

Session 2018

**E3. ÉPREUVE PRATIQUE****SOUS-ÉPREUVE E33 :***1<sup>re</sup> situation***Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble**

Documents remis au candidat ou la candidate :

- Contrat écrit : DR 2/3
- Barème de notation : DR 3/3

**ATTENTION : les feuilles DR 2/3 et 3/3 devront être encartées dans une copie anonymée.**

**NOTA** : Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire au responsable de salle.

BCP Technicien en chaudronnerie industrielle				SUJET
Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble				
Session 2018	Repère de l'épreuve : E33	Durée : 8 h	Coef. : 2	<b>DR 1/3</b>

# SOUS-ÉPREUVE E33 : 1<sup>re</sup> situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

## CONTRAT ÉCRIT

ON DONNE : Conditions ressources	ON DEMANDE :	ON EXIGE :	NOTE :
<p>Le dossier technique : DT 1/9 à DT 9/9</p> <p>Le parc machine de l'atelier.</p> <p>L'outillage, le matériel de mesure et de contrôle.</p> <p>Les dossiers machines correspondant aux matériels utilisés.</p> <p>L'élément Rep1.8 que vous avez réalisé lors de l'épreuve E32. (il vous sera fourni en cas d'échec à l'épreuve E 32)</p> <p>La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation.</p> <p>Le Rep. 1.8 réalisé en E32 (fourni en cas d'échec). Les Rep. 1.5 et Rep. 3.3. Les Rep. 1.2 et Rep. 1.3 fournis découpés.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tôle S 235 ép. 1,5 mm : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 533,5 x 277 (Rep. 1.1)</li> <li>- 87,6 x 50 (Rep. 1.9)</li> </ul> </li> <li>- Tôle S 235 ép. 2 mm : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 500 x 300 (Rep. 1.4 et Rep. 3.2)</li> </ul> </li> <li>- Fer plat 30 x 5 – Longueur : 1200</li> <li>- 2 tubes Ø21,3 lg 40mm (Rep. 1.6)</li> <li>- 6 vis HM6.</li> <li>- 6 rondelles plates M6.</li> <li>- 6 écrous HM6.</li> </ul>	<p><u>Afin de réaliser le sous-ensemble clapet anti retour en respectant les règles d'hygiène et de sécurité.</u></p> <p><b>Réaliser les éléments constituant l'ensemble.</b></p> <p><b>Réaliser le montage et les assemblages</b> prévus, conformément au dossier technique.</p> <p><b>Respecter :</b> Les règles d'hygiène et de sécurités.</p>	<p>Des éléments conformes aux plans</p> <p>Conforme aux spécifications du dossier technique</p> <p><b>Un respect total des règles d'hygiène et de sécurité.</b></p>	<p>Voir barème de notation Folio DR 2/2</p>

BCP Technicien en chaudronnerie industrielle				SUJET
Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble				
Session 2018	Repère de l'épreuve : E33	Durée : 8 h	Coef. : 2	DR <b>2/3</b>

BARÈME DE NOTATION

POSTES				NOTES
<b>Contrôles de conformité :</b> Cotes relevées : / 5 points Conformité (oui/non) : / 5 points	<b>Contrôles de conformité à effectuer par le candidat ou la candidate (compléter les parties grisées de ce document).</b>	<b>Conformité ( / 5 points)</b>		<b>/10</b>
		<b>Cotes et Positions</b>	<b>Cotes relevées ( / 5 points)</b>	
Position manchons : cote 110 ±1 et 150±1				<b>/10</b>
Cotes/alignement des perçages du Rep. 1.7				<b>/10</b>
Cote 243 ±2				<b>/15</b>
Cote 566,5 ±2				<b>/15</b>
<b>Conformation/géométrie</b>				
Planéité sur DT 4/9				<b>/10</b>
Perpendicularité				<b>/10</b>
Conformation des Rep.1.1, 1.4 et 3.2				<b>/20</b>
<b>Assemblages</b>				
Respect de la symbolisation				<b>/10</b>
Soudage 135 et 141 - Aspect des cordons				<b>/15</b>
Pointage : aspect, répartition des points de soudure				<b>/15</b>
Ajustement (J max=1 mm), position des éléments (respect des jeux)				<b>/10</b>
<b>Présentation de l'ensemble, finitions (rayures, coups, ébavurage, soudures nettoyées). Conformité générale</b> Nota : Mauvaise orientation d'un élément = 0/30				<b>/30</b>
<b>Compte rendu ( /10 points) : (à compléter par le candidat ou la candidate)</b>				
<b>Principal problème rencontré lors de la fabrication:</b>				<b>/5</b>
<b>Proposition d'amélioration/résolution du problème :</b>				<b>/5</b>
<i>Note aux examinateurs : l'évaluation du compte rendu portera sur la pertinence du problème exposé par rapport au sous-ensemble réalisé par le candidat ou la candidate et sur la solution technique apportée (solution appropriée pour résoudre le problème).</i>				
<b>Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement.</b>				<b>/10</b>
TOTAL sur 200 points				
TOTAL sur 20 points				

N° du candidat ou de la candidate :

BCP Technicien en chaudronnerie industrielle				SUJET
Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble				
Session 2018	Repère de l'épreuve : E33	Durée : 8 h	Coef. : 2	DR <b>3/3</b>