				CI3-A7	Dépose/pose/réglage d'une porte latérale
				CI3-A8	Dépose/pose/réglage d'un bouclier
				CI3-A9	Dépose/pose/réglage d'un vitrage à serrage
				CI3-A10	Dépose/pose/réglage de baguettes latérales
				CI3-A11	Dépose/pose/réglage d'un toit ouvrant
				CI3-A12	Dépose/pose/couple de serrage d'une roue
				CI3-A13	Dépose/pose plaque immatriculation
				CI3-A14	Remplacement de mécanismes (système de fermeture, lève vite)
				CI3-A15	Dépose/pose/réglage d'un mécanisme de porte
				CI3-A16	Dépose/pose/réglage d'un mécanisme de lève vitre
				CI3-A17	Remplacement d'éléments de sellerie (habillage intérieur, siège, etc....)
				CI3-A18	Dépose/pose/réglage d'une garniture de porte
				CI3-A19	Dépose/pose/réglage d'une garniture de siège
				CI3-A20	Dépose/pose/réglage d'une garniture ou accessoires intérieurs
				CI3-A21	Remplacement d'éléments collés (pare brise, baguettes, garniture de pavillon, etc....)
		CI3-B	Remplacer des organes mécaniques	CI3-B1	Remplacement d'élément constituant le système de climatisation
				CI3-B2	Remplacement d'éléments constituant les trains roulants (Rotule, triangle, roue, ...)
				CI3-B3	Remplacement d'éléments constituant le système de refroidissement
		CI3-C	Remplacer des éléments des circuits électriques et électroniques	CI3-C1	Remplacement d'élément d'éclairage de signalisation et de sécurité (optique, feux AR, air bag, ...)
				CI3-C2	Dépose/pose/réglage d'un optique/feu
				CI3-C3	Dépose/pose/connexion d'une prise d'éclairage
				CI3-C4	Dépose/pose/réglage de feux complémentaires
				CI3-C5	Remplacement d'organes électriques et électroniques (faisceau, relais, BSI, calculateur, etc.)

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI4	Remplacement d'éléments inamovibles	CI4-A	Remplacer des éléments de carrosserie soudés	CI4-A1	Remplacement et positionnement d'éléments soudés, total ou partiels (ail AR, face AV, ...)
				CI4-A2	Assembler : Lignes de fusion avec le procédé MAG
				CI4-A3	Assembler : Souder à plat en bord à bord avec le procédé MAG
				CI4-A4	Assembler : Souder en chevauchement avec le procédé MAG
				CI4-A5	Assembler : Souder en angle droit avec le procédé MAG
				CI4-A6	Assembler : Souder cornière sur plaque avec le procédé MAG
				CI4-A7	Assembler : Souder par bouchonnage avec le procédé MAG
				CI4-A8	Assembler : Soudobraser en chevauchement avec le procédé brasage au MAG
				CI4-A9	Assembler : Soudobraser en chevauchement/soyage avec le procédé brasage au MAG
				CI4-A10	Assembler : Soudobraser cornière sur plaque avec le procédé brasage au MAG
				CI4-A11	Assembler : Soudobraser par bouchonnage avec le procédé brasage au MAG
				CI4-A12	Assembler : Souder à plat en bord à bord avec le procédé TIG
				CI4-A13	Assembler : Souder en chevauchement avec le procédé TIG
				CI4-A14	Assembler : Souder en angle droit avec le procédé TIG
				CI4-A15	Assembler : Souder cornière sur plaque avec le procédé TIG
				CI4-A16	Assembler : Souder par bouchonnage avec le procédé TIG
				CI4-A17	Assembler : Souder électrique par résistance par point
				CI4-A18	Méthodes de découpage (scie, burin, cisaille, ...)
				CI4-A19	Désassembler : Couper avec une scie manuelle
				CI4-A20	Désassembler : Couper avec une scie sabre
				CI4-A21	Désassembler : Couper avec une cisaille à main
				CI4-A22	Désassembler : Couper avec une cisaille à levier
				CI4-A23	Désassembler : Couper avec une cisaille guillotine
				CI4-A24	Désassembler : Couper avec un disque à tronçonner
				CI4-A25	Désassembler : Couper avec un découpeur plasma
				CI4-A26	Désassembler : Couper avec la machine oscillante "Fein"
				CI4-A27	Désassembler : Couper avec une perceuse
				CI4-A28	Désassembler : Dépointer avec un foret à dépointer
				CI4-A29	Désassembler : Dépointer avec un foret Facom
				CI4-A30	Désassembler : Dépointer avec une fraise
				CI4-A31	Dépointer avec une disqueuse
				CI4-A32	Dépointer avec un burin
				CI4-A33	Remplacement d'éléments soudés (partiel)
				CI4-A34	Remplacement d'éléments soudés (total)
				CI4-A35	Remplacement d'un panneau de porte
		CI4-B	Remplacer des éléments de carrosserie collés	CI4-B1	Remplacement d'éléments collés (pare brise, baguettes, garniture de pavillon, ...)
				CI4-B2	Désassembler - Assembler : un vitrage collé

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI5	Remise en ligne	CI5-A	Remise en ligne d'éléments infrastructure avec un vérin pousseur ou un vérin écarteur	CI5-A1	Remise en ligne d'élément à l'aide d'un vérin pousseur ou écarteur
				CI5-A2	Remise en ligne d'élément à l'aide d'un vérin pousseur ou écarteur sur le système CELETTE MZ
		CI5-B	Remise en ligne d'une structure de carrosserie sur une aire de redressage	CI5-B1	Remise en ligne d'une structure à l'aide d'un banc de redressage (CELETTE SEVENNE)
				CI5-B2	Remise en ligne d'une structure à l'aide d'un banc de redressage (CELETTE LYNX II)

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI6	Contrôles - diagnostics sur les carrosseries	CI6-A	Contrôler diagnostiquer des structures	CI6-A1	Analyser un choc sur un véhicule accidenté
				CI6-A2	Contrôler visuellement et tactilement - Mesurer des jeux, des écarts
				CI6-A3	Contrôler une structure à la pige réglable (par comparaison)
				CI6-A4	Contrôler un soubassement avec un marbre à ferrures CELETTE MZ
				CI6-A5	Contrôler une structure avec un système tridimensionnel, marbre à piges réglables CELETTE Metro 2000
				CI6-A6	Contrôler une structure avec un système tridimensionnel, marbre à piges réglables BLACKHAWCK P188
				CI6-A7	Contrôler une structure avec un système tridimensionnel informatisé, (marbre CELETTE NAJA ou marbre BLACKHAWCK SHARK), analyse de la déformation
		CI6-B	Contrôler diagnostiquer des trains roulants	CI6-B1	Contrôler diagnostiquer et régler des géométries de trains roulants
		CI6-C	Contrôler et diagnostiquer des systèmes de climatisation	CI6-C1	Effectuer le diagnostic d'un système de climatisation classique
				CI6-C2	Effectuer le diagnostic d'un système de climatisation régulé

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI7	Contrôles - diagnostics sur les systèmes électriques embarqués	CI7-A	Contrôle de 1er niveau et diagnostic des systèmes embarqués	CI7-A1	Effectuer le diagnostic des ouvrants (de système de condamnation et lève vitre)
				CI7-A2	Effectuer le diagnostic d'un système de sonorisation et GPS
				CI7-A3	Effectuer le diagnostic de système éclairage et de signalisation

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI8	Connaissance du véhicule	CI8-A	Connaissance des organes mécaniques électriques, électroniques constituant le véhicule	CI8-A1	Connaissance des systèmes électriques et multiplexés
				CI8-A2	Connaissance des organes mécaniques (direction, suspension, géométrie des trains roulants, le freinage)
				CI8-A3	Connaissance des règles de sauvegarde et de paramétrage
				CI8-A4	Connaissance des éléments de confort et d'aide à la conduite
				CI8-A5	Connaissance des éléments de sécurité
		CI8-B	Connaissance de l'ensemble carrossé	CI8-B1	L'ensemble carrossé
				CI8-B2	La réglementation
				CI8-B3	Les documents administratifs (carte grise, carte verte, ...)
				CI8-B4	Aérodynamique, La visibilité, l'insonorisation

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI9	Connaissance de l'atelier et de l'environnement professionnel	CI9-A	Analyser des données techniques et réglementaires et organiser le poste de travail	CI9-A1	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser le cric le la voiture
				CI9-A2	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser un cric rouleur
				CI9-A3	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser un pont élévateur mobile
				CI9-A4	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser une table élévatrice mobile
				CI9-A5	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser une table élévatrice fixe (système élévateur dans les aires de ponçage).
				CI9-A6	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser la table élévatrice Lynx II de Celette
				CI9-A7	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser un pont à deux colonnes
				CI9-A8	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser un pont à quatre colonnes
				CI9-A9	Mise en chantier d'un véhicule : Utiliser le "X" de levage de la base Celette Sevenne
				CI9-A10	Mise en chantier d'un véhicule : Utilisation des crics de roue
				CI9-A11	Mise en chantier d'un véhicule : Mettre en position un véhicule sur chandelles.
				CI9-A12	Mise en chantier d'un véhicule : Positionner un véhicule sur un marbre
				CI9-A13	Protéger le véhicule
				CI9-A14	Les outillages de carrosserie
				CI9-A15	Analyser la documentation technique (RTC - RTA - MR - ...)
				CI9-A16	Choisir le processus de travail (Rédiger le Mode Opératoire)
		CI9-B	Assurer la maintenance de premier niveau du matériel utilisé	CI9-B1	Vérifier la conformité du matériel (normes et recommandations)
				CI9-B2	Identifier et réaliser les opérations de maintenance périodiques
				CI9-B3	Renseigner les livres d'entretiens
				CI9-B4	Mise à jour des logiciels de documentation ou de station de contrôle
		CI9-C	Connaissance des règles d'hygiène de sécurité et d'ergonomie	CI9-C1	Apprécier les risques professionnels et environnementaux liés à une intervention ou à un poste de travail
		CI9-D	Appliquer les règles de mise en déchets	CI9-D1	Analyser le fonctionnement du recyclage au sein d'une entreprise
				CI9-D2	Appliquer les règles de mise en déchets

Code du Centre d'Intérêt	Titre du Centre d'Intérêt	Code séquence	Intitulé séquence	Code Activité	Intitulé Activité
CI10	Protection recouvrement des carrosseries	CI10-A	Préparer les fonds	CI10-A1	Protéger des éléments de la corrosion
				CI10-A2	Identifier les fonds
				CI10-A3	Appliquer et poncer des produits de sous couche
				CI10-A4	Appliquer et dresser des mastics
		CI10-B	Peindre l'élément d'un véhicule	CI10-B1	Réaliser des teintes
				CI10-B2	Appliquer les produits de recouvrements (teinte, vernis)
				CI10-B3	Réaliser des raccords
		CI10-C CI10-D	Contrôler la qualité de finition et d'aspect Corriger les défauts	CI10-C1	Identifier les défauts
				CI10-C2	Proposer des solutions de remédiation
				CI10-D1	Lustrer