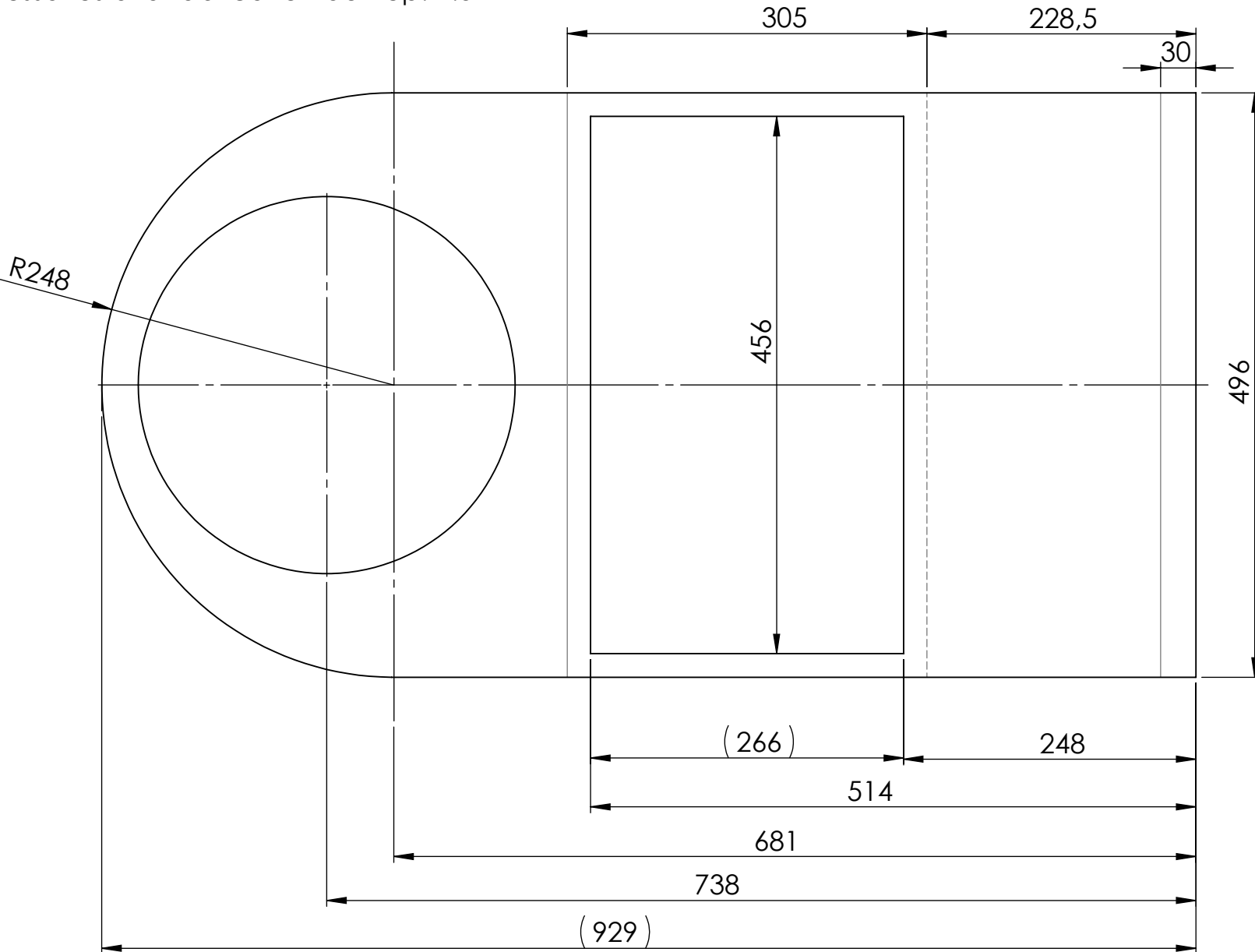
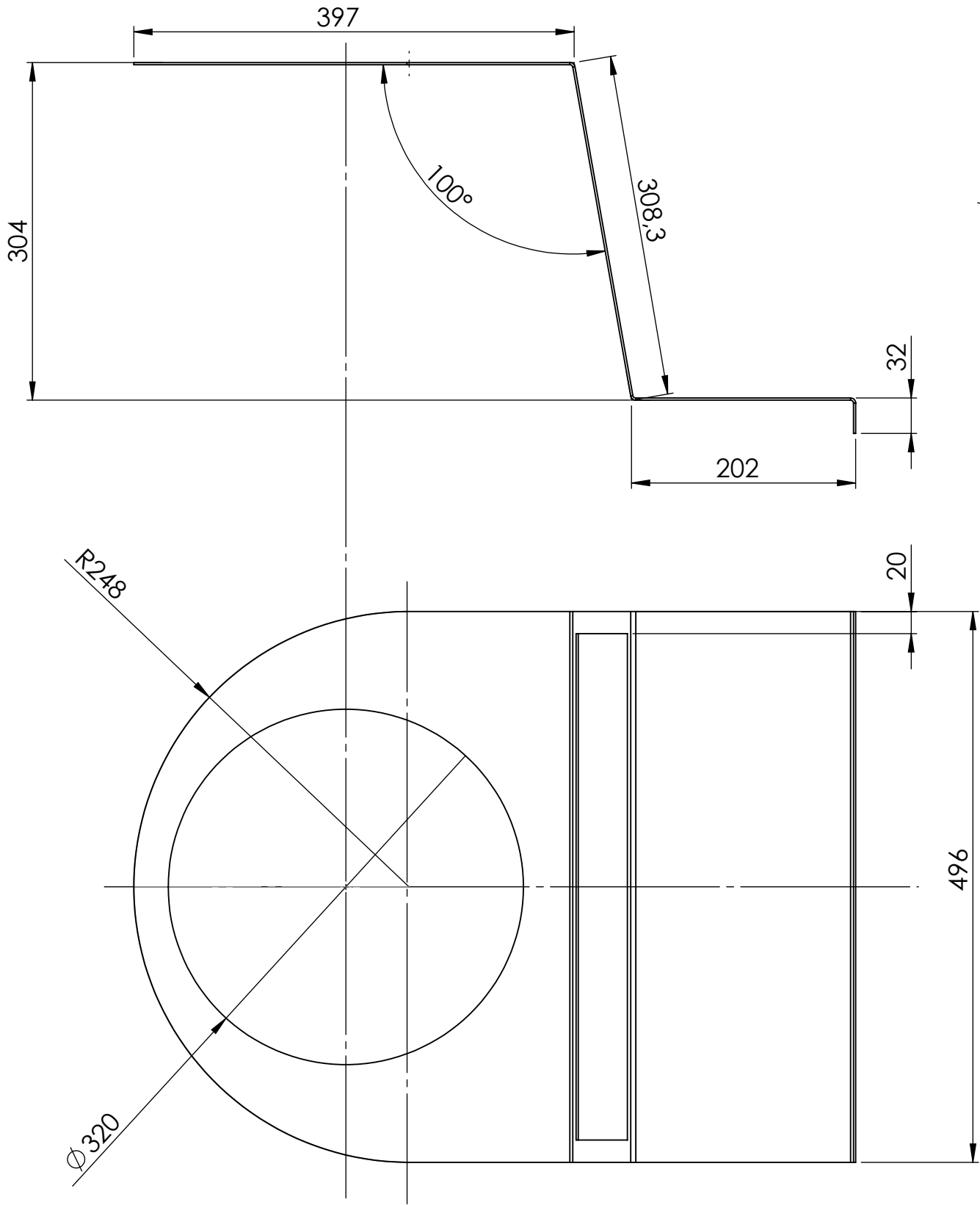


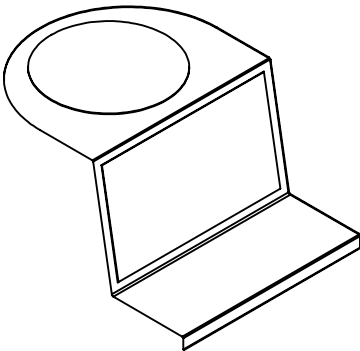
Prévoir un programme de découpe, la matière et les équipements nécessaires à la fabrication du Rep. 1.5  
Ne pas monter les outils de presse plieuse.  
Ne pas programmer la presse plieuse.



Développement

NOTA :  
Rayon intérieur de pliage : 2,6

Tolérance de pliage : ± 1



Bac professionnel technicien en chaudronnerie industrielle		
Échelle: 1:4	Plan de l'élément à préparer	Épreuve E3
Session : 2017	Sous épreuve E32	DP 4/5