

MISE EN RELATION DES REFERENTIELS
DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES ET DU DIPLOME

REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

REFERENTIEL DU DIPLOME

FONCTIONS

CAPACITES

COMPETENCES

PREPARATION ET ORDONNANCEMENT

S'INFORMER

C1	1	Décoder les dessins, les documentations techniques, les représentations spécifiques.
	2	Décoder, analyser les modes opératoires.
	3	Décoder les documents d'exploitation et de maintenance des matériels et des outillages.
	4	Décoder les consignes de sécurité.

MISE EN ŒUVRE MONTAGE - CONTRÔLE

**ORGANISER
DECIDER
INFORMER**

C2	1	Déterminer le processus de fabrication de tout ou partie des éléments constitués d'un outillage.
	2	Préparer et organiser le ou les postes de travail.
	3	Compléter les documents techniques nécessaires à la fabrication des outillages.
	4	Choisir et/ou adapter les paramètres d'usinage.
	5	Élaborer le processus de montage et de réglage.
	6	Choisir le procédé de parachèvement.
	7	Élaborer le processus de contrôle de l'élément fabriqué.

RETOUCHE DES OUTILLAGES

**REALISER
CONDUIRE**

C3	1	Mettre en œuvre et conduire un poste de fabrication à commande manuelle et/ou numérique dans le respect des règles de sécurité.
	2	Façonner, positionner, assembler, parachèver les éléments constitués d'un outillage.
	3	Retoucher un outillage.

CONTROLER

C4	1	Vérifier la conformité, la qualité des éléments constitués d'un outillage.
	2	Effectuer le contrôle géométrique, dimensionnel, fonctionnel d'un outillage.
	3	Participer aux vérifications de conformité du produit obtenu.

MAINTENANCE

MAINTENIR

C5	1	Assurer la maintenance des moyens de fabrication.
	2	Assurer la maintenance des outillages.
	3	Faire appel aux intervenants qualifiés, si nécessaire.