

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

INTRODUCTION

L'activité consiste en la fabrication de produits finis ou semi-finis, à partir de matières généralement fournies par les industries chimiques ou pétro-chimiques.

Elle se situe dans des entreprises de taille et de structures extrêmement variées selon le domaine d'activité, une forte majorité étant des petites et moyennes industries qui se répartissent dans les secteurs suivants : pièces industrielles, bâtiment, emballage, produits de grande consommation et produits semi-finis.

COMPETENCES GLOBALES

Le titulaire du brevet professionnel intervient dans la mise en oeuvre des plastiques au niveau de fabrication faisant appel à des techniques, telles que : compression, extrusion, injection, soufflage, thermoformage, etc...) et à l'utilisation de plastiques et d'élastomères, thermoplastiques ou thermodurcissables chargés ou non chargés.

A partir du cahier des charges, il assure la mise au point de fabrications et en déduit :

- les approvisionnements en matière d'oeuvre au niveau des postes de travail,
- les conditions d'utilisation des outillages,
- les consignes relatives à la mise en production,
- les contrôles nécessaires au suivi de cette production.

Il assure en outre la gestion des documents nécessaires au suivi de cette production et participe à la gestion de la qualité.

Il participe sur le site à la formation des personnels de la production.

Il prend les initiatives techniques relatives à l'entretien et au dépannage des matériels.

Ces compétences globales font intervenir les capacités suivantes :

- s'informer, informer
- démonter, monter, régler
- réaliser, gérer
- diagnostiquer, analyser, contrôler.

DOMAINES D'ACTIVITES

Le titulaire du brevet professionnel de la mise en oeuvre des plastiques doit être capable de réaliser des programmes définis et de rechercher l'utilisation rationnelle des moyens de production.

Cela implique :

- d'avoir les connaissances technologiques des divers procédés de mise en oeuvre des plastiques, des principaux matériels, des outillages, des équipements périphériques,

- de connaître les plastiques (thermoplastes et thermodurs) les élastomères et leurs possibilités et conditions de mise en oeuvre ainsi que leurs caractéristiques remarquables,
- de savoir lire, interpréter et utiliser les plans, les dessins des équipements et des pièces,
- de participer pratiquement et activement à la mise au point des outillages,
- de réaliser, dans les conditions prescrites (qualité, délai, coût) les fabrications de série en assurant notamment le montage, le réglage, le démontage, le nettoyage des outillages et la maintenance des unités de production,
- de savoir contrôler les produits fabriqués en s'assurant de leur conformité avec le cahier des charges,
- de savoir intégrer la sécurité dans tous les aspects de la fonction,
- de savoir rédiger des comptes-rendus relatifs aux travaux qu'il accomplit,
- de dialoguer avec tous les services internes et externes de l'entreprise, afin d'améliorer la réalisation, la qualité, les coûts de revient des fabrications,
- d'animer les personnels placés sous sa responsabilité,
- de savoir utiliser les moyens informatiques,
- de comprendre les documents de gestion liés à la production,
- d'être en mesure de pouvoir s'adapter aux nouvelles technologies et de pouvoir participer à la gestion de la qualité.

OBJECTIF DE FORMATION

Le titulaire d'un brevet professionnel de la mise en oeuvre des plastiques doit pouvoir :

- s'insérer dans la vie active au niveau correspondant à sa formation, c'est-à-dire au niveau IV de qualification,
- poursuivre des études pour lui permettre de s'adapter à l'évolution des techniques et évoluer professionnellement.

Suivant son profil et ses qualités personnelles, sa formation doit le rendre capable d'exercer :

- soit des fonctions de technicien dans les services de production des entreprises en assurant notamment la sécurité pour les personnels et les matériels dans les domaines de ses activités, le contrôle et la gestion de la qualité des productions,
- soit des fonctions d'encadrement du personnel de production.