

ANALYSE DE L'ACTIVITE

Référentiel de l'emploi

Le référentiel du C.A.P. DÉCOLLETAGE prend en compte les activités relatives aux fabrications sérielles sur tours automatiques et sur machines de reprise ainsi que la réalisation d'outils.

Les besoins qui résultent du renouvellement du parc machines-outils (en particulier à commande numérique), de l'évolution des marchés, des nouveaux modes d'organisation du travail, du décloisonnement méthodes-atelier, ont permis de délimiter le champ d'intervention du titulaire du C.A.P. DÉCOLLETAGE aux tâches principales suivantes :

- la préparation décentralisée des processus opératoires ;
- le pré-réglage des outils, le changement de fabrication avec les réglages des processus opératoires sur son poste de travail ;
- la réalisation et le respect de la qualité de la fabrication.
- la maintenance préventive et de premier niveau ainsi que la mise en oeuvre des procédures de diagnostic.

La culture technique du titulaire du C.A.P. DÉCOLLETAGE doit lui permettre d'accéder à la compréhension globale des processus de fabrication automatisée, d'avoir accès au programme, de mettre en oeuvre des moyens performants, et de comprendre les contraintes économiques ainsi que les contraintes de qualité et de productivité de l'entreprise.

Pour atteindre ces objectifs, il importe que le titulaire du C.A.P. DÉCOLLETAGE ait acquis, non seulement les connaissances et savoir-faire fondamentaux généraux, technologiques et professionnels, mais aussi qu'il soit en mesure :

- d'analyser une situation pour résoudre des problèmes de production de pièces en décolletage ;
- de produire et de recevoir des idées originales ;
- de travailler en équipe.